



**ELECTRONICS**  
SELECOM

# BROCHURE

*ENGINEERING & ELECTRONICS SECURITY S.A.C*

# ¿QUIENES SOMOS?

En *ENGINEERING & ELECTRONICS SECURITY S.A.C.*, operando comercialmente como **ELECTRONICS SELECOM**, somos una empresa conformada por un equipo de profesionales altamente calificados, con amplia trayectoria en el sector de la seguridad electrónica. Nos especializamos en brindar **soluciones integrales** que combinan **calidad, innovación y eficiencia**, adaptadas a las necesidades específicas de cada cliente.



## MISION

En **ELECTRONICS SELECOM**, nuestra misión es proporcionar **soluciones de seguridad electrónica de vanguardia**, diseñadas para proteger a nuestros clientes, sus activos y su tranquilidad. Nos comprometemos a ofrecer servicios de **alta calidad**, empleando **tecnología de última generación** y un equipo humano altamente capacitado, con el objetivo de garantizar entornos seguros y confiables en un mundo cada vez más digital y complejo.



## VISION

En **ELECTRONICS SELECOM**, aspiramos a ser reconocidos como **líderes en el mercado de la seguridad electrónica**, tanto a nivel nacional como internacional. Nuestro objetivo es convertirnos en la **primera elección** de nuestros clientes cuando busquen soluciones de seguridad **innovadoras, confiables y sostenibles**.

Nos comprometemos a construir y mantener **relaciones sólidas y duraderas** con nuestros clientes, socios estratégicos y colaboradores, fundamentadas en la **confianza, la integridad y la excelencia en el servicio**.



## VALORES

En **ELECTRONICS SELECOM**, nuestros valores son la base de cada decisión y acción que tomamos. Guiamos nuestro trabajo con principios firmes que reflejan nuestro compromiso con la excelencia:

- **Integridad**  
Actuamos con honestidad, ética y transparencia en todas nuestras relaciones y operaciones.
- **Compromiso**  
Nos dedicamos con responsabilidad y pasión a brindar soluciones que superen las expectativas de nuestros clientes.
- **Calidad**  
Mantenemos altos estándares en cada proceso y servicio, garantizando resultados confiables y duraderos.
- **Confianza**  
Construimos relaciones sólidas y duraderas basadas en el respeto, la seguridad y el cumplimiento de nuestros compromisos.

# Nuestras Soluciones:

## SISTEMA DE DETECCIÓN CONTRA INCENDIO



Proporcionamos e instalamos una gama completa de sistemas avanzados de detección de incendios, evacuación por voz y teléfonos de bomberos, tanto multiplexados como analógicos, empleando tecnología de vanguardia para asegurar la máxima protección. Nuestros sistemas abarcan detección puntual, detección por aspiración y detección mediante haces de luz infrarroja, adaptándonos a las necesidades específicas de cada entorno y brindando soluciones confiables y precisas.

## SISTEMA DE CIRCUITO CERRADO DE TV



Proporcionamos una gama de sistemas de video, grabación y analítica de video con las marcas líderes en el mercado. Ayudamos a mejorar su seguridad y generar información acerca del funcionamiento de su negocio.

Proveemos tecnologías analógicas y/o digitales de acuerdo a sus requerimientos de seguridad.

## SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO



Nuestro enfoque proactivo incluye inspecciones regulares, limpieza exhaustiva de componentes y ajustes necesarios para prevenir problemas futuros. Al anticiparnos a posibles fallos, te ayudamos a evitar costosas averías y a prolongar la vida útil de tu equipo de aire acondicionado.

## AUTOMATIZACIÓN EN SISTEMAS DE SEGURIDAD Y SISTEMAS ELÉCTRICOS



Diseñamos e instalamos sistemas de automatización que permiten un control eficiente de la electricidad, con el objetivo de optimizar el consumo energético y ofrecer confort y funcionalidad a los inmuebles. Además, fabricamos estabilizadores y comercializamos UPS de alta calidad, brindando protección confiable para sus equipos electrónicos.

## SISTEMA DE CONTROL DE ACCESO



Controlar el ingreso y salidas de las personas, información valiosa teniendo un mejor control de los colaboradores y visitantes.

Ofrecemos sistemas con la tecnología más actualizada y reconocida.

## SISTEMA DE AGUA CONTRA INCENDIO



Ejecutamos los mantenimientos cumpliendo siempre la normativa vigente de sistemas de protección contra incendio, así como los protocolos internos de nuestros clientes, llevando a cabo las pruebas hidrostáticas, comprobaciones de pesos, presiones

## Suministro e Instalación:

**Sistemas De Protección Contra Incendios**

**Seguridad Electrónica**

**Sistemas Eléctricos y aire acondicionado**

*Principales marcas que comercializamos*

 **Simplex**

 **Edwards Signaling**

 **NOTIFIER**<sup>®</sup>  
by Honeywell

 **SYSTEM SENSOR**<sup>®</sup>

 **Nice**

 **WISENET**  
SAMSUNG

 **ahua**  
TECHNOLOGY

 **HIKVISION**<sup>®</sup>

## Servicio de Mantenimiento:

**Mantenimiento Predictivo**

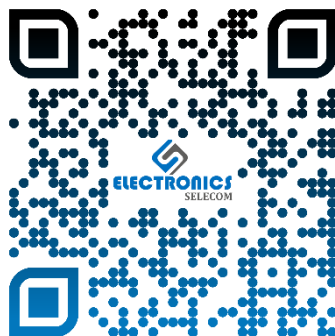
**Mantenimiento Preventivo**

**Mantenimiento Correctivo**



## Proyectos:

**Ingeniería / Implementación**



[Electronics Selecom | Seguridad electrónica : Mantenimientos y proyectos](#)



+51 902 550 226



**Planta-Principal:** PJ. LOS MANGOS NRO. 140 URB. CANTO GRANDE (MZ H LTE.21C) LIMA - LIMA - SAN JUAN DE LURIGANCHO



**Almacén:** Calle. Los Arquitectos Mz Y. Lt. 15. Carabayllo- LIMA



**Info. de ventas:**  
[ventas@electronicsselecom.com](mailto:ventas@electronicsselecom.com)



ELECTRONICS SELECOM



**Info. de mantenimiento y proyectos:**  
[jrodriguez@electronicsselecom.com](mailto:jrodriguez@electronicsselecom.com)