



SEMINARIO

**ROGER
ABRANTES**

23 Y 24 DE NOVIEMBRE

PROGRAMA SEMINARIO (EN DESARROLLO)

LUGAR: POR CONFIRMAR

DÍAS: 23 Y 24 DE NOVIEMBRE

HORARIO: DE 10 :00 A 16:00

TEMA: POR CONFIRMAR

¡GRACIAS POR TU PACIENCIA! PRONTO ESTAREMOS BRINDANDO MÁS INFORMACIÓN!