

GÜVENİLİR MAKİNE KURULUMU EĞİTİMİ

1. Güvenilir Makine Kurulumu Felsefesi

- 1.1. Entegrasyon
- 1.2. Strateji
- 1.3. Planlama
- 1.4. Standart Oluşturma
- 1.5. Eğitim
- 1.6. Dokümantasyon

2. Güvenilirlik Kavramı

- 2.1. Güvenilir Kurulum P-F Eğrisi
- 2.2. Potansiyel Arıza Aşamaları
- 2.3. Olası Arıza Nedenleri

3. Yatırım Süreçleri

- 3.1. Yönetim
- 3.2. Mühendislik
- 3.3. Tasarım
- 3.4. Satın Alma
- 3.5. Kurulum/Montaj
- 3.6. Devreye Alma
- 3.7. Bakım

4. Kurulum Süreçleri

- 4.1. Kaide
 - 4.1.1. Kaide Tasarımı
 - 4.1.2. Kaide Tipleri
 - 4.1.3. Kaide Düzlemselliği ve Önemi
 - 4.1.4. Seviye ve Önemi
 - 4.1.5. Paralellik ve Önemi
 - 4.1.6. Grout Dökme
 - 4.1.7. Kaide Bakımları
- 4.2. Topal Ayak
 - 4.2.1. Topal Ayak Türleri
 - 4.2.2. Standartlar ve Düzeltme İşlemleri
 - 4.2.3. Sonuçlar
- 4.3. Şaft Hizalama
 - 4.3.1. Hizasızlığın Nedenleri
 - 4.3.2. Hizalama Toleransları ve Standartlar
 - 4.3.3. Hizasızlık Türleri
 - 4.3.4. Düzeltme İşlemleri
 - 4.3.5. Dinamik Yükler
 - 4.3.5.1. Boru Hat Gerinimi
 - 4.3.5.2. Termal Genleşme
 - 4.3.5.3. Hat Yükleri

5. Uygulamalı Eğitim

- 5.1. Düzlemsellik Ölçümü
- 5.2. Seviye Kontrolü
- 5.3. Topal Ayak Ölçümü
- 5.4. Hassas Şaft Hizalama
- 5.5. Dinamik Yük Ölçümleri (Canlı İzleme)