

GEOMETRİK ÖLÇÜM ve HİZALAMA EĞİTİMİ

1. Lazer Teorisi

- 1.1. Işık Spektrumuna Giriş
- 1.2. Lazer Teorisi
- 1.3. Güvenlik Önlemleri
- 1.4. Isıl Eğilme/Genleşme
- 1.5. Lazer Alıcı
- 1.6. Lazer Kalibrasyonunun Önemi

2. Doğrusallık, Düzlemsellik, Seviye ve Diklik Ölçümleri Amaçları

3. Doğrusallık (Straightness)

- 3.1. Hizalama amaçları
- 3.2. Hassas Hizalamanın Önemi ve Avantajları
- 3.3. Ayar ve Ölçüm Prosedürü
- 3.4. Sonuçları Değerlendirme
- 3.5. Referans Modları
- 3.6. Raporlama
- 3.7. Toleranslar

4. Düzlemsellik (Flatness) ve Twist (Burkulma)

- 4.1. Hizalama Amaçları
- 4.2. Hassas Hizalamanın Önemi ve Avantajları
- 4.3. Ayar ve Ölçüm Prosedürü
- 4.4. Referans Modları
- 4.5. Sonuç Değerlendirme
- 4.6. Raporlama
- 4.7. Toleranslar

5. Seviye (Level)

- 5.1. Hizalama amaçları
- 5.2. Birimler (mm/m, arcsec vb)
- 5.3. Seviye Kalibrasyonu
- 5.4. Eksenlerin Açıklanması (X ve Y)
- 5.5. Ölçüm prosedürü
- 5.6. Sonuçları değerlendirme
- 5.7. Toleranslar

6. Diklik (Squareness)

- 6.1. Hizalama amaçları
- 6.2. Eksenleri Açıklanması (X,Y,Z)
- 6.3. Ölçüm Prosedürü ve Sıfırlama Prosedürü
- 6.4. Sonuçları değerlendirme
- 6.5. Toleranslar

7. Mekanik Montaj ve Kurulum (XT ve E serisi)

- 7.1. Lazer Verici Kurulumu
- 7.2. Kaba Hizalama
- 7.3. Sıfırlama Prosedürleri



PEAK Teknik Mühendislik
İthalat İhracat San. ve Tic. Ltd. Şti.

8. Easy-Laser Ölçüm Programları kullanımı (XT ve E serisi)

- 8.1. Hazırlık
- 8.2. Bağlantılar
- 8.3. Ölçüm
- 8.4. Canlı Ayarlama
- 8.5. Raporlama