|  |  |
| --- | --- |
| **Fecha de Elaboración:** | Seleccione la fecha**.** |

El presente ANEXO, debe acompañar a la AKL-PT01-F01 Solicitud de servicio. El solicitante deberá entregar la información que corresponda conforme a la NOM y/o Estándar aplicable, así como lo requerido para la modalidad o esquema bajo la cual desea certificar el producto

|  |  |
| --- | --- |
| **Identificación de colores** | ◼ Requisitos aplicable para la modalidad |
| 🞏 No aplica requisito para la modalidad |

**Modalidades de certificación**

1. Certificación con verificación y seguimiento, mediante pruebas periódicas.
2. Certificación con verificación y seguimiento, mediante el sistema de control de la calidad de la línea de producción.
3. Certificación por lote.

| NOM-201-SCFI-2017 | Modalidad | Resultado de revisión |
| --- | --- | --- |
| Documentación técnica | I | II | III | Cumple |
| Original del Informe de pruebas de laboratorio. Con una vigencia una vigencia máxima de noventa días naturales a partir de la fecha de su emisión (Certificación inicial).  |   |   |   | Elija un elemento. |
| Certificado de conformidad, cuando cuente con recipientes transportables sujetos a presión, para contener gas L.P. Para dar cumplimiento con la NOM-213-SCFI-2018. (Cuando aplique). |   |   |   | Elija un elemento. |
| Copia del certificado vigente del sistema de gestión de la calidad, expedido por un OCS, acreditado en México el cual incluya la línea de producción que se busca certificar. |   |   |   | Elija un elemento. |
| Identificación única por cada modelo de producto que conforme dicho lote. |   |   |   | Elija un elemento. |
| Descripción general del producto. |   |   |   | Elija un elemento. |
| Lista de partes y componentes. |   |   |   | Elija un elemento. |
| Instructivos o manual de operación. Donde se compruebe lo que se establece en el Numeral 7.2.1 |   |   |   | Elija un elemento. |
| Instructivos de instalación. |   |   |   | Elija un elemento. |
|

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| **Fotografías de:** | **Presentó** | **No Presentó** |
| El producto en general. **(FRONTAL, LATERALES, INFERIOR, SUPERIOR).** |[ ] [ ]
| En caso de que el aparato opere con diferentes combustibles y cuente con regulador, para comprobar que éste permite el ajuste para dichos combustibles. **Numeral 4.1** inciso **L).** |[ ] [ ]
| **De los controles de los quemadores** donde se compruebe lo establecido en el **Numeral. 4.2** Inciso **b)** |[ ] [ ]
| En el producto de la **placa o etiqueta de identificación,** donde se compruebe lo establecido en el **Numeral 7.1. Marcado de aparatos portátiles**. Adicional a que esta última **deberá ser ingresada** de forma digital para su posterior análisis.  |[ ] [ ]
| En el producto de la **de la placa o etiqueta en idioma español** para dar cumplimiento a lo especificado en el **Numeral 7.2.2.** Adicional de que esta última deberá ser ingresada de forma digital para su posterior análisis. |[ ] [ ]

 |   |   |   | Elija un elemento. |
| Póliza de Garantía del Producto. Dicha información deber ser en idioma español, sin perjuicio de también podrá ostentar en idioma diverso. En donde se compruebe todo lo que se establece en el Numeral 8. |   |   |   | Elija un elemento. |
| Para la ampliación de titularidad en la modalidad de SGC de la línea de producción, el ampliado debe contar con un SGC de la línea de producción certificado, por lo que el seguimiento se realizará conforme a los requisitos de dicha modalidad (Ampliación de titularidad). |   |   |   | Elija un elemento. |