|  |  |
| --- | --- |
| **Fecha de Elaboración:** | Seleccione la fecha**.** |

El presente ANEXO, debe acompañar a la AKL-PT01-F01 Solicitud de servicio. El solicitante deberá entregar la información que corresponda conforme a la NOM y/o Estándar aplicable, así como lo requerido para la modalidad o esquema bajo la cual desea certificar el producto

|  |  |
| --- | --- |
| **Identificación de colores** | ◼ Requisitos aplicable para la modalidad |
| 🞏 No aplica requisito para la modalidad o NOM |
|  |  Requisitos aplicable para la NOM |

**Modalidades de certificación**

1. Certificación con seguimiento mediante pruebas periódicas al producto.
2. Certificación con seguimiento mediante el sistema de calidad de la línea de producción.

|  | NMX-X-016-SCFI-2013 | NMX-X-018-SCFI -2013 | NMX-X-033-SCFI-2013 | NMX-X-041-SCFI-2009 | Modalidades | Resultado de revisión |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Documentación técnica | I | II | Cumple |
| Original del Informe de pruebas de laboratorio. Con una vigencia una vigencia máxima de noventa días naturales a partir de la fecha de su emisión (Certificación inicial). |   |   |   |   |   |   | Elija un elemento. |
| Copia del certificado de SGC y debe incluir la línea de producción.  |   |   |   |   |  |   | Elija un elemento. |
| Original y copia certificada del informe de certificación de sistemas respecto al procedimiento de verificación, el cual deberá tener un máximo de 90 días naturales de emitido al momento de solicitar el servicio. |   |   |   |   |  |   | Elija un elemento. |
| Si existen más de dos plantas de producción deberá de presentarse el plan de certificación del resto de plantas a un periodo no mayor de dos años.  |   |   |   |   |  |   | Elija un elemento. |
| Fotografías del producto o familia de productos. |   |   |   |   |   |   | Elija un elemento. |
| Identificación del Modelo |  |  |  |  |  |  | Elija un elemento. |
| Instructivo o manual de uso.  |   |   |   |   |   |   | Elija un elemento. |
| Especificación del proceso de fabricación.  |   |   |   |   |   |   | Elija un elemento. |
| Especificación de partes eléctricas y electrónicas del modelo o de la familia de modelos. |  |  |   |  |   |   | Elija un elemento. |
| Lista de partes y componentes |   |   |   |   |   |   | Elija un elemento. |
| Descripción de materiales de los cuales está elaborado el producto. |   |   |   |   |   |   | Elija un elemento. |
| Diagrama de instalación.  |   |   |   |   |   |   | Elija un elemento. |
| Diagramas de operación.  |   |   |   |   |   |   | Elija un elemento. |
| Evidencia (Fotos) en donde se compruebe el cumplimiento con todos los requisitos del capítulo 7 de la NMX-X-016-SCFI-2013. Correspondiente al Marcado (Etiquetado) del producto. Adicional al marcado se deberá presentar la siguiente información:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Presentó** | **No presentó** |
| * Longitud del termopar. **Numeral 4.1**
 |[ ] [ ]
| * Tensión de trabajo. **Numeral 6.1.1.1**
 |[ ] [ ]
| * Temperatura máxima de operación. **Numeral 6.1.3.4**
 |[ ] [ ]
|  |  |  |

 |   |  |  |  |   |   | Elija un elemento. |
| Evidencia (Fotos) en donde se compruebe el cumplimiento con todos los requisitos del capítulo 9 de la NMX-X-018-SCFI-2013. Correspondiente al Marcado (Etiquetado), del producto. Adicional al marcado se deberá presentar la siguiente información:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Presentó** | **No presentó** |
| * Corriente de desenergice. **Numeral 8.3.5**
 |[ ] [ ]
| * Temperatura de operación. **Numeral 8.4.4 y 8.7.4**
 |  |  |
| * Capacidad de flujo de las *Válvulas*. **Numeral 8.5.1**
 |[ ] [ ]
| * Intervalo de temperatura a la cual trabaja el termostato *(calefactor de ambiente y calentador de agua).* **Numeral. 8.6.1**
 |[ ] [ ]
| * En caso de contar con regulación de presión al quemador y/o piloto, indicar el **punto máximo** y **mínimo** de ajuste de presión del regulador del quemador y/o piloto de la válvula termostática o semiautomática. **Numeral 8.4.4** inciso **a)** y **b)**. (en su caso)
 |[ ] [ ]
| * Presión de salida tanto del quemador como del piloto. **Numeral 8.8.5** (en su caso)
 |[ ] [ ]
| * Temperatura a la cual abre el interruptor térmico. **Numeral 5.13**
 |[ ] [ ]
|  |  |  |

 |  |   |   |  |   |   | Elija un elemento. |
| Evidencia (Fotos) en donde se compruebe el cumplimiento con todos los requisitos del capítulo 9 de la NMX-X-033-SCFI-2013. Correspondiente al Marcado (Etiquetado), del producto.Adicional al marcado se deberá presentar la siguiente información:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Presentó** | **No presentó** |
| * Temperatura máxima y mínima de operación **Numeral 6.1.**
 |[ ] [ ]
| * Fuerza axial de operación. **Numeral 6.4.1**
 |[ ] [ ]
| * Par torsional de operación. **Numeral 6.4.2.**
 |[ ] [ ]
| * Capacidad de flujo **Numeral 6.5.**
 |[ ] [ ]
| * Grados rotacionales. **Numeral 6.7**
 |[ ] [ ]
|  |  |  |

 |  |  |  |  |  |  |  |
| Evidencia (Fotos) en donde se compruebe el cumplimiento con todos los requisitos del capítulo 10 de la NMX-X-041-SCFI-2009. Correspondiente al Marcado (Etiquetado), del producto.Adicional al marcado se deberá presentar la siguiente información:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Presentó** | **No presentó** |
| * Máxima presión de entrada declarada por el fabricante a la cual puede usarse la válvula **Numeral 4.10**.
 |[ ] [ ]
| * Tipo válvula de acuerdo a la clasificación. **Numeral 5**
 |[ ] [ ]
| * Temperatura máxima y mínima de operación. **Numeral 6.6.1**
 |[ ] [ ]
| * Fuerza axial y par torsional de operación. **Numeral 8.6.4.2.**
 |[ ] [ ]
| * Capacidad de flujo de la válvula. **Numeral 6.7.**
 |[ ] [ ]
|  |  |  |

 |  |  |  |   |   |   | Elija un elemento. |