

## FICHA TÉCNICA

# BARONE PARA-BRISA

## ADESIVO À BASE DE POLIMERO HÍBRIDO PARA PARABRISAS

### DESCRIÇÃO

BARONE PARABRISA é um selante elástico, tixotrópico e monocomponente à base de polímero híbrido, que cura com a umidade do ar, destinado a fixação e colagem de vidros automotivos e carrocerias metálicas.

### ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Fixação de vidros automotivos;
- Fixação de vidros em sistemas planos;
- Fixações técnicas e industriais de alta performance.

### VANTAGENS

- Fácil aplicação e cura rápida;
- Pega inicial acelerada;
- Não mancha o substrato;
- Absorve ruídos e vibrações;
- Resistência ao envelhecimento em ambientes internos e externos (resiste aos raios UV).

### PROPRIEDADES TÍPICAS

Características	Unidade	Valor	Observações
Densidade	g/cm <sup>3</sup>	1,50 ± 0,05	
Dureza Shore A	-	55 – 60	ISO 868
Resistência à tração	MPa	1,5	ASTM D412
Alongamento de ruptura	%	250	ASTM D412
Resistência ao rasgo	N/mm	4,5	ASTM D624
Resistência à temperatura	°C	-20 a 90	
Tempo de formação de película	Min	10	a 23°C e 50% de umidade do ar
Tixotropia (não escorrimento)	-	Muito alta	
Coesão (aço e-coated)	%	100	
Coesão (vidro)	%	100	
Tempo de cura	mm/dia	3mm	a 23°C e 50% de umidade do ar
Temperatura de aplicação	°C	10 a 35	

### PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

#### Preparo do Substrato:

O local de aplicação deve ser limpo utilizando água ou pano úmido, caso haja alguma contaminação ou oleosidade utilizar álcool isopropílico para a limpeza da superfície. Pressionar a ventosa no lado de fora do para-brisa e apoiar sobre o cavalete com o lado da serigrafia exposto. Realizar a remoção do selante antigo com a utilização de faca ou arame de corte para prosseguir com a aplicação do **BARONE PARA-BRISA**.

#### Aplicação:

Cortar a parte superior do tubo em um ângulo de 45° em altura compatível com a largura do filete desejado e conectá-lo à pistola aplicadora. Aplicar de maneira contínua o máximo possível para evitar a formação de vazios no selante.

Fazer o acabamento com o uso de uma espátula lisa e remover as fitas adesivas das bordas da junta, sempre dentro do período de secagem ao toque.

### ATENÇÃO

Recomenda-se aguardar 2 horas para a liberação do veículo.

### CONSUMO

- 5 metros lineares para uma junta de 6x12mm.

### COMPOSIÇÃO

Polímero híbrido.

## **COR DO PRODUTO**

Disponível na cor preto.

## **EMBALAGEM**

· Cartucho de 400g.

## **LIMPEZA**

Os materiais utilizados deveram ser limpos com solventes, no entanto se o produto estiver seco há a necessidade de retirar mecanicamente.

## **VALIDADE E ARMAZENAMENTO**

12 meses com a embalagem fechada. Manter o produto em embalagens fechadas e originais. Estocar o produto em local coberto, fresco, seco e arejado em temperatura ambiente sempre que possível (recomendado entre 15°C a 25°C).

## **SAÚDE E SEGURANÇA**

Para informações de segurança, consultar a respectiva ficha de informação de segurança de produto químico (FISPQ). Consulte nosso Departamento Técnico Comercial.

## **DESEMPENHO GRUPO BARONE**

As informações disponibilizadas neste documento são baseadas em testes laboratoriais e no conhecimento técnico e experiência do Grupo Barone, podendo variar conforme características de cada obra como temperatura, umidade etc.

Logo, a responsabilidade do Grupo Barone limita-se à qualidade do produto fornecido e dentro das especificações deste documento técnico.

A manipulação do produto fora das condições citadas neste documento por parte do cliente implicará em sua total responsabilidade por quaisquer danos e prejuízos ocorridos.