

## FICHA TÉCNICA

# BARONE ASFALTO OXIDADO

## CIMENTO DE ASFALTO OXIDADO UTILIZADO PARA IMPERMEABILIZAÇÃO

### BARONE ASFALTO OXIDADO

Trata-se de um asfalto modificado, flexível e aplicado a quente, a base de cimento asfáltico de petróleo utilizado em sistemas de impermeabilização e pavimentos.

### ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Juntas de proteção mecânica;
- Juntas de pavimentos rígidos;
- Fixação e reparo de mantas asfálticas;
- Fixação de sistema de isolamento térmico.

### VANTAGENS

- Elevada durabilidade;
- Compatível com diversos sistemas asfálticos;
- Produto não tóxico;
- Aplicável em obras novas e existentes;
- Aplicável em áreas difíceis com curvas e recortes.

### PROPRIEDADES TÍPICAS

| Características             | Unidade | Valor     | Observação |
|-----------------------------|---------|-----------|------------|
| Ponto de amolecimento       | °C      | 75 a 95   |            |
| Penetração (25°C, 100g, 5s) | 0,1mm   | 20 a 35   |            |
| Temperatura de aquecimento  | °C      | 180 a 220 |            |

### PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

#### **Preparo do substrato:**

O substrato deve estar íntegro, totalmente seco e livre de qualquer tipo de materiais que possam prejudicar a aderência de sistemas posteriores. A superfícies a serem impermeabilizadas devem ter seus caimentos previstos em projeto, com pelo menos 1% em direção a ralos e coletores, sendo executadas com argamassa de regularização em cimento e areia com traço 1:3 em volume, aditivado com **BARONE SUPERFIX** (2 partes de água para 1 parte de aditivo).

Aguardar pelo menos 7 dias de cura da regularização antes de prosseguir com a impermeabilização. No caso de superfícies metálicas, recomenda-se realizar tratamento em superfícies lisas com auxílio de escova de aço para aumentar a rugosidade.

#### **Imprimação:**

Antes da aplicação do **BARONE ASFALTO OXIDADO**, aplique uma camada de primer **BARONE PRIMER BASE ÁGUA** ou **BARONE PRIMER BASE SOLVENTE**, com intervalo de pelo menos 6 horas antes da utilização do produto impermeabilizante a base de cimento asfáltico de petróleo.

#### **Aplicação:**

Como membrana moldada no local: O produto deve ser aquecido a uma temperatura de 160° a 190° com sistema aquecedor com controle de temperatura, evitando chama direta.

**BARONE ASFALTO OXIDADO** deve ser aplicado na superfície com auxílio de fio de juta com espessura mínima de 2mm (conforme projeto), e posicionar estruturante Vêu de Poliéster para reforço do sistema. Aguardar pelo menos 12 horas antes da realização de teste de estanqueidade normatizado (período mínimo de 72 horas).

Como adesivo e reforço de mantas asfálticas: O produto deve ser aquecido a uma temperatura de 160° a 190° com sistema aquecedor com controle de temperatura, evitando chama direta. **BARONE ASFALTO OXIDADO** deve ser aplicado em excesso (espessura mínima de 2mm) sobre o substrato para receber na sequência a manta asfáltica. Desenrolar a manta sobre quantidades de asfalto oxidando em trechos máximos de 1m de comprimento. Aplicar pressão do centro para as bordas da manta para evitar a formação de bolhas de ar.

**BARONE ASFALTO OXIDADO** deve também ser aplicado nas emendas, aguardando 12 horas para início de testes de estanqueidade normatizados (período mínimo de 72 horas).

## LIMPEZA

Os materiais utilizados deveram ser limpos com solventes, no entanto, caso o produto estiver seco, há a necessidade de retirar mecanicamente.

## CONSUMO

2 a 4 kg/m<sup>2</sup> conforme espessura e definições de projeto.

## COMPOSIÇÃO

Asfalto.

## COR

Preta.

## EMBALAGEM

• Sacos de 20kg.

## VALIDADE

12 meses com a embalagem fechada. Manter produto em embalagens fechadas e originais. Estocar o produto em local coberto, fresco, seco e arejado em temperatura ambiente sempre que possível (recomendado entre 15°C a 30°C).

## SAUDE E SEGURANÇA

Para informações de segurança, consultar a respectiva ficha de informação de segurança de produto químico (FISPQ). Consulte nosso Departamento Técnico Comercial.

## DESEMPENHO GRUPO BARONE

As informações disponibilizadas neste documento são baseadas em testes laboratoriais e no conhecimento técnico e experiência do Grupo Barone, podendo variar conforme características de cada obra como temperatura, umidade etc.

Logo, a responsabilidade do Grupo Barone limita-se a qualidade do produto fornecido e dentro das especificações deste documento técnico. A manipulação do produto fora das condições citadas neste documento por parte do cliente implicará em sua total responsabilidade por quaisquer danos e prejuízos ocorridos.

Rua Odorico Mendes, 308 - Mooca  
CEP 03106030 - SÃO PAULO - SP  
Fone: (11) 2344 - 2222