

FICHA TÉCNICA

BAUMERK SUPERTACK 290

SELANTE E ADESIVO HÍBRIDO DE ALTO DESEMPENHO

DESCRIÇÃO

SUPERTACK 290 é um composto de polímero híbrido, flexível e monocomponente, indicado para selamento e preenchimento de juntas, fissuras e colagens em geral

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Juntas de movimentação e dilatação
- Fixação de sistema de vedação com fita hidroexpansiva SWELLBAND
- Juntas em substratos como concreto, PVC, vidro, madeira e pedras naturais
- Pisos de concreto.
- Superfícies metálicas
- Locais submersos ou com umidade

VANTAGENS

- Excelente aderência em diversos materiais
- Baixo odor (isento de solventes)
- Não forma bolhas
- Tixotrópico, sem escorrimento
- Resistente a radiação UV
- Não forma bolhas
- Resistente a diversas condições climáticas
- Pode receber pintura posterior.

PROPRIEDADES TÍPICAS

Características	Unidade	Valor	Observações
Densidade	g/cm ³	1,56±0,03	
Dureza Shore A	-	50±5	ASTM 53505
Tempo de Secagem	min	5-10	Ambiente a 25°C
Resistência a tração	MPa	> 1,90	DIN 53504
Alongamento na ruptura	%	≥ 300	DIN 53504
Resistência a temperatura	°C	-40º a +90º	Após 7 dias

COR

Branca, demais cores sob consulta.

EMBALAGEM

SUPER TACK 290 é fornecido em cartuchos de 290ml, em caixas com 25 unidades.

CONSUMO

Aproximadamente 15 metros de fita hidroexpansiva (por cartucho de 290ml)
3 metros de junta 1cm x 1cm (por cartucho de 290ml)

METODOLOGIA DE APLICAÇÃO

Preparo do Substrato:

O substrato deve estar íntegro, seco, e livre de qualquer tipo de materiais e substâncias que possam prejudicar a aderência do **SUPER TACK 290**.

Aplicação:

Como adesivo para fita hidroexpansiva: aplicar **SUPERTACK** de forma contínua para formar um filme com espessura de 2 a 3mm, deixando-o curar por 10 minutos. Com o produto ainda em estado de tac, posicionar a fita SWELLBAND sobre o adesivo previamente aplicado.

Como selante: primeiramente posicionar limitador de profundidade ou outro material para evitar o contato direto do selante com o fundo da junta. Com auxílio de pistola manual, aplicar **SUPERTACK** evitando a formação de vazios. A largura mínima de juntas deve ser de 5 mm e recomenda-se, para juntas de dilatação, utilizar fator de forma 2:1 (largura:profundidade).

LIMPEZA

A limpeza dos equipamentos e materiais deve ser feita com o uso de solventes. Material que estiverem secos dever ser limpos mecanicamente.

COMPOSIÇÃO

Polímero modificado

ARMAZENAMENTO

Armazenar em local seco com temperatura entre 5°C e 25°C. Proteger do sol e fontes de calor.

MEIO AMBIENTE

Sempre esvaziar completamente as embalagens antes do descarte.

VALIDADE

9 meses após a data de fabricação.

SAÚDE E SEGURANÇA

Para informações de segurança, consultar a respectiva ficha de informação de segurança de produto químico (FISPQ). Consulte nosso Departamento Técnico Comercial.

DESEMPENHO GRUPO BARONE

As informações disponibilizadas neste documento são baseadas em testes laboratoriais e no conhecimento técnico e experiência do Grupo Barone, podendo variar conforme características de cada obra como temperatura, umidade e etc.

Logo, a responsabilidade do Grupo Barone limita-se a qualidade do produto fornecido e dentro das especificações deste documento técnico.

A manipulação do produto fora das condições citadas neste documento por parte do cliente implicará em sua total responsabilidade por quaisquer danos e prejuízos ocorridos.