

delik delme makinaları
drilling machinery

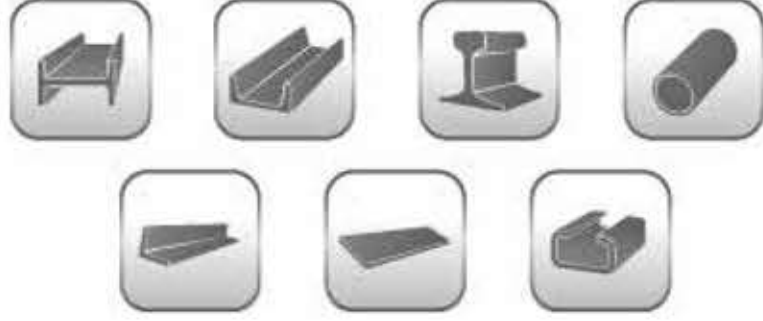
**S-BEAM
DRILL
LINE**

OYS  **On Your Side**



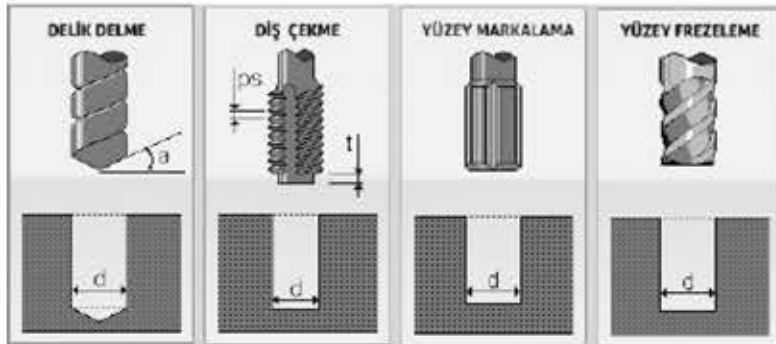
Profesyonel Çözümler **Professional Solutions**

www.oysmak.com



S - BEAM SERIES PROFİL DELME MERKEZİ

- Plaka dikey olarak yerleştirilmiş şekilde delinebilir
- Köşeli Çelik DIN1028 / 1029
- UPN Profilleri-DIN1026
- I profilleri IPN, IPE DIN1025
- Z Profilleri DIN1027
- T profilleri DIN1024
- H Profilleri H, H
- Kutu veya Dikdörtgen tip kutu
- 30-600 mm arasında olan herhangi bir çeliğin yüksekliği
- Kiriş uzunluğu sınırı yoktur, müşterinin isteğine göre makine uzunluğu değiştirilebilir.



Profil delme makinesi, bir yatay delme ünitesine sahiptir ve sınırlı bir taban alanına sahip yapısal çelik imalatçıları için son derece uygundur. Küçük, Orta ve Büyük Ölçekli İmalatçılar için üretilmiş delme, dış çekme, yüzeysel markalama ve frezeleme işlemlerini yapmak için yapılmıştır. Her şeyi tek bir çatı altında yapar.

S-BEAM, profil delme, dış açma, ve merkez noktası işaretlemesi için özel olarak tasarlanmıştır. Tabla boyunca yatay olarak hareket eden bir delme ünitesi ve bir delme kabininden oluşur. Vidalı mil ile birlikte senkronize çalışan servo motorlar, her zaman hızlı ve hassas delme sağlar.

ÇOKLU PARÇA İŞLEME

S-BEAM, bir satırda birden fazla parça işleyebilir. Makinenin çalışma alanından daha fazla olmadığı sürece masaya birden fazla parça yerleştirmek mümkündür. Bu sonuçta zaman tasarrufu sağlar, çünkü makina ikinci ürünü işlerken, operatörün işi biten parçayı değiştirmesi mümkündür.



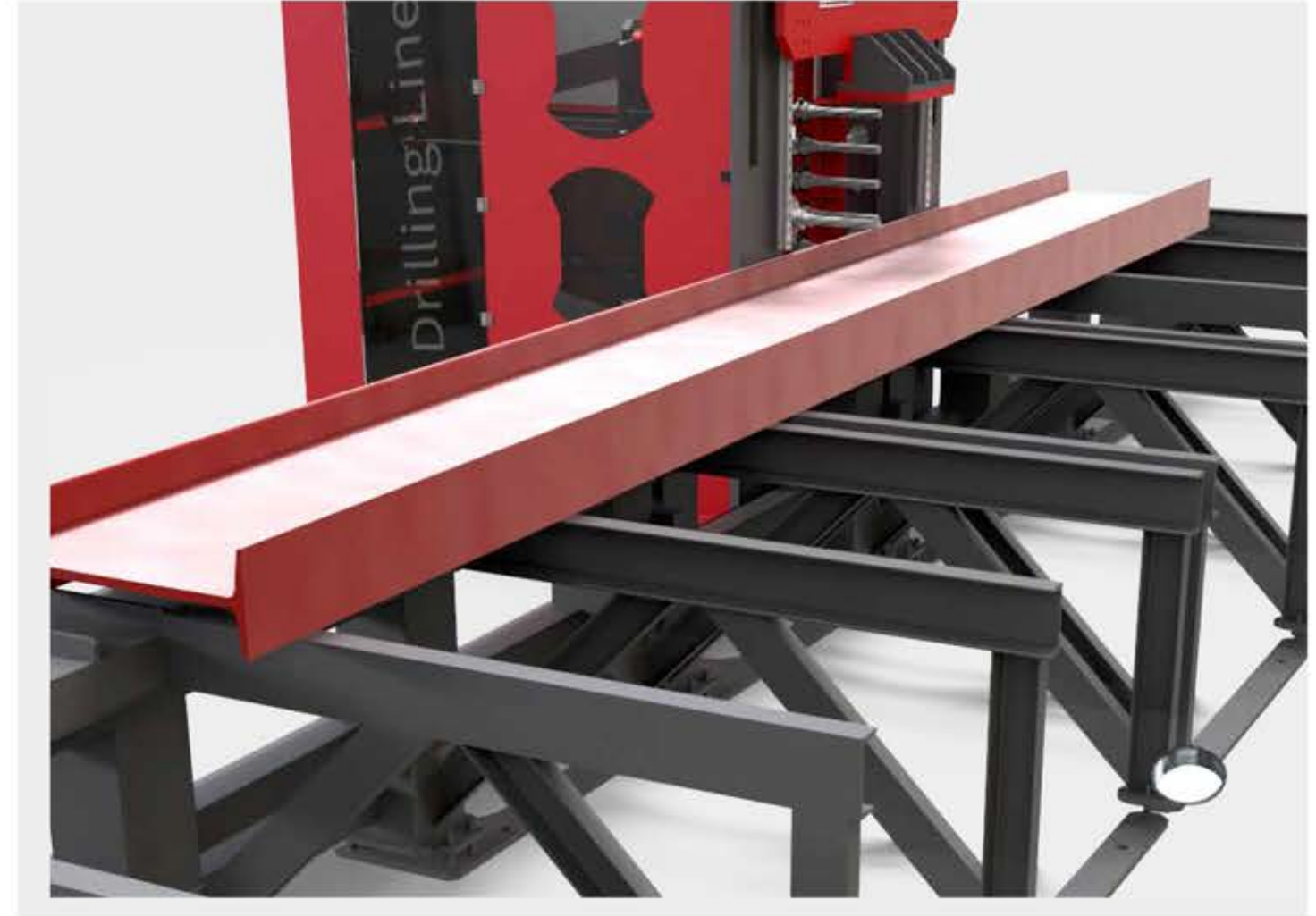
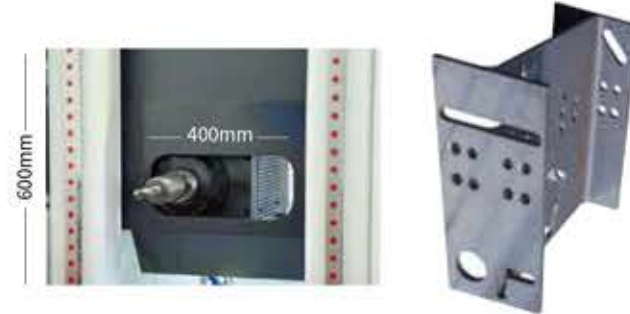
LAZER İLE MALZEME ve TAKIM BOYU ÖLÇÜME

Ürünün ön tarafı yüksek doğruluk sağlamak için lazer ile ölçülür. Otomatik modda, sistem tüm ürünlerin ön tarafını delme masasında ölçer ve bilgisayardaki tam konumları saklar. Makine daha sonra herhangi bir kesinti olmaksızın tüm ürünleri otomatik olarak bitirebilir.



MODELİNİN BÜYÜK AVANTAJI

400mm yatay 600mm dikey alanda her hangi bir operasyon yaparken makina kabinin ve profilin hareket ettirilmesine gerek kalmadan tüm işlemleri hızlı ve stabil olarak yapmaktadır. Delik için hareket ettirmeye gerek yok
Frezeleme için harekete gerek yok
Yazı için harekete gerek yok





HIZLI KARBÜR DELME

Makinemizin delme ünitesi karbür matkap ile delmenin faydalarını azami dereceye çıkarır. Karbür matkap ile delme HSS matkaplara göre üç kat daha hızlı olup daha uzun ömüre sahiptir. Aynı zamanda matkap bileycisine ihtiyaç yoktur. Tipik karbür matkap malzeme bileşimi %93 Tungsten %6.1 karbon ve %0.03 demir'dir. Tungsten karbür son derece sert fakat aynı zamanda kırılgandır. Karbür matkabın püskürtmeli yağlamasını sağlamak için dahili yağlama kanalları vardır. Bu takımın ömrünü, hızı ve paso değerlerini artırır, daha iyi yüzey temizliği sağlar ve delmeden sonra iş parçasının temizlenmesi bertaraf edilmiş olur.



HASSAS VE HIZLI DELME

Tezgah, 4 doğrusal eksenler ile donatılmış olup, Servo motor tahrikli vidalı miller ile son derece yüksek, hassas ve hızlı delme işlemini kolayca yapar. Özgün tasarımı ve yeni tasarlanmış monoblok gövdemizin ağırlığı 1600 kg'dır. Bu rijitliğin sağladığı güven ile yüksek hızlı delmede ihtiyaç duyulan stabilite sağlanmaktadır. Delme ünitesi, HSS matkaplar, karbür uçlu matkaplar, saf karbür matkaplar, u-drill, diş çekme, havşa açma için uygundur.



DIŞ ÇEKME

Makinede M8'den M24'e kadar dış çekmek mümkün olup içten ve dıştan soğutma - yağlama sistemleri ile kolay ve sorunsuz operasyon sonlandırılır



YÜZEY MARKALAMA

Makinede bulunan özel markalama takımı sayesinde parça üzerine kazıma yöntemi ile rakam, şekil yada parça kodları yazılabilir

HİDROLİK ÜST BASKI

Hidrolik sıkıştırma, profillerin delme işlemi sırasında hareket etmesini önler ve daha hassas delme ve daha uzun takım ömrü ile sonuçlanan titreşimleri ortadan kaldırır.

OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME

Makineye 6'lı otomatik takım değiştirici dahildir; Takım değiştirici, makinenin takım değiştirmesini beklemek zorunda kalmadığı için daha yüksek üretim sağlar. Delme ünitesi her yeni takım uzunluğunu, takım değiştiriciye yeni bir takım yerleştirildiğinde lazer ile ölçülür. Bu daha güvenli delme işlemi sağlar.

TAŞINABİLİR KABİN

S-BEAMdelme makinesi, hareketli bir delme kabini ile donatılmıştır. Kabin, güvenli bir çalışma ortamı yaratmak için bir muhafaza ile donatılmıştır. Zeminden tamamen bağımsız olarak konumlandırılan muhafaza, zeminde duran herhangi bir talaştan etkilenmez.



Profil delme merkezleri yapısal çelik sektörlerde kullanılmaktadır. Genel inşaat müteahhitleri ve Çelik Yükleniciler

- Tank ve rafineriler
- Çelik Tedarikçiler
- Silo ve depolama kulesi
- Yol yapıları aç ve plaka işleme
- Elektrik Santrali Üreticileri
- Parça Şasi Üreticisi
- Köprüler
- Çatı sistemleri vb.

NEDEN S-BEAM?

Diğer profil delme tezgahlarına göre çok daha az alan kaplar. Tezgah kapladığı alan 40m² dir. Cnc otomatik olarak delme, derzleme kılavuzlama , havşalama, frezeleme, markalama proseslerini yapabilir.Manuel klempleme ya da pozisyonlama yapmadan makine otomatik olarak parçayı pozisyonlar ve tutar. Kolay malzeme yükleme. İşlenecek parçalar yükleme tablasında herhangi bir yere boylamasına konulabilir, makine bunu anlar ve gerekli düzeltmeyi yaparak delme noktasını belirler. Kısa parçalar da işlenebilir, delme prosesi esnasında diğer parçalarla karışık şekilde konabilir. Yüksek delme performansı. 40 mm'ye kadar delik delebilmek. Spindle 3000 rpm'lik hızı sayesinde, yüksek hız ve besleme gerektiren yüksek performans karbür uçların kullanımına olanak sağlar. Uzaktan yardım ve teşhis sistemi. siemens kontrol sistemlerinin tümü basit bir telefon ya da internet ağı üzerinden makinenize bağlanarak sanki makinenin yanındaymış gibi teşhis koyabilir ve sorunu anlayabilirler.

S-BEAM küçük,Orta ve Büyük Ölçekli İmalatçılar için üretilmiş delme,diş çekme, yüzeysel markalama ve frezeleme işlemlerini yapmak için yapılmıştır. Her şeyi tek bir çatı altında yapar.

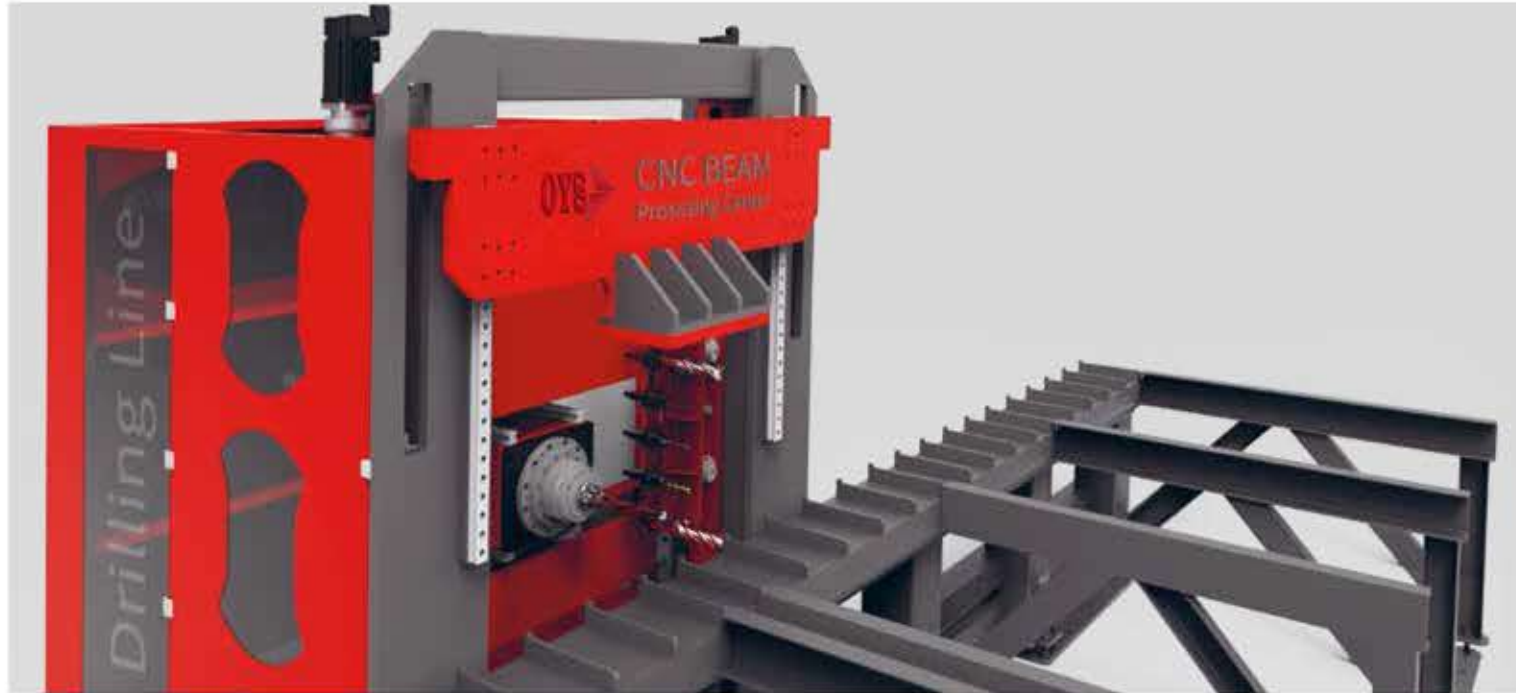
Genel Özellikler

- Plaka dikey olarak yerleştirilmiş şekilde delinebilir
- Köşeli Çelik DIN1028 / 1029
- UPN Profilleri-DIN1026
- I profilleri IPN, IPE DIN1025
- Z Profilleri DIN1027
- T profilleri DIN1024
- H Profilleri H, H
- Kutu veya Dikdörtgen tip kutu
- 20-600 mm arasında olan herhangi bir çeliğin yüksekliği
- Kiriş uzunluğu sınırı yoktur, müşterinin isteğine göre tabla uzunluğu belirlenir.



MAKİNE BAKIM VE MERKEZİ YAĞLAMA SİSTEMİ

Makine üzerinde bulunan dahili merkezi yağlama sistemi 21 ayrı noktaya bağımsız olarak dozajlı yağlama imkanı sağlar Makine elemanları birbirleriyle bir düzen dahilinde çalışır. Devamlı yük altında veya darbeli olarak çalışan makine elemanlarının verimli çalışmaları için çalışan yüzeylerin yağlanması gerekir. Rulmanlar, kaymalı yataklar , mafsallar, dişli sistemleri periyodik olarak yağlandığı müddetçe verimli olarak çalışırlar. Yağlama, çalışan iki yüzey arasında film tabakası meydana getirilerek metal yüzeylerin birbirleri üzerinde en düşük seviyede sürtünmelerini sağlamaktadır. Makinelerin belli sürelerde yağlama noktalarının yağlamalarının yapılması ekipmanların uzun sürede arıza yapmadan çalışmasını yağın gereksiz sarf edilmemesini sağlar.Yapılan endüstriyel araştırmalar otomatik merkezi yağlama sistemlerinin enerji tüketiminde %7, makinenin veriminde %3, bakım ve yenileme maliyetlerinde % 20 tasarruf sağladığını ortaya koymuştur.



TAKIM İÇTEN VE DIŞTAN SOĞUTMA-YAĞLAMA

Harici sistem minimal yağlama (MQL) Üniteye beslenen basınçlı hava sayesinde sistemde artan basıncın etkisiyle yağlayıcı özel hortumlardan hava ile birbirine karışmadan taşınır. Sprey nozuldan eş merkezli şekilde hava ile karışarak atomize olmuş bir halde sprey nozuldan iş parçasına tatbik edilir.

MQL yağlama sistemlerinin bazı avantajları

1-İşletme maliyetinin ekonomik olması,

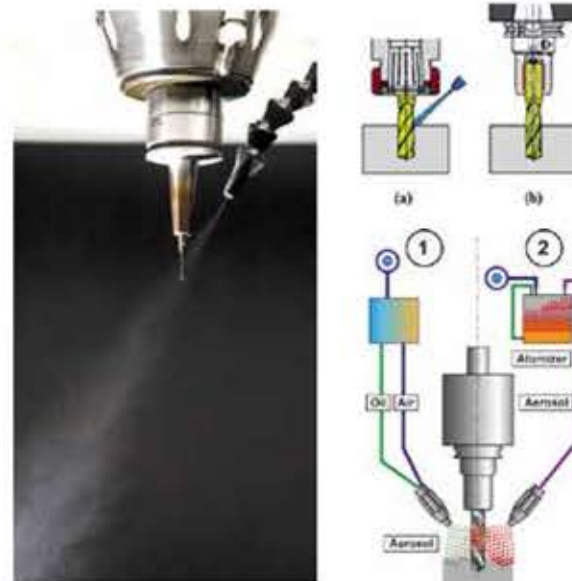
- Soğutucu akışkana ihtiyaç duyulmaz,
- İlave makine komponentlerine, soğutucu akışkan için filtre vs. gerek duyulmaz
- Kalınlıkların ve özellikle soğutucu yağların elden çıkarma maliyetini ortadan kaldırır
- İş parçalarının temizliğini ortadan kaldırır,

2-Verimin artırılması

- Üretim sürelerindeki önemli miktarda azalma(%40 kadar)
- Daha iyi kesme performansı
- Takım ömrünün artması (%30 ile % 500)

3-Teknolojik avantajların kullanılması

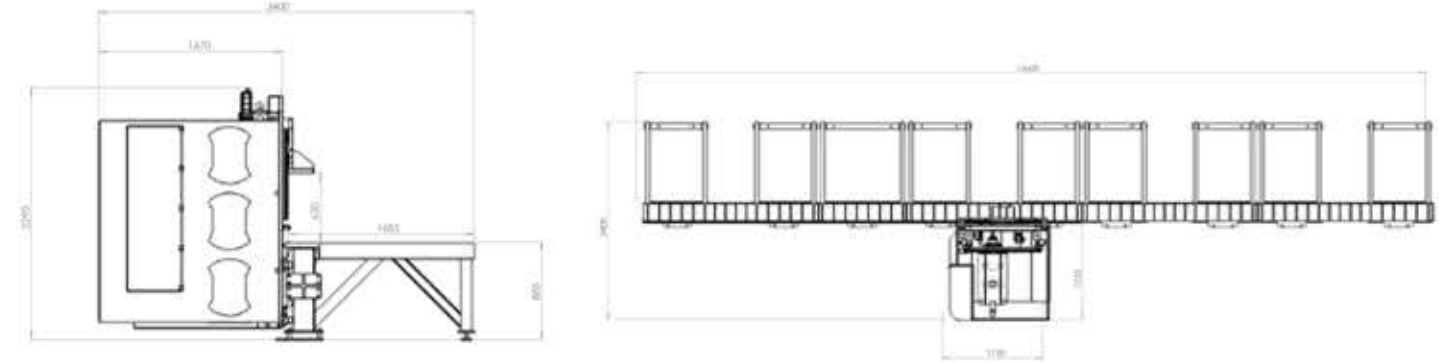
- Orijinal ekipman ve sistemlere uygulanabilirliği
- Islak ve kuru tip makinelerde birlikte kullanılabilir
- Daha iyi yüzey kalitesi



Standart özellikleri

- Siemens tarafından desteklenen kullanıcı dostu yazılım ve kontrol sistemi
- Delme, pah kırma, frezeleme, kılavuz çekme ve markalama gibi bir çok işlevi yapar
- Malzemenin X eksenli üzerinden yerleştirilmesi ve referans alınması
- 6-takım ATC (otomatik takım değiştirici)
- Yüksek hızlı hareket
- Takım iç Soğutucu
- Frezeleme için Dış Soğutucu
- MQL Kesme sıvısı (hava-yag karışımı)
- Otomatik merkezi yağlama sistemi

- Ağır şartlar için tasarlanmıştır
- Rakip ile kıyaslandığında en iyi ekipmanları kullanır
- En uygun seçeneklerde malzeme ve bileşen seçimi yapılır
- Üstün işçilik kalitesi ile sunulmaktadır
- Geniş bir yurt içi ve yurt dışı pazar hizmetleri ağı
- Çelik türü profiller ve plakalar işlenebilir



TEKNİK ÖZELLİKLER

Profil Yüksekliği	mm	20 - 600
Profil uzunluğu	mm	0 - 12000
Tabla Genişliği	mm	0 - 1250
Tabla yüksekliği	mm	920
Tabla Taşıma Ağırlığı	kg/mt	350
Takım Soğutma Sistemi		MQL
Delme ve konumlandırma		Siemens Servo motor
Kotroller		Siemens Sinumerik
Konumlandırma hızı X	m/dakika	20
Konumlandırma hızı Y	m/dakika	20
Konumlandırma hızı Z	m/dakika	20
Delme üniteleri		1 yatay
Anma gücü	kW	30
Spindle Güç	kW-NM	11-120
Spindle Hız	rpm	50 - 3000 devir
Takım değiştirici		1 x 6
Profil Boyu Sıfırlama lazeri		Standart
Takım Boyu Sıfırlama lazeri		Standart
Merkezi Yağlam Sistemi		Standart
Matkap tutucusu		BT40
Matkap çapı	mm	6 - 40
Vida dişi açma		M8 - M24
Kabin ağırlığı	kg	1600
Makina Toplam Ağırlık	kg	6500
Makina Ebatları(UxGxY)	mm	13500x3200x2300

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

Plaka İşleme ve Delme Aparatı		
Profil Tabla boyu uzunluğu	mm	12000+48000
Sinumerik 840 DSL (DCB Cam programı dahildir)		



OYSMAK

On Your Side



DRILLING
MACHINERY

Factory

Yaylacık Mahallesi, Yaylacık Köyü İç Yolu No:21 16110 Nilüfer /BURSA
oys@oysmak.com

 +90 530 875 07 08