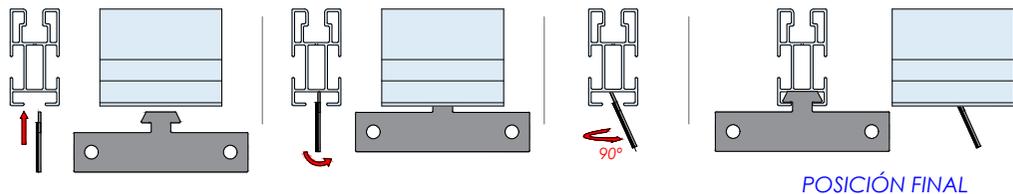


Introducir las fijaciones en la ranura del perfil

Paso 1: Introducir verticalmente el soporte en la ranura del perfil.

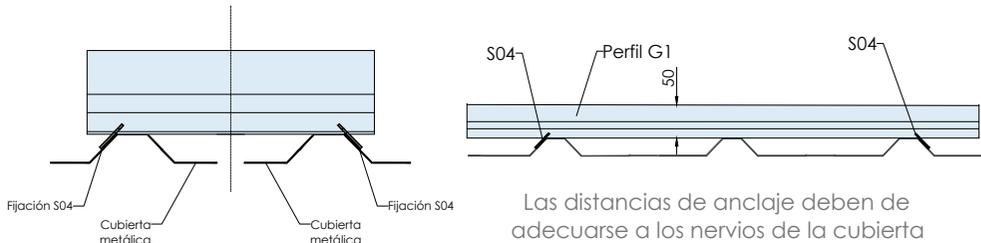
Paso 2: Una vez dentro, inclinar el soporte.

Paso 3: Por último, girar el soporte 90°



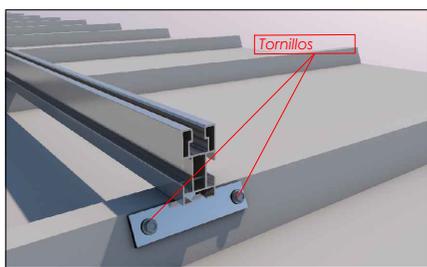
POSICIÓN FINAL

Repartir las fijaciones a la distancia correcta

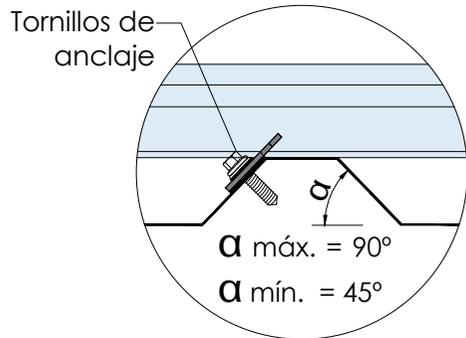


Solo una fijación por greca. Las fijaciones de la parte izquierdo del perfil, se ubican en el lado izquierdo de la greca hasta llegar al punto medio, a partir de aquí, a la derecha de la greca.

Anclar las fijaciones a los nervios con autorroscantes



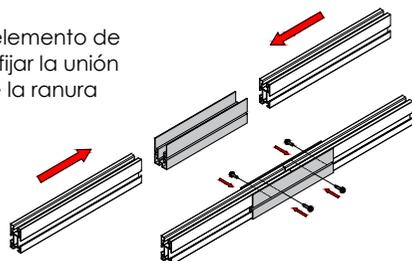
El soporte a chapa se fija a la chapa mediante 2 tornillos S42.1



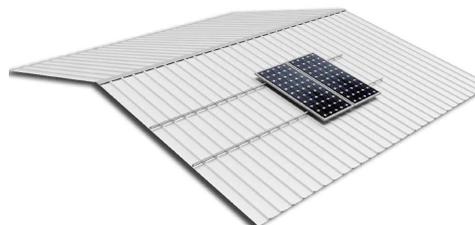
Unir los perfiles con las piezas UG1

Introducir los perfiles dentro del carril del del elemento de unión UG1 a través de las ranuras laterales. Y fijar la unión con los autorroscantes, siempre a la altura de la ranura lateral.

Métrica 4.2 / 4.8
(4 por unión)



Soporte coplanar continuo fijación a chapa para cubierta metálica. Vertical.

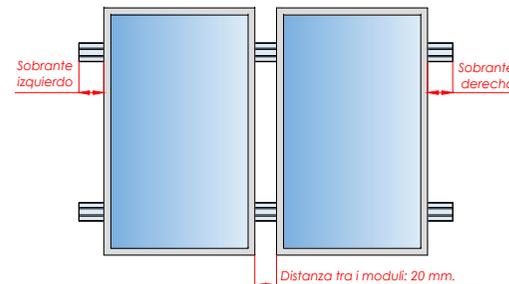


Perfiles paralelos a la cumbre

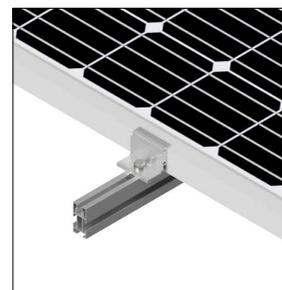
Ubicar los módulos sobre los perfiles

Distribuir los módulos para que su colocación sea simétrica a lo largo del soporte, dejando la misma distancia de sobrante en los extremos.

Dejar una separación entre módulos de 20 mm para poner el presor central que fijará los módulos al perfil.



Fijación de los módulos con los presores y colocación de las tapas G1

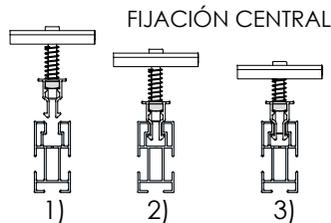


Válido para medidas de espesor de módulo de 28 mm a 40 mm.

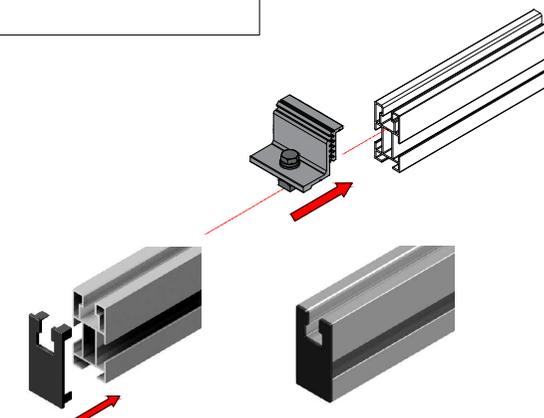
FIJACIÓN LATERAL



Tamaño máx. 2279x1150



- 1) Alinear presor con el perfil
- 2) Bajar hasta hacer clic
- 3) Roscar el tornillo.



Introducir tapas G1 (x4) en los 4 perfiles extremos del kit



Marcado ES19/86524 CE

PLANO DE MONTAJE

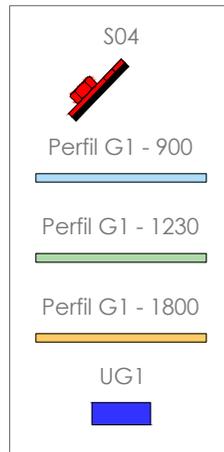
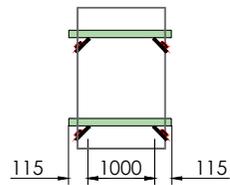


Nota:
 - Comprobar el buen estado de la cubierta y la capacidad portante de la misma
 - Comprobar la impermeabilidad de la fijación una vez colocada

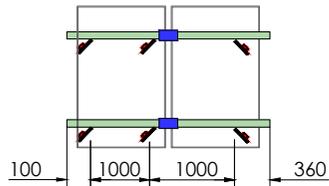
Soporte coplanar continuo fijación a chapa para cubierta metálica. Vertical.



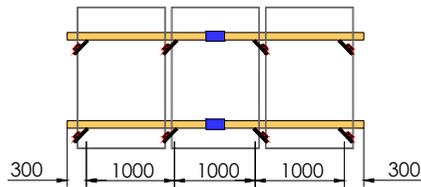
1



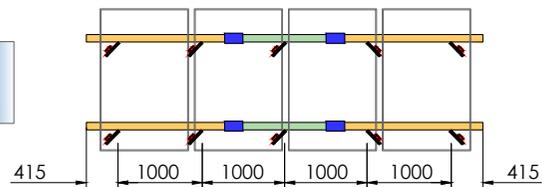
2



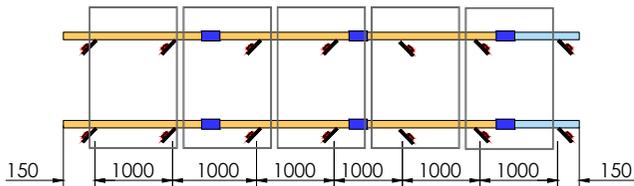
3



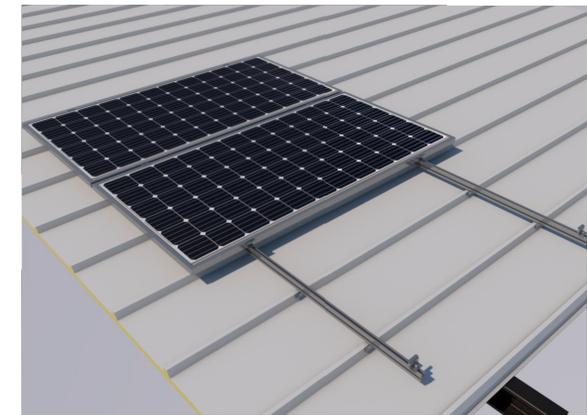
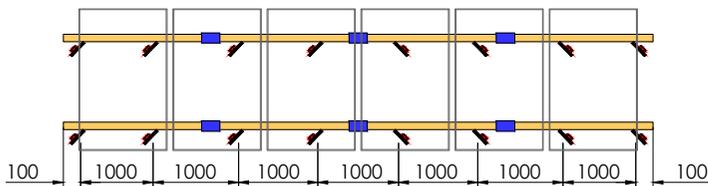
4



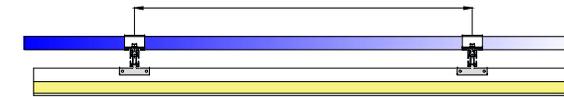
5



6



Distancia recomendada según fabricante de módulo fotovoltaico.



Par de apriete:
 Tornillo Presor 7 Nm
 Tornillo M8 Hexagonal 20 Nm
 Tornillo M4,2/4,8 Hexagonal 6 Nm
 Tornillo SW8
 Velocidad máx. de rotación para instalar: 1800 rpm

Revisar ficha técnica del módulo



Tamaño máx. 2279x1150



	S04	S10	S11	UG1	G1 - 900	G1 - 1230	G1 - 1800	Tapa G1
04V1	4	4	-	-	-	2	-	4
04V2	6	4	2	2	-	4	-	4
04V3	8	4	4	2	-	-	4	4
04V4	10	4	6	4	-	2	4	4
04V5	14	4	8	6	2	-	6	4
04V6	16	4	10	6	-	-	8	4

CARACTERÍSTICAS DEL MONTAJE



Marcado ES19/86524 CE

2/2