



Fabricante de Equipamentos Para Indústria do Concreto



[www.quadra-concrete.com](http://www.quadra-concrete.com)

 FABRICANTE FRANCÉS



# QUADRA, UMA VISÃO CLARA E PRECISA DA SUA ATIVIDADE DE FABRICANTE

Iniciado no serviço da indústria do concreto, Quadra é um fabricante de materiais reconhecido para suas instalações eficientes e as suas soluções técnicas inovadoras.

Experto em processos automatizados e sistema de vibração, Quadra desenha e fabrica unidades de produção chave-em-mão para a fabricação de uma ampla variedade de produtos de concreto (blocos, guias, lajotas, paver, lajes, etc.).

- **Departamentos de desenho integrados que reúnem experiência multi-expertise** (desenho mecânico, elétrico, hidráulica, automação, robótica e informática). Quadra garante assim o desenho completo dos seus equipamentos definidos conforme seus requisitos e especificações de fabricação.

- Estudio de la implantación de los materiales para proponer soluciones racionales y funcionales
- Concepción de la gama completa de equipos y definición de servicios técnicos
- Modernización y actualización técnica de equipos: equipos eléctricos y automatización, equipo hidráulico, dispositivos de vibración.

- **5 gg]gh.bVUhfVb]WUfYU]nUXUdcf'lfVb]Vt'g'YI dYf]YbhYg'Y'X]gdcbtj Y]g**  
 Serviço rápido e eficiente: atendimento, suporte telefónico, subscrisção e assistência.

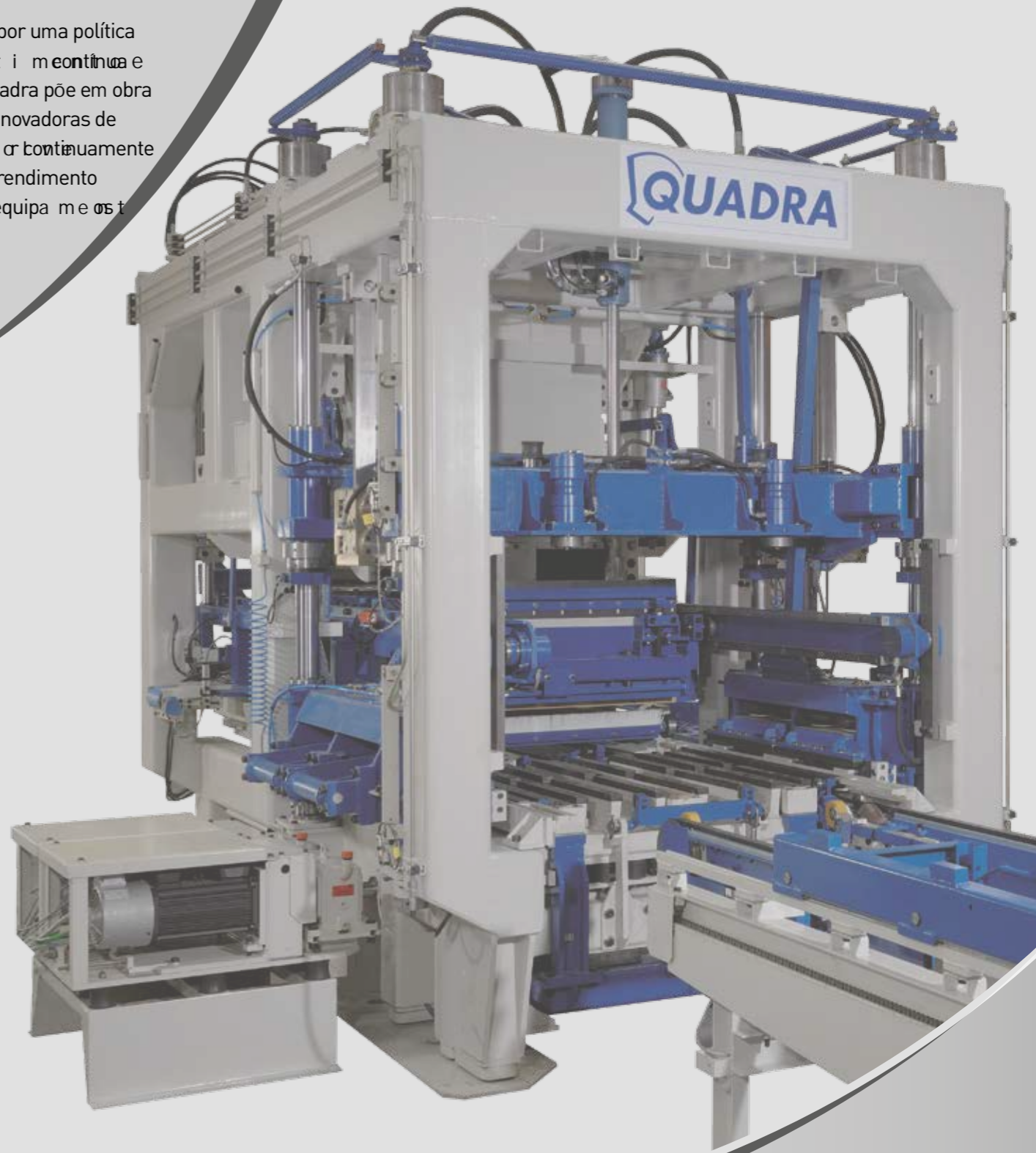
**Serviço ao cliente « aumentado »:** plataforma colaborativa > acesso aos documentos técnicos, gestão de produção em tempo real, catálogo de peças, reposição de peças em linha, contato com Serviço ao Cliente mediante emissão de boletins (24h/24, 7d/7).

Intervenção on-site dos técnicos: formação, diagnósticos técnicos, análise e correção.

Atividades rápidas e organizadas. Os materiais estão montados, cabeados no local. Pré-ajustes das funções dos equipamentos em modo manual e automático. Validação de provas antes do envio. Preparação do montagem para o sistema do cliente.

## Estratégia de inovação

Animado por uma política de investimento contínua e audaz, Quadra põe em obra soluções inovadoras de desenvolvimento contínuo para o melhor rendimento dos seus equipamentos.



**Inovação**

**Qualidade**

**Satisfação**

**Rendimento**

**Experiência**

**Segurança**

**Estudio y Diseño**



**Fabricación**



**Montaje y Pruebas**



**Transporte**



**Instalación**



**Puesta en fabricación**



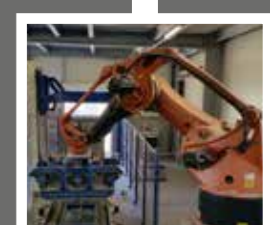
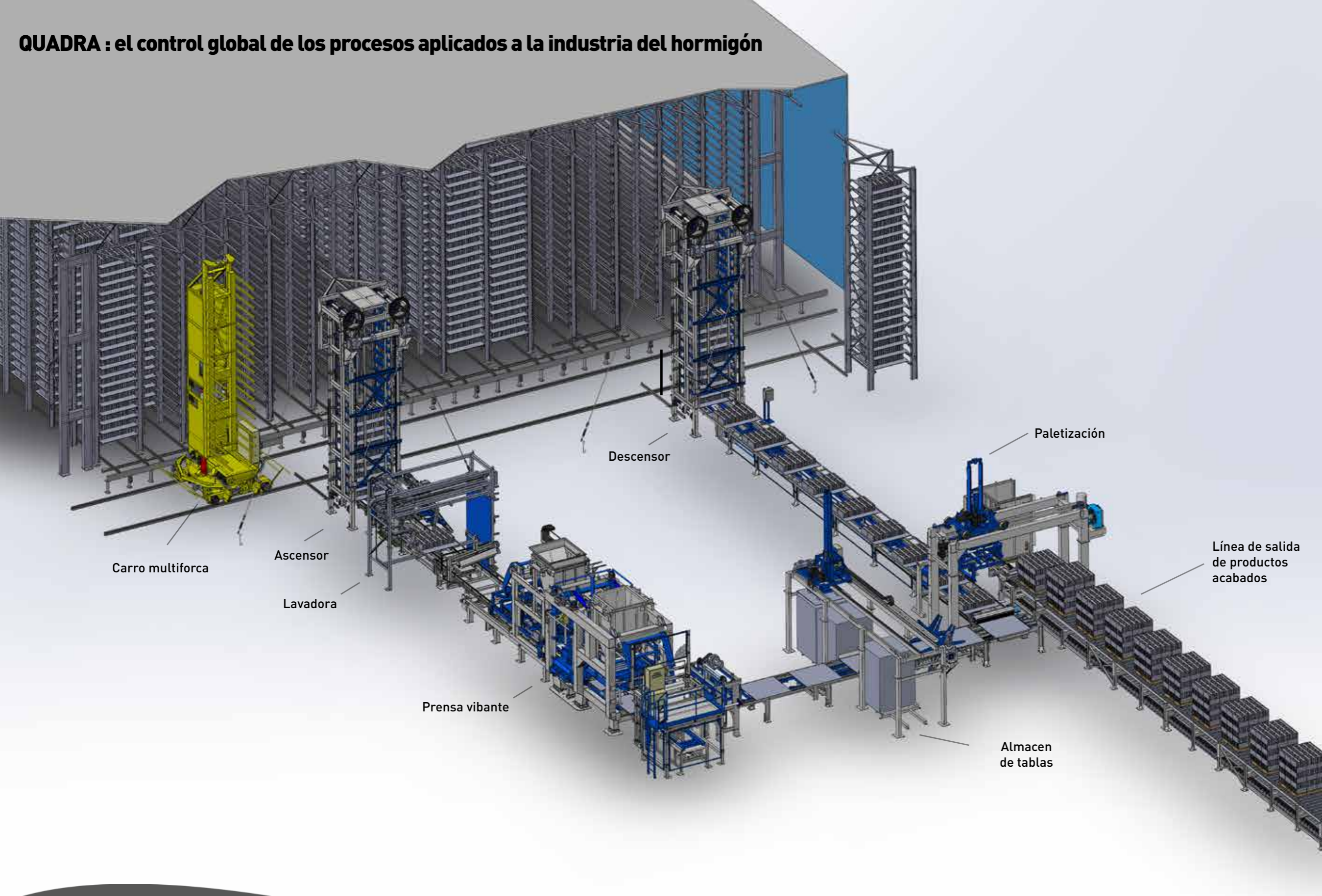
**Formación de operarios**



**Servicio cliente**



# QUADRA : el control global de los procesos aplicados a la industria del hormigón



## Una gama completa de materiales :

- Prensas vibrantes
- Equipos de manutención
- Equipos adicionales
- Rectificadoras de bloques
- Central de hormigón

**Unidades de producción llave en mano**  
**Instalaciones estándares o personalizadas**  
**Instalaciones funcionales y racionales**

# DATOS DE PRODUCCIÓN

Paletas para transporte :  
1 000 x 1 000 mm

Productos	Dimensión (cm)	Num Productos/Ciclo	Tiempo ciclo (s)	Num Producción/8h	Producción m <sup>2</sup>
<b>QUADRA 5E</b>		Tamaño bandeja : 1 200 x 650 mm		Área útil de producción : 1 120 x 600 mm	
Bloques 2 cavidades	20 x 20 x 50	5	18	8 000	
Bloques 2 cavidades	15 x 20 x 50	7	18	11 200	
Adoquines mono-capa	10 x 20 x 6	25	17	42 353	847 m <sup>2</sup>
Adoquines bi-capa	10 x 20 x 6	25	20	36 000	720 m <sup>2</sup>
Bordillos T2 mono-capa	15 x 25 x 100	2	22	2 618	
<b>QUADRA 5F</b>		Tamaño bandeja : 1 200 x 650 mm		Área útil de producción : 1 120 x 600 mm	
Bloques 2 cavidades	20 x 20 x 50	5	15	9 600	
Bloques 2 cavidades	15 x 20 x 50	7	15	13 440	
Adoquines mono-capa	10 x 20 x 6	25	15	48 000	960 m <sup>2</sup>
Adoquines bi-capa	10 x 20 x 6	25	18	40 000	800 m <sup>2</sup>
Bordillos T2 mono-capa	15 x 25 x 100	2	20	4 320	
<b>QUADRA 5 / QUADRA 5HP</b>		Tamaño bandeja : 1 200 x 650 mm		Área útil de producción : 1 120 x 600 mm	
Bloques 2 cavidades	20 x 20 x 50	5	12.5 / 10	11 520 / 14 400	
Bloques 2 cavidades	15 x 20 x 50	7	12.5 / 10	16 128 / 20 160	
Adoquines mono-capa	10 x 20 x 6	25	12 / 9	60 000 / 80 000	1 200 m <sup>2</sup> / 1 600 m <sup>2</sup>
Adoquines bi-capa	10 x 20 x 6	25	15 / 12	48 000 / 60 000	960 m <sup>2</sup> / 1 200 m <sup>2</sup>
Bordillos T2 mono-capa	15 x 25 x 100	3	18 / 16	4 800 / 5 400	
<b>QUADRA 10HP</b>		Tamaño bandeja : 1 200 x 1 150 mm		Área útil de producción : 1 120 x 1 100 mm	
Bloques 2 cavidades	20 x 20 x 50	10	12.5	23 040	
Bloques 2 cavidades	15 x 20 x 50	14	12.5	32 256	
Adoquines mono-capa	10 x 20 x 6	50	12	120 000	2 400 m <sup>2</sup>
Adoquines bi-capa	10 x 20 x 6	50	15	96 000	1 920 m <sup>2</sup>
Bordillos T2 mono-capa	15 x 25 x 100	5	20	7 200	

Los valores indicados pueden variar según el tipo de áridos y del concreto (±10%)

Paletas para transporte :  
1 200 x 800 or 1 200 x 1 200 mm

# DATOS DE PRODUCCIÓN

Produits	Dimensión (cm)	Num Productos/Ciclo	Tiempo ciclo (s)	Num Producción/8h	Producción m <sup>2</sup>
<b>QUADRA 6F</b>		Tamaño bandeja : 1 400 x 700 mm		Área útil de producción : 1 320 x 650 mm	
Bloques 2 cavidades	20 x 20 x 40	9	15	17 280	
Bloques 2 cavidades	15 x 20 x 40	12	15	23 040	
Adoquines mono-capa	10 x 20 x 6	36	15	69 120	1 382 m <sup>2</sup>
Adoquines bi-capa	10 x 20 x 6	36	18	57 600	1 152 m <sup>2</sup>
Bordillos T2 mono-capa	15 x 25 x 100	3	20	4 320	
<b>QUADRA 6 / QUADRA 6HP</b>		Tamaño bandeja : 1 400 x 700 mm		Área útil de producción : 1 320 x 650 mm	
Bloques 2 cavidades	20 x 20 x 40	9	12.5 / 10	20 736 / 25 920	
Bloques 2 cavidades	15 x 20 x 40	12	13 / 10	26 585 / 34 560	
Adoquines mono-capa	10 x 20 x 6	36	12 / 9	86 400 / 115 200	1 728 m <sup>2</sup> / 2 304 m <sup>2</sup>
Adoquines bi-capa	10 x 20 x 6	36	15 / 12	69 120 / 86 400	1 382 m <sup>2</sup> / 1 728 m <sup>2</sup>
Bordillos T2 mono-capa	15 x 25 x 100	3	18 / 16	4 800 / 5 400	
<b>QUADRA 9 / QUADRA 9HP</b>		Tamaño bandeja : 1 400 x 900 / 1 400 x 1 100 mm		Área útil de producción : 1 320 x 850 / 1 320 x 1 050 mm	
Bloques 2 cavidades	20 x 20 x 40	12	13 / 12	26 585 / 28 800	
Bloques 2 cavidades	15 x 20 x 40	14	14 / 13	28 800 / 31 015	
Adoquines mono-capa	10 x 20 x 6	54	12 / 10	129 600 / 155 520	2 592 m <sup>2</sup> / 3 110 m <sup>2</sup>
Adoquines bi-capa	10 x 20 x 6	54	15 / 13	103 680 / 119 631	2 074 m <sup>2</sup> / 2 393 m <sup>2</sup>
Bordillos T2 mono-capa	15 x 25 x 100	5	20 / 18	7 200 / 8 000	
<b>QUADRA 12HP</b>		Tamaño bandeja : 1 400 x 1 300 mm		Área útil de producción : 1 320 x 1 250 mm	
Bloques 2 cavidades	20 x 20 x 40	18	13	39 877	
Bloques 2 cavidades	15 x 20 x 40	24	13	53 169	
Adoquines mono-capa	10 x 20 x 6	66	12	158 400	3 168 m <sup>2</sup>
Adoquines bi-capa	10 x 20 x 6	66	15	126 720	2 534 m <sup>2</sup>
Bordillos T2 mono-capa	15 x 25 x 100	6	18	9 600	

Los valores indicados pueden variar según el tipo de áridos y del concreto (±10%)

Unidades de producción diseñadas para la fabricación de una amplia variedad de productos de hormigón Adoquines, bordillos, bloques, bovedillas, productos ambientales y de paisajismos.



**TECNOLOGIA PATENTADA**  
**VERSION**  
**ALTO RENDIMIENTO**

- IMPLANTACIÓN: MÚLTIPLES BENEFICIOS**
- Estructura construido sobre una suspensión flexible y anti vibratoria
  - Reducción de los costos de ingeniería civil
  - No molestia de vibración transmitidas al suelo
  - Atenuación del nivel de sonido
  - Estructura protegido de las solicitaciones dinámicas

- CAMBIO DE FABRICACIÓN RAPIDO**  
(Menos de 10 minutos)
- Introducción e instalación remota del molde y pisón
  - Fijación rápida del molde y pisón
  - Ajuste controlado por control remoto del nivel de la mesa del cajón de llenado
  - Consola remota para doble mando manual
  - Memorización de recetas de fabricación

- ARQUITECTURA FUNCIONAL**
- Bastidor que forma una estructura monobloque, robusto y pesado
  - Bastidor levantado sobre el suelo, facilitando accesibilidad y limpieza
  - Mantenimiento fácil

- ALMACENAJE DE CONCRETO Y LLENADO DEL MOLDE**
- Control continuo del nivel de concreto en la tolva
  - Tolva de hormigón apoyada sobre una suspensión anti vibratoria
  - Dosificación precisa de la cantidad de hormigón en el cajón hecho por sonda laser
  - El agitador acelera el llenado de concreto en el molde
  - Equipo bi-capa: instalación por control remoto

- MOVIMIENTOS CONTROLADOS Y PRECISOS**
- Las funciones cinemáticas aseguran la velocidad y flexibilidad de los movimientos: fiabilidad
  - Gestión precisa y continua de todas las funciones
  - Ciclo secuencial optimizado

- PUPITRE DE CONTROL INTUITIVO**
- Pantalla táctil para ajuste y visualización parámetros de fabricación
  - Instrumentación clara e intuitiva
  - Sinóptico de las funciones de la prensa
  - Visualización y ubicación de los defectos
  - Gestión de producción y trazabilidad del producto

- SISTEMA DE VIBRACIÓN: EXPERTISE APLICADA**
- Mesa vibrante de una sola pieza que garantiza la distribución y características vibratorias homogéneas
  - Motor eléctrico controlado electrónicamente. Los motores están ubicados en el lado de la prensa. Fácil acceso y protección del conjunto



**Cambio rapido de fabricación**

# SISTEMA DE MANEJO

Seguridad **integrada y funcional**

Cadencias **rápidas**

Funcionamiento **armonioso y fácilmente personalizable**

Equipo **multipropósito**

- Detección de posición por laser
- Un automatismo elaborado que garantiza un funcionamiento óptimo
- Una estructura rígida y equilibrada
- Alineamiento preciso con los rieles con dispositivo de cruce.

**Carro multilforca**

**Transporte de bandejas o placas**

**Paletización automatizado**

**Paletización robotizado**

- Dispositivos de manipulación robustos, polivalentes y ajustables a todo tipos de productos
- Un mando perfecto de los movimientos controlados por sistema continuo de los organos que garantiza, rapidez, regularidad y precisión del funcionamiento

**Transporte de paletas**

# EQUIPOS COMPLEMENTARIOS

Una gama de equipos opcionales diseñado para ofrecer **rendimiento, productividad y competitividad.**

## CAMBIO DE MOLDE TOTALMENTE AUTOMATIZADO

Un cambio de producción rápido y securigado para una producción flexible et versatil



### SOLUCIÓN PATENTADA

- Ajustes automatizados de maquinas: referencia precisa del molde y del pison y ajuste de la mesa del cajón para un posicionamiento preciso y automatizado. recetas de fabricación grabadas
- Producción interrumpida por solo 5 mins: polivalencia extrema
- no se requiere intervención manual: salud y seguridad de los operadores preservados
- Estación de trabajo que evoluciona: el operador visualiza y supervisa el conjunto de operación desde la cabina de control
- Deposito automatico del molde a la estación de lavado sin carro elevador

## LAVADORA DE PRODUCTOS

Revela el grano natural de los productos

Funcionamiento con alta presión. Dispositivo adecuado para todos los tipos de productos.



## VOLTEADOR DE BLOQUES

Gama completa

Dispositivo para voltear el block integrado en línea sobre la salida del desensor.



## CONTROL DE CALIDAD

Control de la altura del producto

Estación de control de calidad que permite acceder a las tablas sin parar la producción.



## MESA DE AGRUPAMIENTO

Solución de paletización polivalente

Selección de los productos en función de la medida de la tabla y del tipo de producto paletizado.



## PROTECCIÓN ENTRE CAPAS DE PRODUCTOS

Deposito automatico de divisores

Divisores permiten que los productos no se toquen entre si, evitando cualquier deterioro.



## ALMACÉN PULMÓN DE TABLAS

Mayor eficiencia

De una capacidad de 10 hasta 1200 tablas, el almacén pulmon garantiza una tasa de eficiencia importante de la línea de producción



# EDM

BETON

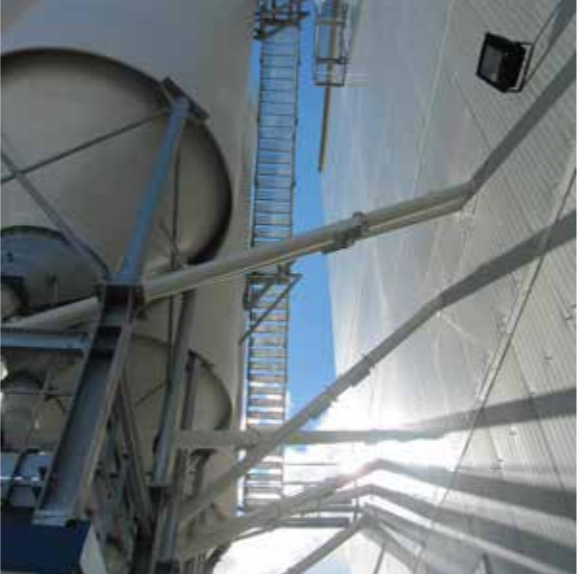
### PRESTACIONES DE ALTA CALIDAD

Definición según análisis técnico completo :

- Concepción y realización del conjunto completo
- Integración del mezclador en adecuación con sus necesidades
- Pupitre de mando centralizado (automatismo, pesaje, control higrométrico, gestión y entrega)
- Reconstrucción o actualización de los materiales existentes

### CONCEPCION PERSONALIZADA

Nuestros ingenieros estudiarán su proyecto de implantación y configuración de sus equipos que corresponda con sus necesidades y sus procesos de fabricación.



### Una gama completa de materiales

- Rectificadora con bandas abrasivas
- Rectificadora de rodillo diamantes
- Rectificadora de disco diamantes

### Aplicaciones de bloques rectificadas

- Sistema constructivo con bloques y ensamblado con una junta cementado horizontal muy fina ahorro en tiempo y ensamblado, calidad de construcción, limpieza de obra
- Bloques auto-cofrada montado en seco antes de ser rellenado de hormigón

### Implantación

- Fuera de línea en taller separado: depaletización de los productos en brutos, mecanización, paletización de los blocks mecanizados
- En línea de fabricación: los blocks brutos son agarados a la salida del descensor e introducidos en la rectificadora para ser mecanizados y directamente apilados sobre tarimas
- Sobre la tablas de producción en salida del descensor

### Integración del material fácil

- Mecanización simultanea de ambas caras del block (sistema patentado)
- Operación realizado directamente sobre la placa de producción
- Tiempo de ciclo compatible con el ciclo de la prensa
- Operación a un costo controlado

### Mantenimiento

- Fácil Accesibilidad
- Cambio de herramienta rápido

### Tratamiento de las molestias

- Aspiración del polvo efectivo y eficiente: sin emisión de polvo
- Insonorización a un perímetro reducido





### Oficina Central

QUADRA  
40, route de Findrol  
74130 Contamine-sur-Arve  
France

Tel. +33 4 50 03 92 21  
Email. [info@quadra-concrete.com](mailto:info@quadra-concrete.com)  
[www.quadra-concrete.com](http://www.quadra-concrete.com)

