

QUADRA

Fabricante de Equipamentos Para Indústria do Concreto



www.quadra-concrete.com

 FABRICANTE FRANCÉS



QUADRA, UMA VISÃO CLARA E PRECISA DA SUA ATIVIDADE DE FABRICANTE

Iniciado no serviço da indústria do concreto, Quadra é um fabricante de materiais reconhecido para suas instalações eficientes e as suas soluções técnicas inovadoras.

Experto em processos automatizados e sistema de vibração, Quadra desenha e fabrica unidades de produção chave-em-mão para a fabricação de uma ampla variedade de produtos de concreto (blocos, guias, lajotas, paver, lajes, etc.).

- **Departamentos de desenho integrados que reúnem experiência multi-expertise** (desenho mecânico, elétrico, hidráulica, automação, robótica e informática). Quadra garante assim o desenho completo dos seus equipamentos definidos conforme seus requisitos e especificações de fabricação.

- Estudio de la implantación de los materiales para proponer soluciones racionales y funcionales
- Concepción de la gama completa de equipos y definición de servicios técnicos
- Modernización y actualización técnica de equipos: equipos eléctricos y automatización, equipo hidráulico, dispositivos de vibración.

- **Assistência técnica realizada por técnicos experientes e disponíveis**
Serviço pós venda rápido e eficiente: manutenção remota, suporte telefónico, subscrições de assistência.

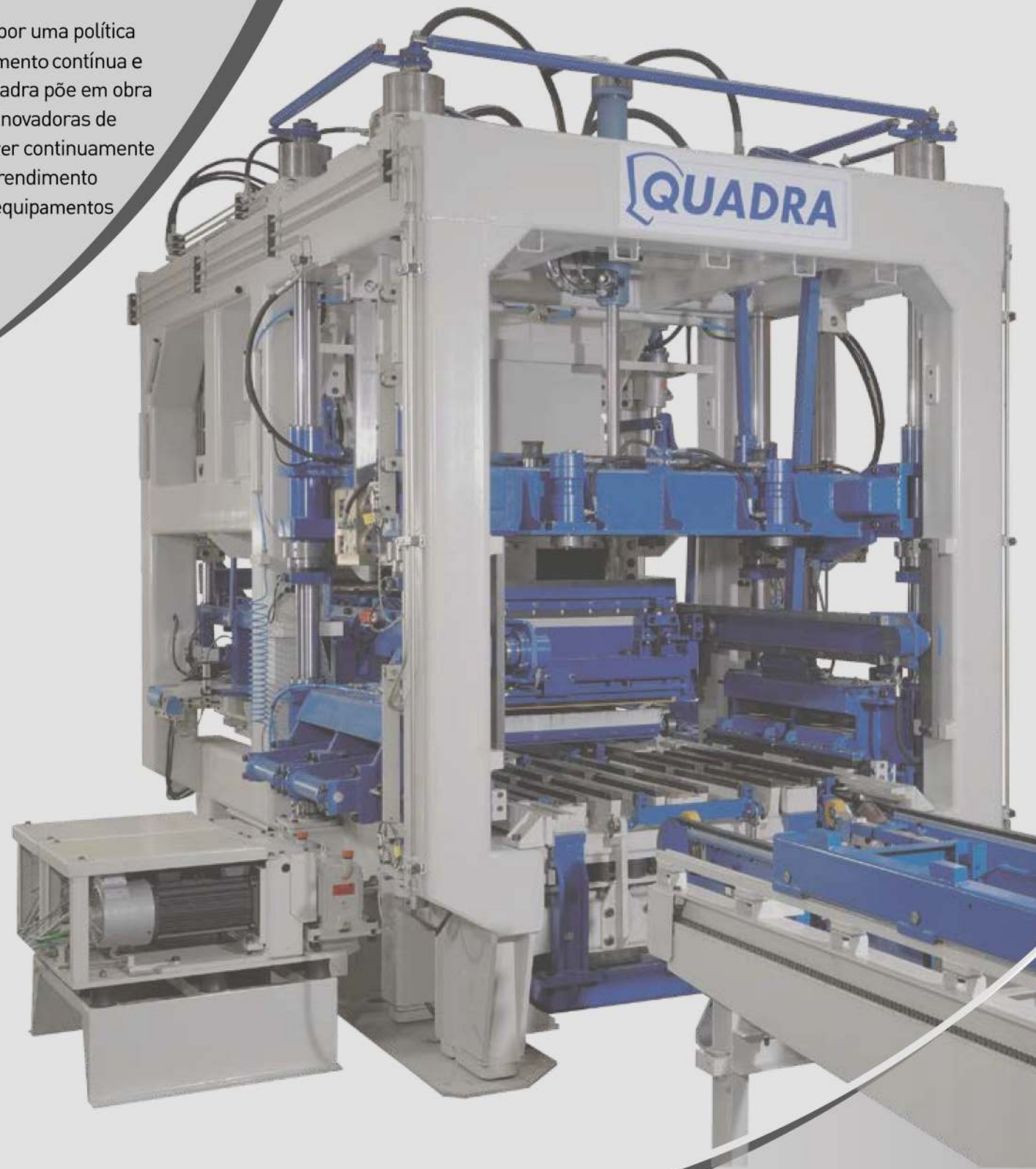
Serviço ao cliente « aumentado »: plataforma colaborativa > acesso aos documentos técnicos, gestão de produção em tempo real, catálogo de peças de reposição e pedidos de cotação em linha, contato com Serviço ao Cliente mediante emissão de boletos (24h/24, 7d/7).

Intervenção no local pelos nossos técnicos: formação, diagnósticos técnicos, análise e correção.

Ateliês equipados e organizados. Os materiais estão montados, cabeados no ateliê. Pre ajustes das funções, provas de equipamentos em modo manual e automático. Validação de provas antes do envió. Preparação do montagem para o startup no local do cliente.

Estratégia de inovação

Animado por uma política de investimento contínua e audaz, Quadra põe em obra soluções inovadoras de desenvolver continuamente o melhor rendimento dos seus equipamentos



Inovação

Qualidade

Satisfação

Rendimento

Experiência

Segurança

Estudo e desenho



Fabricação



Montagem e Provas



Transporte



Instalação



Startup



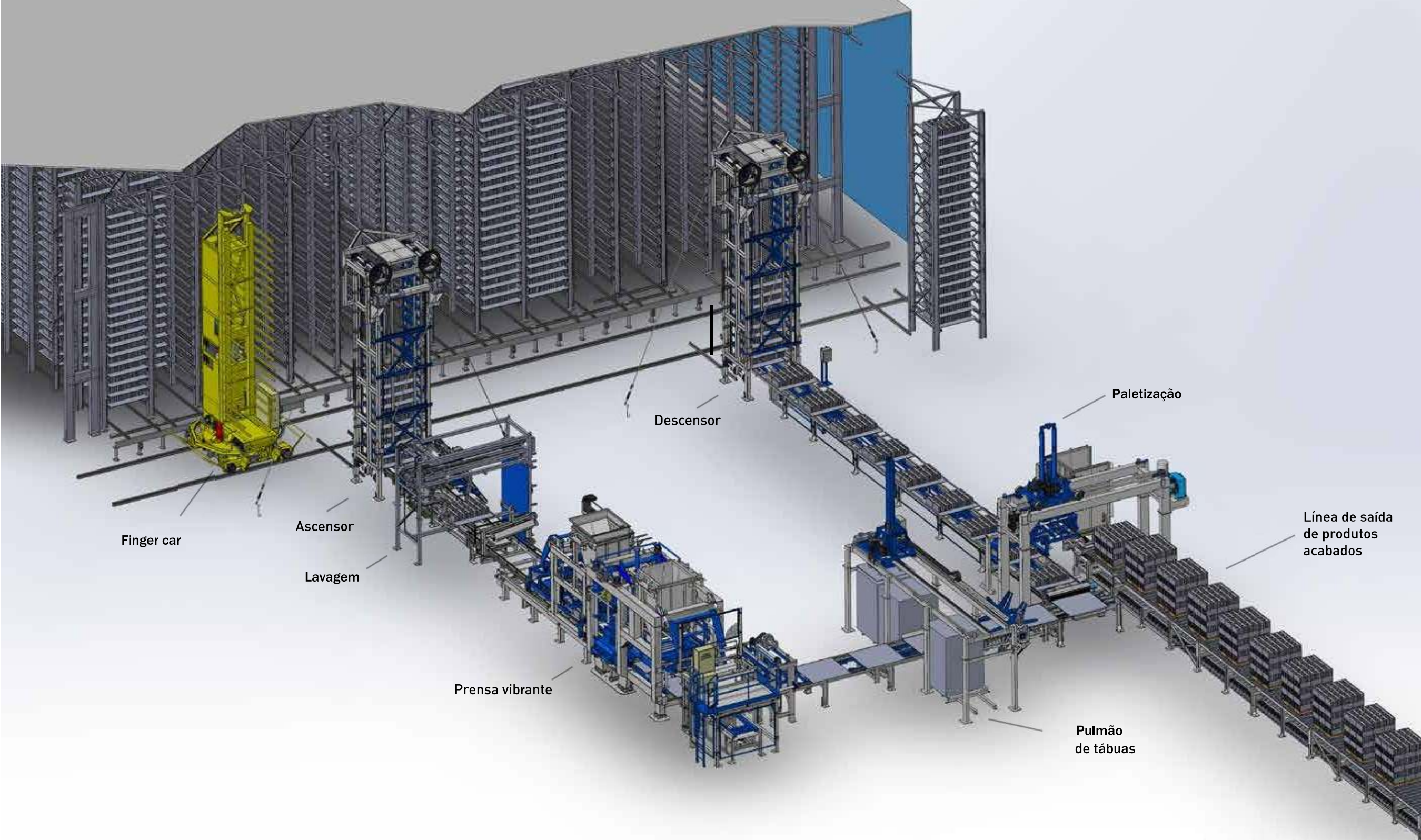
Capacitação de operadores



Assistência técnica



QUADRA : o controle global dos processos aplicados na indústria do concreto



Uma gama completa de materiais :

- Prensas vibrantes
- Equipamentos de manutenção
- Equipamentos adicionais
- Retificadoras de blocos
- Central de concreto

Unidades de produção chave na mão
Instalações standard ou personalizadas
Instalações funcionais e racionais

DADOS DE PRODUÇÃO

Palets para transporte :
1 000 x 1 000 mm

Produtos	Dimensão (cm)	Num Produtos/Ciclo	Tempo ciclo (s)	Num Produção/8h	Produção m ²
QUADRA 5E		Tamanho bandeja : 1 200 x 650 mm		Área útil de produção : 1 120 x 600 mm	
Blocos 2 furos	20 x 20 x 50	5	18	8 000	
Blocos 2 furos	15 x 20 x 50	7	18	11 200	
Pavers monocapa	10 x 20 x 6	25	17	42 353	847 m ²
Pavers bicapa	10 x 20 x 6	25	20	36 000	720 m ²
Guias T2 monocapa	15 x 25 x 100	2	22	2 618	
QUADRA 5F		Tamanho bandeja : 1 200 x 650 mm		Área útil de produção : 1 120 x 600 mm	
Blocos 2 furos	20 x 20 x 50	5	15	9 600	
Blocos 2 furos	15 x 20 x 50	7	15	13 440	
Pavers monocapa	10 x 20 x 6	25	15	48 000	960 m ²
Pavers bicapa	10 x 20 x 6	25	18	40 000	800 m ²
Guias T2 monocapa	15 x 25 x 100	2	20	4 320	
QUADRA 5 / QUADRA 5HP		Tamanho bandeja : 1 200 x 650 mm		Área útil de produção : 1 120 x 600 mm	
Blocos 2 furos	20 x 20 x 50	5	12.5 / 10	11 520 / 14 400	
Blocos 2 furos	15 x 20 x 50	7	12.5 / 10	16 128 / 20 160	
Pavers monocapa	10 x 20 x 6	25	12 / 9	60 000 / 80 000	1 200 m ² / 1 600 m ²
Pavers bicapa	10 x 20 x 6	25	15 / 12	48 000 / 60 000	960 m ² / 1 200 m ²
Guias T monocapa	15 x 25 x 100	3	18 / 16	4 800 / 5 400	
QUADRA 10HP		Tamanho bandeja : 1 200 x 1 150 mm		Área útil de produção : 1 120 x 1 100 mm	
Blocos 2 furos	20 x 20 x 50	10	12.5	23 040	
Blocos 2 furos	15 x 20 x 50	14	12.5	32 256	
Pavers monocapa	10 x 20 x 6	50	12	120 000	2 400 m ²
Pavers bicapa	10 x 20 x 6	50	15	96 000	1 920 m ²
Guias T2 monocapa	15 x 25 x 100	5	20	7 200	

Os valores indicados podem variar conforme o tipo de agregados e do concreto (+/- 10%)

DADOS DE PRODUÇÃO

Palets para transporte :
1 200 x 800 or 1 200 x 1 200 mm

Produtos	Dimensão (cm)	Num Produtos/Ciclo	Tempo ciclo (s)	Num Produção/8h	Produção m ²
QUADRA 6F		Tamanho bandeja : 1 400 x 700 mm		Área útil de produção : 1 320 x 650 mm	
Blocos 2 furos	20 x 20 x 40	9	15	17 280	
Blocos 2 furos	15 x 20 x 40	12	15	23 040	
Pavers monocapa	10 x 20 x 6	36	15	69 120	1 382 m ²
Pavers bicapa	10 x 20 x 6	36	18	57 600	1 152 m ²
Guias T2 monocapa	15 x 25 x 100	3	20	4 320	
QUADRA 6 / QUADRA 6HP		Tamanho bandeja : 1 400 x 700 mm		Área útil de produção : 1 320 x 650 mm	
Blocos 2 furos	20 x 20 x 40	9	12.5 / 10	20 736 / 25 920	
Blocos 2 furos	15 x 20 x 40	12	13 / 10	26 585 / 34 560	
Pavers monocapa	10 x 20 x 6	36	12 / 9	86 400 / 115 200	1 728 m ² / 2 304 m ²
Pavers bicapa	10 x 20 x 6	36	15 / 12	69 120 / 86 400	1 382 m ² / 1 728 m ²
Guias T2 monocapa	15 x 25 x 100	3	18 / 16	4 800 / 5 400	
QUADRA 9 / QUADRA 9HP		Tamanho bandeja : 1 400 x 900 / 1 400 x 1 100 mm		Área útil de produção : 1 320 x 850 / 1 320 x 1 050 mm	
Blocos 2 furos	20 x 20 x 40	12	13 / 12	26 585 / 28 800	
Blocos 2 furos	15 x 20 x 40	14	14 / 13	28 800 / 31 015	
Pavers monocapa	10 x 20 x 6	54	12 / 10	129 600 / 155 520	2 592 m ² / 3 110 m ²
Pavers bicapa	10 x 20 x 6	54	15 / 13	103 680 / 119 631	2 074 m ² / 2 393 m ²
Guias T2 monocapa	15 x 25 x 100	5	20 / 18	7 200 / 8 000	
QUADRA 12HP		Tamanho bandeja : 1 400 x 1 300 mm		Área útil de produção : 1 320 x 1 250 mm	
Blocos 2 furos	20 x 20 x 40	18	13	39 877	
Blocos 2 furos	15 x 20 x 40	24	13	53 169	
Pavers monocapa	10 x 20 x 6	66	12	158 400	3 168 m ²
Pavers bicapa	10 x 20 x 6	66	15	126 720	2 534 m ²
Guias T2 monocapa	15 x 25 x 100	6	18	9 600	

Os valores indicados podem variar conforme o tipo de agregados e do concreto (+/- 10%)

Unidades de produção desenhadas para fabricação de uma ampla variedade de produtos de concreto

Pavers, guias, blocos, lajotas, produtos ambientais e de paisagismo.



TECNOLOGIA PATENTADA
VERSÃO
ALTO RENDIMENTO

IMPLANTAÇÃO: MÚLTIPLOS BENEFÍCIOS

- Estrutura construída sobre uma suspensão flexível e anti vibratória
- Redução dos custos de engenharia civil
- Menos esforços transmitidos ao solo pela vibração
- Atenuação do nível de ruído.
- Estrutura protegida das solicitações dinâmicas

TROCA DE PRODUÇÃO RÁPIDA

- (Menos de 10 minutos)
- Introdução e instalação remota do molde e pilão
 - Fixação rápida do molde e pilão
 - Ajuste controlado por contróle remoto do nível da mesa do carrinho de enchimento
 - Console remoto para duplo comando manual
 - Memorização das receitas de produção.

ARQUITECTURA FUNCIONAL

- Chasis que forma uma estrutura monobloco, robusto e pesado
- Chasis levantado do solo, facilitando acessibilidade e limpeza
- Manutenção fácil

ESTOCAGEM DE CONCRETO E ENCHIMENTO DO MOLDE

- Contróle contínuo do nível de concreto na tolva
- Tolva de concreto apoiada sobre uma suspensão anti vibratória
- Dosificação precisa da quantidade de concreto no carrinho de concreto feito pelo contróle a laser.
- O agitador acelera o enchimento do molde com concreto.
- Equipamento bi-capa: instalação por contróle remoto

MOVIMENTOS CONTROLADOS E PRECISOS

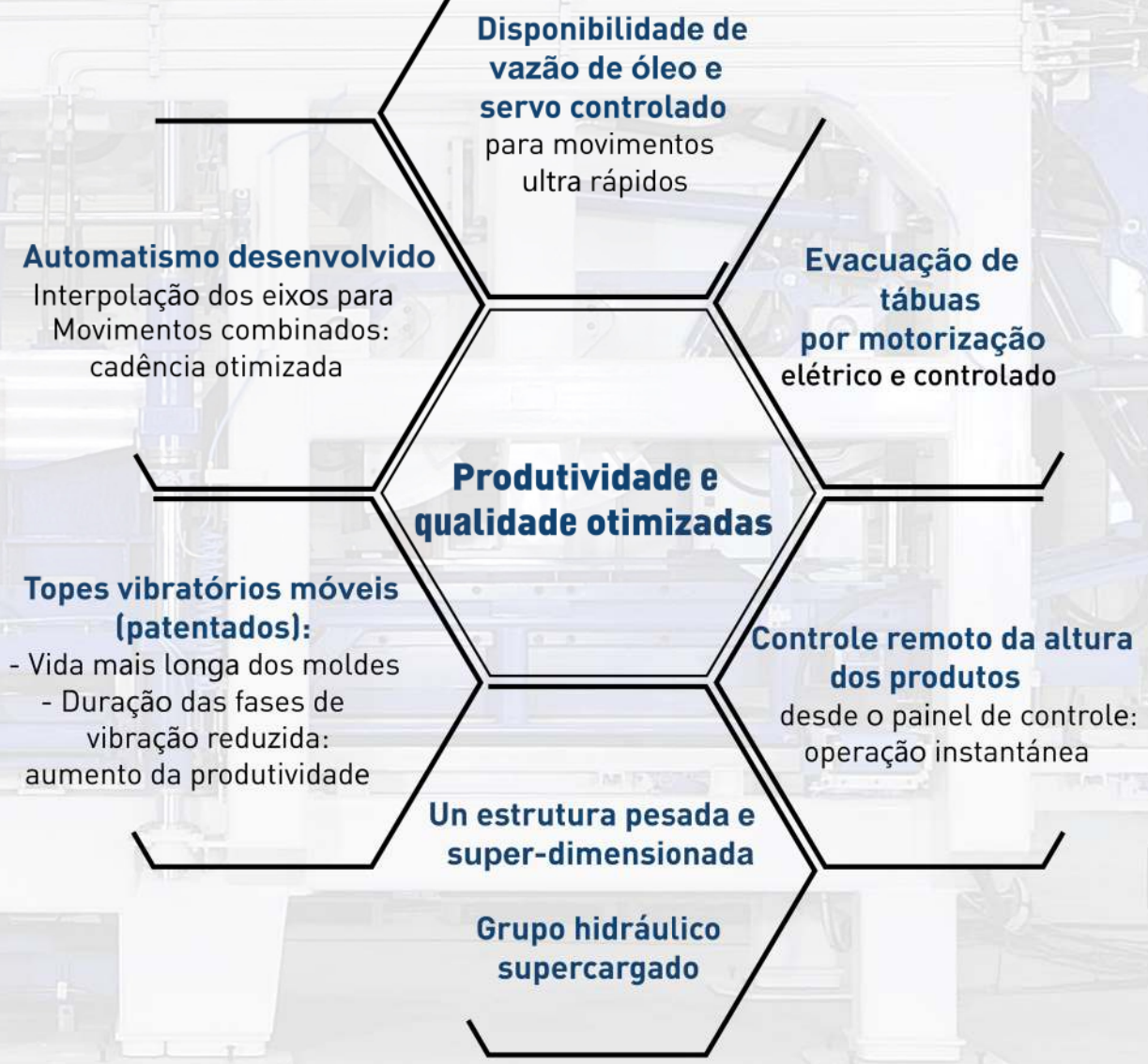
- As funções cinemáticas asseguram a velocidade e flexibilidade dos movimentos: fiabilidade
- Gestão precisa e contínua de todas as funções
- Ciclo sequencial otimizado

MESA DE CONTROL INTUITIVA

- Tela táctil para ajustes e visualização dos parâmetros de fabricação
- Instrumentação clara e intuitiva
- Sinótico das funções da prensa
- Visualização e identificação dos defeitos
- Gestão de produção e traçabilidade do produto

SISTEMA DE VIBRAÇÃO: EXPERTISE APLICADA

- Mesa vibrante de uma só peça que garante a distribuição e características vibratórias homogêneas
- Motor elétrico controlado electrónicamente. Os motores estão posicionados ao lado da prensa. Fácil acceso e proteção do conjunto



Estrutura da prensa elevada apoiada sobre uma suspensão antivibratória



Vibração com força ajustável e frequência variável (patentado)



Sistema de tope de mesa vibrante móvel (patentado)



Fixação rápida dos moldes



Fixação rápida do pilão



Interface de controle moderno e intuitivo



Câmbio rápido de produção

SISTEMA DE MANIPULAÇÃO

Seguridade integrada e funcional
Cadências rápidas
Funcionamento harmonioso e facilmente personalizável
Equipamento multipropósito

- Detecção da posição por laser
- Um automatismo elaborado que garante um funcionamento ótimo
- Uma estrutura rígida e equilibrada
- Alinhamento preciso com os trilhos com dispositivo de centragem.

Finger car

Transporte de bandejas ou placas



Paletização automatizada



Paletização robotizada

- Dispositivos de manipulação robustos, polivalentes e ajustáveis a todo tipo de produtos
- Um controle perfeito dos movimentos controlados por sistema contínuo dos órgãos que garante rapidez, regularidade e precisão do funcionamento



Transporte de palets



EQUIPAMENTOS COMPLEMENTÁRIOS

Uma gama de equipamentos opcionais criados para oferecer **rendimento, produtividade e competitividade.**

CÂMBIO DE MOLDE TOTALMENTE AUTOMATIZADO

Um câmbio de produção rápido e seguro para uma produção flexível e versátil



SOLUÇÃO PATENTADA

- Ajustes automatizados de máquinas: referência precisa do molde e do pilão e ajuste da mesa do carrinho para um posicionamento preciso e automatizado. receitas de fabricação gravadas
- Produção interrompida por somente 5 mins: polivalência extrema
- Não se requer intervenção manual: saúde e segurança dos operadores preservadas
- Estação de trabalho que evolue: o operador visualiza e superviza o conjunto de operações desde a cabine de controle
- Depósito automático do molde na estação de lavagem sem empilhadeira

LAVADORA DE PRODUTOS

Revela o grão natural dos produtos

Funcionamento com alta pressão.
Dispositivo adequado para todos os tipos de produtos.



VIRADOR DE BLOCOS

Gama completa

Dispositivo para voltar o bloco integrado em linha sobre a saída do sensor.



CONTROLE DE QUALIDADE

Control da altura do produto

Estação de controle de qualidade que permite verificar as bandejas sem parar a produção.



MESA DE AGRUPAMENTO

Solução de paletização polivalente

Seleção dos produtos em função da medida da bandeja e do tipo de produto paletizado.



PROTEÇÃO ENTRE CAPAS DE PRODUTOS

Deposito automático de divisores

Divisores permitem que os produtos não se tocam entre si, evitando qualquer dano.



ESTOQUE PULMÃO DE TÁBUAS

Maior eficiência

Com uma capacidade de 10 até 1200 bandejas, o pulmão garante uma taxa de eficiência importante da linha de produção.



EDM BETON

PRESTAÇÕES DE ALTA QUALIDADE

Definição segundo análise técnica completa :

- Concepção e realização do conjunto completo
- Integração do misturador de acordo com as suas necessidades
- Painel de comando centralizado (automatismo, pesagem, contróle higrométrico, gestão e entrega)
- Reconstrução ou atualização dos materiais existentes

CONCEPÇÃO PERSONALIZADA

Nossos engenheiros estudarão seu projeto de implantação e configuração dos seus equipamentos para corresponder com as suas necessidades e seus processos de produção.



Uma gama completa de materiais

- Retificadora com fitas abrasivas
- Retificadora de rodas de diamantes
- Retificadora de disco diamantes

Aplicações de blocos retificados

- Sistema construtivo com blocos e ensablado com uma junta cementada horizontal muito fina economiza tempo de montagem, qualidade de construção, limpeza de obra
- Blocos auto-gogrados montados a seco antes de ser preenchidos de concreto

Implantação

- Fora de linha em galpão separado: despaletização dos produtos, mecanização, paletização dos blocos de maneira mecanizada
- Em linha de produção: os blocos brutos são pegados na saída do descensor e introduzidos na retificadora para ser mecanizados e diretamente empilhados sobre palets
- Em cima das bandejas de produção na saída do descensor

Integração do material fácil

- Mecanização simultanea dos ambos lados do bloco (sistema patentado)
- Operação realizada diretamente sobre a bandeja de produção
- Tempo de ciclo compatível com o ciclo da prensa
- Operação a um custo controlado

Manutenção

- Fácil Acesso
- Câmbio rápido de ferramenta

Tratamento dos disturbios

- Aspiração do pó de maneira efetiva e eficiente: sem emissão de pó
- Insonorização a um perímetro reduzido





Sede Central

QUADRA
40, route de Findrol
74130 Contamine-sur-Arve
France

Tel. +33 4 50 03 92 21
Email. info@quadra-concrete.com
www.quadra-concrete.com

