

☐

I'm not robot

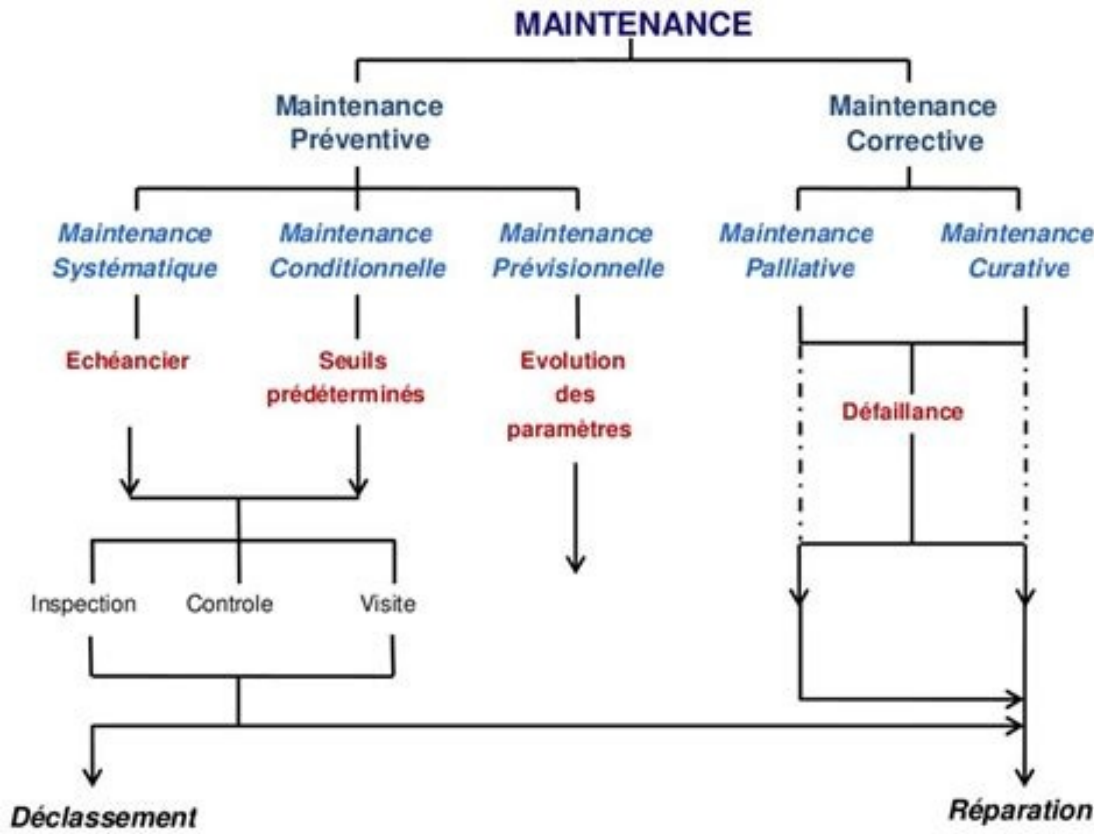

reCAPTCHA

Continue

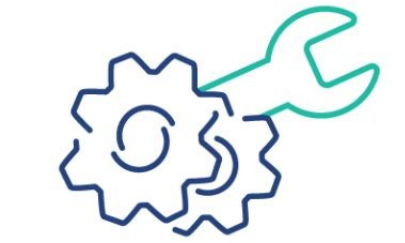
Maintenance corrective et préventive pdf

Cours maintenance préventive et corrective pdf. Maintenance préventive et corrective pdf.

Apprenez ce qu'est la maintenance corrective par rapport à la maintenance préventive, les types de maintenance corrective avec des exemples, et comment effectuer une maintenance corrective efficace. Academia.edu uses cookies to personalize content, tailor ads and improve the user experience. By using our site, you agree to our collection of information through the use of cookies. To learn more, view our Privacy Policy. Academia.edu uses cookies to personalize content, tailor ads and improve the user experience. By using our site, you agree to our collection of information through the use of cookies. To learn more, view our Privacy Policy. La maintenance préventive représente un aspect important de la gestion de tout type d'infrastructure, contribuant à l'augmentation de la durée de vie des équipements, à la diminution des temps d'arrêt imprévus et, finalement, à la réduction des coûts de maintenance à long terme. Dans ce guide intégral, nous examinons ce qu'est la maintenance préventive et en quoi elle consiste, pourquoi elle est si importante, quels sont ses avantages et ses inconvénients, comment concevoir un plan de maintenance préventive et comment définir un calendrier. Nous fournissons également des exemples et un modèle de plan de maintenance préventive dans Excel, à télécharger gratuitement ! Qu'est-ce que la maintenance préventive ? La maintenance préventive consiste en des interventions qui préviennent les pannes et réduisent la probabilité de défaillance d'un actif.



Il s'agit ainsi d'un type de maintenance planifiée qui est effectuée même lorsqu'un équipement conserve sa capacité opérationnelle. Il peut s'agir d'une opération simple comme de nettoyer les filtres des systèmes CVC ou d'inspecter les roulements des pompes centrifuges, mais cela peut aussi comprendre des plans d'inspection plus complexes, des plans d'étalonnage et/ou de jaugeage, la détection de fuites de gaz et d'autres entretiens cycliques. Les différents types de maintenance préventive En termes généraux, nous pouvons répartir la maintenance préventive en deux types principaux : La maintenance fondée sur une période de temps, c'est-à-dire des examens périodiques effectués à des périodes préalablement définies, quelle que soit l'utilisation des actifs (par exemple : une inspection périodique des ascenseurs tous les 2 ans ou tous les 6 ans). La maintenance fondée sur l'utilisation, c'est-à-dire basée sur l'utilisation réelle des actifs, comme la lubrification d'une machine tous les x cycles de production (par exemple : toutes les 500 utilisations) ou la révision des véhicules de la flotte lorsqu'ils atteignent un certain kilométrage (10 000 km). Certains considèrent qu'il existe deux autres types de maintenance préventive : la maintenance prédictive et la maintenance prescriptive. Toutefois, bien qu'ils partagent le même objectif visant à prévenir les pannes et la défaillance des actifs, il existe des différences substantielles entre ces trois types de maintenance : la maintenance prédictive se concentre sur la prévision du moment où une panne se produira pour l'empêcher. Contrairement à la maintenance préventive, qui est planifiée et suit des échéances ou des étapes d'utilisation prédéfinies, elle est basée sur l'état de l'équipement. Vous pouvez consulter notre article pour en savoir plus sur les différences entre la maintenance prédictive et préventive en cliquant ici. La maintenance prescriptive à recours à l'intelligence Artificielle pour préconiser des actions de maintenance en fonction des données et indicateurs recueillis à propos de chaque équipement. Par conséquent, elle nécessite un haut niveau d'informatisation et est associée à l'industrie 4.0. Les applications de la maintenance préventive Dans quelles situations est-il conseillé d'utiliser une stratégie de maintenance préventive ? Dans quels cas est-il préférable de conserver une approche purement réactive ? En tenant compte des types de bâtiments publics, le nettoyage des réservoirs d'eau pour prévenir les épidémies de légionelles est un bon exemple d'entretien préventif. maintenance mentionnés ci-dessus, passons en revue les situations dans lesquelles cette stratégie est préconisée. Quand NE PAS avoir recours à la maintenance préventive Commençons par éliminer les actifs sur lesquels nous ne pouvons pas utiliser cette technique. Si la maintenance préventive est basée sur la planification, les équipements qui tombent en panne de manière aléatoire sont automatiquement exclus, tels qu'une ampoule qui s'éteint, des sonneries, des piles ou des chasses d'eau bouchées. Généralement, s'il n'est pas possible d'établir un critère quant aux pannes d'un actif, la maintenance préventive n'est pas la meilleure option. Quand la maintenance préventive est recommandée En revanche, il existe des actifs dont la probabilité de défaillance augmente avec le temps et l'utilisation. Dans ces cas, un schéma peut être défini. Nous pouvons alors planifier la maintenance en suivant les statistiques relatives au fonctionnement prévu de l'équipement et les recommandations du fabricant. Cela dit, la maintenance planifiée nous permet (1) d'augmenter la durée de vie de l'actif concerné et (2) de préserver la productivité au fil du temps. Nous pouvons alors déduire que la maintenance préventive doit être appliquée aux actifs essentiels au maintien du fonctionnement normal de l'entreprise, ainsi qu'aux actifs de plus grande valeur, dont la réparation ou le remplacement est plus coûteux que les activités préventives régulières. Une maintenance préventive excessive (ce qui est possible lorsqu'elle engendre des actions de maintenance inutiles) et son application à des actifs de faible valeur ou de faible priorité peuvent entraîner des coûts trop élevés par rapport aux temps d'arrêt qu'elles permettent d'éviter, comme le montre le graphique suivant : Dans le domaine de la fabrication, les actifs prioritaires sont les machines indispensables à la production. Dans les Pourquoi la maintenance préventive est-elle si importante ? Comme indiqué ci-dessus, la maintenance préventive augmente la durée de vie des actifs et le taux de maintenance planifiée. Néanmoins, il ne s'agit pas de la seule justification pour investir dans la maintenance préventive. En fin de compte, la maintenance préventive contribue également grandement à la satisfaction de vos clients. La réduction des temps d'arrêt et augmentation de l'efficacité (OEE) La maintenance préventive évite les temps d'arrêt imprévus, ce qui augmente la durée d'exploitation et la disponibilité de l'équipement, améliorant ainsi l'efficacité globale de l'équipement (en savoir plus sur l'OEE). Par conséquent, vous obtenez un meilleur retour sur votre investissement en équipement et respectez les délais fixés avec vos clients. L'augmentation de la fiabilité des actifs La maintenance préventive rend les équipements plus fiables : ils fonctionnent correctement plus longtemps et ont une durée de vie plus longue. La fiabilité permet de prévoir de manière plus réaliste le fonctionnement de l'entreprise, sa capacité de production et ses revenus. N'importe quelle entreprise, qu'elle appartienne au secteur secondaire ou tertiaire, doit garantir l'opérationnalité de ses installations. Un hôtel, par exemple, ne peut accepter des réservations plusieurs mois à l'avance que s'il peut prévoir combien de chambres seront effectivement disponibles. La réduction des coûts de maintenance réactive La maintenance préventive réduit le coût des pièces et du transport. Imaginez simplement le coût de la commande urgente d'une pièce pour le système CVC auprès d'un fournisseur international. C'est un fait connu : la maintenance d'urgence implique quasi-systématiquement des réparations très coûteuses. Dans le pire des cas, un défaut de maintenance nécessitera le remplacement de l'actif. La maintenance préventive et les entretiens réguliers détectent l'usure des pièces et maintiennent l'équipement dans son état optimal. Cela garantit ainsi la sécurité des personnes en contact avec l'actif, qu'il s'agisse des employés ou des clients. Nous pouvons citer l'exemple concret de la maintenance préventive sur les ascenseurs, qui évite d'y être coincé et garantit la sécurité de toutes les personnes présentes dans le bâtiment. Chaque fois qu'il est question d'un bâtiment utilisé par un grand nombre de personnes, la maintenance préventive contribue également à offrir plus de confort aux clients. La maintenance garantit que tous les équipements sont entièrement fonctionnels, sans devoir arrêter tout le système pour effectuer une réparation. Imaginez la situation sans climatisation en plein été en raison d'une opération de maintenance ? Voici une situation que nous ne souhaiterions même pas à notre pire ennemi La création d'un plan de maintenance préventive (étape par étape) Les avantages de la maintenance préventive sont indéniables. (Honnêtement, il serait surprenant qu'à ce stade, vous ne songiez pas déjà à adopter une stratégie de maintenance préventive pour votre équipement !) La question est maintenant de savoir comment le faire ? Par où commencer ? Comment créer et exécuter un plan de maintenance préventive ? Installez-vous confortablement ; nous avons les réponses à toutes vos questions. La première étape de la mise en œuvre d'une stratégie de maintenance préventive consiste à définir un plan. Tous les bons de travail doivent être bien définis en tenant compte des matériaux, des pièces et de la main-d'œuvre nécessaire ainsi que de l'embauche de services externes spécialisés. La procédure peut être divisée en 5 étapes : 1. Définir des objectifs Pour que votre plan de maintenance préventive soit vraiment utile, la première étape consiste à définir les objectifs que vous souhaitez atteindre.



Que voulez-vous ? Réduire les temps d'arrêt, augmenter la fiabilité des actifs, réduire les coûts ou augmenter le taux de maintenance planifié ? Qu'avez-vous fait jusqu'à présent pour atteindre ces objectifs ? Qu'est-ce qui a échoué ? Ce premier test de diagnostic est votre point de départ. 2. Établir un inventaire des actifs Afin que votre plan soit efficace, vous devez inventarier les actifs, c'est-à-dire organiser les actifs par familles d'équipements et par emplacement. Chaque actif doit être associé aux recommandations du fabricant, aux garanties et aux normes de qualité à respecter. Par exemple, les équipements de climatisation doivent être regroupés dans la famille des équipements CVC, en mentionnant l'emplacement respectif de chaque appareil, les manuels d'utilisation ainsi que les normes ISO (le cas échéant) à respecter. 3. Fixer des priorités Le temps et les ressources sont limités. Malheureusement, il est peu probable que vous puissiez effectuer toute la maintenance préventive que vous souhaitez, alors donnez la priorité aux actifs les plus essentiels. Sélectionnez les actifs qui sont indispensables au fonctionnement normal de l'entreprise, ceux qui peuvent causer des pertes élevées et ceux qui présentent le plus grand risque en cas de défaillance. Concernant ce dernier point, il est important d'établir des priorités en fonction de l'état actuel de l'équipement. Une évaluation des risques est extrêmement utile pour classer le niveau de priorité de chaque actif. L'inspection des fuites de gaz, par exemple, est toujours une priorité car elle met en péril la sécurité de tous ceux qui utilisent les installations. 4. Créer des KPI pour le plan de maintenance Pour savoir si le plan atteint ses objectifs, le responsable de la maintenance doit pouvoir suivre les événements dans le temps. La meilleure façon d'y parvenir est d'utiliser des indicateurs de performance (KPI), dont nous parlerons plus loin dans la section d'évaluation et de vérification du plan. 5. Analyser et améliorer le plan Même les meilleurs plans peuvent être améliorés. En fonction des résultats que vous obtenez (mesurés selon les KPI que vous avez définis), il serait judicieux d'apporter des améliorations progressives au plan. Pour mettre cette stratégie en pratique le plus rapidement possible, nous vous recommandons fortement de lire nos conseils d'experts sur la méthode à adopter pour créer un plan de maintenance préventive. Établir un calendrier de maintenance préventive Après avoir créé votre plan, vous devez définir des dates, des horaires et des équipes, bref, un calendrier de maintenance préventive ou un plan de travail. Ce travail peut également être divisé en 5 étapes : Évaluer la productivité du travail. Pour que le calendrier soit réaliste, vous devez savoir combien d'heures les techniciens de maintenance passent réellement à exécuter des bons de travail de maintenance (et non à chercher des outils, à effectuer des déplacements ou à lire des demandes). La moyenne est de 25 à 35 % du nombre total d'heures, mais celle-ci peut atteindre jusqu'à 50 % avec une bonne planification. Analyser le journal de maintenance Évaluez les bons de travail en retard et terminez les bons de travail en attente avant de publier de nouveaux bons de travail. Ajuster le calendrier en fonction du plan de maintenance Déterminez le nombre d'employés et d'heures ainsi que les matériaux et outils dont vous avez besoin pour chaque tâche du plan de maintenance. Vous devez également définir les meilleurs jours et heures pour effectuer la maintenance planifiée, ce qui vous oblige à désactiver temporairement les actifs. Être préparé aux surprises N'oubliez pas qu'il y a toujours des pannes qui peuvent se produire de manière aléatoire. Par conséquent, votre calendrier doit être suffisamment flexible et doit définir des temps de réponse pour les pannes nécessitant une maintenance réactive. Tout événement « imprévu » qui survient lors d'actions planifiées doit toujours être classé dans la catégorie de la maintenance réactive. Planifier les bons de travail La dernière étape consiste à planifier les bons de travail par jour et par heure, avec toutes les informations nécessaires pour que le personnel de maintenance puisse effectuer la maintenance préventive de manière sûre et efficace. Êtes-vous prêt à passer de la théorie à la pratique ? Découvrez en détail comment organiser votre calendrier de maintenance préventive. L'automatisation des bons de travail de maintenance préventive L'une des plus grandes difficultés dans l'élaboration d'un plan de maintenance est l'inventaire des actifs et leur recoupement avec les réparations ou inspections recommandées. Dans les infrastructures avec un grand nombre d'actifs, il est presque humainement impossible d'organiser l'inventaire complet. Heureusement, il est possible d'automatiser la plupart des bons de travail de maintenance préventive à l'aide de la Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO) ou, mieux encore, des plates-formes intelligentes de maintenance (PIM). La GMAO ou une PIM vous permet non seulement de cataloguer vos actifs mais également de leur associer à des informations telles que la catégorie, la marque, le modèle de l'équipement, le numéro de série, l'emplacement, le fournisseur, le technicien responsable, les manuels d'utilisation et les dates des interventions précédentes. Planifier des tâches de maintenance préventive à l'aide d'une PIM Tout le travail de création de plans de maintenance préventive pour différents équipements est facilité grâce à l'utilisation de plateformes de maintenance. En plus de pouvoir automatiquement programmer des bons de travail basés sur une période donnée, vous pouvez définir des limites pour générer des interventions en fonction de l'utilisation (étapes 2 et 3 du plan de maintenance préventive). Suivre le plan en temps réel Un autre avantage qui se présente en utilisant une PIM pour la gestion des bons de travail de maintenance préventive est le suivi des plans en temps réel. Le logiciel analyse les données, calcule automatiquement les principaux KPI et vous permet de revoir et d'adapter les plans à tout moment (étapes 4 et 5 de la création d'un plan de maintenance préventive). Évaluation et révision du plan de maintenance préventive Quel que soit le type d'actifs que vous gérez et les KPI spécifiques que vous avez définis pour votre entreprise, il existe des indicateurs et des « objectifs » dont vous devez toujours être conscient.

Rappels-nous des règles d'or de la maintenance préventive : Conformité de la maintenance préventive Elle représente le taux de maintenance préventive effectué dans le délai établi, qui doit être d'au moins 90 %. Vous pouvez en savoir plus sur la façon de calculer la conformité de la maintenance préventive en cliquant ici. Pourcentage critique de maintenance planifiée Ce pourcentage doit être aussi proche que possible de 100 %. Ratio de maintenance planifiée et non planifiée de 80/20 Au moins 80 % des heures consacrées à la maintenance doivent être consacrées à des bons de travail de maintenance préventive. Seulement 20 % (maximum !) du temps doit être consacré aux bons de travail de maintenance réactive, idéalement, 85 % de la maintenance doit être planifiée. La règle de la marge de 10 % Essayez de terminer tous les bons de travail plus tôt que prévu, avec une marge de 10 %. Cela signifie que si vous avez une tâche à accomplir en 100 jours, essayez de la faire en 90 jours seulement (10 jours avant la date prévue). Si vos résultats ne répondent pas aux attentes, apprenez-en plus sur la façon de mesurer l'efficacité de votre plan de maintenance et les avantages et inconvénients de la maintenance préventive Si vous avez été attentif tout au long de la lecture de cet article, les avantages de la maintenance préventive devraient être évidents. Cependant, il ne s'agit pas toujours de la stratégie idéale, et peut par exemple se traduire par des opérations de maintenance sur des équipements encore dans un état optimal, simplement parce qu'un certain délai s'est écoulé. Nous passons ensuite en revue les avantages et les inconvénients de la maintenance préventive, tant au niveau du fonctionnement interne de vos opérations, que de l'impact sur le service rendu et la satisfaction des clients. Quels sont les avantages ? Augmente la durée de vie des équipements, ce qui augmente le retour sur investissement ; Préviens les arrêts imprévus, ce qui améliore le fonctionnement de l'entreprise ; Améliore la fiabilité des équipements, ce qui rend les prévisions plus réalistes ; Réduit les coûts de maintenance sur les actifs de grande valeur : elle est moins chère que la maintenance réactive et la maintenance prédictive actuellement disponibles ; Il est plus facile de respecter un budget pour les activités de maintenance sachant qu'elle prédit (de manière fiable) comment vous allouerez vos ressources tout au long de l'année ; Économise des ressources, car les équipements en défaillance opérationnelle ont tendance à dépenser plus d'énergie et à perdre en qualité ; Plus de sécurité sur les installations, puisque tous les actifs sont conservés dans les meilleures conditions et sans usure ; Respect des délais avec les clients, car il y a moins d'arrêts et il est plus facile de prévoir le rendement. Elle offre une meilleure expérience client en répondant aux attentes concernant la qualité de votre service, ce qui, en fin de compte, se traduit par des clients fidèles. Cependant, la maintenance préventive présente quelques inconvénients... Quels sont-ils ? Elle demande plus de temps, tant pour planifier que pour inspecter ; Vous devez réajuster les habitudes de votre équipe et éventuellement adopter de nouveaux logiciels ; Elle ne peut pas être utilisée sur des équipements qui fonctionnent mal de manière aléatoire ; Puisqu'elle n'est pas basée sur l'état, elle peut entraîner des activités de maintenance inutiles ; Peut entraîner des coûts plus élevés à elle est appliquée à des actifs de moindre valeur ou priorité ; Peut nécessiter plus de travaux de maintenance externalisés, vous obligeant à rechercher de nouveaux fournisseurs ; Pour garantir le respect des délais, vous devez négocier des SLA avec les fournisseurs et partenaires. Le plan de maintenance préventive dans Excel Vous savez déjà ce qu'est la maintenance préventive et comment l'adapter aux besoins de votre entreprise. Maintenant, il est temps de se mettre au travail et de créer un plan. Téléchargez notre modèle gratuit pour augmenter la durée de vie de vos actifs et réduire les temps d'arrêt imprévus. Planifiez, exécutez et évaluez les performances de vos plans de maintenance préventive pour tous vos équipements avec ce document Excel entièrement personnalisable et facile à utiliser. Cliquez ici pour télécharger le vôtre Voulez-vous découvrir comment la plate-forme intelligente de maintenance d'Infraspeak peut vous aider à planifier et à gérer tous vos plans de maintenance préventive, vos actifs, vos stocks, vos bons de travail, etc., grâce à une application mobile et une technologie telle que des capteurs et des dispositifs NFC ? Cliquez ici et bénéficiez d'un contrôle total sur vos opérations de FM et maintenance: ✓ Réduisez le temps de réparation jusqu'à 83 %. ✓ Réduisez les coûts imprévus jusqu'à 3,2x. ✓ Améliorez le respect des accords de niveau de service jusqu'à 91 %. La maintenance des systèmes est un terme général qui comprend divers types de maintenance informatique, nécessaires pour assurer le bon fonctionnement d'un système. Certains des différents types de maintenance comprennent des soins curatifs, correctifs et préventifs. Ces trois branches ont toutes le même objectif, mais sont utilisées dans des circonstances et des situations différentes. Si vous voulez optimiser les performances de votre système, et donc en fin de compte, le rendre plus fiable, une maintenance régulière est indispensable.



Jetons un oeil à ces différents types de maintenance et regardons comment les utiliser pour tirer le meilleur de votre ordinateur. Différents types de maintenance Maintenance corrective En cas de défaillance du système, la maintenance corrective vise à remettre cette partie du système en état de fonctionnement. La maintenance corrective consiste à réparer certaines pièces lorsqu'elles se cassent. Cela peut être mis en œuvre de manière aléatoire en cas de défaillance des pièces, ou faire partie d'un plan de maintenance plus large. Il existe deux formes différentes de maintenance corrective : planifiée et non planifiée. Maintenance corrective planifiée Dans une stratégie de maintenance corrective planifiée, il existe deux types de maintenance. Le premier consiste à laisser la machine tomber en panne, et d'appliquer une stratégie de maintenance corrective classique : un élément du système tombe en panne, vous choisissez de le réparer ou de le remplacer. Une stratégie de maintenance corrective planifiée ne doit être utilisée qu'avec des actifs que vous pouvez remplacer facilement. Cette approche est utilisée lorsque seule une maintenance corrective a été instaurée. La maintenance corrective planifiée peut également faire partie d'une stratégie de maintenance préventive. C'est au moment de la panne que vous essayez d'identifier les problèmes avant qu'ils ne vous surprennent, et les résolvez en cours de route. La maintenance corrective est simple à mettre en place et peut paraître avantageuse financièrement, mais le manque d'anticipation ne permet parfois pas d'aller au plus économique et peut vite s'avérer coûteuse pour les entreprises. Maintenance corrective non planifiée La maintenance corrective non planifiée peut se présenter de deux façons : Lorsqu'une partie de votre système échoue de manière inattendue ou commence à montrer des signes de défaillance, cette partie est ciblée et corrigée Lorsque quelque chose se rompt entre les opérations de maintenance planifiées, lors d'une opération de maintenance préventive, des mesures de maintenance corrective sont mises en œuvre pour réparer cette pièce. On parle également ici de maintenance curative. Maintenance curative Une maintenance curative est nécessaire lorsque votre machine est panne et qu'elle se trouve en très mauvais état. Après avoir instauré des mesures correctives et préventives sans succès, il est temps de mettre en place une maintenance curative. C'est le dernier recours de maintenance. En effet, la maintenance curative vous oblige à remplacer les pièces cassées voire l'ensemble du système. La maintenance curative couvre un domaine assez large, car elle peut s'appliquer à des travaux mineurs ou majeurs. Si un élément de votre système connaît bug ou présente un défaut qui ne peut pas être corrigé par d'autres mesures, il doit être remplacé. Cela peut être une petite partie du système ou un composant majeur. La méthode curative s'applique également lorsque vous ne pouvez pas réparer l'élément cassé par une solution permanente. Par exemple, si vous crevez un pneu de vélo, vous pouvez le réparer, mais ce n'est qu'une solution rapide à court terme. En fin de compte, le pneu a besoin d'être remplacé. Ce remplacement du pneu représente la méthode curative. Vous pouvez retrouver la méthode curative dans tous les domaines d'un système où un renouvellement total est nécessaire.



Renseignez toutes les activités de maintenance dans la GMAO pour garder un historique de toutes les interventions effectuées par les équipes Maintenance préventive Alors que les maintenances corrective et curative surviennent en cas de panne du système, la maintenance préventive adopte une approche plus proactive. Parmi les différents types de maintenance, la maintenance préventive se concentre sur la recherche du problème avant qu'il ne survienne ou avant qu'il ne devienne problème. La maintenance préventive consiste moins à résoudre les problèmes qu'à trouver les faiblesses du système. Avec des contrôles réguliers et des tâches de routine, vous pouvez vous assurer que le système

fonctionne au mieux. Les différentes parties du système sont décomposées et observées pour s'assurer qu'elles sont en bon état de fonctionnement. La maintenance préventive d'un système informatique est généralement réalisée via différentes plateformes logicielles. Il s'agit notamment des contrôles antivirus, des programmes d'exécution et de nettoyage et des programmes de mise à jour automatique. D'autres formes de maintenance préventive peuvent également inclure la sauvegarde de vos fichiers et le nettoyage régulier de votre machine. Fondamentalement, tout ce qui prend une mesure de précaution pour éviter les problèmes avant qu'ils ne surviennent entre dans cette catégorie. Il s'agit de prendre certaines mesures pour aider le système à fonctionner au mieux. En bref, les maintenances corrective et curative résolvent les problèmes tandis que la maintenance préventive les évite en premier lieu. C'est la différence majeure entre ces types de maintenance. Retrouvez un outil d'analytique dans la GMAO Mobility Work pour analyser toutes vos données de maintenance et adapter votre stratégie Gérer les différents types de maintenance Il existe de nombreuses façons de rendre votre système plus fluide, mais une bonne stratégie de maintenance doit figurer en tête de liste. Pour vous aider à gérer tous les aspects de la maintenance, il peut être intéressant d'utiliser un système informatisé de gestion de la maintenance (GMAO). Bien qu'il puisse ne pas être en mesure de résoudre les problèmes comme le peut un technicien de maintenance, cela peut aider à rendre les opérations beaucoup plus fluides. Une GMAO rassemble toutes les informations des tâches de maintenance d'une entreprise et permet de les organiser avec une efficacité absolue. Cela permet de hiérarchiser les tâches et de s'assurer que tous les aspects du processus sont en place. L'utilisation d'une GMAO peut aider à réduire les coûts de maintenance, à réduire les temps d'arrêt du système, à améliorer la gestion des ordres de travail et à augmenter la durée de vie et les performances de votre système. Avoir une GMAO peut également aider les techniciens de maintenance à prendre des décisions fondées sur les données. Utiliser un logiciel pour gérer et optimiser la maintenance est un choix judicieux pour quiconque souhaite tirer le meilleur parti de son système. Réflexions finales sur les différents types de maintenance Une maintenance continue du système est une procédure nécessaire pour éviter les temps d'arrêt ou les pannes.

Corrective Action vs. Preventive Action		
	Corrective Action	Preventive Action
When it is used	After a problem happens in a process	Before a problem happens, when a risk is identified
Role in ISO 9001, ISO 14001, ISO 22301, ISO 27001, ISO 45001, etc. (the majority of ISO management system standards)	Includes assessment of root cause and a plan to prevent recurrence	Replaced by risk-based thinking and improvement, rather than a formal process
Role in ISO 13485, IATF 16949	Includes assessment of root cause and a plan to prevent recurrence	Includes assessment of root cause and a plan to prevent occurrence
Type of activity	Reactive activity – Happens after the fact	Proactive activity – Takes action when a risk is identified

Quelle que soit l'avancée de votre technologie, il y aura toujours des échecs dans certains domaines. Les techniciens de maintenance doivent être prêts à gérer efficacement ces différents problèmes pour remettre le système en marche. Les trois différents types de stratégie de maintenance impliquent des procédures uniques et sont utiles dans différents scénarios. Cependant, ils ont tous le même objectif. Il s'agit d'améliorer le système et de s'assurer qu'il fonctionne correctement sans aucun problème. Mobility Work vous propose d'essayer gratuitement son application de maintenance pendant une semaine – n'attendez plus !