



# ACTEL

*Solucion a sus Problemas de Voltaje*



www.powertekinverters.com

RNC 1-01-68275-2

Vigencia: Marzo, 2022

## CERTIFICADO DE GARANTÍA

Marca: **BATERÍAS KOYOSONIC POWERTEK para inversores y UPS.**

Modelos: **BAT NPG220-12 / BAT NPG225-6 / NPG100-12**

**GARANTÍA: 24 MESES (PRIMEROS 12 MESES FULL)**

### TABLA DE CÁLCULO:

**No. De Serial**

24 meses	0-12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Porcentaje a pagar por el cliente	0%	60%	65%	70%	73%	76%	79%	85%	86%	88%	90%	95%	100%

### DISTRIBUIDORES:

Nota: Batería quemada por el cargador, pierde la garantía en su totalidad sin importar el tiempo de uso.

Modelo: \_\_\_\_\_

Nombre Distribuidor: \_\_\_\_\_

Fecha de venta al distribuidor: \_\_\_\_\_

Nota: La fecha de venta al consumidor nunca debe pasar de (6) seis meses después de la fecha de venta al distribuidor. En caso contrario la garantía queda nula.

### CONSUMIDOR FINAL:

Nota: Batería quemada pierde la garantía en su totalidad sin importar el tiempo de uso.

Modelo: \_\_\_\_\_

Nombre del consumidor: \_\_\_\_\_

Fecha de venta al cliente: Día: \_\_\_\_ Mes: \_\_\_\_\_ Año: \_\_\_\_\_



# ACTEL

*Solución a sus Problemas de Voltaje*

## RECOMENDACIONES:

1. Coloque las baterías en un sitio ventilado y fresco. Evite la exposición a la intemperie e instalación en casetas de plantas. Para espacios cerrados verifique que la temperatura no supere los 30 grados centígrados.
2. Utilice un inversor de buena calidad y programe su inversor/cargador en los siguientes parámetros:
  - a. Selector de Baterías de tipo VRLA/GEL:
  - b. Seleccione la corriente de carga de baterías por debajo de los 40A
  - c. Voltaje de carga de la etapa de absorción es de 14.6V para las baterías de 12VDC y 7.2V para las baterías de 6VDC.
  - d. Voltaje de carga de la etapa de flotación es de 13.6V para bancos a 12V, 27.2V para 24V y 54.4V para 48V.
  - e. Cuando el inversor emita la alarma de apagado, deje de usar la batería.
  - d. Revisar el buen funcionamiento del inversor y/o cargador.
  - f. Limpiar los polos (bornes) de la batería, terminales de cables y asegurar que estén bien ajustados y en buenas condiciones para obtener mejor contacto.
  - g. No golpear la batería al instalarla. Asegúrese de que quede bien fijada en su base para evitar vibraciones, que esté limpia, seca y observar que la conexión tenga la polaridad correcta.
  - h. Cuando estén conectadas en serie, no las ponga a trabajar con baterías más viejas ni de diferente capacidad.

## CONDICIONES DE GARANTÍA PARA LAS BATERÍAS DE INVERSORES:

1. Esta garantía ampara únicamente defectos de fabricación, no se reconocerán como tales los casos siguientes:
  - a. Baterías que hayan sido inapropiadamente instaladas o que no correspondan al modelo y/o capacidad adecuada que usa el inversor.
  - b. Baterías que presenten defectos por una rotura de la caja, polos (bornes), o cualquier de sus partes.
  - c. Baterías sobrecargadas (quemadas) o descargadas por mala configuración del cargador o mal funcionamiento del sistema eléctrico del inversor y/o cargador.
  - d. Baterías con tapa o caja dañada debido a sustancias disolventes, tales como: Gasolina, Querosén, Thinner, etc.
2. Esta garantía cubre cualquier desperfecto de fabricación y la batería será cambiada sin costo alguno dentro del periodo de reemplazo gratis indicado en el presente certificado. Después de dicho periodo, se pagará el tiempo de uso transcurrido desde el día de la compra inicial, en base al precio de la lista vigente al momento de la reclamación, mediante la tabla de cálculo que aparece en este certificado.
3. Antes de efectuar un ajuste a la garantía, el Centro de Servicios autorizado dará un diagnóstico sobre el estado de la batería para determinar si el fallo fue de fabricación u otras causas externas.
4. Para que el usuario pueda tener derecho a reclamación es indispensable que el código del certificado sea igual al que aparece en la batería amparada por el mismo. Que las etiquetas de código de las baterías permanezcan pegadas en el certificado y en la batería misma. Igualmente debe presentarse la factura.
5. El presente certificado de garantía quedará anulado en cualquiera de los siguientes casos:
  - a. Si se efectúan en el certificado enmiendas, correcciones, tachaduras, doble marcado o cualquier otra alteración.
  - b. Cuando al momento del reclamo, este certificado aparezca sin la fecha de venta al usuario o errores en el mismo.
6. Para cualquier reclamación es indispensable la presentación de la batería que ampara este certificado.
7. Las reclamaciones sólo serán atendidas en Centros de Servicio Autorizados por ACTEL SRL, para determinar su origen, características y validez.
8. Esta garantía cubre la batería instalada en inversores con cargadores de 3 etapas o de una sola etapa de flotación y corriente limitada.
9. Para la validez de este certificado de garantía, es necesario que la batería sea instalada en un inversor que se adapte a las especificaciones técnicas de esta batería de GEL/VRLA, las cuales se indican en la batería misma.
10. La garantía queda anulada si la batería está abultada por exceso de corriente y voltaje, o cargador dañado.
11. En ningún caso se devolverá dinero por diferencia de tiempo restante del periodo de garantía.
12. La fecha de venta al consumidor nunca debe pasar de 6 meses después de la fecha de venta al distribuidor, en caso contrario, la garantía queda nula.
13. La garantía es dentro del taller de servicio autorizado. No incluye visitas al sitio de instalación.
14. Esta garantía es única y válida para las siguientes aplicaciones: inversores y UPS.

NOTA: Actel SRL no se responsabiliza por gastos, daños o perjuicios que en forma directa o indirecta sean provocados por la batería.

