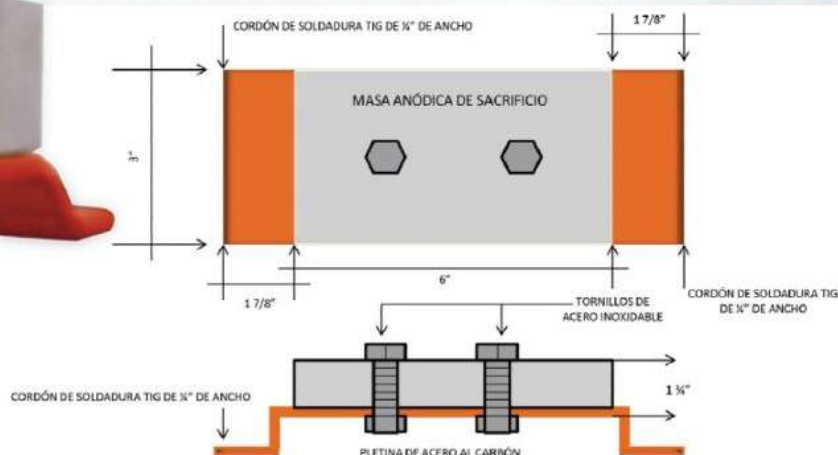




PROTECCIÓN CATIÓNICA ÁNODO GALVÁNICO ELECTROMAGNÉTICO

MODELO	ESPECIFICACIONES	SUPERFICIE QUE PROTEGE	VIDA ÚTIL PROYECTADA
FG-PC-01/305	Para montaje sobre tanques, ductos o superficies metálicas. La solución económica y efectiva para pequeñas áreas metálicas o bien para reforzar la corriente de protección del Kit FG-PC-01/10 Masa anódica 1 3/4" x 3" x 6"	*Con recubrimiento electroquímico *25/20m ²	Terrestre: *6 años Marina: *5 años Sub-Marina: *4 años *En condiciones de Ph normal y estable.
FG-PC-02/405	Masa anódica 1 3/4" x 3" x 12"	*55/40m ²	
FG-PC-03/505 (tortuga)	Masa anódica 1 3/4" x 3" x 24"	*120/65m ²	

Antecedentes:

El Ánodo Galvánico Electromagnético de Sacrificio se monta sobre tanques, ductos o superficies metálicas. Es una solución económica y efectiva cuando se requiere concentración reforzada y sólo se cuenta con reducidas áreas metálicas. Además es un medio excelente para intensificar y extremar la corriente de protección del Kit FG-PC-01/10.

Proceso de soldado del ducto a la superficie metálica:

Si consideramos que el objetivo fundamental, en cualquier operación de soldadura, es el de conseguir una junta-uni6n que no difiera del metal base; debemos mantener un aislamiento absoluto, (del aire circundante), durante el ba1o de fusi6n dentro de la operaci6n de soldeo. Pues, de no ser as6, tanto el ox6geno como el n6tr6geno del aire ser6n absorbidos por el metal en estado de fusi6n, ocasionando que la soldadura quede porosa y fr6gil. Dentro de este tipo de soldadura se utiliza como medio de protecci6n un chorro de gas que impide la contaminaci6n de la junta. Tanto 6ste, como el siguiente proceso de soldeo, tienen en com6n la protecci6n del electrodo mediante el uso de dicho gas. La soldadura por electrodo no consumible, tambi6n llamada Soldadura TIG (siglas de Tungsten Inert Gas), se caracteriza por utilizar un electrodo de tungsteno en el proceso de la soldadura.

Este tipo de 6nodo es para aplicaci6n terrestre, marina y sub-marina.

MATERIAL DEL AEG: Acero

Densidad Media	7850kg/m ³ - 78m ²
Para Galv6nico	C6todo
Conductividad El6ctrica:	7,74 106S/m
Conductividad T6rmica:	93,7 W/(K m)

FLUJO DIRECCI6N DE PROTECCI6N: 6nodo-C6todo

MATERIAL DE LA MASA AN6DICA DE SACRIFICIO: Aluminio/Indio (Al/In)

Masa At6mica:	26,9815386(8) u
Liga:	Indio (in)
Masa At6mica:	114,818 u
Voltaje de Circuito Abierto:	
Referencia:	
Electrodo Plata-Cloruro de Plata:	0,850 V. C. D.
Salida de Corriente en Agua Salada:	1100 Amps-hrs/lb