

LASER JUGG1530

CARACTERISTICAS TECNICAS

Modelo	STL 3015
Area de Trabajo (X) (Y)	3050 x 1530 mm
Area de Trabajo (Z)	120 mm
Potencia de Salida Laser	6000 watts (22 mm FE / 14 mm Inox)
	3000 watts (18 mm FE / 8 mm Inox)
	2000 watts (16 mm FE / 6 mm Inox)
	1500 watts (12 mm FE / 5 mm Inox)
Velocidad Máxima	100 m/min
Reposicionamiento de Precisión	+ - 0.03 mm
Precisión del Posicionamiento	+ - 0.02 mm
Velocidad Máxima "X" "Y"	140 m/min
Aceleración Máxima	1.5 G
Carga Máxima Admitida	800 kg
Materiales Posibles a Cortar	Inox, A36, Al, Cu, Au, Ag, Galvanizado, Plata niquel, Maganeso

COMPONENTES

Cabezal / RAYTOOLS (Swiss)	Optimización de la configuración Optica, ajuste de enfoque de botón giratorio de diseño de flujo de aire suave y eficiente, más fácil y más flexible.
Cama de Hierro Soldado	Durabilidad y estabilidad, 10 años sin deformación.
Wifi / Control Remoto	Es posible usar el equipo de forma remota.
ServoMotor / Yaskawa (Japan)	Resistente y estable.
Cremallera (APEX) / Pinon (YYC)	Resistente y de alta velocidad.
Neumática SMC (Japan)	Alta eficiencia y ahorro de coste.
Viga de Aluminio de Aviación	Alta resistencia y ligera.
CYPCUT / Control Software	Perfecto sistema de captura de fallos, multifunción y automático.
Fuente Laser	MAX / IPG
Reductor MOTOREDUCER (France)	Alta precisión, alta durabilidad, alta resistencia.
Chiller	Función de enfriamiento dual para fuente láser y cabezal láser.
Sistema Automático de Lubricación	Lubricación eléctrica, es una especie de bomba de engranajes con construcción racional, gran rendimiento, funciones completas.
Bolas de rolo bovino	Diseño integral con rodamiento de bolas, fácil alimentación de borde.
Mesa de cuchillas	Mesa de hoja de diente de sierra, apta para chapa.