

SOLMIN AIR

Plataforma de Monitoreo Ambiental Configurable con I.A.



SOLMIN TECH

. Proyectos IBAE S.A de C.V.

. RFC: PIB020319B60

+52 871 473 5042

Email: info@solmins.com

www.solmins.com

Torreón, Coahuila, MX

Rodriguez #20 Col.

Centro. CP 27000

NOMBRE DEL SERVICIO:

El SOLMIN AIR es un sistema de monitoreo ambiental multiparámetro configurable, diseñado para adaptarse a los requerimientos específicos de cada operación Industrial, Minera o Institucional. Gracias a su arquitectura modular, permite integrar sensores de gases y variables ambientales de acuerdo con las necesidades del cliente, transmitiendo datos en tiempo real a plataformas en la nube y Reportes con Inteligencia Artificial.

Con protección IP65 y respaldo energético, el dispositivo asegura operación continua en ambientes hostiles como minas subterráneas, túneles, plantas químicas, fábricas, albercas techadas y espacios confinados.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (configurables)

Temperatura: -40°C a $+85^{\circ}\text{C}$ (precisión $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$).

Humedad Relativa: 0–100 %RH (precisión $\pm 2\%$).

Sensores de Gases (configurables):

CO₂

CO

CH₄ (Metano)

H₂S

O₂

NH₃

SO₂

NOx

Cl₂ (Cloro gaseoso)

C₂H₄O

Rango de detección: típicamente 0–10,000 ppm (según gas).

Resolución: hasta 0.01 ppm en gases críticos.

Comunicación: LoRaWAN, WiFi, 4G/LTE (opcional) o Ethernet industrial.

Alimentación: 110/120 VCA con batería de respaldo de 10 000 mAh.

Autonomía: hasta 12 h sin alimentación externa o hasta 30 días en modo de respaldo.

Formato de Datos: exportación CSV / API REST / MQTT.

APLICACIONES:

- Minería: control de atmósferas explosivas y tóxicas.
- Plantas Químicas e Industriales: seguridad ocupacional y control ambiental.
- Obra civil y Túneles: prevención de acumulación de gases peligrosos.
- Albercas Techadas y Gimnasios: control de cloro gaseoso y confort ambiental.
- Hospitales y Laboratorios: control de aire en salas críticas.

BENEFICIOS CLAVES:

- Configuración a la medida: sensores según el entorno y tipo de riesgo.
- Seguridad 24/7: envío de datos en tiempo real con respaldo local y en nube. Así como Alarma Auditiva en el mismo equipo (bocina interna).
- Prevención predictiva: alertas anticipadas vía correo, SMS o WhatsApp.
- Cumplimiento normativo: OHSAS, ISO y sistemas SCADA de la industria.
- Integración flexible: compatible con API REST / MQTT.: compatible con sistemas SCADA e IoT industriales.

Certificado de calibración emitido por laboratorio acreditado según norma internacional ISO / IEC 17025.



EXPERTOS EN:

- MONITOREO DE VIBRACIONES Y ESTABILIDAD
- SOLMIN AIR MONITOREO DE AIRE
- ANCLAS INTELIGENTES

 **SOLMIN
TECH**
AI FOR SAFE OPERATIONS