



# LUBE ALL 32

## Lubricante Limpiador

**LUBE ALL 32** es un producto multipropósito que limpia, lubrica y repele la humedad en un solo paso. Su fórmula contiene solventes limpiadores, inhibidores de la corrosión y un compuesto especializado que repele el agua.

**LUBE ALL 32** remueve la suciedad y las grasas, dejando una capa que proporciona una barrera contra la humedad para prevenir la herrumbre, adicionalmente y no menos importante, suaviza los mecanismos y evita la fricción causante del desgaste de las piezas.

### BENEFICIOS AL USAR LUBE ALL 32

- Lubrica y limpia en un solo paso. Disuelve la grasa y la suciedad, restaurando el buen funcionamiento de los equipos sin tener que desarmarlos, en muchas ocasiones.
- Previene la corrosión y herrumbre. **LUBE ALL 32** desplaza la humedad, dejando una capa protectora en partes metálicas y herramientas. Facilita el encendido de vehículos que tienen humedad en el distribuidor; seca todos los contactos, asegurando un encendido rápido.
- Penetra los sitios más difíciles. **LUBE ALL 32** actúa por capilaridad llegando a los más pequeños mecanismos y lugares donde es requerido. Elimina los ruidos molestos.
- No conduce la corriente. Esto le permite ser aplicado en equipos eléctricos, transformadores, bobinas, generadores, aires acondicionados, sistemas eléctricos en general. **LUBE ALL 32** prolonga la vida de los motores eléctricos y dispositivos relacionados.
- No contiene silicona o sus derivados. Esta característica le permite ser usado para proteger metales ferrosos y ser removido antes del proceso de pintura o plateado.

---

### INSTRUCCIONES DE USO

- **LUBE ALL 32** puede ser aplicado con brocha, atomizador o esponja. Aplíquelo puro sobre la superficie asegurando un cubrimiento completo. Re aplique el producto con regularidad para mantener la lubricación y extender la vida útil de los equipos.

---

## CARACTERÍSTICAS FÍSICO - QUÍMICAS

- Aspecto : Líquido translúcido aceitoso amarillento
- Olor : Solvente
- pH : No aplicable
- Densidad : 0.85 - 1.05 g/ml a 24° C
- Estabilidad en almacenamiento: Mínimo 2 años a 24°

---

## CERTIFICACIONES

- Aprobado para uso por el Departamento de Agricultura Estadounidense - USDA/NSF, categoría H2
- Agencia de Protección Ambiental Estadounidense - EPA, Reg. N° 5741-17

---

## EMPAQUE

**LUBE ALL 32** se comercializa en envases de polietileno de alta densidad en presentación de litro, galón, bidón de 5 galones y tambor económico de 55 galones.

**Condiciones de almacenamiento:** Mantener en envase original cerrado en lugar fresco y seco. Bidones y cilindros no apilables.

---

## GARANTÍA

Métodos normalizados de producción y control de laboratorio, aseguran una calidad uniforme en cada lote de producto elaborado. Si tiene alguna insatisfacción con el desempeño del producto, no dude en comunicarse con su asesor en Spartan.

Algunos productos pueden requerir una manipulación especial durante la aplicación. Asegúrese de leer la información técnica y la hoja de datos de seguridad antes de usar el producto.

**PARA MAYOR INFORMACIÓN CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD (MSDS) O LA ETIQUETA DEL PRODUCTO**



**FICHA TÉCNICA  
LUBE ALL 32 2017**