

Facadebeklædning

Montagevejledning – plane plader og brædder

Indhold

Produktinformation	2
Tilbehør	3
Facadens opbygning	4
Montering	5
Ventilation	7
Detaljer	8
Udskiftning af enkelte plader	9
Eternit® PLAN brædder overalt på huset	10
Bearbejdning	11
Opbevaring og håndtering på byggepladsen	12
Garanti	12



- Eternit® PLAN plader og brædder
- Color Front Opal
- Color Front Royal
- Natur HD

Plane plader og brædder

Eternit® PLAN plader og brædder

Eternit® PLAN plader og brædder er fremstillet af miljøvenlig fibercement. Eternit® PLAN produkterne er behandlet med en vandig hydrofoberingssvæske, som forsegler overfladen på begge sider. Behandlingen gør plader og brædder vandskyende og smudsafvisende. Den frie kalk i materialet forseglers og misfarvninger og skjolder undgås. Behandlingen beskytter endvidere overfladerne under montagen.

Produkterne fremstår med en mat, sleben overflade og savskårne kanter.

Eternit® PLAN plader

Bredde	mm	1200			
Længde	mm	2500		3050	
Tykkelse	mm	6	8	6	8
Farver/vægt, kg pr. plade	Perle	30,6	40,8	37,5	50,4
	Ice, Granit, Okker	26,3	35,1	32,1	42,8
Sand, Flint, Jade, Siena, Rust		28,2	37,6	34,4	45,9
	Perle	10,2	13,6	10,2	13,6
Farver/vægt, kg pr. m ²	Ice, Granit, Okker	8,8	11,7	8,8	11,7
	Sand, Flint, Jade, Siena, Rust	9,4	12,5	9,4	12,5

Måltolerancer bredde: ± 1 mm¹⁾

Måltolerancer længde: ± 2 mm¹⁾

Brandklasse: A2-sl,d0²⁾ (klasse A) materialer.

Tilbehør pr. plade³⁾

Understøtning	mm	400	600	400	600
Væg (lodret monteret)	Skruer (stk.)	28	21	36	27
	EPDM smal (m)	5,00	2,50	6,10	3,05
	EPDM bred (m)	2,50	2,50	3,05	3,05
Væg (vandret monteret)	Skruer (stk.)	32	24	36	24
	EPDM smal (m)	7,20	4,80	8,40	4,80
	EPDM bred (m)	1,20	1,20	1,20	1,20
Underbeklædning	Understøtningsafstand	300	400	300	400
	Skruer (stk.)	45	36	55	44
	EPDM smal (m)	7,50	5,00	9,15	6,10
	EPDM bred (m)	2,50	2,50	3,05	3,05

Eternit® PLAN brædder

Længde	mm	2500			
Tykkelse	mm	6			
Bredde	mm	150	200	250	300
Vægt kg pr. bræt	Perle	3,8	5,1	6,4	7,6
	Ice, Granit, Okker	3,3	4,4	5,5	6,6
Sand, Flint, Jade, Siena, Rust		3,5	4,7	5,9	7,0

Måltolerancer bredde: ± 1 mm¹⁾

Måltolerancer længde: ± 2 mm¹⁾

Brandklasse: A2-sl,d0²⁾ (klasse A) materialer.

Tilbehør pr. brædt

Understøtningsafstand	mm	400			
Væg	Skruer (stk.)	7	7	7	7
	EPDM smal (m)	0,72	1,02	1,32	1,62
	EPDM bred (m)	0,12	0,17	0,22	0,27

Nuanceforskelle

Nuanceforskelle kan forekomme. Dette skyldes farveforskelle i de naturlige råvarer, der anvendes i produktionen. Holdbarheden på pla-

derne påvirkes ikke af nuanceforskellen, der derfor ikke kan betragtes som berettiget reklameringsgrundlag.

Da der kan forekomme mindre udsving i farvenuancen fra én produktion til den næste, er det hensigtsmæssigt at blande Eternit® PLAN plader og brædder sådan, at de ikke monteres i serier.

Eternit® Natur HD

Eternit Natur HD fremstår med cementgrå farve, ubehandlet overflade og savskårne kanter.

Bredde	mm	1200			
Længde	mm	2500		3050	
Tykkelse	mm	6	8	6	8
Vægt, kg pr. plade	Natur HD	32,4	42,9	39,5	52,3
Vægt, kg pr. m ²	Natur HD	10,8	14,6	10,8	14,3

Tilbehør: Som Eternit PLAN plader

Brandklasse: A2-sl,d0²⁾ (klasse A) materialer.

Color Front Opal / Color Front Royal

Color Front Opal og Color Front Royal er fremstillet af miljøvenlig fibercement. Opal er gennemfarvet med en overfladebehandling af semi-transparent akryllasur. Royal er overflademalet med vejrbestandig akryl. Leveres som standard i 18 forskellige farver men kan desuden leveres i alle (tilnærmelsesvise) NCS-farver. **Begge pladetyper leveres med klippede kanter, der skal renskæres og imprægneres.**

Bredde	mm	1200 (1230) ⁴⁾	
Længde	mm	2500 (2530) ⁴⁾	3000 (3030) ⁴⁾
Tykkelse	mm	8	
Vægt kg pr. plade		43,0	52,0
Vægt kg pr. m ²		13,9	13,9
Farver	Gråsort, grå, rødbrun, hvid, dybsort, dybgrå, dybrød og dybhvid		

Arktis 1, Arktis 2, Arktis 3, Arktis 4,
Tundra 1, Tundra 2, Tundra 3, Tundra 4, Tundra 5,
Himalaya 1, Himalaya 2, Himalaya 3, Himalaya 4,
Himalaya 5, Sahara 1, Sahara 2, Sahara 3 og Siena

Brandklasse: A2-sl,d0 (klasse A) materialer.

Tilbehør pr. plade³⁾

Længde	mm	2500	3000
Væg (lodret monteret):	Skruer (stk.)	15	18
	EPDM smal (m)	2,50	3,05
	EPDM bred (m)	2,50	3,05
Væg (vandret monteret):	Skruer (stk.)	15	18
	EPDM smal (m)	4,92	6,15
	EPDM bred (m)	1,23	1,23

Kvalitet

Alle fabrikker i Cembrit Holding A/S er ISO 9001 og ISO 14001 certificerede.

- Målt under normale konditioner.
- A2: Pladens medvirken til brand er yderst begrænset.
sl: Meget begrænset mængde af røgudvikling.
d0: Ingen brændende dråber eller partikler.
- Forudsætning: Pladerne monteres som hele plader med 600 mm understøtningsafstand.
- Leveringsmål.

Tilbehør

Fastgørelse

Eternit® PLAN og Natur HD

DE-flex facadeskrue (til træ)

CL-SW 4,5 x 30 / 36 / 41 mm rustfri skrue (A2) med panhoved og torx kær. Umalet eller farver tilsvarende Eternit® PLAN.¹⁾



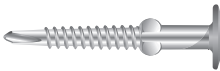
DE-flex facadeskrue (til stål)

CL-SS 4,8 x 25 mm rustfri skrue (A2) med selvsikrørende borespids (1,25-2,5 mm godstykke). panhoved og torx kær. Umalet, perle, sand eller flint.¹⁾



DE-flex Vingeskrue (til træ)

CL-SWW 4,9 x 38 mm rustfri skrue (A2) med panhoved og torx kær. Umalet eller farver tilsvarende Eternit® PLAN.¹⁾



DE-flex facadesøm

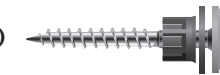
CL-NW 2,5 x 45 mm rustfri kamsøm. Umalet, perle, sand eller flint. Pakker à 500 stk.



Color Front Opal/Royal

Skrue til Color Front Opal/Royal (til træ)

CL-SW 4,8 x 38 mm rustfri skrue (A2) med panhoved og torx kær. Blanke eller farve tilsvarende Color Front Opal og Color Front Royal.¹⁾



Kantimprægneringsvæske til

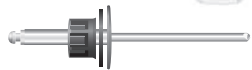
Color Front Opal/Royal

Medleveres ved levering af Color Front Opal/Royal i standardstørrelser.



Nitte til Color Front Opal/Royal

CL-RA 4,0 x 19/25 mm rustfri nitte (A2) med panhoved. Blanke eller farve tilsvarende Color Front Opal og Color Front Royal. Pakker à 250 stk.



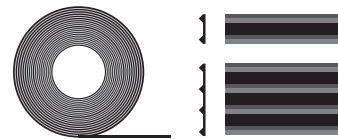
Materialeliste

Produkt	Antal
Eternit® PLAN plader / brædder	
Eternit® Natur HD plader	
Color Front Opal plader/ Royal plader	
Fastgørelse	Antal
CL-SW 4,5 x 30, 36 eller 41 mm DE-flex facadeskruer (til træ)	
CL-SS 4,8 x 25 mm DE-flex facadeskruer (til stål)	
CL-SW 4,8 x 38 mm DE-flex skrue med EPDM-skiver (til træ)	
CL-NW 2,5 x 45 mm DE-flex facadesøm	
Nitte til Color Front Opal/Royal	
DE-flex Vingeskrue (til træ)	
3,0 x 30 mm EPDM-bånd	
3,0 x 90 mm EPDM-bånd	
Aluminiumlister	

Underlag

EPDM bånd

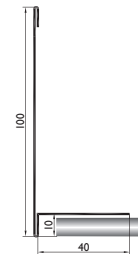
3,0 x 30 mm sort gummi. Ruller à 30 m.



3,0 x 90 mm sort gummi. Ruller à 30 m.

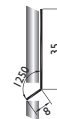
Lysningsprofil

Primær anvendelse: Lysning, vindue
 Materiale: 1,00 mm Aluminium, Pulverlakeret
 Længde: 2500 mm



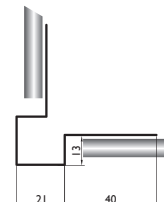
L-Profil

Primær anvendelse: Vandret fuge
 Materiale: 1,00 mm Aluminium, Pulverlakeret
 Længde: 3000 mm



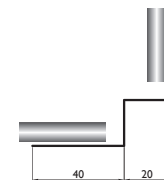
Udvendigt hjørne, kvadrat

Primær anvendelse: Udvendigt hjørne
 Materiale: 1,00 mm Aluminium, Pulverlakeret
 Længde: 3000 mm



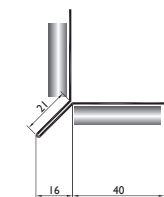
Indvendigt hjørne, kvadrat

Primær anvendelse: Indvendigt hjørne
 Materiale: 1,00 mm Aluminium, Pulverlakeret
 Længde: 3000 mm



Udvendigt hjørne, spids

Primær anvendelse: Udvendigt hjørne
 Materiale: 1,00 mm Aluminium, Pulverlakeret
 Længde: 3000 mm

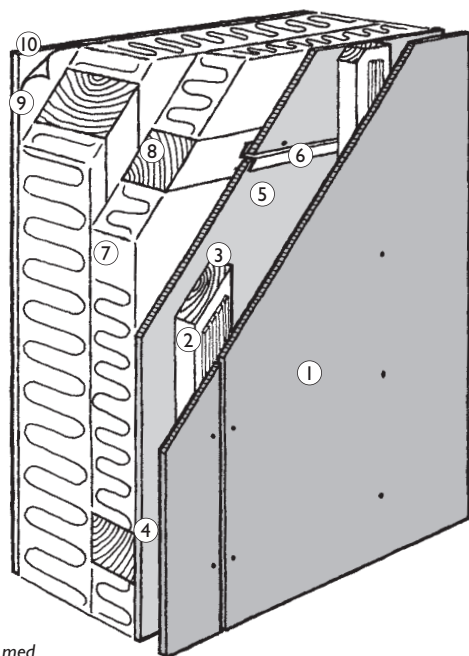


Specielt for Color Front Opal og Color Front Royal:

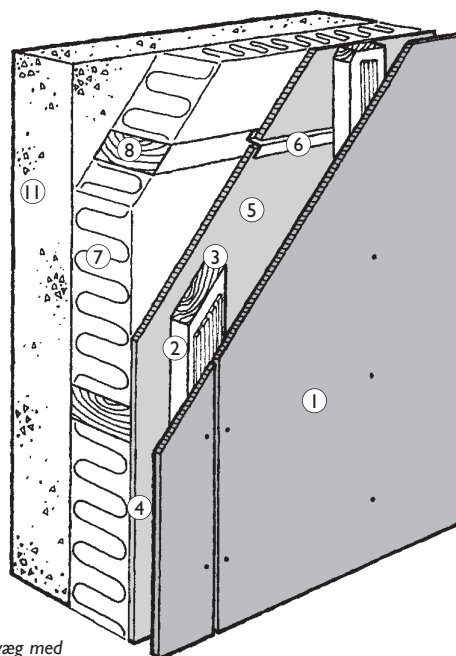
Det anbefales at rejfe kanterne let med en fil eller smergellæred. Alle savskårne kanter skal forsegles med Color Front kantimprægnering. Dette er foretaget, hvis pladerne leveres på færdigmål. Den overskydende væske fjernes straks efter påføringen, da den ikke senere vil kunne fjernes uden synlige aftegninger på pladen.

1) Pakker à 250 stk. inkl. skruebit.

Facadens opbygning



Let ydervæg med beklædning af plane plader.



Tung ydervæg med beklædning af plane plader.

① Eternit® beklædning

Den yderste beklædning, der udføres med Eternit® PLAN plader eller brædder, eller Color Front plader, skal forhindre udefra kommende fugt i at trænge ind i konstruktionen.

② Underlag, EPDM-bånd

Som direkte underlag for pladerne benyttes EPDM bånd.

③ Understøtning: afstandslister eller lægter



Af hensyn til forankringsdybde anvendes 22 mm høvlede understøtninger ved brug af DE-flex facadeskruer og 34 mm ved brug af DE-flex facadesøm.



Stål- og aluminiumsunderstøtninger kan være tyndpladeprofiler, minimum godstykkelse 1,5-3,5 mm.

Ved montage på stål- og aluminiumsunderstøtninger kontaktes teknisk afdeling hos Cembrit A/S

④ Ventileret hulrum

Det ventilerede hulrum bag Eternit® beklædningen skal udligne de trykvariationer, der fremkaldes af vindstød, samt bortventilere såvel udefra som indefra kommende fugt.

⑤ Vindspærre med Internit Windstopper

Konstruktionens vindtætte lag af Internit Windstopper plader skal forhindre vinden i at blæse igennem væggen samt give brandbeskyttelse. Internit Windstopper i 9 mm tykkelse er godkendt som K₁ IOB-sl, d0 (klasse I) beklædning.

⑥ Indskudsliste, Internit Windstopper

Ved forholdsvis åben regnskærm kan anvendes indskudsliste i vandrette samlinger.

⑦ Isolering

Varmeisolering udføres normalt med mineraluld. Ved store isoleringstykkelser kan isoleringen udføres i 2 lag. Isoleringen skal udfyldes helt, og den skal fastholdes på plads.

⑧ Træskelet

⑨ Dampspærre

På konstruktionens indvendige side opsættes dampspærre, før den indvendige beklædning monteres.

⑩ Indvendig beklædning

Indvendig beklædning udført af Internit LV, Internit VR eller tilsvarende.

⑪ Bærende ydervæg

Montering

	Understøtningsafstande		Fastgørelsesafstande		c mm	Kantafstande			Forboring	
	a mm	b mm	Indtil 8 etager	Over 8 etager		d mm	e mm	Søm	Skruer	
Lodret beklædning										
Eternit® PLAN plader	6 mm	maks. 400	maks. 400	maks. 300	25	70 ¹⁾	40	Ø4	Ø7	
	8 mm	maks. 600	maks. 400	maks. 300						
Eternit® PLAN brædder	6 mm	maks. 400	maks. 400	maks. 300	30	100 ¹⁾	–	–	Ø7	
	8 mm	maks. 600 ²⁾	maks. 600	maks. 600						
Natur HD	8 mm	maks. 600	maks. 600	maks. 600	30	100 ¹⁾	–	–	Ø7	
Color Front Opal	8 mm	maks. 600	maks. 600	maks. 600	30	100 ¹⁾	40	–	Ø10	
Color Front Royal	8 mm	maks. 600	maks. 600	maks. 600						
Vandret beklædning										
Underbeklædning	6 mm	maks. 300	maks. 300	maks. 300	–	–	–	–	–	
	8 mm	maks. 400	maks. 300	maks. 300						

Afstande er beregnet for en basisvindhastighed på 27 m/s.

1) Den største kantafstand er altid i understøtningens længderetning

2) Ved anvendelse som sokkelplade, reduceres afstanden til 300 mm.

Understøtninger

Understøtninger udføres minimum af 22 mm høvlet træ ved fastgørelse med skruer og 34 mm ved fastgørelse med søm.

Ved anvendelse af Natur HD som sokkelplade, skal understøtningen være af trykimpregneret træ. Der fyldes sand eller sten på den udvendige side af pladen.

Understøtninger monteres på fladen og skrues eller sømmes til den bærende konstruktion igennem vindspærren.

Ved vandrette understøtninger monteres nederste understøtning først. En præcis montering efter snor, parallelt med soklen, er afgørende for et godt resultat. På nederste understøtning monteres en 8-10 mm tyk liste for at løfte nederste pladerække til det rigtige plan.

Alternativt hæves nederste lægte 8-10 mm ved oplødsning på afstandslisterne.

De maksimale understøtningsafstande (a) fremgår af ovenstående skema. Ved byggeri som er

særlig udsat for belastninger bør reducerede understøtningsafstande overvejes.

Afstanden for lægterne afsættes op ad afstandslisterne, markeret ved lægternes overkanter. Lægternes overside skal ligge i samme plan.

Ved sokkel, eller hvor færdsel forekommer, bør pladerne understøttes af oplødsede mellemlægter.

Montering

Generelt

Opsætning af Eternit® PLAN plader og brædder foretages i tørvejr. Som direkte underlag for pladerne anbringes der EPDM bånd.

Den udvendige beklædning opsættes med fuger svarende til den pågældende pladetykkelse (6-8 mm).

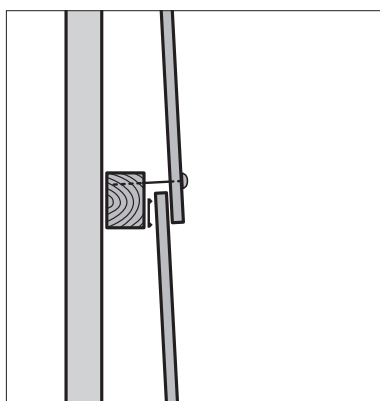
Kantafstande (c og d) fremgår af skemaet ovenfor.

Pladerne fastgøres med DE-flex facadeskruer eller DE-flex facadesøm. Fastgørelsesafstande (b) fremgår af skemaet ovenfor. Søm slås i med hammer af plast eller med anden blød bane.

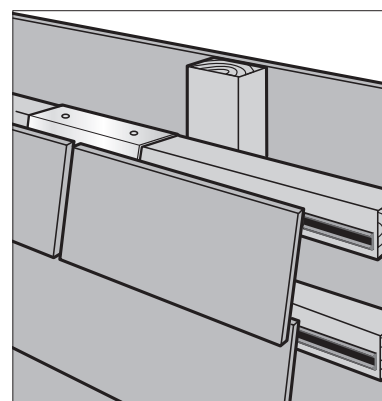
Der skal altid forbores i pladerne. Hulstørrelse for DE-flex facadeskruer og søm jf. skemaet øverst på siden.

Montage på klink eller en-på-to

Ved montering af skruer eller søm i den øverste plade, skal det sikres, at den underliggende plade har mulighed for at bevæge sig. Der skal være ca. 5 mm mellem overkant af underliggende plade og skrue/søm i øverste plade.

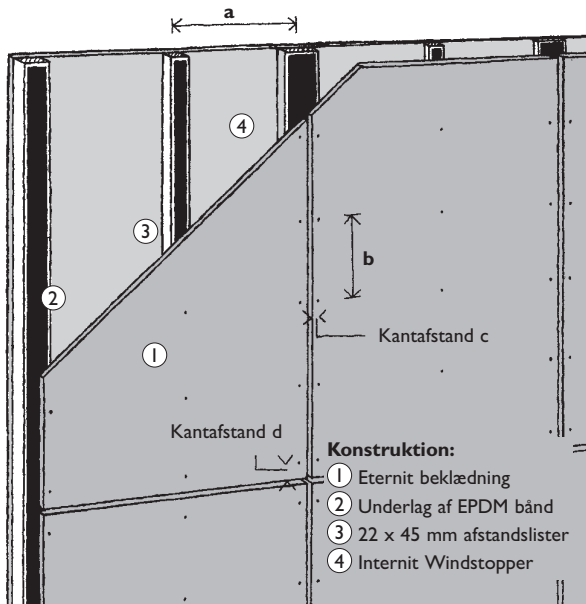


Underlag af 30 mm EPDM bånd på vandrette understøtninger. Der kan monteres zinkindskud under lodrette samlinger.



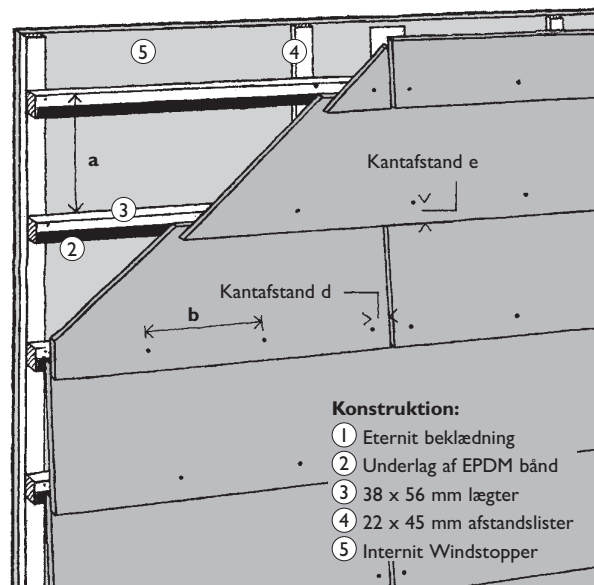
Montering

Lodret/vandret



Ved mellemunderstøtninger anvendes 45 mm brede understøtninger.
Ved samlinger anvendes 125 mm brede understøtninger.

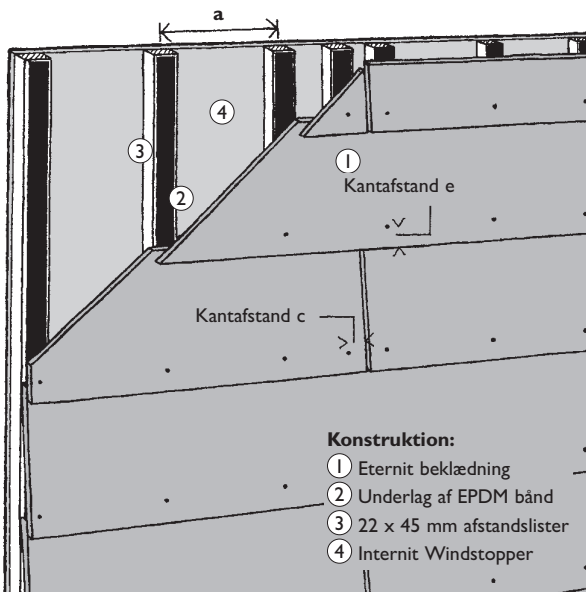
Montering på klink (vandret understøtning)



Den udvendige beklædning udføres med overlæg på minimum 30 mm.

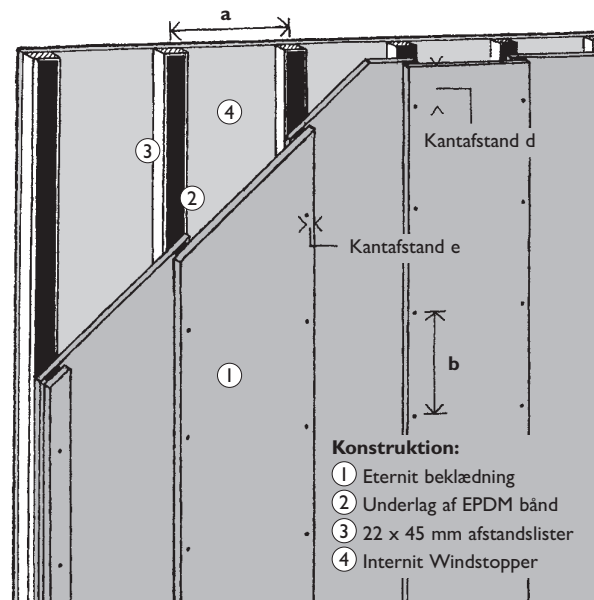
Ønskes der større skyggevirksomhed, kan dette opnås med en oplødsning på de vandrette understøtninger.

Montering på klink (lodret understøtning)



Den udvendige beklædning udføres med overlæg på minimum 30 mm.

Montering en-på-to



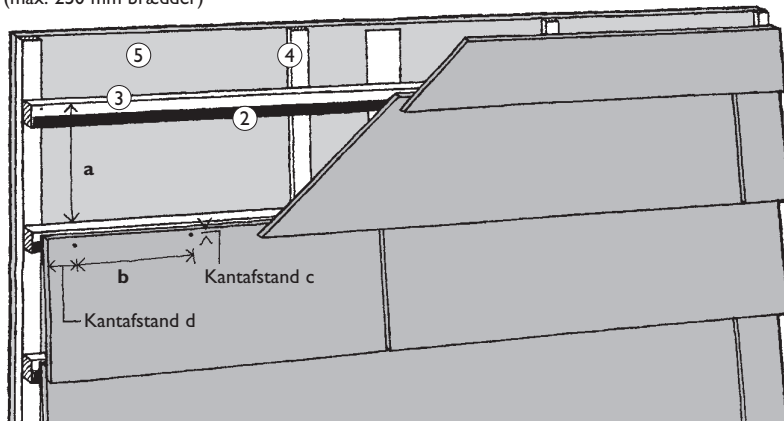
Den udvendige beklædning udføres med understøttede lodrette overlæg på minimum 30 mm.

Ønskes der større skyggevirksomhed ved lodrette overlæg, kan dette opnås med lodrette afstandslister i forskellig tykkelse.

Montering

Montering på klink skjult befæstelse (vandret understøtning)

(max. 250 mm brædder)



Den udvendige beklædning udføres med overlæg på minimum 35 mm.

Montage foretages med DE-flex skruer.
Ikke med søm

Ønskes der større skyggevirksomhed, kan dette opnås med en oplødsning på de vandrette understøtninger.

Konstruktion:

- ① Eternit beklædning
- ② Underlag af EPDM bånd
- ③ 38 x 56 mm lægter
- ④ 22 x 45 mm afstandslister
- ⑤ Internit Windstopper

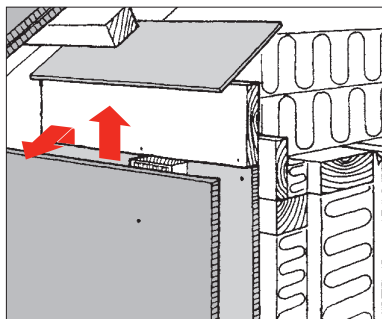
Ventilation

Alle eternitprodukter skal monteres, så der er ventilation bag pladerne. Ved facadeplader skal der minimum være 22 mm lodret luftspalte bag pladerne. Ved top og bund skal den fri åbnings-spalte være minimum 10 mm.

Der skal være min. 10 mm gennemgående luftspalte i facadebeklædningen pr. etagehøjde.

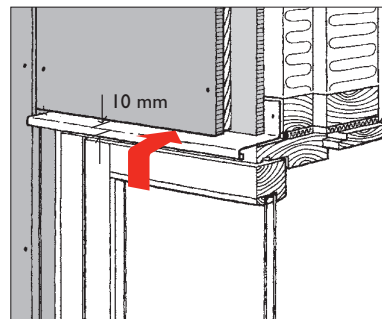
Vær opmærksom på, at der ikke lukkes af for ventilation ved vinduer og andre inddækninger.

Tilslutning ved tagfod



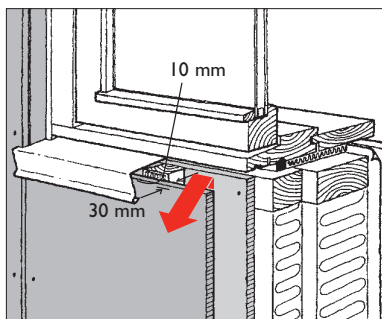
Isoleringsmateriale må ikke lukke for det ventilerede hulrum bag beklædningen. Over vindspærren opsættes et vindbræt.

Inddækning over vindue eller dør



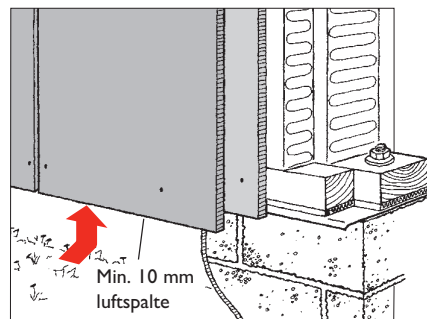
Over vinduer og døre monteres inddækning med zink eller aluminium, sådan at fugt ledes bort fra konstruktionen.

Tilslutning til sålbænk



Sålbænk under vindue kan udføres af zink eller aluminium.

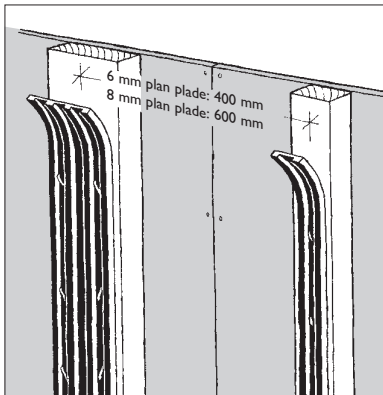
Tilslutning til sokkel



Beklædningen skal holdes fri af terrænet.

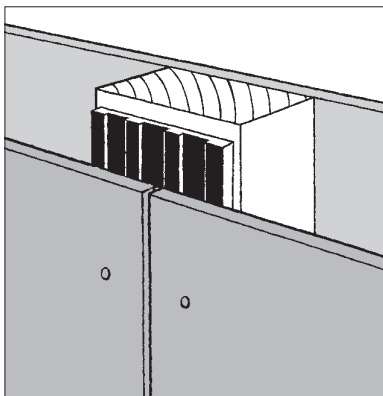
Detaljer

EPDM bånd



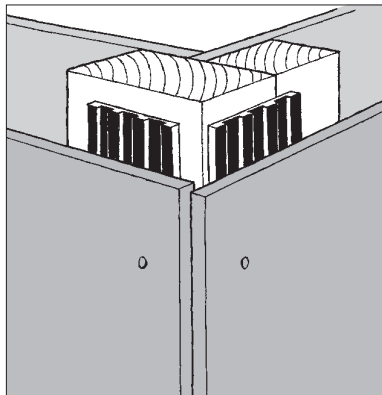
I samlinger anvendes 90 mm EPDM lister og på mellemunderstøtninger 30 mm EPDM lister. Båndene hæftes til understøtningerne med klammepistol.

Åbne samlinger



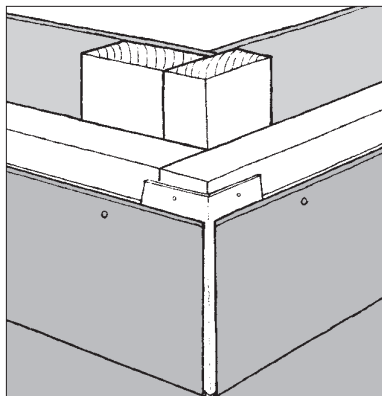
Underlag af 90 mm EPDM bånd på lodrette understøtninger. Vandrette samlinger er åbne.

Udadgående hjørner



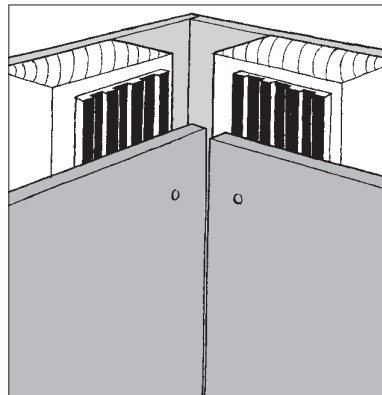
Udadgående hjørne med åben fuger. Underlag af 90 mm EPDM bånd.

Udadgående hjørner kan udføres med samlinger som resten af beklædningen. Alternativt kan hjørnerne forstærkes med listedækning af Eternit® eller træ, hjørnestolper af imprægneret træ, stål eller aluminium – eller specielle hjørnelister af aluminium.



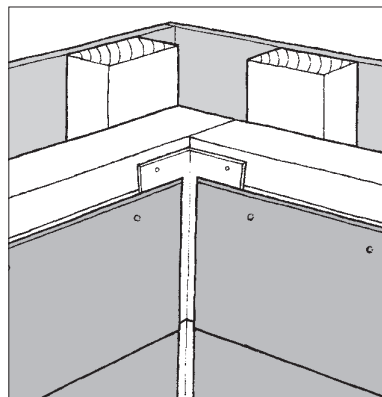
Udadgående hjørne ved klinkbeklædning. Åben fuger med Eternit® PLAN plader eller brædder skåret i smig passende til klinken.

Indadgående hjørner



Indadgående hjørne med åben fuger. Underlag af 90 mm EPDM bånd.

Indadgående hjørner udføres med samlinger svarende til udadgående hjørner.



Indadgående hjørne ved klinkbeklædning. Åben fuger med Eternit® PLAN plader eller brædder skåret i smig passende til klinken.

Detaljer

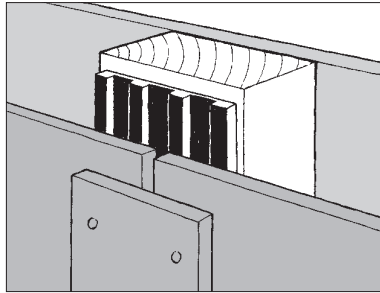
Listedækning

Montering af Eternit® plader og brædder eller Color Front plader kan udføres med listedækning af træ, Eternit® eller metal.

Listedækningen kan monteres over fugerne, hvorved kanterne dækkes, eller listerne kan anvendes som ren dekoration.

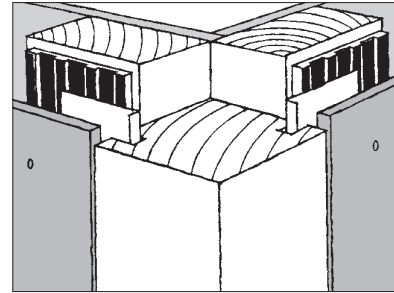
Pladerne fastgøres normalt med DE-flex facadeskruer eller DE-flex facadesøm, før listedækningen sømmes eller skrues fast.

Lukkede samlinger

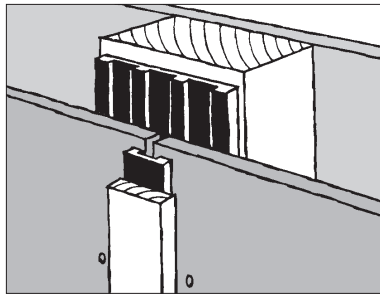


Dækning med liste af tilskåret Eternit® PLAN.

Udadgående hjørne

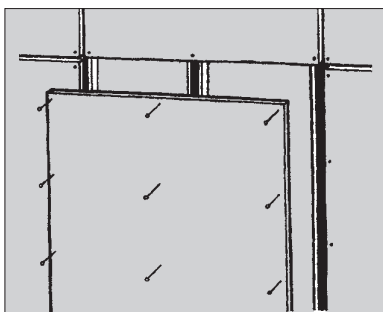


Udadgående hjørne med stødliste af træ, zinkindskud og underlag af EPDM bånd.



Dækning med træliste. Underlag af EPDM gummiliste.

Udskiftning af enkelte plader

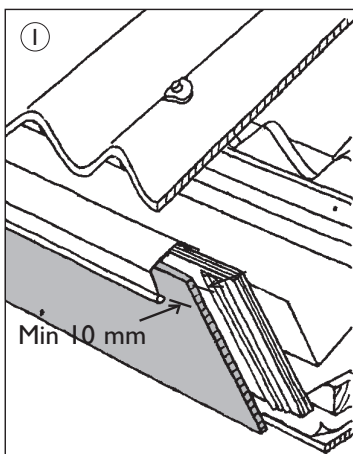
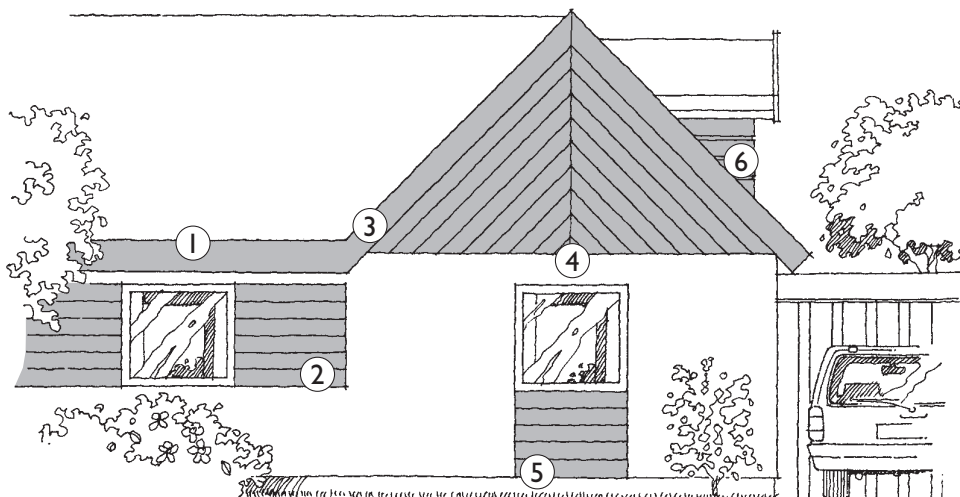


Den beskadigede plade fjernes og underlag kontrolleres, før ny plade monteres.

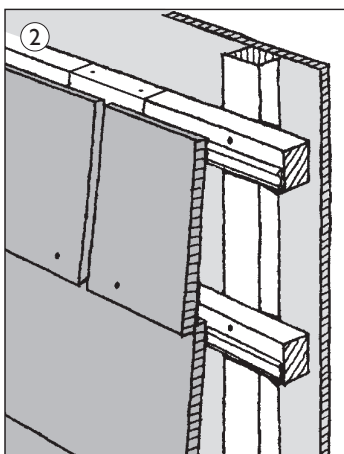
Når plader monteret med skruer skal udskiftes, kan den beskadigede plade ofte anvendes som skabelon for boring af skruehuller i den nye plade.

Eternit® PLAN brædder overalt på huset

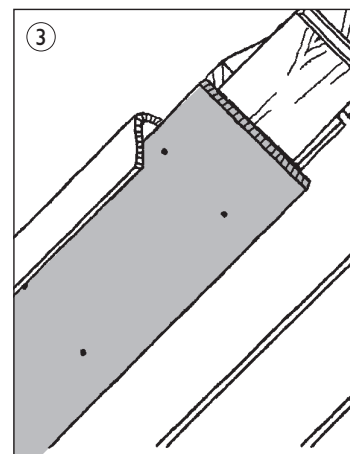
Eternit® PLAN brædder er velegnede til brug overalt på huset. Det giver en vejrbestandig og vedligeholdelsesfri løsning.



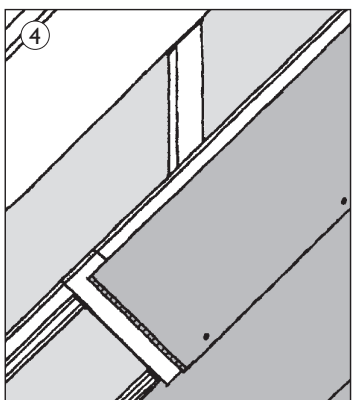
Eternit® PLAN brædder op til 200 mm må monteres på sternkanten uden ventilation. EPDM bånd monteres lodret på understøtningen og eternitbrædderne monteres herpå.



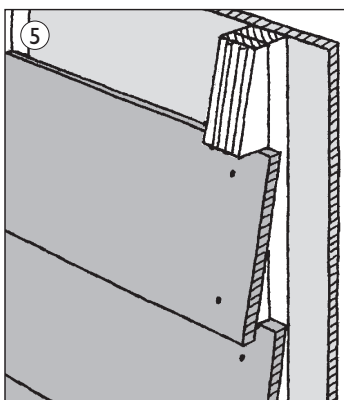
Eternit® PLAN brædder som klinkmonteret vindueselement.



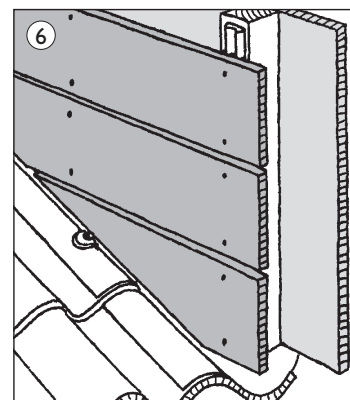
Eternit® PLAN brædder op til 200 mm må monteres på vindskede uden ventilation. EPDM bånd monteres vinkelret på understøtningen og eternitbrædderne monteres herpå.



Eternit® PLAN brædder som klinkmonteret gavlbeklædning.



Eternit® PLAN brædder som markeret klinkmonteret vinduesbrystning.



Vandret beklædning af kvist med Eternit® PLAN brædder.

Bearbejdning

Ved al bearbejdning af Eternit® PLAN plader og brædder og Color Front plader er det vigtigt straks at fjerne bore- og skærestøv, da dette ellers kan "brænde" fast på pladerne.

Værktøj

Valg af værktøj er som regel et kompromis imellem støvudvikling og snitkvalitet. Brugbart værktøj kan opdeles i tre hovedgrupper:

1. Håndværktøj

Frembringer normalt ikke støvkoncentrationer af problematisk omfang. Anvendes normalt kun til mindre bearbejdninger, og hvor der kun stilles beskedne krav til snitkvaliteten.

2. Langsomtgående el-værktøj

Elektrisk drevne værktøjer, der arbejder ved lave omdrejninger, frembringer normalt ikke fint støv, men groft støv, smuld eller spåner. Snitkvaliteten afhænger af værktøjstype.

3. Hurtiggående el-værktøj

Elektriske håndrundsawe efterlader en ren og skarp snitflade. Frembringer normalt fint støv, som på grund af skivens periferihastighed slynges ud i operatørens åndedrætszone. Det er derfor nødvendigt at tilslutte saven en effektiv støvafsugning. Vinkelslibere frembringer også fint støv og må derfor kun anvendes, såfremt der er etableret effektiv støvafsugning.

Undgå arbejdsmetoder, der forringer sikkerhed og sundhed.

Tilskæring

Alle typer af Eternit® plader og brædder samt Color Front plader kan ved mindre tilpasningsopgaver tilskæres fra forsiden, med håndsav med fintandet klinge af hårdmetal.

Hvor pladerne ønskes opsat med skarpe kanter, samt ved større skærearbejder, benyttes hurtiggående rundsav med diamantklinge og tilsluttet støvafsugning. Ved skæring med håndrundsav skæres der fra pladens bagside. Med stationær rundsav skæres fra pladens forside.



Specielt for Color Front Opal og Color Front Royal: Det anbefales at rejfe kanterne let med en fil eller smergellærred. Alle savskårne kanter skal forsegles. Dette er foretaget, hvis pladerne leveres på færdigmål.

Den overskydende væske fjernes straks efter påføringen, da den ikke senere vil kunne fjernes uden synlige aftegninger på pladen.



Boring af huller

Boring af huller foretages fra pladens forside. Boring af montagehuller sker bedst med universalbor ved 1500 omdr./min.

Udskæringer inde på pladen kan udføres med el-stiksav med hårdmetal klinge eller med hulsav med bimetalklinge eller klinge med diamantbestrøging.

Til tag- og facadeplader i fibercement

For at sikre at den færdige tag- eller facadeløsning modsvarer Cembrit produkternes høje kvalitet, er det vigtigt, at have den rigtige klinge til opskæringen.

Profil Værktøj A/S har derfor, i tæt samarbejde med Cembrit, specialudviklet en DIA klinge til skæring i fibercement produkter. Klingerne er med trapezformede diamant tænder, og sammen med det specielt designede stamblad, giver det en fremragende snitkvalitet og ekstrem lang holdbarhed. Derudover mindses støvgener væsentligt i forhold til skæreskiver. DIA klingerne er beregnet til f. eks. Festo dyksav og andre håndrundsawe samt til stationære rundsawe.

God økonomi

DIA klingen er et høj kvalitetsprodukt, der kan genopslibes, hvilket er med til at give en god økonomi.



Diameter	Ø160	Ø190	Ø216	Ø250	Ø300
Snitbredde	2,4 mm	2,4 mm	2,6 mm	2,6 mm	2,8 mm
Huldiameter	20 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Omdrejninger ca.	4800	4000	3500	3000	2800
Tun nr.	1265884			1265896	1265899

Periferihastighed/snithastighed bør være på ca. 40-50 m/sek.

Bearbejdning af Eternit® produkter

Som for alle øvrige byggematerialer er sikkerhedsforholdene i forbindelse med bearbejdning af Eternit® produkter underkastet arbejdsmiljølovens bestemmelser.

Der stilles ikke særskilte krav til værktøjer og arbejdsmetoder for bearbejdning af Eternit® produkter, sådan som disse produceres i dag. Bearbejdning er dog underkastet almindeligt gældende regler. Der henvises til gældende bekendtgørelser. Støv fra Eternit® plader karakteriseres som mineralsk støv.

Der må ikke anvendes værktøjer eller arbejdsmetoder, der forringer sikkerhed og sundhed. Hvis det ikke er muligt at overholde grænseværdier, skal der anvendes et dertil egnet åndedrætsværn.

Nedbrydning og renovering

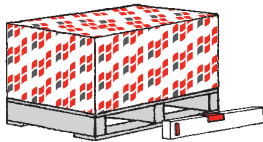
Eternit® produceret før 1988 kan indeholde asbest, og skal behandles efter de gældende regler herfor. Gældende bekendtgørelser kan fås ved henvendelse til Arbejdstilsynet eller på www.at.dk/sw14293.asp.

Vedligeholdelse

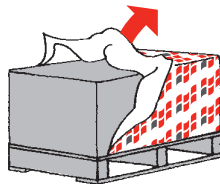
Facader med plane plader, kræver næsten ingen vedligeholdelse. Vedligeholdelse kan begrænses til at holde facaden fri af plantevækst, afbørstning af smuds og friholdelse af ventilationsåbningerne.

Begroninger med mos, alger og lignende kan afvaskes med gængse midler mod grønne belægninger. Se iøvrigt brochuren "Vedligeholdelse af Eternit facader".

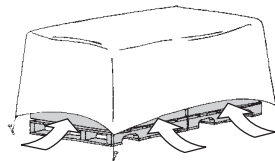
Opbevaring og håndtering på byggepladsen



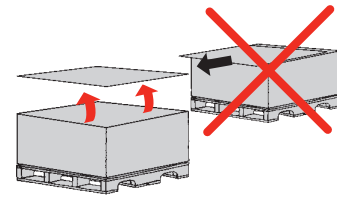
Eternit® produkter skal opbevares på et tørt og plant underlag. Der må ikke stables mere end 5 paller oven på hinanden.



På byggepladsen skal plastemballage omkring pallen fjernes ved modtagelsen



Herefter afdækkes pallen med presenning med mulighed for ventilation omkring



Eternit® plane plader skal altid løftes og ikke trækkes af pallen

En stærk partner

Cembrit er en af Danmarks førende leverandører af kvalitetsmaterialer til tag- og facadeløsninger. Med moderne produktionsfaciliteter hos vores søsterselskaber i flere europæiske lande og et bredt lokalt distributionsnet er vi en attraktiv samarbejdspartner for både private og professionelle bygherrer.

Hos Cembrit er vi stolte over at kunne tilbyde et bredt sortiment af produkter, der dækker næsten ethvert behov til tag eller facade. Vores tekniske afdeling står altid til rådighed med råd og vejledning i alle byggeriets faser – fra projektering til montage og vedligeholdelse. Alle produkter fra Cembrit er fremstillet af miljøvenlige materialer og efter de strengeste kvalitetsnormer på ISO 9001 certificerede fabrikker. Vores garanti er blandt markedets bedste.

Vi anbefaler, at det kontrolleres på www.cembrit.dk om denne monteringsvejledning er den seneste udgave.

Garanti

Eternit® PLAN plader og brædder, Natur HD og Color Front Opal og Royal er omfattet af 15 års Eternit® Garanti. Garantibestemmelser for 15 års Eternit Garanti kan rekvireres hos Cembrit.

Forhandling

Produkterne omfattet af denne montagevejledning forhandles over hele landet af trælast- og byggematerialeforretninger, som også giver gode råd og vejledning om produkternes anvendelse.

Forhandler:

Cembrit A/S

Sohngårdsholmsvej 2
Postboks 763
DK-9100 Aalborg
Telefon 99 37 22 22
Telefax 98 12 00 75
e-mail: info@cembrit.dk



EN 12.467



Cembrit