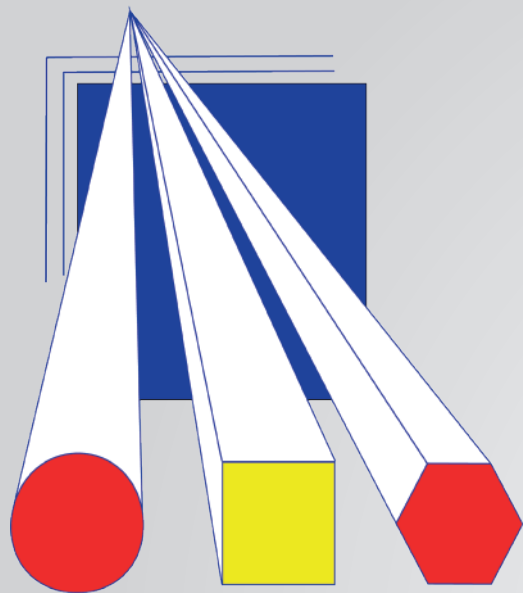




CATÁLOGO

ACEROS BILBAO, S.A. DE C.V.

ÍNDICE

Aceros Grado Herramienta	1
D2 . M2 . O1	2
A2 . H13	3
Acero Plata . S7	4
Aceros Grado Maquinaria	5
9840 . 4140	6
8620 . 4340	7
Aceros Estirados En Frío	8
1018 . 12L14	9
1045 . Barra Cromada	10
Flejes	11
Aceros Inoxidables	12
Serie 300	13
Serie 400	14
Aceros Para Moldes De Inyección	15
P20 . P20+Ni . P20+S	16
Metales	17
Bronce . Cobre	18
Latón . Aluminio	19
Plásticos De ingeniería	20
Nylamid . Peek	21
Acetal . Celorón . Teflón	22
Estructurales	23
Sierra Cinta	24
Tablas De Peso	25
Contacto	26



Gracias a las alianzas con los principales fabricantes de acero, metales e inoxidables en Aceros Bilbao contamos con un amplio stock para atender todos sus requerimientos de manera inmediata.



PRODUCTOS



ACEROS GRADO HERRAMIENTA

Normalmente se emplea para la fabricación de útiles o herramientas destinados a modificar la forma, tamaño y dimensiones de los materiales por cortadura, por presión o por arranque de viruta.

Los aceros de herramientas tienen generalmente un contenido en carbono superior a 0.30%, aunque a veces también se usan para la fabricación de ciertas herramientas, aceros de bajo contenido en carbono (0.5 a 0.30%).

- D2
- M2
- O1
- H13
- S7
- Acero Plata
- A2

Presentaciones del material: Redondo, Solera y Placa



D2

Es un acero para herramientas con alto contenido de carbono y cromo, aleado con molibdeno y vanadio. Tiene alta resistencia al desgaste por abrasión, alta resistencia a la compresión, buenas propiedades de endurecimiento y resistencia al revenido.

M2

Es un acero altamente recomendado en la fabricación de herramientas de corte continuo o intermitentes. Alto contenido de tungsteno, molibdeno y vanadio lo cuál asegura un alto nivel de dureza en el templado sobre 64.5 HRC.

O1

Acero para herramientas para trabajo en frío y periféricos donde se requiere alta resistencia al desgaste. Alto contenido de Manganeso, cromo y tungsteno



A2

Acero de media aleación (medio carbono, medio cromo), de temple al aire que alcanza durezas de 60-62 HRC. De fácil maquinado en estado recocido y exhibe mínima distorsión durante el temple, haciéndolo una excelente elección para herramientas de configuración complicada

H13

Acero de temple al aire para herramientas de trabajo en caliente con una excelente combinación de dureza y resistencia a la fractura. Alto contenido de cromo, molibdeno y vanadio.



ACERO PLATA

Su nombre se debe a la superficie brillante y plateada que estos rectificadores adquieren después de un acabado pulido. Se combinan la alta dureza con la gran capacidad de corte.

S7

Acero versátil y resistente al golpe para aplicaciones de trabajo en frío y trabajo en tibio. Con aleación de cromo, molibdeno, vanadio y carbono.



ACEROS GRADO MAQUINARIA

Son aceros muy versátiles de baja aleación utilizados para la construcción o reparación de maquinaria en general. Existen varios grupos o sub-familias dentro de los aceros Maquinaria, designados así, en función a los elementos aleantes de mayor presencia en su composición química.

Los principales grupos en nuestro mercado son:

Aceros al Carbono

Aceros Aleados

- 4140 (Recocido y Tratado)
- 9840 (Recocido y Tratado)
 - 8620
 - 4340

Presentaciones del material: Redondo y Placa



9840

Es un acero de baja aleación al níquel, cromo y molibdeno. De los aceros mayor utilizados para ser sometidos a severos esfuerzos.

Tratado: Tiene una gran tenacidad y al nitrurarse alcanza durezas elevadas así como resistencia a la fatiga.

Recocido: Puede ser sometido a temple y revenido.

4140

Es un acero de baja aleación de cromo y molibdeno. Resistente al desgaste, a impacto y a la torción, posee un alto grado de templabilidad.

Tratado: De uso directo en aplicación de parte de maquinaria, debido a su tenacidad, ductilidad y resistencia.

Recocido: Puede ser sometido a temple y revenido.



8620

Acero para cementación, con baja aleación de níquel, cromo y molibdeno. Posee una resistencia externa e interna lo cuál lo hace muy resistente al desgaste.

4340

Acero de baja aleación al níquel, cromo y molibdeno. Posee una excelente templabilidad, tenacidad y resistencia. Puede usarse en piezas sometidas a seberos esfuerzos.



ACEROS ESTIRADOS EN FRÍO

Son aceros con una mejor precisión en las dimensiones y la redondez. Así como mejores propiedades mecánicas que el acero laminado en caliente, este acabado de la superficie es más suave y perfecto para proyectos que exigen una superficie pulida en el material.

- 1018
- 12L14
- 1045 (E.F. ó Cromada)

Presentaciones del material: Redondo y Soleras.



1018

Acero considerado con dureza uniforme en toda la pieza, por sus propiedades se convierte en el acero más utilizado para la fabricación de varios productos de acero, ideal para doblar, forjar en frío y para fabricar piezas que no requieren grandes esfuerzos mecánicos. Su bajo contenido de carbono lo hace excelente para soldar.

12L14

Acero resulfurado y refosforado con aleación de plomo, con extraordinarias características de maquinabilidad y terminación superficial. Utilizado para recubrimientos electrolíticos como zincado y niquelado.



1045

Acero al carbono medio de alta calidad con alta resistencia. Es utilizado frecuentemente cuando la resistencia y dureza son necesarios en condición de suministro, responde al tratamiento térmico y al endurecimiento por llama o inducción, y no se recomienda para cementación ni cianurado.

BARRA CROMADA

Acero totalmente resistente al carbono medio de alta calidad. Más maleable en su presentación normal que en la endurecida, la presentación normal se puede enroscar ya que es más blanda y resiste alrededor de 50,000 psi, y su presentación endurecida al rededor de 100,000 psi.

La endurecida trae un recubrimiento de cromo lo cuál la hace más resistente a rayones.



FLEJES

Son perfiles transicionales rayados de acero, es el fleje más resistente de todos los materiales de flejado. Se recomienda cuando se requiere una tensión a la ruptura demasiado alta y demasiada rigidez. Se aplica un sellado por medio de grapas metálicas.

Cuenta con alta resistencia, estiramiento mínimo, variedad de anchuras y espesores.

Sus presentaciones son el fleje templado, y el recocido.



ACEROS INOXIDABLES

Son aquellos que presentan una aleación de hierro con un mínimo de 10% de cromo contenido en masa. Son resistentes a la corrosión, dado que el cromo u otros metales que contiene poseen una gran afinidad por el oxígeno y reaccionan con él formando una capa exterior pasivadora, evitando así la corrosión del hierro en capas inferiores. Sin embargo, esta capa exterior protectora que se forma puede ser afectada por algunos ácidos, dando lugar a que el hierro sea atacado y oxidado por mecanismos intergranulares o picaduras generalizadas.

- Serie 300
- Serie 400

Presentaciones del material: Redondo, Solera, Perfiles y Láminas.



SERIE 300

En esta serie tenemos aceros inoxidable como lo son:

♦303: Maquinado libre, mantiene sus buenas propiedades mecánicas y no es recomendable para soldar.

♦304: Contiene 18% de cromo y 8% de níquel. Resistencia al trabajo en caliente, como estampado y doblado.

♦310: Reúne excelente resistencia a la oxidación y al calor. Se puede soldar, y son más resistentes a la mayoría de ácidos y agentes corrosivos.

♦316: Mayor resistencia a la corrosión, contiene molibdeno lo cuál lo hace más adecuado para la industria alimenticia y médica.



SERIE 400

En esta serie tenemos aceros inoxidables como lo son:

◊410: Acero martensítico que proporciona buena resistencia a la corrosión más una alta fortaleza y dureza.

◊416: Acero martensítico al que se le adiciona azufre para mejorar su maquinabilidad. Es ferromagnético y se pueden lograr buenas propiedades mecánicas por medio de tratamiento térmico.

◊420: Acero martensítico con mayor resistencia al desgaste y más elevadas durezas con un tratamiento térmico tradicional. Es ferromagnético, va dirigido especialmente a la industria de moldeo de plástico.



ACERO PARA MOLDES DE INYECCION Y SOPLADO

Como su nombre lo dice son aceros para la fabricación de dichos productos.

- P20
- P20 + Ni
- P20 + S

Presentaciones del material: Placa



P20 • P20+Ni • P20+S

Son aceros pre templados especiales para moldes de inyección de plástico, especial para moldes con grabado profundo y alta resistencia en el núcleo.

Sus presentaciones en P20+Ni y P20+S, son adicionados con sus respectivos elementos (Níquel y Azufre respectivamente) para mejorar la templabilidad, lo cuál le da menor variación de dureza de la superficie al centro.





METALES

Materiales los cuáles son buenos conductores del calor y la electricidad, poseen alta densidad, tienen una elevada capacidad de reflexión de la luz y son sólidos en temperaturas normales.

- Bronce
- Cobre
- Latón
- Aluminio

Presentaciones del material: Redondos, Láminas, Soleras, Bujes y Placas.



BRONCE

Es un excelente conductor de electricidad, así como un material dúctil, de gran colabilidad y maquinabilidad, lo que le da un especial protagonismo a la hora de fabricar piezas para la industria. Manejamos diferentes aleaciones las cuales son: SAE 62, SAE 64, SAE 68 (Al Aluminio), Pre lubricado y Standard.

COBRE

El mejor material en la ingeniería debido a la conducción eléctrica y térmica, solo sobrepasado por la plata y el oro respectivamente. Muy buena ductilidad y maleabilidad, lo que permite producir láminas e hilos muy delgados y finos. Manejamos diferentes aleaciones las cuales son: Electrolítico y Berilio Clase IV.



LATÓN

Es una aleación de cobre y zinc con una pequeña adición de estaño para hacerlo un poco más resistente a la corrosión.

ALUMINIO

Un material muy dúctil con alta conductividad térmica y eléctrica. Puede alearse y tratarse térmicamente para alcanzar una mayor resistencia, esto lo hace poder competir con algunos aceros en cuanto al peso se refiere. Manejamos diferentes aleaciones las cuales son:

3003, 6061, 6063, 7075 (Duraluminio o Alumol) y 1100.



PLASTICOS DE INGENIERIA

Estos materiales ofrecen infinidad de ventajas e incluso pueden ser un sustituto eficaz de metales y aceros. Los plásticos cubren un amplio y variado espectro de propiedades. Excelente maquinabilidad, estabilidad dimensional y resistencia química.

- Nylamid
- Peek
- Acetal
- Celorón
- Teflón

Presentaciones del material: Redondos y Placas.

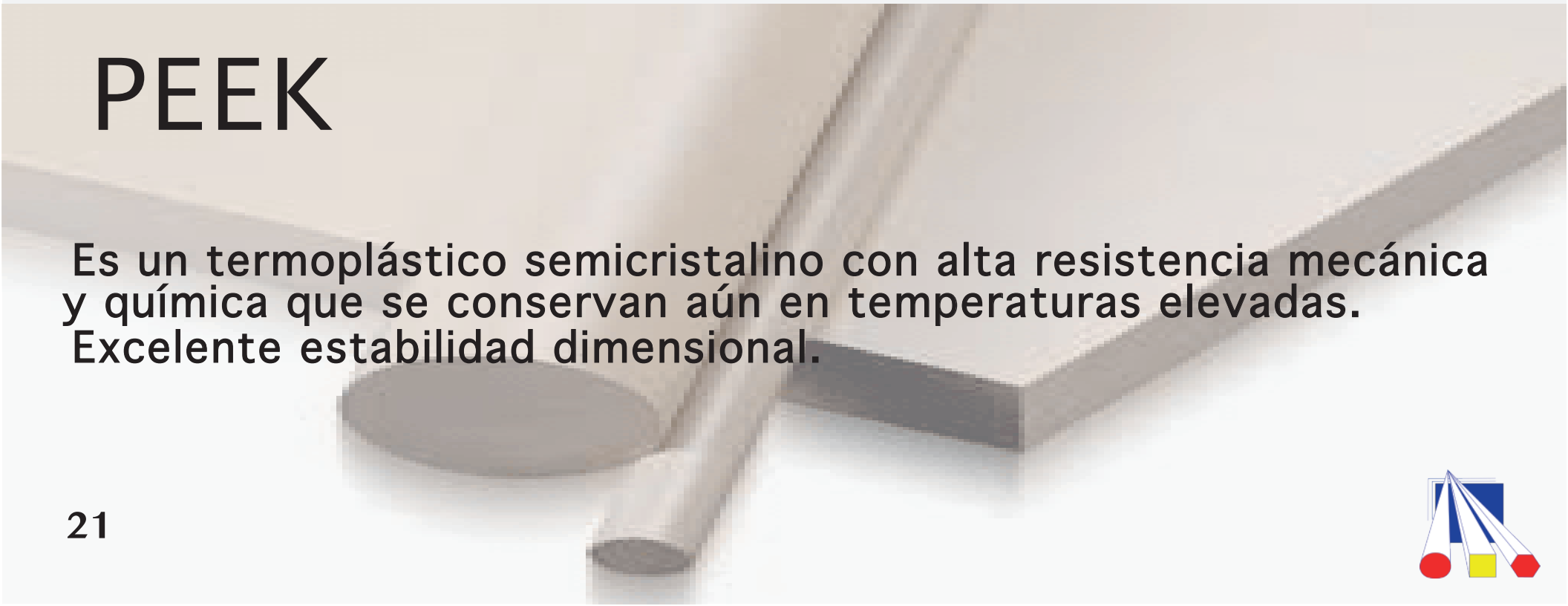


NYLAMID



Es un nylon que contiene lubricantes sólidos en forma de aditivos que proporcionan a este material excelentes propiedades de fricción, autolubricación y resistencia al desgaste.

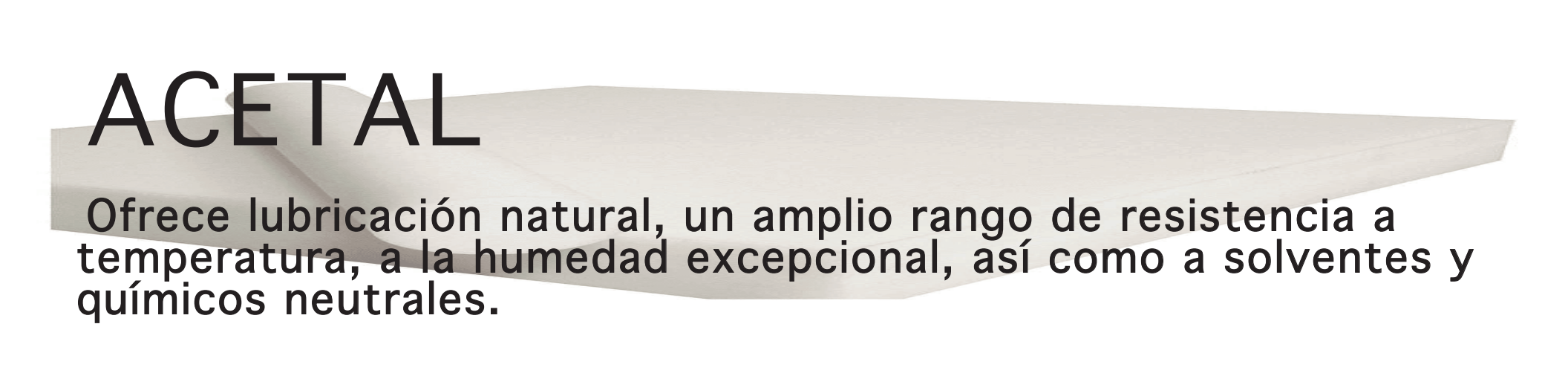
PEEK



Es un termoplástico semicristalino con alta resistencia mecánica y química que se conservan aún en temperaturas elevadas.
Excelente estabilidad dimensional.



ACETAL



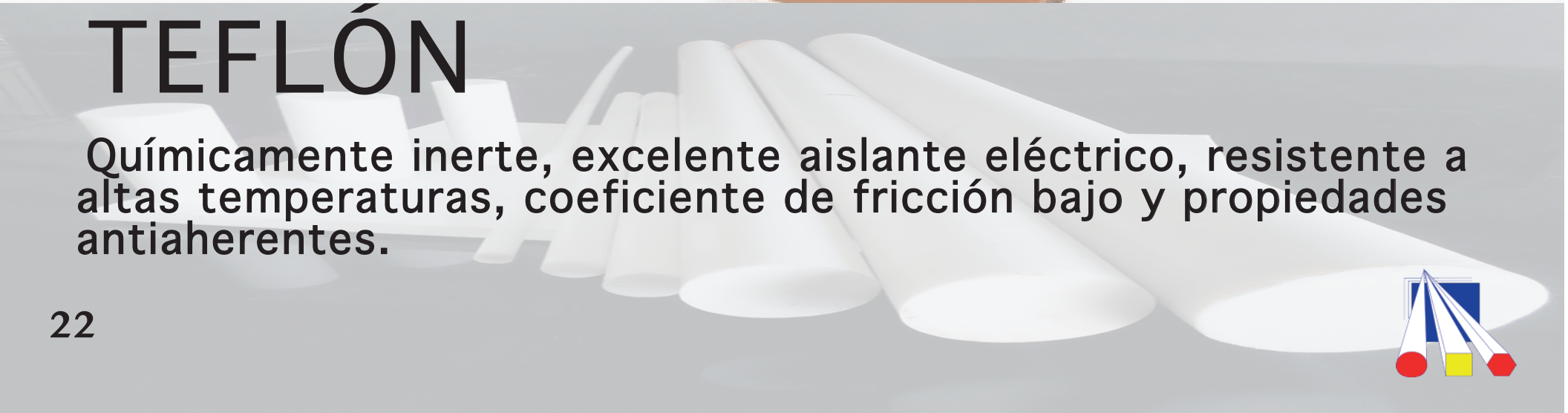
Ofrece lubricación natural, un amplio rango de resistencia a temperatura, a la humedad excepcional, así como a solventes y químicos neutrales.

CELORÓN



Material silencioso, dieléctrico y con gran resistencia al aceite, al impacto, y sustancias químicas. Es hecho a base de telas y resina fenólica por medio de compactación en caliente, lo que lo hace impermeable y de larga duración.

TEFLÓN



Químicamente inerte, excelente aislante eléctrico, resistente a altas temperaturas, coeficiente de fricción bajo y propiedades antiaherentes.



ESTRUCTURALES

Se produce básicamente para la construcción de edificios, y tiene una forma, composición química y resistencia concretas adaptadas a este propósito. Sus componentes principales son hierro y carbono. Posee una gran resistencia al esfuerzo por sobrecarga o cambios climáticos extremos. Puede sufrir deformaciones sin romperse, tiene la ventaja de poder hacer uniones o conexiones mediante la soldadura. Se manejan una variedad de aleaciones, dentro de las cuales manejamos el A36, 1008, y 1010.

Presentaciones del material: Redondos, Láminas, Tubos, Perfiles Tubulares, Soleras, y Cuadrados.



SIERRA CINTA

El sistema de corte a través de la sierra cinta es uno de los métodos más utilizados en la industria metal-mecánica para realizar un buen trabajo debido a que es un método rápido, genera poco desperdicio de material, es silencioso y muy productivo.

Manejamos dos marcas reconocidas en la fabricación de la sierra cinta las cuales son:

- Wikus
- Lenox

Las cuales fabrican sus sierras con acero M2 en sus puntas para una mayor rapidez y calidad de corte.



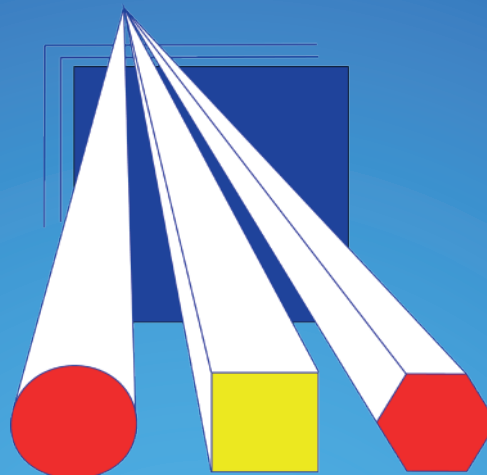
TABLAS DE PESO

MEDIA		REDONDA	CUADRADA	HEXAGONAL
MM.	PULG.	KGS.	KGS.	KGS.
0.794	1/32	0.0039	0.0049	0.0043
1.590	1/16	0.0155	0.0196	0.0171
3.180	1/8	0.0621	0.0790	0.0865
4.760	3/16	0.1396	0.1778	0.1540
6.350	1/4	0.2484	0.3160	0.2738
7.940	5/16	0.3881	0.4961	0.4279
9.530	3/8	0.5590	0.7117	0.6163
11.110	7/16	0.7607	0.9636	0.8388
12.700	1/2	0.9936	1.2650	1.0960
14.290	9/16	1.2570	1.6010	1.3870
15.870	5/8	1.5520	1.9760	1.7120
17.460	11/16	1.8780	2.3930	2.0720
19.050	3/4	2.2350	2.8470	2.4650
20.640	13/16	2.6240	3.3410	2.8930
22.220	7/8	3.0420	3.8740	3.3550
23.810	15/16	3.4930	4.4490	3.8520
25.400	1	3.9740	5.0630	4.3830
26.990	1.1/16	4.4860	5.7120	4.9470
28.750	1.1/8	5.0290	6.4040	5.5500
30.160	1.3/16	5.6050	7.1360	6.1790
31.750	1.1/4	6.2110	7.9060	6.8480
33.340	1.5/16	6.8460	8.7170	7.5490
34.920	1.3/8	7.5100	9.5670	8.2850
36.510	1.7/16	8.2120	10.4600	9.0560
38.100	1.1/2	8.9420	11.3900	9.8600
39.690	1.9/16	9.7040	12.3500	10.7000
41.270	1.5/8	10.4940	13.3100	11.5700
42.860	1.11/16	11.3200	14.4100	12.4800
44.450	1.3/4	12.1700	15.5100	13.4200
46.040	1.13/16	13.0600	16.6200	14.4000
47.620	1.7/8	13.9700	17.8000	15.4000
49.210	1.15/16	14.9100	18.5200	16.4500
50.800	2	15.9000	20.2400	17.5300
52.390	2.1/16	16.9100	21.5200	18.6500
53.970	1.1/8	17.9500	22.8500	19.7900
55.560	2.3/16	19.0200	24.2100	20.9700

MEDIA		REDONDA	CUADRADA	HEXAGONAL
MM.	PULG.	KGS.	KGS.	KGS.
57.15	2.1/4	20.12	25.63	22.19
58.74	2.5/16	21.25	27.07	23.44
60.30	2.3/8	22.43	28.55	24.72
61.91	2.7/16	23.60	30.06	26.03
63.50	2.1/2	24.84	31.63	27.38
65.07	2.9/16	26.09	33.23	28.77
66.67	2.5/8	27.38	34.87	30.20
68.26	2.11/16	28.71	36.55	31.66
69.85	2.3/4	30.06	38.30	33.14
71.44	2.13/16	31.43	40.03	34.66
73.02	2.7/8	32.85	41.82	36.23
74.61	2.15/16	34.29	43.63	37.82
76.20	3	35.76	45.54	39.44
77.79	3.1/16	37.29	47.48	41.11
79.37	3.1/8	38.81	49.41	42.79
80.96	3.3/16	40.38	51.52	44.53
82.55	3.1/4	41.97	53.46	46.29
84.14	3.5/16	43.61	55.53	48.09
85.72	3.3/8	45.27	57.64	49.92
87.31	3.7/16	46.97	59.80	51.84
89.90	3.1/2	48.68	61.99	53.68
90.47	3.9/16	50.45	64.21	55.62
92.07	3.5/8	52.22	66.50	57.64
93.66	3.11/16	54.04	68.82	59.59
95.25	3.3/4	55.90	71.17	61.69
96.84	3.13/16	57.76	73.55	63.77
98.42	3.7/8	59.68	75.98	65.87
100.01	3.15/16	61.62	78.52	67.94
101.60	4	63.60	80.96	70.19
103.20	4.1/16	65.59	83.51	72.41
104.80	4 13/73	67.62	86.10	74.68
106.40	4.3/16	69.70	88.87	76.98
107.90	4.1/4	71.80	91.40	79.12
109.50	4.5/16	73.91	94.11	81.53
111.10	4.3/8	76.07	96.86	83.88
112.70	4.7/16	78.95	99.64	86.40

MEDIA		REDONDA	CUADRADA	HEXAGONAL
MM.	PULG.	KGS.	KGS.	KGS.
114.30	4.1/2	80.47	102.47	88.75
115.90	4.9/16	82.73	105.45	91.34
117.50	4.5/8	85.01	108.38	93.88
119.10	4.11/16	87.32	111.35	96.46
120.60	4.3/4	89.67	114.17	98.88
122.20	4.13/16	92.04	117.19	101.58
123.80	4.7/8	94.45	120.27	104.26
125.40	4.15/16	96.89	123.37	106.93
127.00	5	99.36	126.61	109.55
128.60	5.1/16	101.86	129.82	112.41
130.20	5.1/8	104.39	132.91	115.15
131.70	5.3/16	106.95	136.16	118.10
133.30	5.1/4	109.54	139.48	120.79
134.90	5.5/16	112.17	142.82	123.75
136.50	5.3/8	114.82	146.20	126.70
138.10	5.7/16	117.50	149.71	129.70
139.70	5.1/2	120.21	153.20	132.56
141.30	5.9/16	122.96	156.73	135.70
142.90	5.5/8	125.75	160.30	138.77
144.50	5.11/16	128.56	163.91	141.91
146.00	5.3/4	131.31	167.28	144.89
147.60	5.13/16	134.27	171.00	148.20
149.20	5.7/8	137.18	174.73	151.36
150.80	5.15/16	140.11	178.45	154.63
152.40	6	143.10	182.32	157.80
165.10	6.1/2	167.90	213.98	185.35
177.80	7	194.80	248.16	214.97
203.20	8	254.35	324.13	280.77
228.60	9	321.90	410.22	355.35
254.00	10	397.40	506.45	438.71
279.40	11	480.90	612.80	538.84
304.80	12	572.20	729.30	631.74
355.60	14	778.94	992.60	859.87
406.40	16	1017.40	1296.50	1123.10
457.20	18	1287.60	1640.90	1421.00
508.00	20	1589.70	2025.80	1754.34





ACEROS BILBAO, S.A. DE C.V.

Bodega Sta. Rosa

55 5367 2999 / 55 5039 2899 / 55 5367 3685 / 55 5369 2035

Corporativo

55 5887 9462 / 55 5887 6206 / 55 5887 8896 / 55 5887 3919



acerosbilbaobodega@telmexmail.com

acerosbilbao@infinitummail.com

acerosbilbaobodega@hotmail.com

Av. 3A No. 88 Col. Santa Rosa, Gustavo A. Madero
Ciudad de México, C.P. 07620.