

CATÁLOGO DE SOLUCIONES

Hospitales, laboratorios e
industria alimentaria



ÍNDICE

CIBA GROUP	2
DÜRR TECHNIK	3
COMPRESORES DE AIRE	
Compresor de aire libre de aceite	
Estación de compresores de aire libres de aceite	
Estación de compresores de aire libre de aceite insonorizado	
BOMBAS DE VACÍO	
Bombas de vacío libres de aceite	
GENERADORES DE GASES	
Generadores de nitrógeno	
Generadores de aire cero	
ALSUN	6
CUARTOS LIMPIOS	
Cuartos limpios	
KINTECH	7
PÁNELES SOLARES	
Páneles solares	

CIBA GROUP

¿QUIÉNES SOMOS?

CIBA GROUP es una empresa consultora y comercializadora fundada en el 2015 en Monterrey, Nuevo León, que te ayudará a alcanzar tus objetivos operativos de eficiencia y de seguridad con las mejores soluciones.

Te apoyamos diseñando soluciones de acuerdo a las necesidades particulares de tu empresa y las de tu mercado.

Contamos con productos y servicios especializados para:

- Hospitales, laboratorios e industria alimentaria
- Industria Ferroviaria
- Construcción, Energía y Minería
- Consultoría y Capacitación



Somos representantes de marcas nacionales e internacionales de sistemas y componentes de la más alta tecnología para la industria en Latinoamérica.

CIBA GROUP es miembro de distintas Asociaciones y Cámaras Industriales importantes, tales como:



Cámara de la Industria
de la Transformación



Asociación Mexicana
de Ferrocarriles



CANCHAM MEXICO

Cámara de Comercio de
Canadá en México

Nuestra seriedad, experiencia y profesionalismo respaldan la calidad de nuestros servicios.

DÜRR TECHNIK

DÜRR TECHNIK es una empresa alemana parte del grupo DÜRR GROUP. Cuenta con más de 40 años de experiencia diseñando y desarrollando compresores y bombas de aire de la más alta calidad en el mercado. Además, son pioneros en la creación de tecnología libre de aceite en compresores y bombas de aire.

Compresores de aire

COMPRESOR DE AIRE LIBRE DE ACEITE

Marca: DÜRR TECHNIK  DÜRR TECHNIK

Compresores de aire presurizado auxiliar y principal, sin uso de lubricante, diseñados para aplicaciones en prácticas médicas.

- FAD: 8 - 45 l/min a 5 bar
- Voltaje: 12 - 500 V

Aplicaciones:

- Funcionamiento de equipo de terapia de choques de ondas



ESTACIÓN DE COMPRESORES DE AIRE LIBRES DE ACEITE

Marca: DÜRR TECHNIK  DÜRR TECHNIK

Compresores de aire libre de aceite con secadores de membrana, recipiente de aire silencioso y revestimiento interno antibacteriano, disponibles como equipo móvil.

- FAD: 8 - 45 l/min a 5 bar
- Voltaje: 12 - 500 V

Aplicaciones:

Suministro permanente de aire para:

- Laboratorios
- Hospitales
- Clínicas



ESTACIÓN DE COMPRESORES DE AIRE LIBRES DE ACEITE INSONORIZADO

Marca: DÜRR TECHNIK  DÜRR
TECHNIK

Compresores de aire silenciosos y libres de aceite, disponibles con secador de membrana y en modelos móviles gracias a su diseño compacto.

- FAD: 10 - 145 l/min a 5 bar
- Voltaje: 115 - 230 V

Aplicaciones:

Suministro de aire para:

- Cabinetes de secado y esterilización
- Equipo de anestesia
- Sistemas de facoemulsificación y vitrectomía
- Respiradores
- Reómetros
- Espectroscopios
- Generadores de gases



Bombas de vacío

BOMBAS DE VACÍO LIBRES DE ACEITE

Marca: DÜRR TECHNIK  DÜRR
TECHNIK

Equipo diseñado para extraer gases/fluidos del interior de recipientes o sistemas.

- FAD: 25 - 150 l/min a 1 bar
- Voltaje: 12 - 400 V

Aplicaciones:

- Secado de instrumentos sensibles a las temperaturas en hornos de vacío



Generadores de gases

GENERADOR DE NITRÓGENO

Marca: DÜRR TECHNIK 

Equipo generador de nitrógeno in-situ de la más alta calidad. Disponible con o sin compresor integrado.

- FAD: 32 - 64 l/min a 0 bar
- Voltaje: 230 V

Aplicaciones:

Técnicas de análisis LC-MS para:

- Identificación de productos farmacéuticos, medicamentos veterinarios y pesticidas
- Laboratorios de investigación y desarrollo
- Tecnología alimentaria



GENERADOR DE AIRE CERO

Marca: DÜRR TECHNIK 

Equipo generador de aire cero in-situ libre de contaminantes orgánicos y de la más alta calidad. Disponible con o sin compresor integrado.

- FAD: 2 l/min a 6 bar
- Voltaje: 230 V

Aplicaciones:

Suministro de aire libre de hidrocarburos para sistemas de cromatografía como:

- GC-FID: Cromatografía de gases con detector de ionización de llama
- GC-NPD: Cromatografía de gases con detector de nitrógeno-fósforo
- GC-FPD: Cromatografía de gases con detector fotométrico de llama
- GC-AES: Cromatografía de gases con espectrometría de emisión atómica



ALSUN

ALSUN TECH es una empresa dedicada a la innovación, desarrollo e implementación en el mercado nacional e internacional de productos de aluminio de alto impacto económico y medio ambiental.

Su departamento de ingeniería cuenta con especialistas altamente calificados en el desarrollo de diseño tecnológico en aluminio, con más de 20 años de experiencia.

Cuartos limpios

Cuartos limpios

Marca: ALSUN TECH 

Espacios controlados y climatizados libres de contaminación, asegurando un área completamente limpia.

Estructura y panel de aluminio para cuartos limpios, empleados en la industria electrónica, farmacéutica y alimentos.

Diseñados y contruidos de acuerdo con las necesidades del cliente.

Aplicaciones:

- Industria médica y farmacéutica
- Industria alimentaria
- Industria óptica
- Desarrollo de investigaciones científicas
- Laboratorios medicos



Ventajas de Sistema SCL40 ALSUN PRENUM:

- Extensa gama de acabados de panel de aluminio variedad de diseño que pueden lograrse.
- Para exteriores (PE) con núcleo de polietileno.
- Retardador de fuego (FR) STACBOND.
- Certificaciones de calidad nacionales e internacionales.
- Resistencia al ambiente y aislamiento termo acústico.
- Cintas de compresión y selladores Spectrum II marca Tremco.

KINTECH

Kintech es una empresa mexicana que se dedica a la construcción e implementación de paneles solares dentro de la república. Cuentan además con servicio de garantía de hasta 25 años en todas sus soluciones de paneles solares.

Por otra parte, ofrecen planes de financiamiento a la medida en pagos y plazos cómodos de acuerdo con las especificaciones del cliente.

Páneles solares

Páneles solares

Marca: Kintech 

Módulos fotovoltaicos que captan la energía del sol para convertirla en energía eléctrica.

Sistemas:

- **Sistemas Solares Fotovoltaicos Interconectados a la Red.**
Ideales para reducir altos costos de suministro de energía eléctrica.
- **Sistemas Solares Fotovoltaicos Interconectados a la Red con respaldo de Baterías**
Ideales para reducir altos costos de suministro de energía eléctrica y además lograr tener energía almacenada por alimentar sistemas críticos en casos de falta de suministro por la red.
- **Sistemas Solares Fotovoltaicos Autónomos.**
Ideales para suministrar energía a instalaciones remotas como consultorios móviles, hospitales rurales, cabañas, torres de iluminación, bombas de agua, etc.

Aplicaciones:

Instalación de paneles solares para edificios:

- Hospitales
- Clínicas
- Laboratorios
- Consultorios
- Farmacias





Para conocer más información, contáctanos

Información de contacto:



Roberta Salinas



info@cibagroup.com.mx



Ezequiel Cisneros



ecisneros@cibagroup.com.mx



Pamela García



rh@cibagroup.com.mx



Juan Luis Tejeda



inforail@cibagroup.com.mx



Tel. (52) (81) 2317 7608



(52) (81) 2755 3735



www.cibagroup.com.mx



<https://www.facebook.com/CIBA-Group>



<https://www.linkedin.com/in/ciba-group-dir-gral-ezequiel-cisneros-414521129/>



<https://www.instagram.com/cibagroupmex/>