EPOXY CALI NOVOLAC ALTAS TEMPERATURAS

Ficha técnica · Sistema de dos componentes

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Recubrimiento epóxico novolaca de dos componentes, libre de solventes y 100 % sólidos, con relación de mezcla 4:1 y excelente resistencia química y a altas temperaturas.

INCLUYE

Parte A · Resina · 12 L
Parte B · Catalizador · 3 L
Volumen total · 15 L

RELACIÓN DE MEZCLA

A : B = 4 : 1 en volumen

USOS Y VENTAJAS

Uso en plantas químicas, fábricas de baterías, refinerías de petróleo e industria metalmecánica. Resiste temperaturas de hasta 350 °C. Libre de solventes, excelente resistencia química y 100 % de sólidos. Indicado para áreas expuestas a sustancias químicas; puede aplicarse como primario o acabado.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Preparar mediante escarificado o granallado con patrón en cuadrícula. Eliminar polvo, aceite, grasa, hongos, moho, sales, residuos orgánicos, endurecedores, membranas de curado, selladores, lechada, pintura y cualquier contaminante. El concreto nuevo deberá curar por lo menos 30 días a 25 °C.

MEZCLADO

Homogeneizar A y B por separado. Agregar 1 parte de B por 4 partes de A y mezclar durante 3 minutos con agitador de aspas a baja velocidad y a prueba de explosión. No preparar más producto del que pueda utilizarse durante su vida útil.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Usar llana dentada, jalador dentado o rodillo para recubrimientos epóxicos. Verter porciones que puedan distribuirse rápidamente y extender de forma sincronizada en la dirección de avance, evitando excesos.

EPOXY CALI NOVOLAC ALTAS TEMPERATURAS

Ficha técnica · Sistema de dos componentes

LIMITACIONES DEL PRODUCTO

Realizar pruebas de humedad. Las temperaturas elevadas y cargas puntuales pueden producir impresiones. La radiación puede generar decoloración sin afectar el funcionamiento. No usar calefacción con combustibles fósiles; si se requiere, utilizar sopladores eléctricos.

DATOS TÉCNICOS

Composición	Dos componentes
Relación de mezcla	4 : 1 en volumen
Volumen total	15 L
Parte A	Resina · 12 L
Parte B	Catalizador · 3 L
Sólidos en volumen	100 %
Color	Gris grafito o rojo óxido
Primario	10 mils (0.254 mm) · 4 m²/L
Acabado	20 mils (0.508 mm) · 2 m²/L

ALMACENAMIENTO

Vida en almacén: 1 año en envases de origen cerrados y no deteriorados. Almacenar los componentes por separado, en lugar fresco, seco, ventilado, alejado del sol y bajo techo entre 5 °C y 35 °C, con humedad relativa mayor al 50 %.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

Instalar tapetes barrera; usar llantas blancas; limpiar llantas antes de reingresar; evitar tarimas con clavos y no arrastrarlas. No utilizar detergentes alcalinos ni solventes. Limpiar según la operación con equipos y utensilios de cerdas suaves.

SEGURIDAD Y CONTACTO

ATENCIÓN · Irritación cutánea categoría 2 · Irritación ocular categoría 2B. Consultar las HDS. Recubrimientos Industriales Epoxy Cali S.A. de C.V. · 811 567 61 14 · ventas@epoxycali.com.

EPOXY CALI NOVOLAC ALTAS TEMPERATURAS

Ficha técnica · Sistema de dos componentes

RESISTENCIA QUÍMICA · PARTE 1

Compuesto y temperatura	1 día / 3 días / 7 días / 42 días
Acetona · 20 °C	A/C/—/—
Ácido acético 20 % · 20 °C	A/A/C/—
Ácido acético 20 % · 40 °C	A/A/C/—
Ácido cítrico 20 % · 20 °C	A/A/A/A
Ácido cítrico 20 % · 40 °C	A/A/A/D
Ácido clorhídrico 37 % · 20 °C	A/A/A/D
Ácido clorhídrico 37 % · 40 °C	A/A/A/C
Ácido fórmico 10 % · 20 °C	A/C/—/—
Ácido fosfórico 40 % · 20 °C	A/A/A/A
Ácido fosfórico 40 % · 40 °C	A/A/A/C
Ácido láctico 20 % · 40 °C	A/A/C/C
Ácido nítrico 20 % · 20 °C	A/A/A/D
Ácido nítrico 20 % · 40 °C	A/A/A/C

A: resistente · D: resistente con decoloración · C: no resistente · —: sin resultado

INFLUENCIA AMBIENTAL Y HERRAMIENTAS

Limpiar las herramientas con xilol. Los tiempos son aproximados y pueden verse afectados por cambios en las condiciones ambientales, especialmente en la temperatura y humedad relativa.

EPOXY CALI NOVOLAC ALTAS TEMPERATURAS

Ficha técnica · Sistema de dos componentes

RESISTENCIA QUÍMICA · PARTE 2

Compuesto y temperatura	1 día / 3 días / 7 días / 42 días
Ácido sulfúrico 50 % · 20 °C	D/D/D/D
Ácido sulfúrico 50 % · 40 °C	D/D/D/D
Ácido sulfúrico 98 % · 20 °C	D/D/D/D
Amoniaco 10 % · 40 °C	A/A/C/—
Etanol 96 % · 20 °C	D/D/D/C
Etanol 96 % · 40 °C	D/D/D/C
Hidróxido de sodio 50 % · 20 °C	A/A/C/—
Hidróxido de sodio 50 % · 40 °C	A/A/C/—
Hipoclorito de sodio 16.7 g/L · 20 °C	A/A/C/—
Peróxido de hidrógeno 5 % · 20 °C	A/A/C/—
Petróleo · 60 °C	A/A/A/A
Tricloroetileno · 20 °C	A/A/C/—

A: resistente · D: resistente con decoloración · C: no resistente · —: sin resultado

AVISO LEGAL

La información se proporciona de buena fe, con base en el conocimiento y experiencia actuales de Epoxy Cali, cuando el producto se almacena, maneja y aplica correctamente. Para garantías, comuníquese con un asesor comercial.