

Rassven

Green equipment

www.rassven.com

LAMPARAS URBANAS LED 100% SOLARES



LAMPARAS 100 % SOLARES (NO NECESITAN CONEXION A CFE) 120-150-180-240W

Certificación :CE/ISO9001/RoHS/3C/CQC//UL/TUV

No interconectadas a CFE : (100% autónomas) (súper fácil instalación) DE 8 A 10 años DE DURACION

think **Green**



(3 años de garantía completa)

VENTAJAS:

* No mas facturación de CFE

* No mas robo de cableado

* Hasta un 90% menos tiempo de instalación,

* Ahorro del 100% en energía eléctrica

* Deducible de impuestos al 100%

* Fácil mantenimiento

* Alta eficiencia energética

* Luminarias ALL IN ONE

* Tecnología de punta



think **Green**

Outdoor Waterproof
Fearless of the sun and the rain







think **Green**

Rasven es la marca y es tu mejor opción para ahorrar energía ya que contamos con certificaciones y financiamientos!

* Financiamientos hasta del 100% del proyecto .

Certificación :CE/ISO9001/RoHS/3C/CQC//UL/TUV

LISTA DE PRECIOS \$\$\$ US DOLARES AMERICANOS

P/N	Picture	Product Description	EXW (USD)	P/N	Picture	Product Description	EXW (USD)
60-01		60W Solar LED Street Light LED Lamp: Bridgelux 5730 led 60W LED 6000K-6500K Solar Panel: 10V 16W, Polycrystalline Battery Type: LiFePO4 6.4V 12AH Charging time: 6-8 hours Discharging time: 20-24 hours Lumen: 100 lm/w Material: Aluminum Lamp Size: 501*220*118mm Install Height: 4-6m Warranty: 3 years	US\$ 185.00	240-02		240W Solar LED Street Light LED Lamp: Bridgelux 5730 LED 432PCS 6000K-6500K Solar Panel: 10V 39W , Polycrystalline Battery Type: LiFePO4 6.4V 30AH Charging time: 6-8 hours Discharging time: 20-24 hours Led: 160 lm/w Material: Aluminum Product Size: 1117*220*53mm Install Height: 8-12m Warranty: 3 years	US\$616.00
120-01		120W Solar LED Street Light LED Lamp: Bridgelux 5730 led 120W LED 6000K-6500K Solar Panel: 10V 22W, Polycrystalline Battery Type: LiFePO4 6.4V 18AH Charging time: 6-8 hours Discharging time: 20-24 hours Lumen: 100 lm/w Material: Aluminum Lamp Size: 701*220*118mm Install Height: 6-8m Warranty: 3 years	US\$ 370.00				
180-01		180W Solar LED Street Light LED Lamp: Bridgelux 5730 led 180W LED 6000K-6500K Solar Panel: 10V 28W, Polycrystalline Battery Type: LiFePO4 6.4V 24AH Charging time: 6-8 hours Discharging time: 20-24 hours Lumen: 100 lm/w Material: Aluminum Lamp Size: 901*220*118mm Install Height: 8-10m Warranty: 3 years	US\$ 493.00				

CONSIDERACIONES GENERALES:

- * La compra incluye solo la lámpara y batería con panel solar integrado, NO incluye poste o base (torre). No incluye instalación, ni materiales adicionales y mano de obra, sujeto a cotizar de acuerdo al lugar donde sería la instalación,
- * Garantía de 3 años contra defectos de fabricación y servicio de por vida con costo adicional en refacciones después de la garantía
- * Precios de las partes intercambiables :

Batería	US\$ 72.00
Leds	US\$ 27.00
Panel solar	US\$ 32.00
- * Precios basados en dólares americanos y convertidos a moneda nacional al momento de facturación y son más IVA
- * Precios sujetos a cambio sin previo aviso.
- * Crédito bancario sobre proyectos. con tasa preferencial hasta el 100% del proyecto
- * Condiciones de pago en contado: 50% anticipo y 50% justo antes de instalar equipos .
- * El tiempo de entrega es inmediata o sujeto a disponibilidad ó de 10-15 días si no se encuentran en su totalidad de entrega inmediata .

Beneficios de tener energía verde

Financieros

Ahorro al 100% de facturación eléctrica

Deducción fiscal al 100% en (IVA)(ISR)

Plusvalía

Innovación,

Adquisición de nuevo activo

Deducible al 100% de acuerdo al artículo 34 del ISR

Evitan sanciones adicionales de cobros de CFE (ver comunicado) (CONUEE)

<https://www.gob.mx/conuee/acciones-y-programas/preguntas-frecuentes-upac>

Ecológicos

Ahorro de consumos de energía Disminución de contaminación Desarrollo sustentable Desarrollo sostenibl



Sociales

Genera una imagen de empresa socialmente responsable y se da un buen ejemplo a otras empresas.

Energía verde: 100% deducible de impuestos.

Las energías verdes, aparte de ser una excelente inversión a mediano y largo plazo y sobre todo, disminuir el consumo de combustibles fósiles en México y en el mundo, también ofrece grandes beneficios fiscales para personas físicas y morales que adquieren maquinaria para su generación.

Las energías renovables tales como las provenientes de paneles solares, luminaria solar, sistemas de interconexión, bombas de agua, entre otros, son conocidas como energías verdes, esto quiere decir que no generan impacto en el medio ambiente y producen de manera independiente energía (sustentabilidad). Además, al estar conectadas a la red global de energía, aportan lo sobrante a este sistema.

Gracias a todo el aporte que contribuye este tipo de energías renovables, el Gobierno Federal declaró bajo la ley del Impuesto Sobre la Renta (ISR), en su artículo 34, Fracción XIII, que toda inversión que se haga en energías renovables tendrá un **100% de deducción** sobre maquinaria y equipo destinado para la generación de energías sustentables.

Con lo anterior, el Gobierno Federal no sólo incentiva a las empresas si no a las personas físicas a adquirir este tipo de tecnologías que aparte de brindar una mejora al medio ambiente, también impactan directamente al bolsillo de los usuarios generando una excelente inversión en rendimientos e deducción de impuestos.

Visite algunas de nuestras instalaciones <https://photos.app.goo.gl/u57rudpntasrKtR13>

Rassven
Green equipment

www.rassven.com

info@rassven.com

rassven.com@gmail.com