

当焊丝直径较大或需要长的导丝管进行送丝时，气动辅助送丝装置可以使其送丝更为方便。通过压缩空气，可以释放送丝马达大约4磅或更多的拉力。扭矩可调节从而避免乱丝。正在申请专利。

- ▶ **减少导丝管内部的拉力系数**
- ▶ 拉-拔系统将焊丝从盘或桶送到送丝机上
- ▶ 延长导丝管的寿命 & 增加电弧时间
- ▶ 用于长导丝管(150 ft/46m+), 尤其在一些焊丝包装形式受限制的地方，加上辅助装置，可使用桶装包装形式
- ▶ 避免因送丝问题引起的回烧
- ▶ 可解决许多由大直径焊丝引起的送丝问题



WGM-PFA-STAND

4个桶装展示图

气动辅助送丝装置配件	
项目	产品编号
焊丝直径最高为4.8mm的送丝辅助装置	PFA-LM-15
1/2"-14 NPS 螺纹接口	PFA-WT-32
1/2"-14 NPS 快插接口 (匹配 PFA-WT-32)	A-5
1/2"-14 NPS 快插接口 (匹配 FC-XH-LW导丝管)	A-5HD
w/陶瓷 接口	PFA-35-15
适用于桶装适配器	PFA-DA
适用于转角的适配器	PFA-WWTT
可调节的桶装或盘装焊丝底座	WGM-PFA-STAND
Wire Pilot Feed Assist Stand 附加臂	WGM-PFA-STAND-ARM
盘装焊丝辅助送丝装置	WGM-PFA-STAND-4
Wire Pilot® Wire Guide Modules 旋转套件	WGM-PFA-SW-15
24伏 气动电磁线圈电缆	PFA-SK
倒丝所需的焊丝收回零件(24伏)	PFA-RK
Wire Pilot® 双支架装配零件	PFA-DM
Wire Pilot® 远距离支架装配零件	PFA-WM
Wire Pilot® 旋转伸缩臂支架	PFA-WM-EA

WIRE PILOT® 送丝轮

.035" (0.9mm) 焊丝	PFA-DR-035
.045" (1.2mm) 焊丝	PFA-DR-045
.052" (1.3mm) 焊丝	PFA-DR-052
1/16" (1.6mm) 焊丝	PFA-DR-1-16
5/64" (2.0mm) 焊丝	PFA-DR-5-64
3/32" (2.4mm) 焊丝	PFA-DR-3-32
1/8" (3.2mm) 焊丝	PFA-DR-1-8
5/32" (4.0mm) 焊丝	PFA-DR-5/32
3/16" (4.8mm) 焊丝	PFA-DR-3/16



WGM-PFA-STAND-4 盘装焊丝选择
WGM-PFA-STAND



PFA-WM 远距离支架装配零件



PFA 送丝轮 (可单卖)
所有PFA送丝轮均进行镀硬铬抛光, 从而使其性能最佳并且耐用。



桶帽上安装好的 PFA-WT M

新的Wire Pilot™ 配有耐候、耐重的壳体。
可在户内或户外使用。
不需要更换送丝轮。
专利申请中。

- ▶ 非常适用于造船，户外建造或其他较为恶劣的环境
- ▶ 可用于桶装焊丝支架：尤其是常规使用盘装焊丝支架的地方，显著的降低焊接成本
- ▶ 拉-拔系统将焊丝从桶或盘装送到送丝机上
- ▶ 可适用于长导丝管（46m）
- ▶ 降低导丝管内部的拉力系数
- ▶ 延长导丝管的寿命 & 增加电弧时间
- ▶ 适用于 .035 到 5/32" (0.9-4mm) 直径的焊丝
- ▶ 均为气动 - 需要用标准的工厂压缩空气来启动



PFA-WT-IK
耐候型的接入口



Ideal for Shipyards!
and other outdoor applications

耐候型的桶装支架

- ▶ 包含：带轮或叉槽的支架，辅助送丝底座，耐候型的配件和桶套
- ▶ 便携 & 全方位可调节到76" (1.9m)
- ▶ 粉末涂敷，全为钢结构
- ▶ 20- 21" (508-533mm) 圆型桶
- ▶ 包装形式可根据客户的焊接环境进行定制



PFA-WT-DS 耐候型带叉槽的辅助送丝的桶装支架



PFA-WT-DC 耐候型的带轮的辅助桶装送丝支架

项目	产品编号
耐候型送丝辅助装置	PFA-WT
耐候型桶帽	PFA-WT-DA
耐候型带轮的桶装支架	PFA-WT-DC
耐候型带叉槽的桶装支架	PFA-WT-DS
耐候型辅助送丝装置的接入口配件	PFA-WT-IK
耐候型辅助送丝装置的快拉配件	WWDP-WT