



不停机™送丝系统

采用独特的技术将旧桶焊丝的末端和新桶焊丝的起头连接起来。通过对接焊* 和闪光去除操作仅需数秒就可将两段连接。

- ▶ 减少因更换焊丝引起的停工时间
- ▶ 不需要人工操作 - 机器人可进行持续焊接
- ▶ 可使用 **Wire Pilot** 送丝系统 & 导向模块
- ▶ 1或2个机器人工作站 (2 或 4 桶) [®]
- ▶ 纤维制桶或硬纸板包装桶
- ▶ 易于使用对接焊停靠工作站 (可焊.078 / 2mm焊丝)
- ▶ 适用于手推桶

不停机系统尺寸

2个桶: 47" W x 29" D x 7' H (1.2m W x 0.74m D x 2.13m H)

4个桶: 47" W x 55" D x 7' H (1.2m W x 1.4m D x 2.13m H)

* 焊丝生产商必须焊丝末端位于桶的顶端方便进行对接焊。
若有疑问请与我们联系。

不停机送丝系统 & 配件

描述	编号.
2个工作站系统 20.4" (518mm) Ø Drums (1把焊枪)	NSW-20.4-2
4个工作站系统 20.4" (518mm) Ø Drums (2把焊枪)	NSW-20.4-4
系统 w/2个工作站 1000 LB (453 KG) Accu-Pak Drums (1把焊枪)	NSW-SC24-2
系统 w/4个工作站: 1000 LB (453 KG) Accu-Pak Drums (2把焊枪)	NSW-SC24-4
系统 w/2个工作站: 23.5" (597mm) 八角型桶 (1把焊枪)	NSW-OC23.5-2
系统 w/4个工作站: 23.5" (597mm) 八角型桶 (2把焊枪)	NSW-OC23.5-4
壁装式系统 w/2个工作站: 适用于大多数桶	NSW-WM
焊丝导向模块旋转组件适配器 (可360° 旋转)	WGM-NSW-SW
对接焊机停靠站 (110V)	NSW-BW-DS-R13
对接焊机停靠站 (220V 美标)	NSW-BW-DS-220-R13
对接焊机停靠站 (220V 欧标)	NSW-BW-DS-220EU-R13
便携式电阻对接焊 (110V)	NSW-BW-R13
便携式电阻对接焊 (220V 美标)	NSW-BW-220-R13
便携式电阻对接焊 (220V 欧标)	NSW-BW-220EU-R13
.035" (0.9mm) 焊丝筛选器*	NSW-BW-WS-035
.045" (1.2mm) 焊丝筛选器*	NSW-BW-WS-045
.052" (1.3mm) 焊丝筛选器*	NSW-BW-WS-052
.062" (1.6mm) 焊丝筛选器*	NSW-BW-WS-062
.078" (2mm) 焊丝筛选器*	NSW-BW-WS-078
无结焊丝筛选器* (订购时必须规范焊丝尺寸)	NSW-BW-WS-1
电动旋转焊丝筛选器 (反转筛选器)	NSW-BW-WD
焊丝零部件 (包含对接焊机停靠站)	BW-WP
焊丝规格器 (包含对接焊机停靠站)	WGB
空桶显示旗	NSW-BCF



NSW-BCF
空桶显示旗

NSW-SC24-2

对接焊机配接站。包含对接焊机，焊丝零部件和焊丝规格器



焊丝规格器
.035, .045,
.052 & .062 焊丝

BW-WP WIRE PARTERS

焊丝尾端为扁平更易进行对接焊



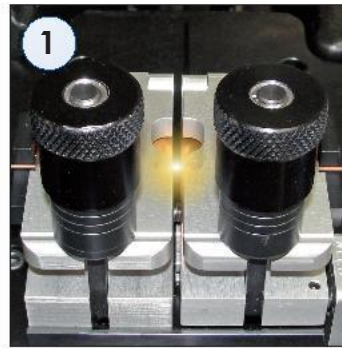
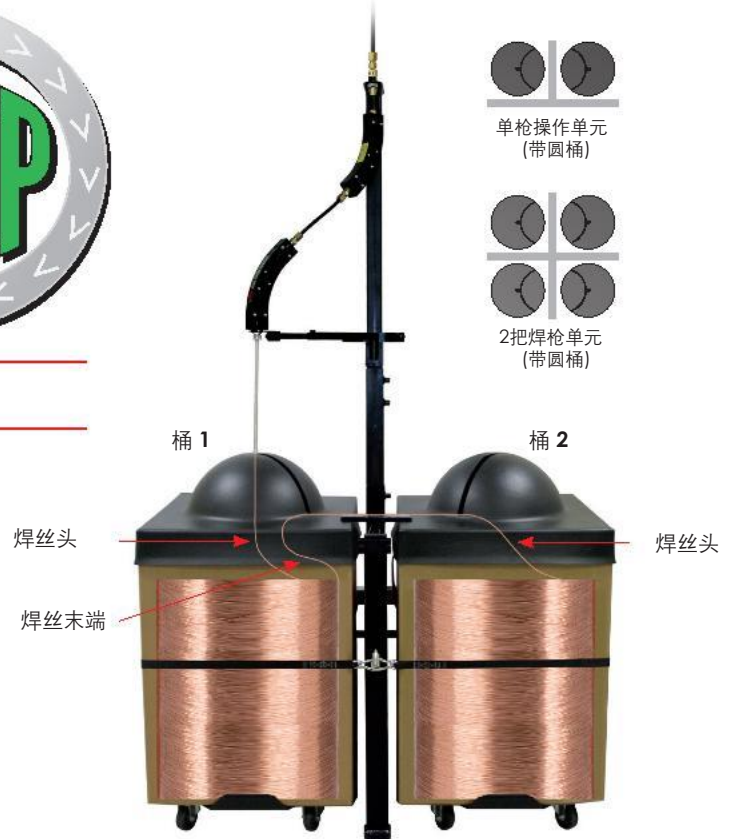
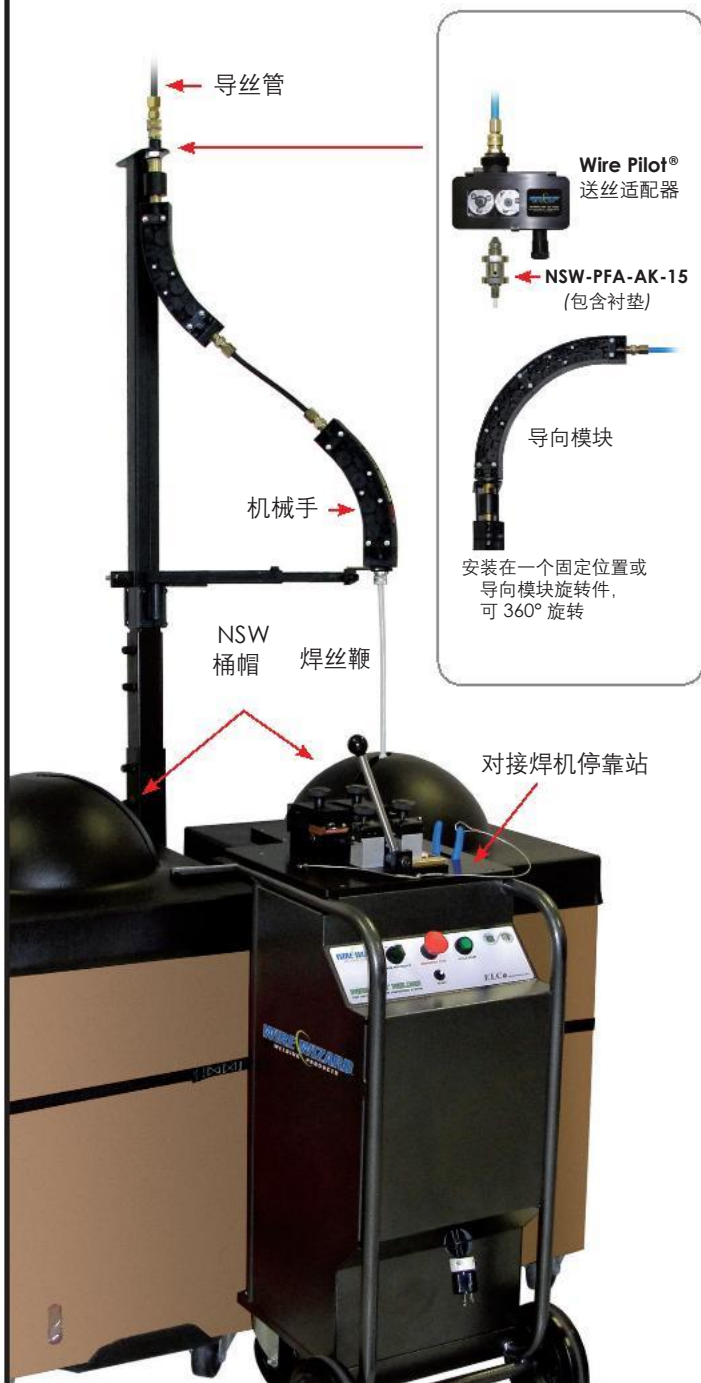
NSW-BW-R13 或 NSW-BW-220-R13

便携式电阻对接焊
可焊直径为.078 (2mm)的铁素体金属焊丝

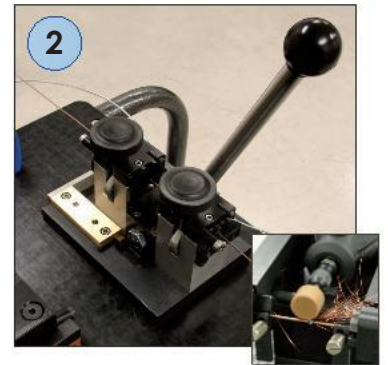
Eliminates Downtime for Wire Changeover!



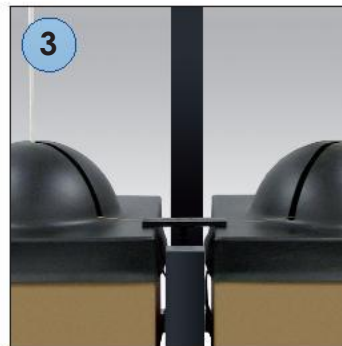
配件 & 基本装置



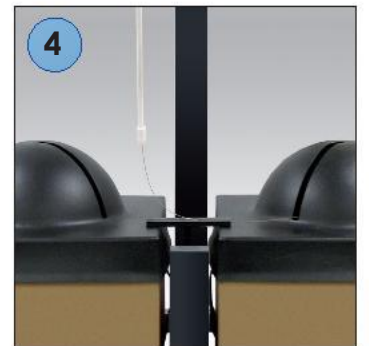
1 使用对焊机将桶1焊丝末端与桶2的焊丝头连接起来



2 使用焊丝尺寸筛选器去除焊丝接头处毛刺



3 固定两桶的焊丝



4 当桶1的焊丝出来时, 反转臂将其转换到桶2。简单的替换掉空桶并且重复步骤1-3。