



# 气体保护装置

## 气体保护装置

- > 降低气体消耗
- > 控制起弧时气体涌流，防止堵塞
- > 可以安装在气管电磁阀的内部或外部 \*
- > 根据不同应用可更改喷嘴

气体保护 - 包含显示屏 & 喷嘴 1, 2 or 3

(喷嘴数字显示零件号)

编号.	螺纹	喷射位置
GFJ-1, 2 or 3	1/4"-18 Male NPT x 5/8"-18 Female	Female接头
GFJ-1A, 2A or 3A	5/8"-18 Male x 5/8"-18 Female	Male接头
GFJ-1B, 2B or 3B	5/8"-18 Male x 5/8"-18 Female	Female接头
GFJ-1D, 2D or 3D	1/4"-18 Male NPT x 1/4"-18 Female NPT	Male接头
GFJ-F1, F2 or F3	1/4"-19 Male BSPP x 1/4"-19 Female BSPP	Female接头

### 气体保护喷嘴

编号.	喷嘴	30 PSI	35 PSI	40 PSI	45 PSI	50 PSI	55 PSI
GFJ-1*	1	10 CFH	11 CFH	12 CFH	13 CFH	14 CFH	15 CFH
GFJ-2*	2	29 CFH	33 CFH	36 CFH	39 CFH	42 CFH	45 CFH
GFJ-3*	3	51 CFH	55 CFH	61 CFH	66 CFH	71 CFH	76 CFH

Jet #1 - TIG • Jet #2 - MIG, 轻型焊丝 • Jet #3 - MIG, 重型焊丝

气体保护标准出口



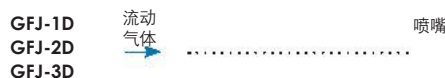
电磁阀进口气体保护



电磁阀出口气体保护



电磁阀进口气体保护



带 BSPP 螺纹的气体保护 (Fronius)



## 气球测试

对比5秒电弧时间的气体消耗(气体保护装置在右侧).

带保护装置的气球填充量要比没有装气体保护装置的气球填充量的一半还要少。

