

Acreditamos na
performance dos ativos
de origem natural.

DESDE 1933

wp lab

Farmacêutica
e Nutricional

91
anos

**A GENTE SEMPRE FAZ
BEM PRA VOCÊ!**



FORTEVIRON WP LAB® COMPRIMIDO. COMPOSIÇÃO: AGNUS CASTUS 6CH, CONIUM MACULATUM 6CH, NUPHAR LUTEUM 6CH E ONOSMODIUM VIRGINIANUM 6CH. MEDICAMENTO DINAMIZADO NOTIFICADO JUNTO À ANVISA CONFORME RDC Nº 721/2022. AFE Nº 1.00247.3. USO ADULTO. INDICAÇÕES: AUXILIAR NO TRATAMENTO DA FRAQUEZA FÍSICA E MENTAL, COMBATENDO A DIMINUIÇÃO OU AUSÊNCIA DO DESEJO SEXUAL, AUXILIANDO NA MELHORA DO DESEMPENHO SEXUAL. CONTRAINDICAÇÕES: HIPERSENSIBILIDADE AOS COMPONENTES DA FÓRMULA. **FORTEVIRON WP LAB® É UM MEDICAMENTO. SEU USO PODE TRAZER RISCOS. PROCURE O MÉDICO E O FARMACÊUTICO. LEIA A BULA. SE PERSISTIREM OS SINTOMAS, O MÉDICO DEVERÁ SER CONSULTADO.**

VOCÊ SEMPRE PARA CIMA!



**MELHORA O
DESEMPENHO SEXUAL**



AUXILIA COMO REVIGORANTE



**COMBATE A FRAQUEZA
FÍSICA E MENTAL**

*Disposição a qualquer hora.
Com ativos de origem natural.*

DESDE 1933

wp lab

Farmacêutica
e Nutricional

91
anos





DIFERENCIAIS PARA A SUA FARMÁCIA

- Forte investimento em mídia nacional
- Uso contínuo • Qualidade e tradição
- Alto valor agregado



BENEFÍCIOS AO CONSUMIDOR

- Não engorda
- Auxilia na melhora do desempenho sexual
- Não interfere em exames laboratoriais
- Não possui reações adversas
- Pode ser utilizado com outros medicamentos
- Não altera a pressão arterial
- Pode ser usado por cardíacos, diabéticos e hipertensos

SUGESTÃO DE PLANOGRAMA



Dicas de exposição:

Caixa 20: 2 de frente + 4 de profundidade

Caixa 60: 2 de frente + 2 de profundidade

Kit 120: 1 de frente + 2 de profundidade

Precificação em todas as apresentações

Exponha ao lado do Gerovital, Pharmaton, Centrum, na categoria de vitaminas.

..... DIFERENCIAIS

- Fórmula com ativos de origem natural.
- Aumenta o desejo (libido).
- Melhora o desempenho sexual.
- Não tem contraindicações importantes, salvo hipersensibilidade aos componentes da fórmula.
- É seguro e eficaz.
- Não interfere nos resultados de exames de laboratório.
- Não interage com outros medicamentos.
- Pode ser usado por cardíacos, diabéticos e hipertensos.
- Indicado para Homens e Mulheres.
- Deixa a melhor cash margem do mercado.
- Aumenta o ticket médio da farmácia.
- É líder na mídia em todo o país.
- Fideliza o consumidor na farmácia que tem Forteviron WP LAB.
- Exponha ao lado do Gerovital, Pharmaton, Centrum, na categoria de vitaminas.
- Monitore o preço sugerido ao consumidor, conforme a Política Comercial.
- Faça o VB e a exposição corretos conforme o planograma, colocando 2 caixas de frente, lado a lado preferencialmente.

..... INFORMAÇÕES GERAIS

Nome comercial: Forteviron WP LAB®

Indicação terapêutica: auxiliar no tratamento da fraqueza física e mental, combatendo a diminuição ou ausência do desejo sexual, auxiliando na melhora do desempenho sexual

Formulação: Agnus castus 6CH (DCB 10119), Conium maculatum 6CH (DCB 10271), Nuphar luteum 6CH (DCB 10449) e Onosmodium virginianum 6CH (DCB 10455) Excipientes q.s.p. 250 mg

Forma farmacêutica: comprimido simples

Classificação: medicamento dinamizado homeopático

Classificação ATC (classificação anatômica terapêutico química): não aplicável para medicamentos dinamizados homeopáticos

Classificação fiscal do medicamento: 30049099

Lista: negativa

ICMS ST: sim

Preço máximo ao consumidor: liberado

..... APRESENTAÇÃO

Caixa com 20 comprimidos

Apresentação: caixa com 20 comprimidos de 250 mg (1 blister com 20 comprimidos)

Peso da unidade: 20 g

Dimensões da unidade:

largura: 13,1 cm; altura: 6 cm; profundidade: 3,5 cm

Expedição: caixa contendo 100 unidades de Forteviron WP LAB[®]

Dimensões da caixa de embarque:

largura: 28,5 cm; altura: 34 cm; profundidade: 38 cm

Peso da caixa de embarque: 2,4 kg

Código EAN: 7896677704883

Código NCM: 30049099

Preço fábrica: 12% R\$ 39,33 / 17% R\$ 42,04 / 17,5% R\$ 42,35 / 18% R\$ 42,64 / 19% R\$ 43,25 / 19,5% R\$ 43,56 / 20% R\$ 43,88 / 20,5% R\$ 42,28 / 21% 44,52 / 22% 45,19

Caixa com 60 comprimidos

Apresentação: caixa com 60 comprimidos de 250 mg (3 blisters com 20 comprimidos)

Peso da unidade: 41 g

Dimensões da unidade:

largura: 14,2 cm; altura: 10 cm; profundidade: 5 cm

Expedição: caixa contendo 96 unidades de Forteviron WP LAB[®]

Dimensões da caixa de embarque:

largura: 43,5 cm; altura: 31 cm; profundidade: 51,5 cm

Peso da caixa de embarque: 4,9 kg

Código EAN: 7896677700281

Código NCM: 30049099

Preço fábrica: 12% R\$ 77,10 / 17% R\$ 82,45 / 17,5% R\$ 83,02 / 18% R\$ 83,60 / 19% R\$ 84,80 / 19,5% R\$ 85,41 / 20% R\$ 86,03 / 20,5% R\$ 86,82 / 21% 87,29 / 22% 88,59

..... APRESENTAÇÃO

Kit com 120 comprimidos

Apresentação: Kit com 2 caixas com 60 comprimidos de 250 mg

Peso da unidade: 82 g

Dimensões da unidade: largura: 14,2 cm; altura: 10 cm;
profundidade: 5 cm

Expedição: caixa contendo 96 unidades de Forteviron WP LAB®

Dimensões da caixa

de embarque: largura: 42,9 cm; altura: 31,8 cm; comprimento: 52,9 cm

Peso da caixa de embarque: 7,8 kg

Código EAN: 7896677701523

Código NCM: 30049099

Preço fábrica: 12% R\$ 138,28 / 17% R\$ 147,87 / 17,5% R\$ 148,90 /
18% R\$ 149,94 / 19% R\$ 152,08 / 19,5% R\$ 153,18 / 20% R\$ 154,29 /
20,5% R\$ 155,41 / 21% 156,55 / 22% 158,89



Você zen
24 horas

Seus dias e noites
mais tranquilas



auxilia no tratamento
ansiedade leve
e insônia

NERVOCALM WP LAB® COMPRIMIDO. COMPOSIÇÃO: ARGENTUM NITRICUM 6CH E KALI BROMATUM 6CH. MEDICAMENTO DINAMIZADO NOTIFICADO JUNTO À ANVISA CONFORME RDC Nº 721/2022. AFE Nº 1.00247.3. USO ADULTO. INDICAÇÕES: AUXILIAR NO TRATAMENTO DOS SINTOMAS DA ANSIEDADE LEVE E DA INSÔNIA. CONTRAINDICAÇÕES: HIPERSENSIBILIDADE AOS COMPONENTES DA FÓRMULA. **NERVOCALM WP LAB® É UM MEDICAMENTO. SEU USO PODE TRAZER RISCOS. PROCURE O MÉDICO E O FARMACÊUTICO. LEIA A BULA. SE PERSISTIREM OS SINTOMAS, O MÉDICO DEVERÁ SER CONSULTADO.**



DIFERENCIAIS PARA A SUA FARMÁCIA

- Forte investimento em mídia nacional
- Uso contínuo
- Qualidade e tradição
- Alto valor agregado
- Fórmula diferenciada



BENEFÍCIOS AO CONSUMIDOR

- Não engorda
- Não tem interações medicamentosas
- Não causa sonolência
- Não interfere em exames laboratoriais
- Contribui para um sono reparador
- Não possui reações adversas
- Pode ser utilizado com outros medicamentos
- Não afeta funções mentais e motoras
- Não causa dependência



SUGESTÃO DE PLANOGRAMA



Dicas de exposição:

Solução oral: 2 de frente + 2 de profundidade

Caixa 20: 2 de frente + 4 de profundidade

Caixa 60: 2 de frente + 2 de profundidade

Kit 120: 1 de frente + 2 de profundidade

Precificação em todas as apresentações

Exponha junto à categoria de calmantes naturais,
ao lado da Maracugina e Calman.

..... DIFERENCIAIS

- Fórmula com ativos de origem mineral.
- Não contém passiflora ou melatonina, por isso não entra na guerra de preços sacrificando as margens do PDV.
- Deixa a melhor cash margem do mercado.
- Aumenta o ticket médio da farmácia.
- Fideliza o consumidor na farmácia que tem Nervocalm.
- Não causa sonolência.
- Não tem efeito rebote.
- Trata a ansiedade.
- Acalma os nervos.
- Combate o stress.
- Proporciona noites bem dormidas, com sono reparador.
- Contribui para a melhora do bem-estar geral e para a qualidade de vida.
- Não tem contraindicações, salvo para hipersensibilidade aos componentes da fórmula.
- Indicado para mulheres e homens com mais de 12 anos.
- Exponha junto à categoria de calmantes naturais, ao lado da Maracugina, Calman, Sintocalmy.
- Monitore o preço sugerido ao consumidor, conforme a Política Comercial.
- Faça o VB e a exposição corretos conforme o planograma, colocando 2 caixas de frente, lado a lado preferencialmente.

..... INFORMAÇÕES GERAIS

Nome comercial: Nervocalm WP LAB®

Indicação terapêutica: auxiliar no tratamento dos sintomas da ansiedade leve e da insônia

Formulação solução oral: Argentum nitricum 6CH (DCB 10156), Kali bromatum 6CH (DCB 10370) q.s.p. 20 mL

Formulação comprimidos: Argentum nitricum 6CH (DCB 10156) e Kali bromatum 6CH (DCB 10370) Excipientes q.s.p. 250 mg

Classificação: medicamento dinamizado homeopático

Classificação ATC (classificação anatômica terapêutico química): não aplicável para medicamentos dinamizados homeopáticos

Código NCM: 30049099

Lista: negativa

ICMS ST: sim

Preço máximo ao consumidor: liberado



..... APRESENTAÇÃO

Forma farmacêutica: solução oral

Apresentação: frasco de vidro âmbar contendo 20 ml com gotejador atóxico

Peso da unidade: 56 g

Dimensões da unidade:

largura: 5,5 cm; altura: 11 cm; profundidade: 3,5 cm

Expedição: caixa contendo 36 unidades de Nervocalm WP LAB®

Dimensões da caixa

de embarque: largura: 23,5 cm; altura: 13 cm; profundidade: 34,5 cm

Peso da caixa

de embarque: 2,5 kg

Código EAN: 7896677701035

Código NCM: 30049099

Preço fábrica: 12% R\$ 36,68 /
17% R\$ 39,22 / 17,5% R\$ 39,50 /
18% R\$ 39,77 / 19% R\$ 40,34 /
19,5% R\$ 40,63 / 20% R\$ 40,93 /
20,5% R\$ 41,22 / 21% 41,53 /
22% 42,15

Indicação terapêutica: auxiliar no tratamento dos sintomas da ansiedade leve e da insônia

Forma farmacêutica:

comprimido simples

Apresentação: caixa com 20 comprimidos de 250 mg (1 blister com 20 comprimidos)

Peso da unidade: 20 g

Dimensões da unidade:

largura: 13,1 cm; altura: 6 cm; profundidade: 3,5 cm

Expedição: caixa contendo 100 unidades de Nervocalm WP LAB®

Dimensões da caixa de

embarque: largura: 28 cm; altura: 33,5 cm; profundidade: 39 cm

Peso da caixa

de embarque: 2,5 kg

Código EAN: 7896677704890

Código NCM: 30049099

Preço fábrica: 12% R\$ 36,68 /
17% R\$ 39,22 / 17,5% R\$ 39,50 /
18% R\$ 39,77 / 19% R\$ 40,34 /
19,5% R\$ 40,63 / 20% R\$ 40,93 /
20,5% R\$ 41,22 / 21% 41,53 /
22% 42,15



..... APRESENTAÇÃO

Caixa com 60 comprimidos

Indicação terapêutica: auxiliar no tratamento dos sintomas da ansiedade leve e da insônia

Forma farmacêutica:
comprimido simples

Apresentação: caixa com 60 comprimidos de 250 mg (3 blisters com 20 comprimidos)

Peso da unidade: 42 g

Dimensões da unidade:
largura: 13 cm; altura: 7 cm;
profundidade: 4,8 cm

Expedição: caixa contendo 100 unidades de Nervocalm WP LAB®

Dimensões da caixa de embarque: largura: 29,5 cm; altura: 37 cm; profundidade: 57 cm

Peso da caixa de embarque: 4,980 kg

Código EAN: 7896677701615

Código NCM: 30049099

Preço fábrica: 12% R\$ 71,91 /
17% R\$ 76,89 / 17,5% R\$ 77,43 /
18% R\$ 77,97 / 19% R\$ 79,09 /
19,5% R\$ 79,66 / 20% R\$ 80,23 /
20,5% R\$ 80,82 / 21% 81,41 /
22% 82,62

Caixa com 120 comprimidos

Indicação terapêutica: auxiliar no tratamento dos sintomas da ansiedade leve e da insônia

Forma farmacêutica:
comprimido simples

Apresentação: kit de duas caixas com 120 comprimidos de 250 mg (6 blisters com 20 comprimidos)

Peso da unidade: 84 g

Dimensões da unidade:
largura: 13 cm; altura: 7 cm;
profundidade: 9,6 cm

Expedição: caixa contendo 40 kits de Nervocalm WP LAB®

Dimensões da caixa de embarque: largura: 29 cm; altura: 34,5 cm; profundidade: 52 cm

Peso da caixa de embarque: 4,050 kg

Código EAN: 7896677701639

Código NCM: 30049099

Preço fábrica: 12% R\$ 128,96 /
17% R\$ 137,91 / 17,5% R\$ 138,87 /
18% R\$ 139,84 / 19% R\$ 141,84 /
19,5% R\$ 142,86 / 20% R\$ 143,89 /
20,5% R\$ 144,94 / 21% 146,01 /
22% 148,18

DESDE 1933

wp lab

Farmacêutica
e Nutricional

91
anos



VOCÊ ESCOLHE O SEU FUTURO!



Forteviron ANTI-AGE®

**Autocuidado de
dentro pra fora!**

**Combate o envelhecimento
natural ou precoce.**

**+ MEMÓRIA
+ FORÇA
+ FIRMEZA
DA PELE**

FORTEVIRON ANTI-AGE® COMPRIMIDO. COMPOSIÇÃO: AMBRA GRISEA 5CH, BARYTA MURIATICA 5CH, CONIUM MACULATUM 6CH E LYCOPodium CLAVATUM 6CH. MEDICAMENTO DINAMIZADO NOTIFICADO JUNTO À ANVISA CONFORME RDC Nº 721/2022. AFE Nº 1.00247.3. USO ADULTO. INDICAÇÕES: AUXILIAR NO TRATAMENTO DOS SINTOMAS DECORRENTES DO ENVELHECIMENTO NATURAL OU PRECOCE (PERDA DE MEMÓRIA, ESQUECIMENTO, VERTIGENS, DIMINUIÇÃO DO TÔNUS MUSCULAR, DESMOTIVAÇÃO, MELANCOLIA, DESEJO DE SOLIDÃO, INSÔNIA E EMAGRECIMENTO), DESDE QUE DESCARTADAS OUTRAS HIPÓTESES DIAGNOSTICADAS MAIS GRAVES RELACIONADAS A ESTES SINTOMAS. CONTRAINDICAÇÕES: HIPERSENSIBILIDADE AOS COMPONENTES DA FÓRMULA. FORTEVIRON ANTI-AGE® É UM MEDICAMENTO. SE PERSISTIREM OS SINTOMAS, O MÉDICO DEVERÁ SER CONSULTADO. SEU USO PODE TRAZER RISCOS. PROCURE O MÉDICO E O FARMACÊUTICO. LEIA A BULA.



DIFERENCIAIS PARA A SUA FARMÁCIA

- Forte investimento em mídia nacional
- Uso contínuo
- Qualidade e tradição
- Alto valor agregado
- Fórmula diferenciada



BENEFÍCIOS AO CONSUMIDOR

- Não engorda
- Aumenta o tônus muscular
- Mais memória
- Não interfere em exames laboratoriais
- Combate o envelhecimento natural ou precoce
- Pode ser utilizado com outros medicamentos
- Mais força
- Não altera pressão arterial



SUGESTÃO DE PLANOGRAMA



Dicas de exposição:

Caixa 60: 2 de frente + 2 de profundidade

Precificação em todas as apresentações

Exponha junto à categoria de vitaminas 50+,
Centrum Silver ou ao lado do Forteviron WP LAB.

..... DIFERENCIAIS

- Fórmula com ativos de origem natural.
- Melhora a memória.
- Ativa as células adormecidas do organismo.
- Devolve a força e o vigor muscular.
- Recupera a pele e os cabelos, devolvendo vigor e saúde.
- Promove a sensação de bem-estar.
- Para Homens e Mulheres a partir dos 35 anos.
- Fideliza o consumidor na farmácia que tem Forteviron ANTI-AGE.
- Deixa a melhor cash margem do mercado.
- Aumenta o ticket médio.
- É líder na mídia em todo o país.
- Exponha junto à categoria de vitaminas 50+, Centrum Silver ou ao lado do Forteviron WP LAB.
- Monitore o preço sugerido ao consumidor, conforme a Política Comercial.
- Faça o VB e a exposição corretos conforme o planograma, colocando 2 caixas de frente, lado a lado preferencialmente.



..... INFORMAÇÕES GERAIS

Nome comercial: Forteviron ANTI-AGE®

Indicação terapêutica: auxiliar no tratamento dos sintomas decorrentes do envelhecimento natural ou precoce (perda de memória, esquecimento, vertigens, diminuição do tônus muscular, desmotivação, melancolia, desejo de solidão, insônia e emagrecimento), desde que descartadas outras hipóteses diagnosticadas mais graves relacionadas a esses sintomas

Formulação: Ambra grisea 5CH (DCB 10130), Baryta muriatica 5CH (DCB 10186), Conium maculatum 6CH (DCB 10271) e Lycopodium clavatum 6CH (DCB 10402). Excipientes q.s.p. 250 mg

Forma farmacêutica: comprimido simples

Apresentação comercial: caixa com 60 comprimidos de 250 mg (3 blisters com 20 comprimidos)

Peso da unidade: 42 g

Dimensões da unidade: largura: 14,2 cm; altura: 10 cm; profundidade: 5 cm

Expedição: caixas de embarque com 96 unidades

Peso da caixa de embarque: 5,54 kg

Classificação sanitária/Enquadramento regulatório: medicamento dinamizado homeopático

Classificação anatômica terapêutica e química/ATC: não aplicável a medicamentos dinamizados homeopáticos

Classificação fiscal do medicamento/Código CEST: 1300401

Lista de enquadramento PIS/COFINS: negativa

ICMS ST: sim

EAN: 7896677705323

Código NCM: 30049099

Preço máximo ao consumidor: liberado

Expedição: caixa contendo 96 unidades de Forteviron ANTI-AGE®

Dimensões da caixa de embarque: largura: 35,5 cm; altura: 37 cm; profundidade: 58 cm

Preço fábrica: 12% R\$ 77,10 / 17% R\$ 82,45 / 17,5% R\$ 83,02 / 18% R\$ 83,60 / 19% R\$ 84,80 / 19,5% R\$ 85,41 / 20% R\$ 86,03 / 20,5% R\$ 86,65 / 21% 87,29 / 22% 88,59



UM HOMEM MAIS FORTE TODOS OS DIAS.



AUXILIA NA SÍNTESE DE PROTEÍNAS E AMINOÁCIDOS.

DESDE 1933

wp lab

Farmacêutica
e Nutricional

91
anos

..... DIFERENCIAIS

PERANTE OS MELHORES CONCORRENTES:

- PRESENÇA DE VITAMINA E
- PRESENÇA DE NIACINA (VITAMINA B3)
- PRESENÇA DE ÁCIDO PANTOTÊNICO (VITAMINA B5)
- PRESENÇA DE ÁCIDO FÓLICO (VITAMINA B9)
- PRESENÇA DE COBALAMINA (VITAMINA B12)
- PRESENÇA DE CÁLCIO
- POSSUI 6 VEZES MAIS A CONCENTRAÇÃO DE MAGNÉSIO
- PRESENÇA DE ÁCIDO ASPÁRTICO E ARGININA



..... APRESENTAÇÃO

Nome comercial: Forteviron® Vitamin Testo

Indicação: suplemento alimentar em comprimidos

Formulação: vitamina D 5 µg; vitamina E 10 mg; vitamina B3 16 mg; vitamina B5 5 mg; vitamina B6 1,3 mg; vitamina B9 240 µg; vitamina B12 2,4 µg; cálcio 250 mg; magnésio 260 mg; zinco 7 mg; ácido D-aspartico 500 mg; L-arginina 300 mg

Forma farmacêutica: comprimido revestido

Apresentação: cartucho contendo frasco com 60 comprimidos de 1,2 g cada

Peso da unidade: 110 g

Dimensões da unidade: largura 14,1 cm; altura anterior 6,2 cm; altura posterior 10,2 cm; profundidade 5,85 cm

Expedição: caixas de embarque com 100 unidades

Dimensões da caixa de embarque: largura 59,5 cm; altura 44,3 cm; profundidade 29 cm

Peso da caixa de embarque: aproximadamente 11,91 kg

Classificação fiscal: 21069030

Código EAN: 7898953160444

Preço máximo ao consumidor: liberado

Condições de estocagem: manter em local seco, fresco e ao abrigo da luz

Prazo de validade: 2 anos

ICMS: sim - **IPI:** não

Preço fábrica: 12% R\$ 76,29 / 17% R\$ 81,58 / 17,5% R\$ 82,15 / 18% R\$ 82,72 / 19% R\$ 83,91 / 19,5% R\$ 84,51 20% R\$ 85,12 / 20,5% R\$ 85,74 / 21% R\$ 86,37 / 22% 87,66





SUPERENERGÉTICO EM COMPRIMIDOS.



100%
DE CAFEÍNA PURA
DOSAGEM 210MG



100%
DE CAFEÍNA PURA
DOSAGEM 420MG

..... **DIFERENCIAIS**

Energiton White e Black: 210 e 420 mg de cafeína farmacêutica 100% pura.

Não contém aditivos ou conservantes.

Não tem corantes químicos.

É energia pura.

Energia extra que dura por até 10 horas.

Não causa sudorese.

Não tem calorias.

É uma pancada de Energia.

Exponha nos próprios displays no checkout da farmácia.

Monte o display com cuidado, destacando o gorila para que fique aparente na parte superior.

Coloque uma etiqueta com o preço ao consumidor.

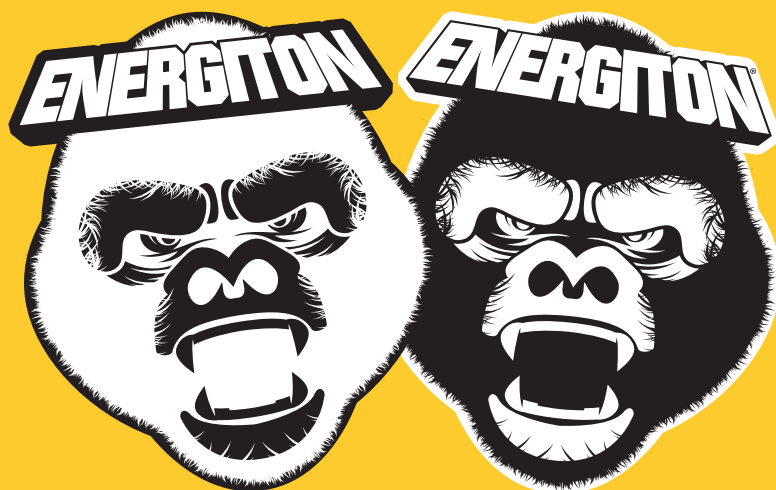
Energiton White: Tomar até 2 comprimidos ao dia, com intervalo de 6 horas entre as tomadas.

Energiton Black: Tomar 1 comprimido ao dia, preferencialmente pela manhã.

Monitore o preço sugerido ao consumidor, conforme a Política Comercial.

Faça o VB correto: 1 display de cada apresentação por checkout por PDV.

Execute a exposição conforme o planograma, colocando os displays lado a lado preferencialmente.



..... APRESENTAÇÃO

NOME COMERCIAL:

Energiton Black 420 mg

APRESENTAÇÃO COMERCIAL: Display contendo 36 blisters unitários de Energiton Black 420 mg

INDICAÇÃO: Suplemento de cafeína para atletas

FORMULAÇÃO ATIVA: Cafeína 420 mg

FABRICANTE: Sunflower Indústria e Laboratório Fitoterápico Ltda. - EPP

CNPJ: 02.385.401/0001-32

I.E.: 178.009.034.119

PESO DO DISPLAY:

Aproximadamente 45 g

DIMENSÕES DO DISPLAY:

Largura: 12,3 cm; Altura: 6,2 cm; Profundidade: 16,5 cm

ACONDICIONAMENTO PARA

EXPEDIÇÃO: Caixas de Embarque com 10 displays, sendo que cada display contém 36 blisters unitários de Energiton Black 420 mg

DIMENSÕES DA CAIXA DE EMBARQUE:

Largura: 32,1 cm; Altura: 25,5 cm; Profundidade: 17,1 cm

PESO DA CAIXA DE EMBARQUE:

Aproximadamente 2 kg

CONDIÇÕES DE ESTOCAGEM: Manter em local seco, fresco e ao abrigo da luz

PRAZO DE VALIDADE: 2 anos

CÓDIGO EAN DISPLAY: 7898953160116

CÓDIGO EAN CARTELA: 7896677701493

CLASSIFICAÇÃO FISCAL: 21069030

ICMS: Sim

IPI: Não

PREÇO BLISTER: 12% R\$ 279,29 / 17% R\$ 298,00 / 17,5% R\$ 300,01 / 18% R\$ 302,04 / 19% R\$ 306,20 / 19,5% 308,33 / 20% R\$ 310,48 / 20,5% 312,66 / 21% R\$ 312,39 / 22% R\$ 314,37

NOME COMERCIAL:

Energiton White 210 mg

APRESENTAÇÃO COMERCIAL: Display contendo 36 blisters unitários de Energiton White 210 mg

INDICAÇÃO: Suplemento de cafeína para atletas

FORMULAÇÃO ATIVA: Cafeína 210 mg

FABRICANTE: Sunflower Indústria e Laboratório Fitoterápico Ltda. - EPP

CNPJ: 02.385.401/0001-32

I.E.: 178.009.034.119

PESO DO DISPLAY:

Aproximadamente 45 g

DIMENSÕES DO DISPLAY:

Largura: 12,3 cm; Altura: 6,2 cm; Profundidade: 16,5 cm

ACONDICIONAMENTO PARA

EXPEDIÇÃO: Caixas de Embarque com 10 displays, sendo que cada display contém 36 blisters unitários de Energiton White 210 mg

DIMENSÕES DA CAIXA DE EMBARQUE:

Largura: 32,1 cm; Altura: 25,5 cm; Profundidade: 17,1 cm

PESO DA CAIXA DE EMBARQUE:

Aproximadamente 2 kg

CONDIÇÕES DE ESTOCAGEM: Manter em local seco, fresco e ao abrigo da luz

PRAZO DE VALIDADE: 2 anos

CÓDIGO EAN DISPLAY: 7898953160093

CÓDIGO EAN CARTELA: 7896677701516

CLASSIFICAÇÃO FISCAL: 21069030

ICMS: Sim

IPI: Não

PREÇO BLISTER: 12% R\$ 244,67 / 17% R\$ 261,06 / 17,5% R\$ 262,82 / 18% R\$ 264,60 / 19% R\$ 268,25 / 19,5% 270,11 / 20% R\$ 271,99 / 20,5% 273,90 / 21% R\$ 273,67 / 22% R\$ 275,40

Digestamin[®]
Pós-Excesso



BEBEU? DIGESTAMIN®!



**PROTEJA SEU FÍGADO! RECUPERE
RAPIDAMENTE AS VITAMINAS
ELIMINADAS PELO ÁLCOOL.**

..... DIFERENCIAIS

Melhor pós drink do mercado.
Contém vitaminas do complexo B, com destaque para a Colina.
Digestamim recupera em minutos a quantidade normal de vitaminas hepatoprotetoras, que o organismo sozinho levaria 3 semanas para repor, depois da ingestão de apenas 1 dose de álcool.

Combate os sintomas da ressaca, como náuseas, dor de cabeça e a sensação de tontura.

Tomar 2 comprimidos antes e 2 depois de beber.

Fideliza o consumidor no PDV.
Exponha o próprio display no checkout da farmácia, monte com cuidado para não rasgar e coloque uma etiqueta com o preço sugerido ao consumidor.
Monitore o preço sugerido ao consumidor, conforme a Política Comercial.

Faça o VB correto: 1 display por checkout por PDV.

Execute a exposição conforme o planograma.



..... APRESENTAÇÃO

NOME COMERCIAL: Digestamin Pós-Excesso

APRESENTAÇÃO COMERCIAL: display contendo 25 cartelas com 6 comprimidos revestidos de 650 mg cada

INDICAÇÃO: suplemento vitamínico em comprimidos

COMPOSIÇÃO: colina, vitamina B3 (nicotinamida), vitamina B6 (piridoxina), vitamina B1 (tiamina), ácido fólico, vitamina B12 (cianocobalamina). Excipientes q.s.p. 650 mg

FABRICANTE: Suplan Laboratório de Suplementos Alimentares Ltda.

CNPJ/I.E.: 02.567.922/0001-00 / 113.01101-81

PESO DO DISPLAY: aproximadamente 97,5 g

DIMENSÕES DO DISPLAY: largura: 11 cm; altura: 11 cm; profundidade: 9 cm

ACONDICIONAMENTO PARA EXPEDIÇÃO: caixas de embarque com 20 displays, sendo que cada display contém 25 cartelas com 6 comprimidos revestidos de 650 mg cada

DIMENSÕES DA CAIXA DE EMBARQUE: largura: 46,5 cm; altura: 23 cm; profundidade: 23,5 cm

PESO DA CAIXA DE EMBARQUE: aproximadamente 4 kg

CONDIÇÕES DE ESTOCAGEM: manter em local seco, fresco e ao abrigo da luz

PRAZO DE VALIDADE: 2 anos

CÓDIGO EAN DISPLAY: 7898953160277

CÓDIGO EAN CARTELA: 7898953160284

CLASSIFICAÇÃO FISCAL: 21069030

ICMS: sim

IPI: não

PREÇO BLISTER: 12% R\$ 138,24 / 17% R\$ 147,50 / 17,5% R\$ 148,50 / 18% R\$ 149,50 / 19% R\$ 151,56 / 19,5% 152,61 / 20% R\$ 153,68 / 20,5% 154,76 / 21% R\$ 155,85 / 22% R\$ 155,60