

Produktdatenblatt SABA Ecoséal AC



Beschreibung

SABA Ecoséal AC ist ein säurebeständiger, dauerhaft elastischer Dichtstoff. Lösemittelfrei, standfest, UV-stabil und (luft-) feuchtigkeitsaushärtend auf MS-Polymer-Basis (1-komponentig). Frei von Gefahrensymbolen, geruchsarm, leicht zu verarbeiten, zeigt kaum Schrumpfung.

Anwendungsgebiete

SABA Ecoséal AC ist vor allem für die Abdichtung von Fugen und/oder Überlappungen in mikrobiologisch belasteten Umgebungen geeignet, die mit Säure in Kontakt kommen, zum Beispiel bei (vorgefertigten) Bauelementen, Überlaufwannen, Blechteilen, Bolzenköpfen, verschiedenen Arten von (Biogas)-Tanks und Silos, Bassins, JGS-Anlagen und Lagerräumen, die mit Kompostierungsprozessen, Düngemitteln, Trink- und Abwasser/aufbereitetem Wasser in Berührung kommen.

Vorteile

- hervorragende Verarbeitung
- beständig gegen Dünger, Abwasser, anorganische und organische Säuren wie Milchsäure, Essigsäure und Citronensäure
- frei von Silikonen, Lösemitteln, Isocyanaten oder CMR-Stoffen
- hervorragende Temperaturbeständigkeit
- beständig gegen definierten Wasserdruck (bitte wenden Sie sich an SABA für weitere Informationen)

Technische Daten

Eigenschaften*	
Basis	MS-Polymer, (luft-) feuchtigkeitsaushärtend
Dichte (EN 542)	≈ 1.220 kg/m ³
Hautbildezeit (23 °C, 50% rF)	≈ 15 Minuten
Verarbeitungstemperatur (min./max.)	+5 °C / +35 °C
Untergrundtemperatur (min./max.)	+5 °C / +35 °C, +3 °C über dem Taupunkt
Durchhärtungsgeschwindigkeit (23 °C, 50% rF)	≈ 3 mm/24 Stunden
Härte Shore A (EN ISO 868)	≈ 55
Volumenverlust (EN ISO 10563)	< 4%
Max. zulässige Verformung	≈ 12,5%
Modul bei 100 % Dehnung (ISO 37/DIN 53504)	≈ 2,2 N/mm ²
Zugfestigkeit (Fmax) (ISO 37/DIN 53504)	≈ 2,3 N/mm ²
Bruchdehnung (ISO 37/DIN 53504)	≈ 110%
Temperaturbeständigkeit (min./max.)	-40 °C / +100 °C
Farben (Standard)	schwarz (≈ RAL 7021)
Verpackung	600 ml-Schlauchbeutel (Verpackung enthält 15 Stück)
Lagerfähigkeit	bei Schutz vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung in der ungeöffneten Originalverpackung 12 Monate haltbar
Lagertemperatur (min./max.)	+5 °C / +25 °C

* Gemäß dem SABA-Analyseverfahren geprüft, wenn nicht anders angegeben.

- Zertifikate und Testberichte**
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-74.62-147 durch das DIBt, SABA Ecoseal AC als Bestandteil des SABA-Fugenabdichtungssystems zur Verwendung in L- und A-Anlagen von JGS-Anlagen und Biogasanlagen.
 - geeignet für Anwendungen gemäß IVD-Merkblatt Nr. 1, 15, 16 & 30

Geräte Für die Verarbeitung von Schlauchbeuteln eine geeignete Hand-, Luftdruck- oder Akkupistole verwenden.

Wenn Sie sich beraten lassen möchten oder nähere Informationen über die Anwendungsgeräte von SABA wünschen, wenden Sie sich bitte an unsere Kundendienstabteilung.

Verarbeitung

Haftoberfläche Vorbereitung: Haftflächen müssen formfest, trocken, homogen und frei von Fett, Öl, Staub und losen Partikeln sein.

Haftoberfläche Vorbehandlung: Bestimmen Sie anhand der SABA Vorbehandlungstabelle Umweltschutzsysteme, welcher Reiniger und/oder Primer zu verwenden ist. Lassen Sie sich von SABA beraten, wenn Sie sich nicht sicher sind oder Ihr Untergrund nicht in der Liste enthalten ist.

Aufbringen: Die Düse schräg in der gewünschten Länge abschneiden. Das Material danach flüssig, durchgängig und ohne Luftabschluss aufbringen.

Bearbeitung: Die Masse mit in Seifenwasser getränktem Werkzeug verarbeiten, nur neutrale, säurefreie Seife, zum Beispiel Sabafinish, verwenden.

Aushärtungsmechanismus: Die Aushärtungsgeschwindigkeit ist von Luftfeuchtigkeit und Temperatur abhängig. Bei höherer Luftfeuchtigkeit/Temperatur verläuft die Aushärtung schneller, bei niedrigerer Luftfeuchtigkeit/ Temperatur langsamer.

Reinigung: Nicht ausgehärtetes Material kann von Werkzeugen und Geräten mit Sabaclean 48 entfernt werden. Ausgehärtetes Material muss mechanisch entfernt werden.

Sicherheitshinweise

SABA legt sehr großen Wert auf eine sichere Benutzung und einen verantwortungsbewussten Umgang mit seinen Produkten. Für weitere Informationen über Sicherheitsaspekte verweisen wir auf das betreffende SABA-Sicherheitsdatenblatt.

Kontakt

Unsere Kundendienstabteilung beantwortet gerne Ihre Fragen. Bitte wenden Sie sich an Ihre lokale SABA-Niederlassung.

SABA Dinxperlo BV, Hauptsitz	T: +31 (0)315 65 89 99 E: sabadinxperlo@saba-adhesives.com
SABA Polska Sp. z o.o.	T: +48 (0)61 66 45 125 E: sabapolska@saba-adhesives.com
SABA Vertrieb und Anwendung von Chemiewerkstoffen GmbH	T: +49 (0)2871 29 24 00 E: sababocholt@saba-adhesives.com

SABA Dinxperlo BV

Meniststraat 7 NL-7091 ZZ Dinxperlo • Postfach 3 NL-7090 AA Dinxperlo
T +31 (0)315 65 89 99 • F +31 (0)315 65 32 07 • Handelsregister Arnhem 09065419 • info@saba-adhesives.com • www.saba-adhesives.com

Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir übernehmen keine Haftung, wenn unsere Produkte entgegen unseren Gebrauchshinweisen und -vorschriften verwendet werden. Unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Anwendung auf alle Anfragen, Gebrauchsanweisungen, Angebote, Aufträge und Verträge. Diese allgemeinen Geschäftsbedingungen sind bei der Industrie- und Handelskammer Arnhem unter der Nummer 09065419 hinterlegt und auf unserer Website www.saba-adhesives.com veröffentlicht. Auf Ihren Wunsch wird Ihnen kostenlos eine Kopie dieser Geschäftsbedingungen zugesandt. Die allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten eine Beschränkung der Haftung der SABA Dinxperlo BV sowie eine Rechtswahl zu Gunsten des niederländischen Rechts und eine Gerichtsstandsklausel zu Gunsten der niederländischen Gerichtsbarkeit. Für etwaige Streitigkeiten, die aus den Anfragen, Gebrauchsanweisungen, Angeboten, Aufträgen und Verträgen der SABA Dinxperlo BV resultieren oder damit zusammenhängen, bildet das am Sitz der SABA Dinxperlo BV zuständige Gericht den ausschließlichen Gerichtsstand.
Versionsnummer 2022/04/14, hiemit verfallen alle vorgehenden Versionen