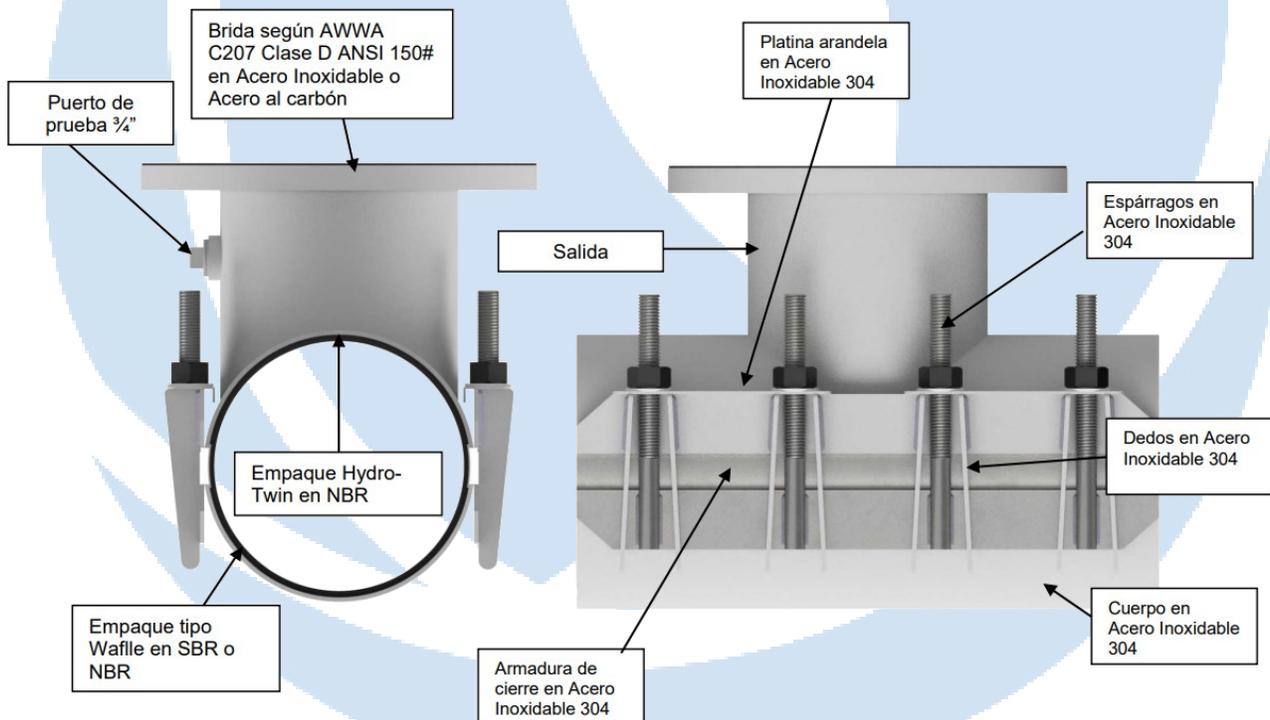


Tee Partida 3480AI Acero Inoxidable

Propiedades y Beneficios:

- La TEE PARTIDA deberá ser construida en su totalidad en Acero Inoxidable tipo 304, y deberá ser pasivada completamente para devolverle a las soldaduras sus propiedades.
- Poseerá un rango de trabajo para permitir reducción de inventario.
- Brida disponible en acero inoxidable y acero al carbón.
- La TEE PARTIDA tendrá platinas arandela para distribuir uniformemente la presión ejercida por la tuerca que serán del tipo artillero (Heavy Hex)
- 304-316 Acero inoxidable o acero al carbón **Certificado NSF/ANSI-61**



Objetivo

El propósito de esta especificación es recibir una TEE -Partida fabricada 100% en acero inoxidable tipo 304, diseñada para trabajar en altas presiones, adaptable a cualquier tipo de tubería requerido. La TEE-Partida suministrada debe ser equivalente al modelo 3480AI.

Diseño y Especificación de Materiales

Está diseñada para una máxima presión de trabajo de 250 PSI y una presión de prueba de 312 PSI para salidas desde 4" hasta 8". Para salidas de 10" y 12" tienen una máxima presión de trabajo de 200 PSI y una presión de prueba de 300 PSI. Para tamaños de tubería de 30" en adelante, la máxima presión de trabajo es de 100 PSI y la presión de prueba es de 150 PSI.

1. La TEE partida deberá cumplir todos los requerimientos de la **norma AWW AC223**.
2. La TEE partida deberá tener un empaque de brida en SBR (-40, +200F°), un empaque Hydro-Twin patentado en la salida en NBR (-40, 248F°) (con sello Mecánico e Hidrodinámico), y un empaque patentado tipo Check-o-seal en SBR (que actuará como una serie de O-rings para sellar una eventual fuga) en toda la circunferencia de la tubería.
3. La soldadura entre la brida y la salida y la salida el cuerpo deberá tener dos tipos de soldadura, la externa será tipo GMAW (FCAW) y la interior será del tipo GTAW (TIG).
4. Los Subensambles de Espárragos y de dedos deberán ser soldados a los cuerpos de la TEE partida por medio de soldadura del tipo GMAW (FCAW) a el cuerpo de la TEE partida, el puerto de prueba deberá ser soldado con soldadura tipo TIG (GTAW) a la salida.
5. La armadura de cierre deberá estar soldada sobre el cuerpo de la TEE partida.
6. No podrá haber ningún tipo de sticker o papel adherido a la superficie del acero inoxidable, cualquier información en la abrazadera deberá ser impresa.

Especificación de Materiales

Nombre	Material	Especificación
Brida	Acero Inoxidable 304 Acero Al Carbón A36	AWWA C115
Empaque de	SBR	AWWA C115AP
Salida	Acero Inoxidable 304	ASTM A240
Puerto de	Acero Inoxidable 304	ANSI B2.1
Cuerpo	Acero Inoxidable 304	ASTM A240
Subensamble	Acero Inoxidable 304	ASTM A240
Hydrotwin	NBR	ASTM D2000
Empaque tipo Waffle	SBR o NBR	ASTM D2000
Espárragos	Acero Inoxidable 304	ASTM A193 AWWA C111
Tuercas	Acero Inoxidable 304	ASTM A194
Platina Aran-	Acero Inoxidable 304	ASTM A240
Arandela de	Delrin	MIL-A50424

Diámetro de la salida	Ancho del cuerpo	Diámetro Espárragos	Cantidad de Espárragos
2	12	5/8"	6
3	12	5/8"	6
4	16	5/8"	6
6	16	5/8"	6
8	20	5/8"	8
10	20	3/4"	10
12	24	3/4"	10

