



Experience the difference !

FIPAL SRL

Via Cisa, 65 - 43014 Felegara (PR) Italy Tel.

+39 0525 431199 - Email: info@fipal.it

www.fipal.it

DISTRIBUTOR

BAUMANN AUSTRALIA PTY.LTD.

Tel: + 61 (02) 720 521 70

www.baumann-industries.com





Fipal S.r.l. si propone nel mercato come azienda che progetta e realizza impianti completi per i settori del beverage, food, chimico e farmaceutico. Fin dalla sua nascita ha intrapreso una politica aziendale basata sul lavoro, sulla ricerca, sullo sviluppo tecnologico e sull'etica e la valorizzazione delle persone, basi fondamentali per la crescita costante e fondata su principi sani e inalienabili.

Questo ha portato in 30 anni di esperienza ad aver aumentato la propria credibilità, la stima e la soddisfazione da parte del cliente, l'obiettivo principale che Fipal ha sempre messo davanti a ogni cosa.

Fipal S.r.l. is present on the market as a manufacturer of plants for the packaging sector.

Since its early years, the company pursued a code of conduct driven by work, research, technological development, ethics, and the appreciation of people, essential traits for a constant growth based on sound and unalienable principles.

In over 30 years of experience, following these principles enhanced our credibility as well as the esteem and satisfaction of our customers, which is primary goal for Fipal.

INDICE / INDEX

Pag./Page

Storia / History	4
Servizi Generali / General Service	4
Linee / Lines	6
Depallettizzatore Serie "Stratus D" / Depallettizer Series "Stratus D"	12
Pallettizzatore - Depallettizzatore Magnetico "Stratus 150 M" Pallettizer - Magnetic Depallettizer "Stratus 150 M"	14
Pallettizzatore - Depallettizzatore Casse in Plastica "Stratus 150 C" Pallettizer - Plastic Crate Depallettizer "Stratus 150 C"	15
Depallettizzatore "Panther HL 200" / Depallettizer "Panther HL 200"	16
Depallettizzatore "Stratus D 150 V" / "Stratus D 150 V" Depallettizer	18
Pallettizzatore Cartesiano / Cartesian Pallettizer	19
Palettizzatore Serie "Stratus P" / Series "Stratus P" Pallettizer	20
Sistema di Preparazione Strato "Dynamic Box" Layer Preformation System "Dynamic Box"	22
Isola Robotizzata "Falcon" / Robotic System "Falcon"	24
Sistemi di trasporto / Handling Systems	26
Divisore "Compact" / Divider "Compact"	28
Formacartoni "Pack" / Case Erector "Pack"	30
Incartonatrice Tradizionale "Boxing" / Traditional Packer "Boxing"	32
Mettiseparatori "Leopard" / Partition Inserters "Leopard"	34
Chiudicartoni "Lock" / Case Sealer "Lock"	36
Monoblocco di Confezionamento "Combi" Packaging Unit "Combi"	38
Monoblocco di Confezionamento "Combi BIB" Packaging Unit "Combi BiB"	42
Referenze / References	44

STORIA DELL'AZIENDA / CORPORATE HISTORY

1995 Nasce FIPAL specializzata nella progettazione e costruzione di macchine per l'imballaggio nel settore di bevande, alimentare e chimico.

Born FIPAL mainly focused on the packaging equipment design and manufacturing in the beverage, food and chemical industries.

2000 FIPAL ottiene dal TUV Management Service la certificazione ISO 9001.
FIPAL got ISO 9001 certification from TUV Management Service.

2010 FIPAL rivoluziona i suoi prodotti, brevettando diverse applicazioni ed impiegando tecnologie di ultima generazione.
FIPAL updated its solutions by patenting several equipment employing cutting-edge technologies.

2018 Con l'avvento dell'industria 4.0, FIPAL introduce nel mercato:

- Realtà virtuale
- Assistenza remota
- Piattaforma web per la supervisione di linea.

With the advent of industry 4.0, FIPAL introduces into the market:

- Virtual Reality,
- Remote Assistance,
- Web Platform for line supervision.

2021 FIPAL rinnova i processi e le competenze per la gestione di linee "chiavi in mano", per piccole, medie e alte produzioni.
FIPAL modernised its production activities and deepened the know-how in turnkey line management, for low, medium and high speeds.

**OGGI
TODAY** Fipal continua a crescere raggiungendo posizioni sempre più di rilevanza all'interno del mercato globale, rafforzando sempre di più l'unico obiettivo: creare valore ponendo il cliente al centro di tutto ciò che facciamo.
FIPAL is still undergoing a steady growth, reaching increasingly important positions in the global market, creating value by placing the customer at the center of everything we do.

SERVIZI GLOBALI / GLOBAL SERVICES



Soluzioni per inizio e fine linea
Packaging Systems



Linee complete "Chiavi in Mano"
Turnkey Lines



Industria 4.0
4.0. Industry



Supervisione AI
AI Supervision

Ricerca e Sviluppo

Un team di ingegneri e un rapporto continuativo con i laboratori di ricerca dell'università permette a Fipal di introdurre nel mercato nuove tecnologie e di mettere a disposizione del cliente nuovi sistemi meccanici, elettronici ed informatici per aumentare sempre di più il livello qualitativo e migliorare l'affidabilità di tutti i macchinari.

Servizio Clienti

Fipal assicura un servizio post vendita h24 dall'elevata efficienza e tempestività che consente il consolidamento ed il miglioramento delle prestazioni e dell'affidabilità degli impianti installati e garantisce l'assistenza per tutti gli step di acquisto: dallo studio, alla progettazione fino all'installazione e collaudo degli impianti.

Inoltre, Fipal utilizza componenti standard facilmente disponibili sul mercato per facilitare alcune semplici operazioni di manutenzione e riparazione, velocizzandole e abbattendo di gran lunga i costi che ne comportano.

Rete Commerciale

Nei suoi primi 25 anni di attività, Fipal è riuscita ad esportare la propria tecnologia in tanti paesi del mondo, soprattutto in quei mercati chiave che nel corso della storia si sono rivelati importanti e in forte espansione.

Fipal riesce a rispondere tempestivamente alle esigenze del cliente grazie ad un team commerciale altamente qualificato, mettendo a disposizione le proprie conoscenze e la propria qualità per offrire la giusta soluzione ad ogni problema.

Sito Web

Il sito web di Fipal permette di accedere alle informazioni su azienda e prodotti ed alle news che periodicamente vengono aggiornate su nuove applicazioni, nuove tecnologie, fiere ed eventi.

Mediante il sito è possibile visualizzare foto, video e schede tecniche delle macchine, consultare il catalogo delle soluzioni realizzate ed inoltre vi è la possibilità di restare aggiornati sulle novità mediante l'iscrizione alla newsletter ed ai diversi canali social.

Research and development

Our team of engineers and *strong partnerships with university research labs* allows Fipal to launch new technologies and give clients new mechanical, electronic and IT systems that increasingly improve quality standards and thus the reliability of all machines.

Customer Service

It's the key element in the trust relationship that Fipal wants to establish with its clients. Fipal ensures a highly effective and prompt *24/7 after-sales service*, which enhances and improves the performance and reliability of the installed equipment. It ensures assistance not only during the after-sales stage, but for all the previous steps from planning and designing to installation and testing of the systems.

Moreover, Fipal uses *mainly standard components, which are largely available on the market* thus facilitating simple maintenance and repair operations, and further reducing the costs associated with them.

Sales network

In its first 25 years in business, Fipal has managed to export its technology worldwide, especially in those markets which have proven to be important and with a strong expansion.

Thanks to our team of highly skilled sales representatives, Fipal has always been able to *promptly address customer needs, by providing its expertise and quality in finding the best solution to every issue.*

Website

The Fipal website gives access to *information regarding the company* and its products, and to the news, periodically updated with the latest information on new applications and technologies, trade fairs and events.

Through the site, it is possible to see *pictures and technical sheets of our machines* and browse our catalogue of products. It is also possible to keep updated on the latest news by subscribing to our *newsletter* and social media channels.



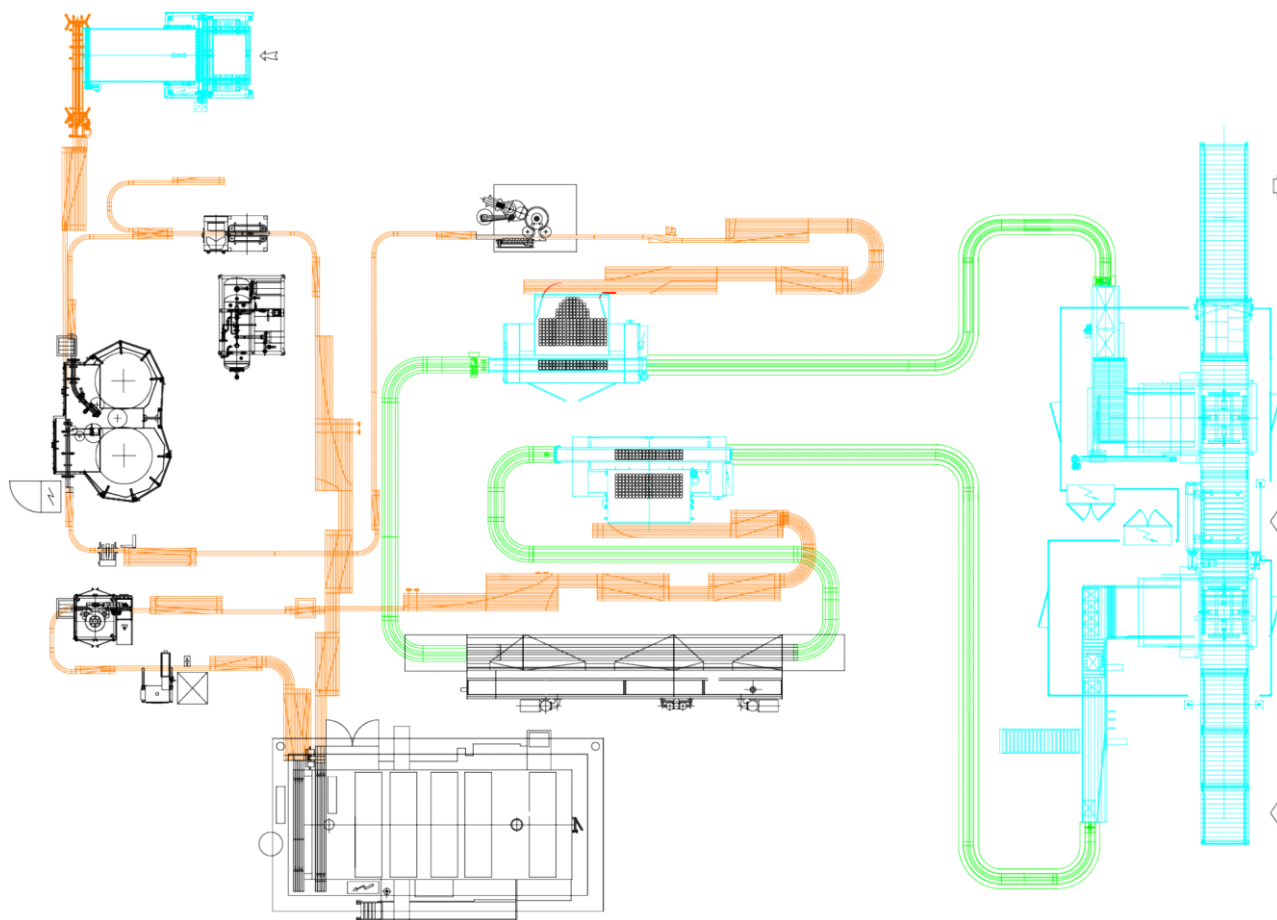
LINEE ACQUE MINERALI / MINERAL WATER LINES

Fipal ha alimentato nel corso del tempo la propria esperienza in questo settore, soprattutto negli ultimi anni, presentando soluzioni ottimali per ogni tipo di linea: linee vetro a perdere, vetro a rendere, PET e lattine in alluminio.

L'introduzione del sistema di formazione strato DYNAMIC BOX ha permesso a Fipal di ampliare la propria gamma di prodotti e quindi di soluzioni anche in questo tipo di linea, raggiungendo produzioni più elevate ed entrando di fatto in questo mercato che fino a non molto tempo fa prima era ancora sconosciuto.

Over time, Fipal has expanded its expertise in this sector, mostly during recent years, providing optimal solutions for every kind of line: lines for non-returnable glass, returnable glass, PET and aluminium cans.

By introducing the DYNAMIC BOX layer formation system, Fipal extended its range of products and solutions in this segment as well, reaching a higher production rate and effectively accessing a market, which was still relatively unknown a few years ago.



LINEA ACQUA WATER LINE

- STRATUS P150 C
- STRATUS D150 C
- BOXING 3000
- STRATUS D40



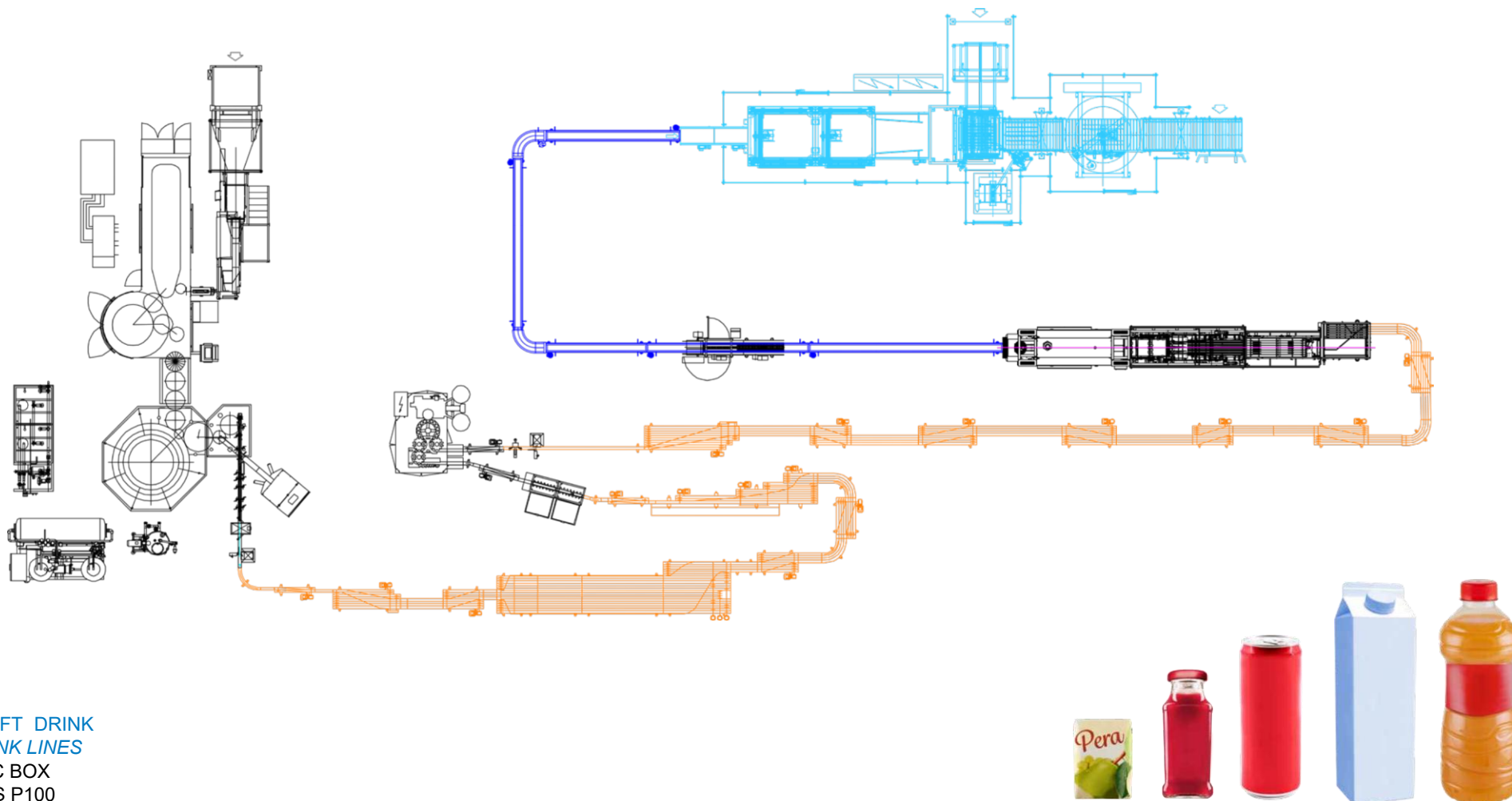
LINEE SOFT DRINKS / SOFT DRINK LINES

Il mercato delle bibite e dei succhi è sempre stato un settore su cui Fipal ha voluto puntare. L'introduzione di nuove tecnologie, come il sistema di formazione strato DYNAMIC BOX e macchine flessibili come il robot multifunzione FALCON, hanno permesso di accrescere negli ultimi anni le proprie competenze anche in questo settore.

Linee vetro, PET, lattine, linee di re-imballo sono tante le applicazioni in cui Fipal ha trovato le soluzioni giuste per ogni cliente.

The soft drinks and juices market has always been a sector that Fipal wanted to pursue. For this reason, as for mineral water, we developed new technologies like the DYNAMIC BOX layer formation system and the FALCON multifunction robot, increasing our competence in this sector as well, during recent years.

Glass, PET and can lines, re-packaging lines and many other applications for which Fipal has always found the right solution for each customer.



LINEE VINO E LIQUORI / WINE AND LIQUEUR LINES

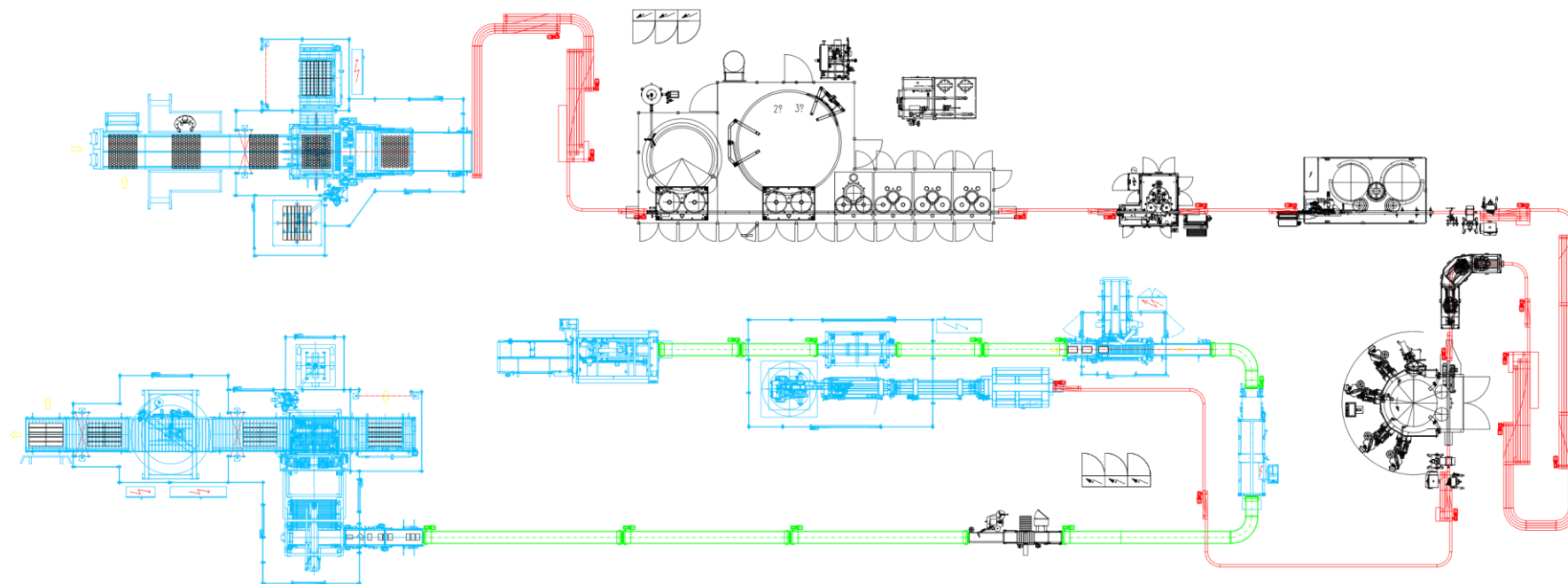
La realizzazione di linee per vino e liquori è stato il settore e punto forte di Fipal fin dalla sua nascita, con soluzioni ottimali sia per le medio-basse produzioni che per quelle più alte. Il monoblocco di confezionamento COMBI è stata la macchina che ha riscontrato maggior successo nel mercato poichè dotata di un sistema compatto e versatile, adatto anche per installazioni in piccole realtà dove lo spazio è ridotto.

Le operazioni di formatura, incartonatura, inserimento alveari e chiusura della scatola vengono racchiuse in una sola macchina.

Oltre a questa, tante altre sono le soluzioni che Fipal propone per questo settore, come la gamma macchine per il bag-in-box.

Since its establishment, the ability to offer optimal solutions for medium and low productions has turned the wine and spirits packaging sector into Fipal's real strength. The COMBI packaging unit, in particular, is the machine that has gained the most significant success on the market, thanks to its compact all-in-one system, including a box forming, packing and closing unit. Ideal especially for installation in small wineries where space is very limited.

This is just one of the many solutions Fipal has always proposed for this sector, reaching a remarkable position within the worldwide market.



LINEE VINO/ LIQUORI WINE AND LIQUEUR LINES

- STRATUS D150
- PACK 2400 C
- FALCON 3T
- COMPACT 60
- LEOPARD 2400
- LOCK 3000
- STRATUS P100



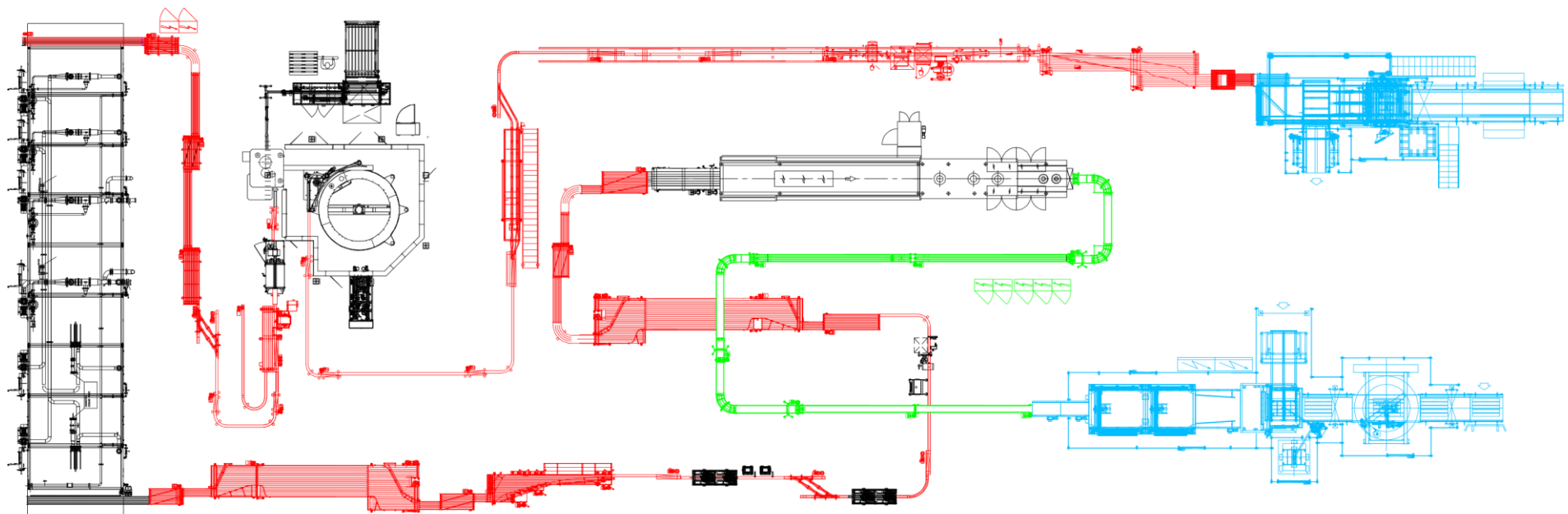
LINEE BIRRA / BEER LINES

La versatilità dei sistemi introdotti per il settore di vino e liquori ha permesso a Fipal di esportarli anche all'interno del settore birra, acquisendo anche in questo caso un'area di mercato solida e rilevante.

Dal momento che in questo ambito le produzioni che si possono raggiungere sono di gran lunga più elevate, *Fipal ha ampliato la sua gamma di prodotti soprattutto per queste velocità con soluzioni per linee vetro, lattine e fusti.*

Fipal applies the same system versatility introduced in the wine and liqueur sector to the beer sector as well, allowing the company to acquire a substantial and significant part of the market in the segment.

In this case, since the production outputs are more extensive than those usually achieved in the wine and liqueur segment, Fipal has expanded its product range including solutions for glass, cans and kegs.



LINEE BIRRA BEER LINES

- STRATUS P100
- DYNAMIC BOX
- PANTHER HL 200



LINEE FOOD / FOOD LINES

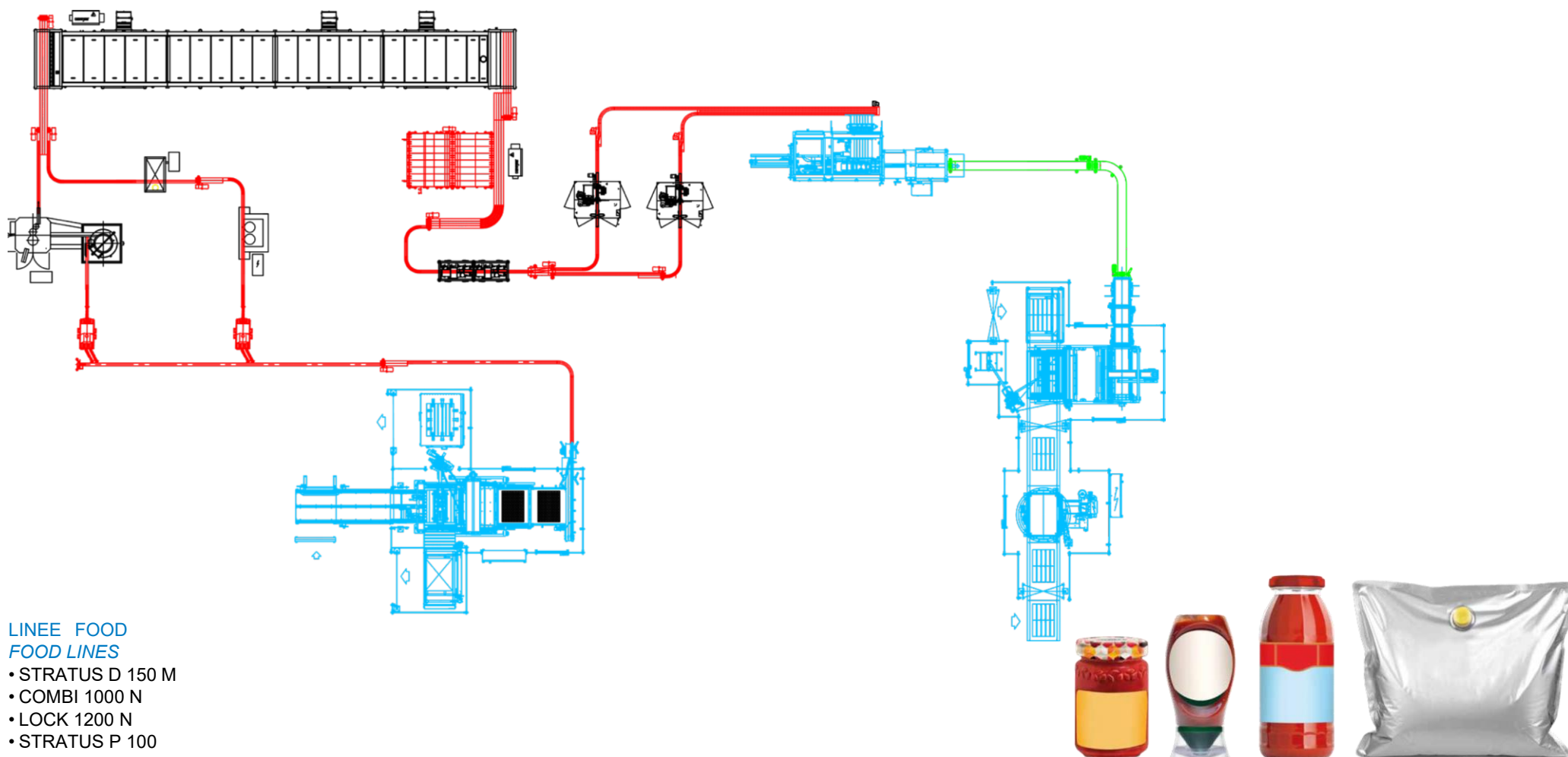
Fipal progetta impianti di confezionamento anche per il settore alimentare.

Sono tante le applicazioni realizzate nel corso degli anni, in un settore che abbraccia prodotti molto differenti fra loro e impianti con caratteristiche altamente specifiche. La flessibilità e l'affidabilità delle soluzioni proposte da Fipal sono ideali per qualsiasi formato e tipologia di contenitore, per prodotti sia liquidi (come: olio, latte, concentrati ecc.) che solidi (come: prodotti farinacei, derivati del latte, alimentari vari, ecc.).

Fipal also designs packaging plants for the food sector.

High-efficiency and high- productivity packaging lines consisting of machines and handling systems built with the highest quality and technology standards.

Fipal packaging plants are ideal for any type of container: glass, PET, or tinplate cans of any size; regardless of the packed product (tomato sauce, milk or alimentary oil).



DEPALLETTIZZATORE / *DEPALLETIZER*

Serie “Stratus D”

La serie Stratus è una serie di depallettizzatori caratterizzati da un sistema di trasferimento a strato con pallet fisso e uscita del prodotto dal basso.

Possono essere lavorati differenti prodotti con diversa forma e dimensione come: bottiglie, lattine, flaconi (ed altri).

Modelli disponibili:

- D 40 (Fino a 40 strati/h);
- D 60 (Fino a 100 strati/h);
- D 150 (Fino a 200 strati/h);

Caratteristiche principali:

- Versatilità dei formati;
- Affidabilità;
- Cambio formato istantaneo.

Series “Stratus D”

Stratus is a depalletizer series characterized by layer sweep off system with fixed pallet and low-level product outlet.

Several products of various shapes and sizes can be handled, such as: bottles, cans, vials (and more).

Available models:

- D 40 (Up to 40 layers/h);
- D 60 (Up to 100 layers /h);
- D 150 (Up to 200 layers /h);

Main features:

- Format flexibility;
- Reliability;
- Real time changeover.





PALLETTIZZATORE - DEPALLETTIZZATORE MAGNETICO / MAGNETIC PALLETISER - DEPALLETISER

Stratus 150 M

Stratus con sistema di traslazione a strato disponibile anche con testa magnetica (specifica per prodotti in banda stagnata).

Tale soluzione vale sia per depallettizzare che per pallettizzare, variano solo gli accessori di ingresso ed uscita.

Caratteristiche principali:

- Soluzione che può lavorare dalla piccola alla grande produzione;
- Rapido cambio formato.

Stratus 150 M

Stratus with the layer sweep off system is available also with magnetic head (specifically conceived for tinplate products).

Such equipment can operate as both depalletizer and palletizer by replacing the inlet/outlet accessories.

Main features:

- It can successfully handle any production range, from low to high outputs;
- Quick changeover;



PALLETTIZZATORE - DEPALLETTIZZATORE DI CASSE IN PLASTICA / PLASTIC CRATES PALLETISER - DEPALLETISER

Stratus P 150 C

Stratus con sistema di traslazione a strato
disponibile anche con testata a tamponi laterali
che lavorano a pressione sul perimetro dello strato
da pallettizzare.

Tale soluzione vale sia per depallettizzare che per
pallettizzare, variano solo gli accessori di ingresso
ed uscita.

Caratteristiche principali:

- Dalla piccola alla grande produzione;
- Rapido cambio formato.

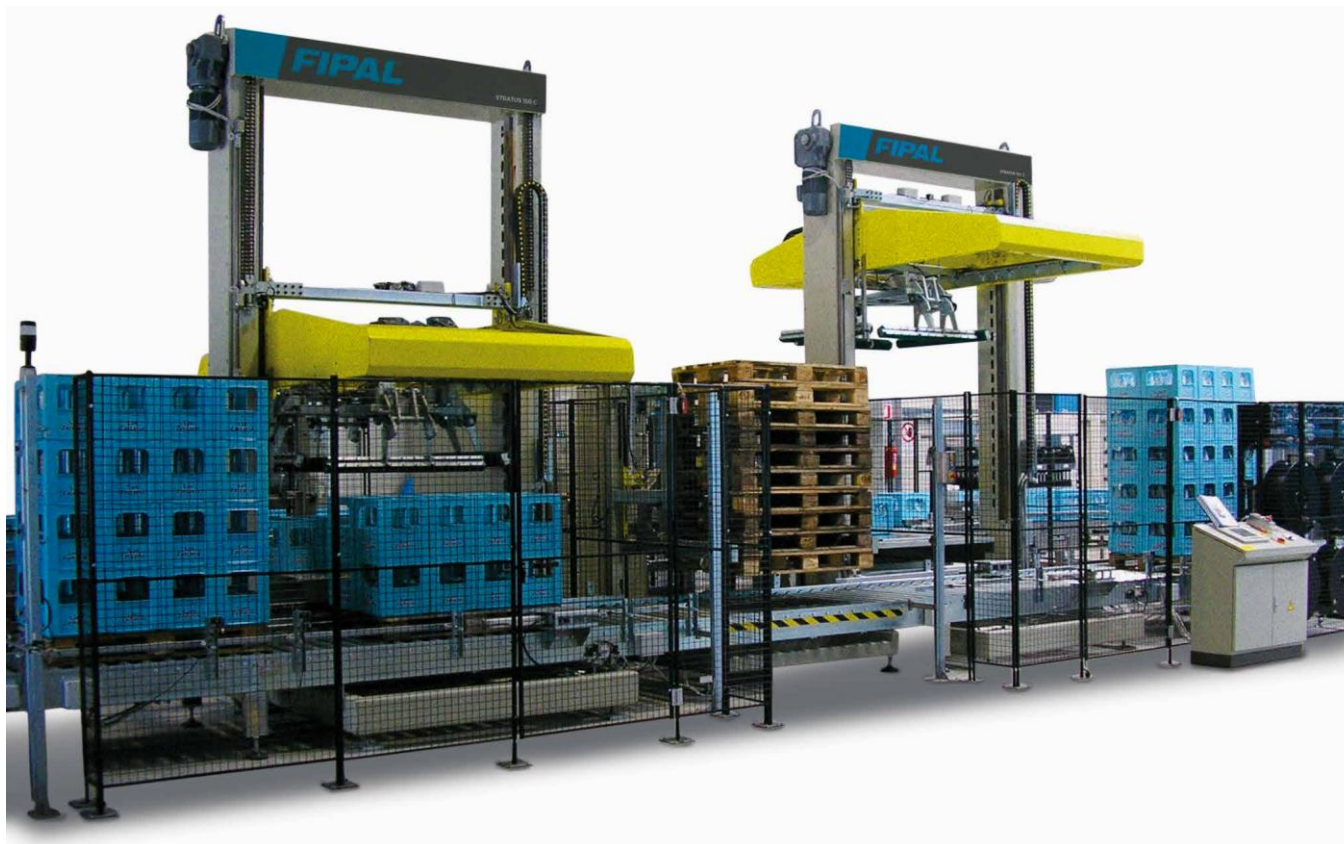
Stratus P 150 C

Stratus with layer sweep off system is available also
in the version with the side pads which squeeze
the layer to be palletized along its perimeter.

Such system can operate as depalletizer or
palletizer, according to the inlet/outlet accessories.

Main features:

- From low to high output, from low to high
outputs;
- Quick changeover.



DEPALLETTIZZATORE LATTINE / CAN DEPALLETISER

Panther HL 200

Depalletizzatore caratterizzato dal trasferimento con pallet in movimento e uscita del prodotto dall'alto, fino a 200 strati/h.

Specialmente adatto alla lavorazione di lattine in alluminio.

Caratteristiche principali:

- Sicurezza nell'operazione di depallettizzazione;
- Adatto sia per le piccole che per le alte produzioni;
- Soluzione componibile;
- Cambio formato istantaneo.

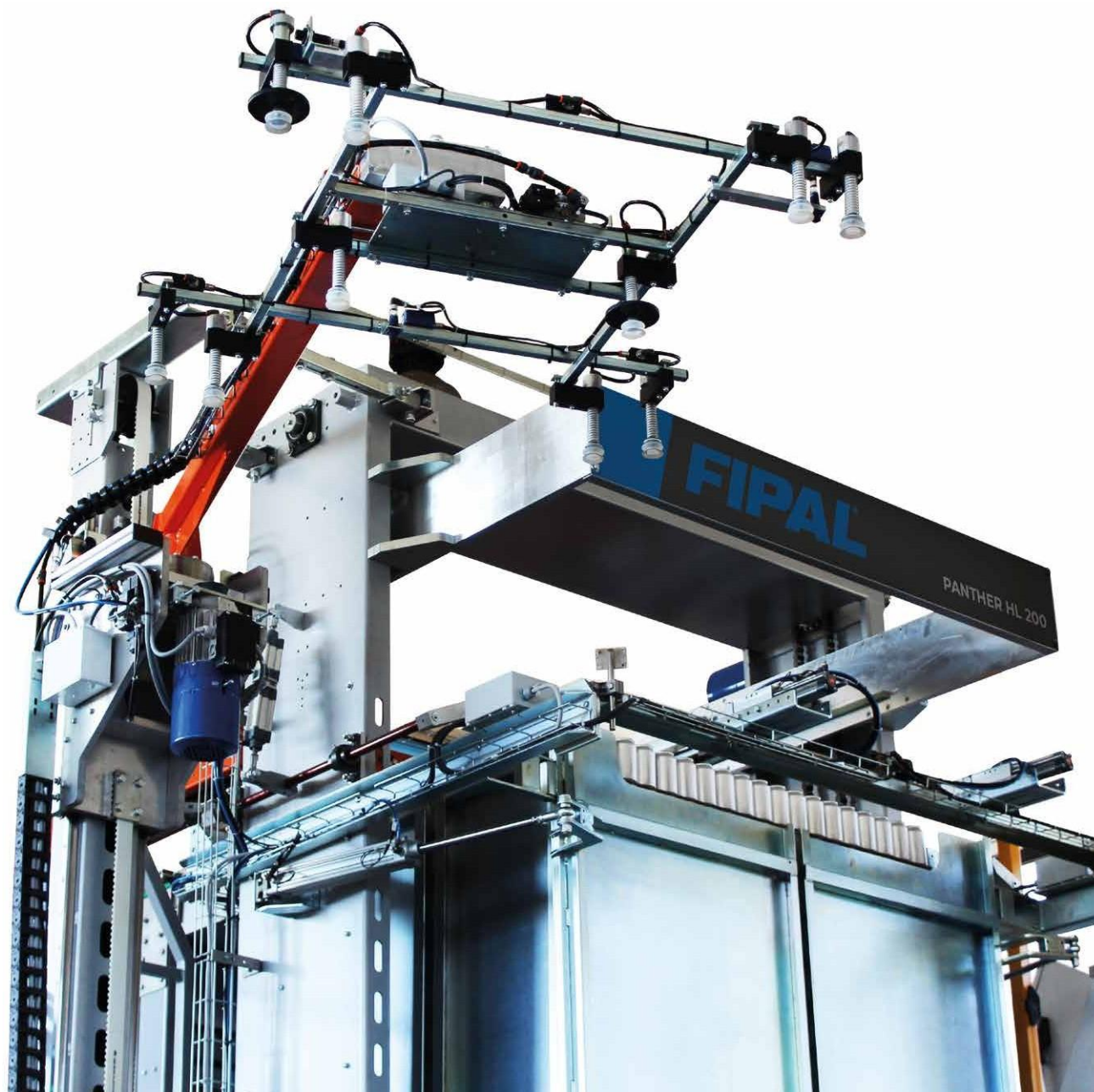
Panther HL 200

Depalletizer range characterized by layer translation with pallet in motion and high-level product outfeed, up to 200 layers/h.

Especially suitable for aluminium can handling.

Main features:

- Safety during depalletization;
- Suitable for both low and high output;
- Modular solution;
- Real time changeover.





DEPALETIZZATORE STRATUS D 150 V / STRATUS D 150 V DEPALLETIZER

Stratus D 150 V

Stratus con sistema di traslazione a strato ideato per la depaletizzazione con sistema tradizionale a vuoto, ideale sia per barattoli e/o lattine sia piene che vuote, che per altri prodotti quali scatole di cartone. È una delle applicazioni più utilizzate per i sistemi di repacking.

La testata a vuoto presenta il grande vantaggio di avere un sistema di movimentazione verticale aggiuntivo qualora ci fossero difficoltà per la presa degli ultimi strati, specialmente quando la soluzione scelta è con paletta a terra e/o quando è presente il rompi vassoio proprio sulla testata di presa, garantendo precisione ed efficienza.

Caratteristiche principali:

- Sistema di presa estremamente affidabile;
- Adatto alle linee di repacking;
- Può fungere anche da palettizzatore.

Stratus D 150 V

Stratus with layer transfer system designed for depalletizing with a traditional vacuum system, ideal for both full and empty jars and/or cans, as well as other products such as cardboard boxes. It is one of the most widely used applications for repacking systems.

The vacuum head offers the significant advantage of an additional vertical movement system, which helps when picking up the last layers-especially when using floor-level pallets or when a tray breaker is integrated into the pick-up head, ensuring precision and efficiency.

Main features:

- Highly reliable gripping system;
- Suitable for repacking lines;
- Can also function as a palletizer.



PALLETtizzATORE CARTESIANO / CARTESIAN PALLETIZER

TOWER P 40

Pallettizzatore automatico e semi-automatico per basse produzioni (fino ad un massimo di 40 strati/h), in grado di lavorare prodotti quali cartoni, vassoi, pacchi ecc, con sistema di palettizzazione a portale di tipo cartesiano e con presa dei pacchi a pinza laterale, che permette la rotazione degli stessi rispetto alla posizione di presa (+/- 90°).

Il sistema di palettizzazione concepito per la serie TOWER P 40 rappresenta la più semplice, compatta ed efficace soluzione tecnica per basse velocità produttive. La macchina può essere gestita con il suo quadro elettrico indipendente ma può far parte altresì del sistema COMBILINE che unisce anche il confezionamento ad un unico sistema integrato di fine linea (gestito da un unico pannello operatore touch screen).

Caratteristiche principali:

- Soluzione semplice e compatta;
- Può gestire anche la presa di interfalde;
- Può palettizzare direttamente su un avvolgitore a tavola rotante;
- Formati programmabili da pannello HMI.



TOWER P 40

Automatic and semi-automatic palletizer is part of FIPAL's range designed for low-speed productions (up to 40 layers/hour), handling products such as cartons, trays, packs, etc, with cartesian structure palletizing system with side packs pick-up, allowing product rotation during handling (+/- 90°).

The palletizing system designed for the TOWER P 40 series represents the simplest, most compact, and most efficient technical solution for low production speeds. The machine can be operated with its own independent control panel, but it can also be integrated into the COMBILINE system, which combines packaging and palletizing into a single, fully integrated end-of-line solution-managed via a single touchscreen operator panel.

Main features:

- Simple and compact solution;
- Can also handle interlayer picking;
- Can be palletized directly on a turntable stretchwrapper;
- Formats programmable from the HMI panel.



PALETIZZATORE STRATUS P / STRATUS P PALLETIZER

Serie "Stratus P"

La serie Stratus P è una serie di pallettizzatori caratterizzati da un sistema di trasferimento a strato con pallet fisso e ingresso del prodotto dal basso (singolo o doppio ingresso o con manipolatore DYNAMIC BOX).

Adatto a lavorare con tanti tipi di prodotti come: scatole, fardelli, vassoi, casse, boccioni sfusi.

Modelli disponibili:

- P 60 con testata 'fissa' (Fino a 100 strati/h);
- P 100 con testata apribile mobile a rulli (Fino a 180 strati/h);
- P 200 con testata apribile mobile a rulli (Fino a 250 strati/h).

Caratteristiche principali:

- Versatilità dei formati;
- Affidabilità ad alte prestazioni;
- Cambio formato istantaneo.



"Stratus P" series

The Stratus P series is a series of palletizers characterized by a layer transfer system with fixed pallet and product infeed from below (single or double infeed or with DYNAMIC BOX manipulator).

Suitable for working with many types of products such as: boxes, bundles, trays, crates, loose bottles.

Available models:

- P 60 with fixed head (Up to 100 layers/h);
- P 100 with mobile roller opening head (Up to 180 layers/h);
- P 200 with mobile roller opening head (Up to 250 layers/h).

Main features:

- Format versatility;
- High-performance reliability;
- Instant format changeover.





SISTEMA DI PREPARAZIONE DEI LIVELI DI PRODUZIONE / PRODUCTS LAYER PREPARING SYSTEM

Dynamic Box

Sistema di preparazione strato adatto ad alte velocità.

Può essere posizionato in ingresso ad un pallettizzatore tradizionale o di tipo robotizzato. Per qualsiasi tipo di prodotto da pallettizzare, attualmente non vi sono limiti applicabili a questo sistema.

In base alla velocità da raggiungere può essere composto da 1 a 3 moduli.

Caratteristiche principali:

- Versatilità;
- Velocità di lavorazione.

Dynamic Box

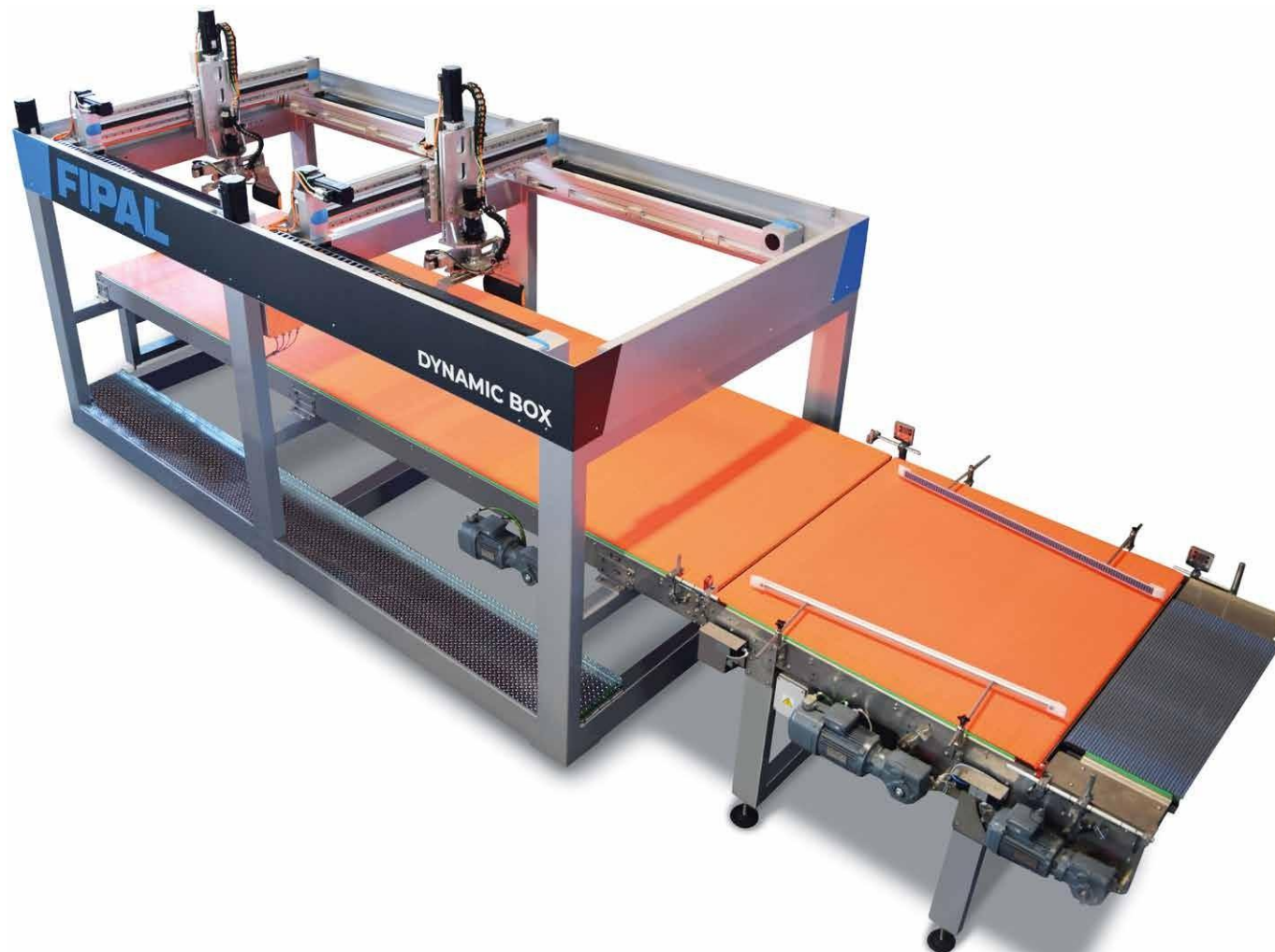
Layer preformation system suitable for high production speed.

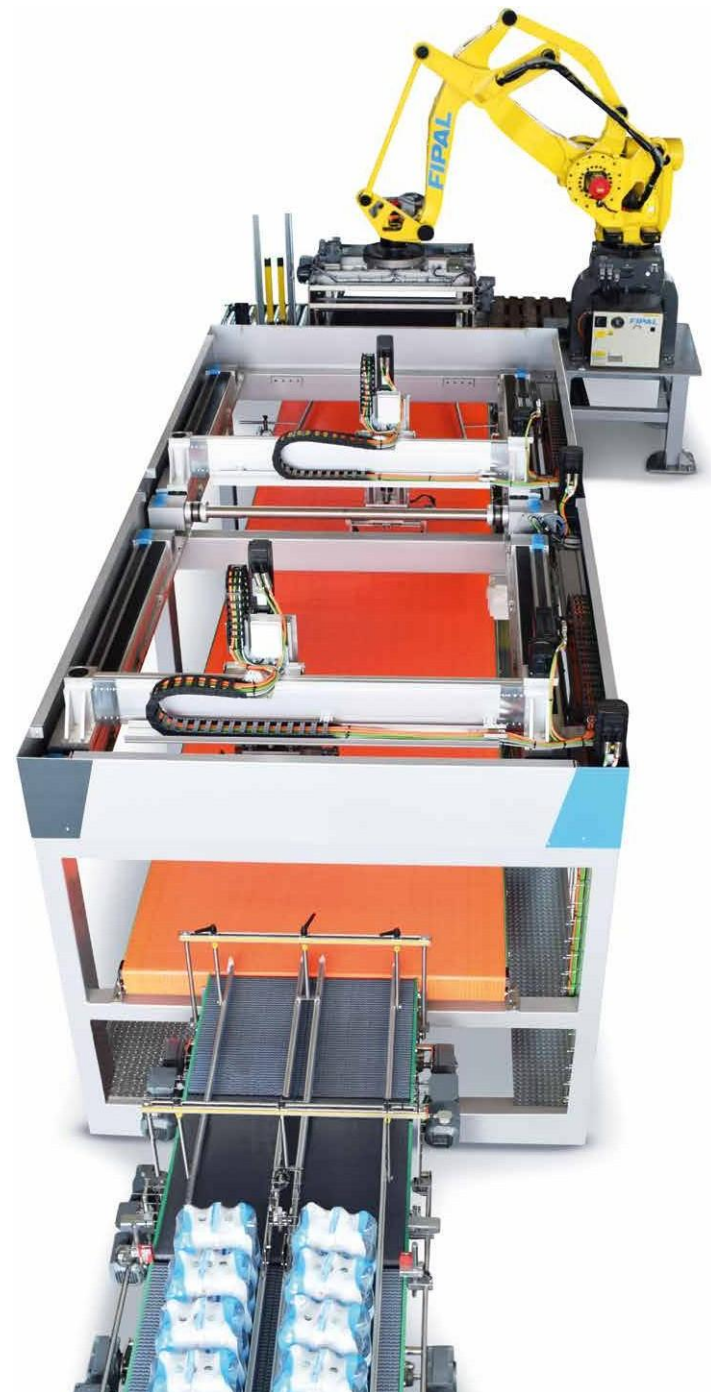
It could be placed right before traditional or robotic palletiser inlet. Such system has no restrictions on kind of product to palletise.

It could be equipped with up to 3 modules according to the line speed.

Main features:

- Flexibility;
- Operating Speed.





ISOLE ROBOTIZZATE / ROBOTIC CASE PACKERS

Falcon

Robot multifunzione con braccio antropomorfo disponibile nella versione a 4 o 6 assi.

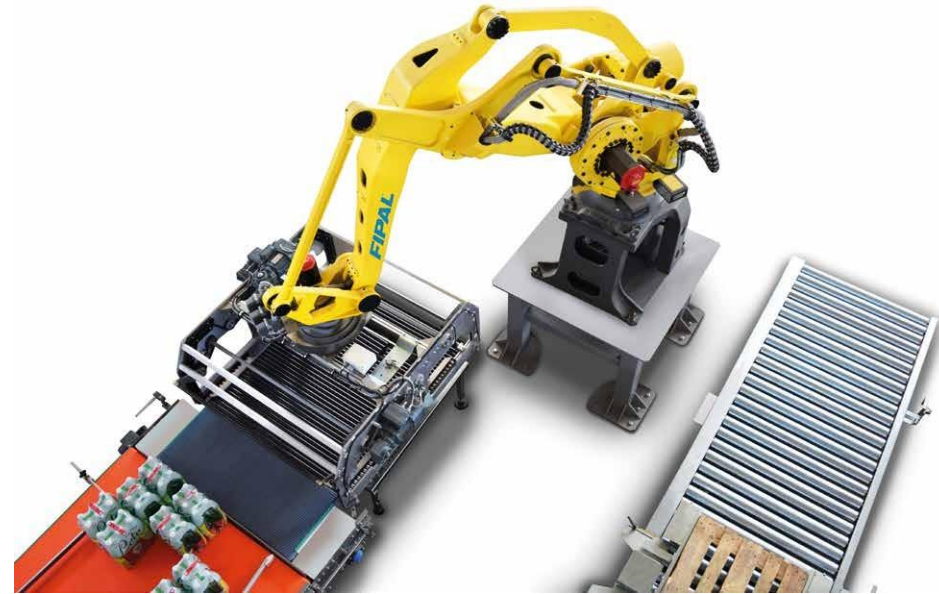
La configurazione può avvenire come: pallettizzatore, depallettizzatore, incartonatrice o decassettatrice.

Per la soluzione di incartonatrice/decassettatrice, la macchina può lavorare con testata di tipo fisso o completamente automatico (fino ad isola completa con un cambio di testa automatico).

Per la soluzione di pallettizzatore, il robot può essere configurato con una testata con pinze multifunzione per la presa di scatole, fardelli, casse e bocconi sfusi. Talvolta è possibile inserire sulla medesima testa la presa di interfalde e pallet vuoti.

Caratteristiche principali:

- Velocità delle operazioni;
- Affidabilità;
- Versatilità di prodotti e soluzioni.



Falcon

Multi-function Robot with anthropomorphic arm available in 4 or 6 axis versions.

It can be equipped to operate as: palletiser, depalletize, packer or unpacker.

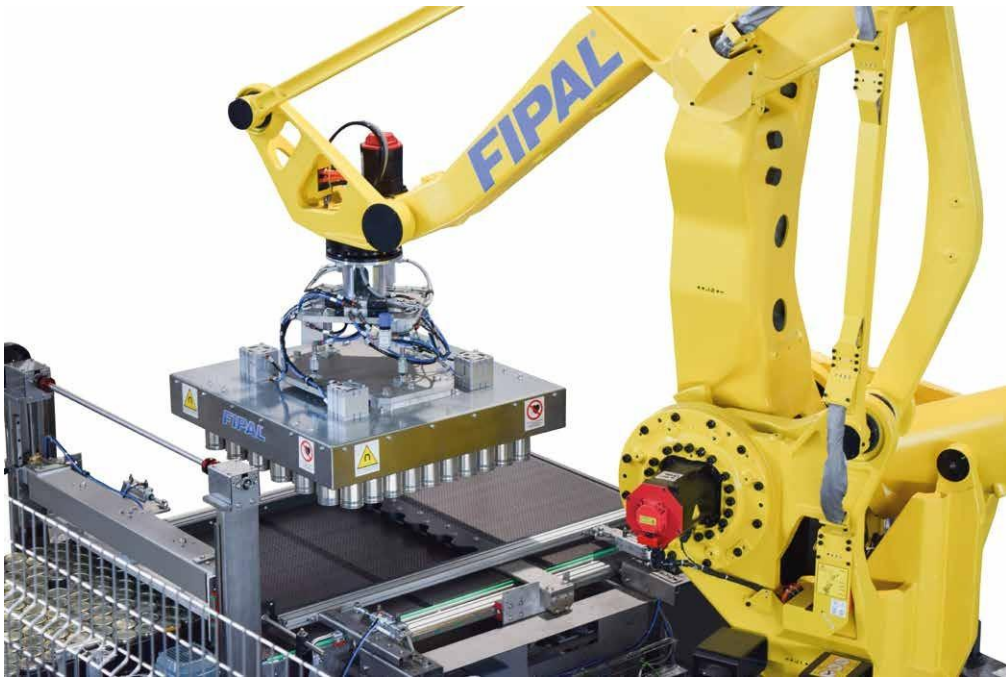
When working as packer/unpacker, it could be equipped with a fixed or fully automatic head (and even with head automatic changeover).

Robot can be fitted with a multi-function gripper head for picking up boxes, bundles, crates and loose bottles. Sometimes it is possible to insert the interlayer gripping head and empty pallet on the same head.

Main features:

- Speed of operations.
- Reliability.
- Versatility of products and solutions.





NASTRI TRASPORTATORI / CONVEYOR BELTS

Sistemi di movimentazione

I nastri trasportatori Fipal sono la soluzione per qualsiasi tipo di linea di confezionamento per movimentare: bottiglie, contenitori in vetro o plastica, scatole, lattine, fardelli etc.

Nella concezione delle linee chiavi in mano, Fipal esegue sistemi di trasporto ed automazione di linea con quadri elettrici dedicati adattandosi alle peculiarità di linea interagendo con le macchine e garantire una adeguata efficienza di linea.

Handling Systems

Fipal conveyors are the best solution for any packing line to handle: bottles, glass or PET containers, boxes, cans, bundles etc.

Fipal designs transport systems and line automation, with dedicated electrical panels, adapting to the peculiarities of each turnkey project by interacting with the machines and guaranteeing adequate line efficiency.





DIVISORE / DIVIDER

Compact

Il divisore bottiglie Fipal può lavorare *diverse tipologie di prodotto* come: bottiglie, flaconi, vaschette etc.

Il divisore *Compact* è un sistema unico nel suo genere poiché vanta una tecnologia a doppia movimentazione dove le *bottiglie* vengono *sempre guidate* durante la fase di cambio canale. Il doppio movimento consente di non fermare mai le bottiglie e di ridurre notevolmente l'angolo di scambio delle guide sui canali. Soprattutto in alta velocità, questo sistema evita che le bottiglie perdano la loro stabilità durante la divisione.

Caratteristiche principali:

- Adatto alle piccole ed alte velocità;
- Sistema affidabile.

Compact

Bottle divider can handle *different product* such as bottles, vials, trays etc.

Compact divider is one-of-a-kind system that relies on a double movement technology in which *bottles are constantly guided* when switching from one outlet to another.

The double movement allows not to stop the bottles and to minimize the angle between them.

Mainly at high speed, this system prevents bottles from losing stability when moving from one lane to another.

Main features:

- From low to high output;
- Reliable system.





FORMATRICE SCATOLE / BOX FORMING MACHINES

Pack

Sistema di formatura scatola con un unico carrello di formatura scatole e unica motorizzazione per tipo di carrello.

Il caricamento dei cartoni può raggiungere lunghezze fino ai 3 metri per una capienza di 350 cartoni.

Presente in due modelli:

- Pack 1500: fino a 1.500 scatole/h;
- Pack 2400: fino a 2.400 scatole/h.

Caratteristiche principali:

- Poche regolazioni necessarie;
- Veloci cambi formato.

Pack

Case erecting system with one trolley for case forming and single motor for each trolley type. Box magazine can be up to 3 mt long and with a max. capacity of 350 boxes.

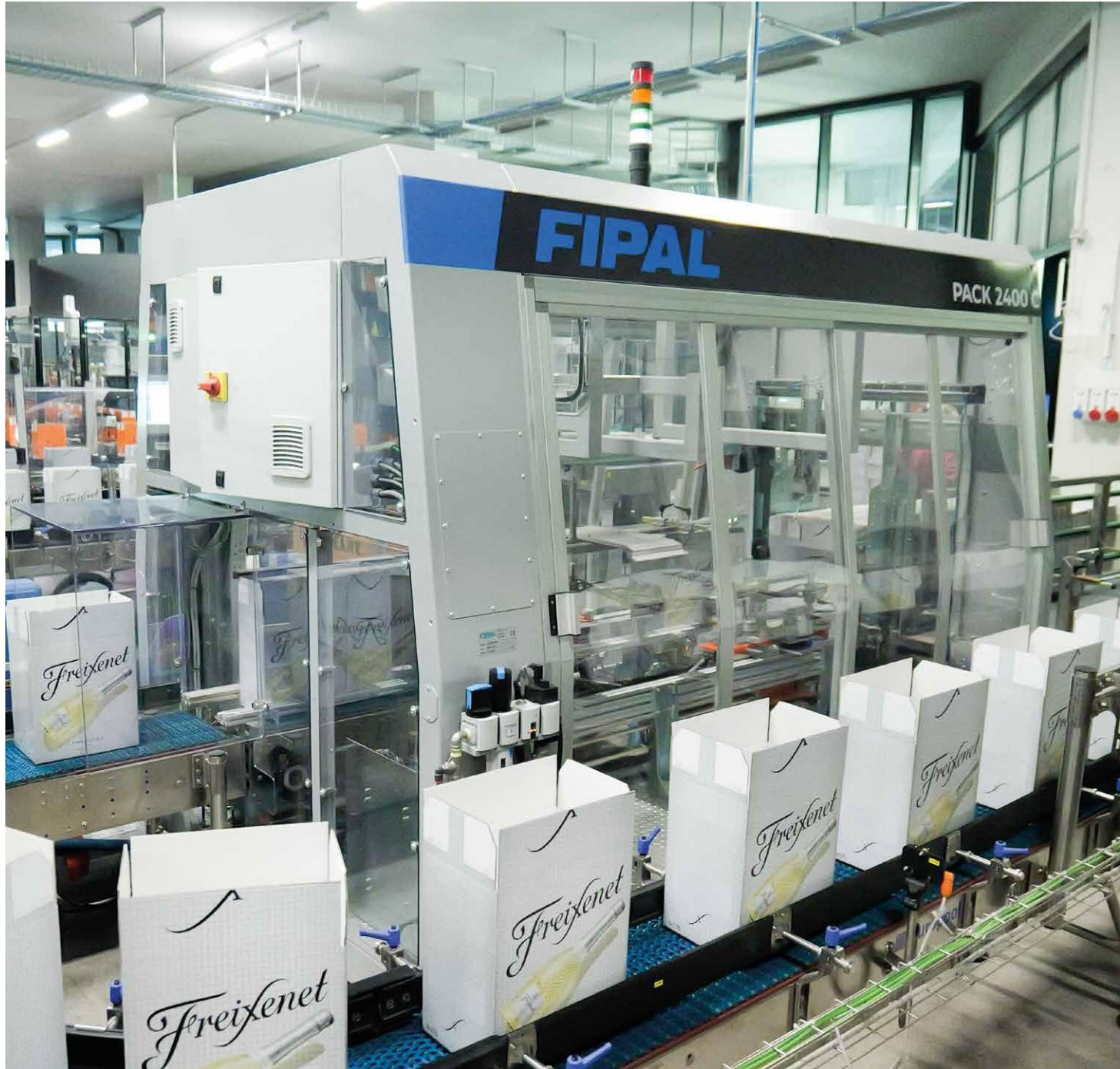
Available in two models:

- Pack 1500: up to 1.500 cases/h;
- Pack 2400: up to 2.400 cases/h;

Main features:

- Few adjustments;
- Quick changeover.





INCARTONATRICE E INCASSETTATRICE / CARTONING AND BOXING MACHINE

Boxing

La macchina Boxing esegue l'incartonnamento di bottiglie, scatole o casse.

Con l'ingresso del prodotto che può essere incanalato in parallelo o in pressione a 90°, può lavorare fino a 6 teste in azione per produzioni che arrivano fino a 3.000 casse/h.

Caratteristiche principali:

- Robustezza dell'asse traslante;
- Pochi cambi formati;
- Semplicità di utilizzo.

Boxing

Boxing equipment carries out the packing of bottles, boxes or crates.

Inlet can be parallel or 90° with product channelled by pressure, it could be equipped with up to 6 heads working at once for outputs up to 3.000 crates/h.

Main features:

- Sturdiness of driving axle.
- Few adjustments for changeovers; -
- User friendly.





METTISEPARATORI / DIVIDER INSERTING

Leopard

Macchina per l'inserimento di alveari realizzato come modulo compatto adatto a qualsiasi tipo di telaio (pensato per l'inserimento anche su macchine già esistenti).

Presente in due modelli:

- Fino a 1.200 scatole/h attraverso il sistema robotizzato Fipal;
- Fino a 2.400 scatole/h grazie al sistema robotizzato di tipo Scara.

Caratteristiche principali:

- La versione 2400 può lavorare in modalità continua senza mai fermare la scatola;
- Semplicità di utilizzo;
- Velocità delle operazioni.

Leopard

Equipment for partition insertion, designed as compact module suitable for any kind of base frame (conceived also for being integrated into existing equipment).

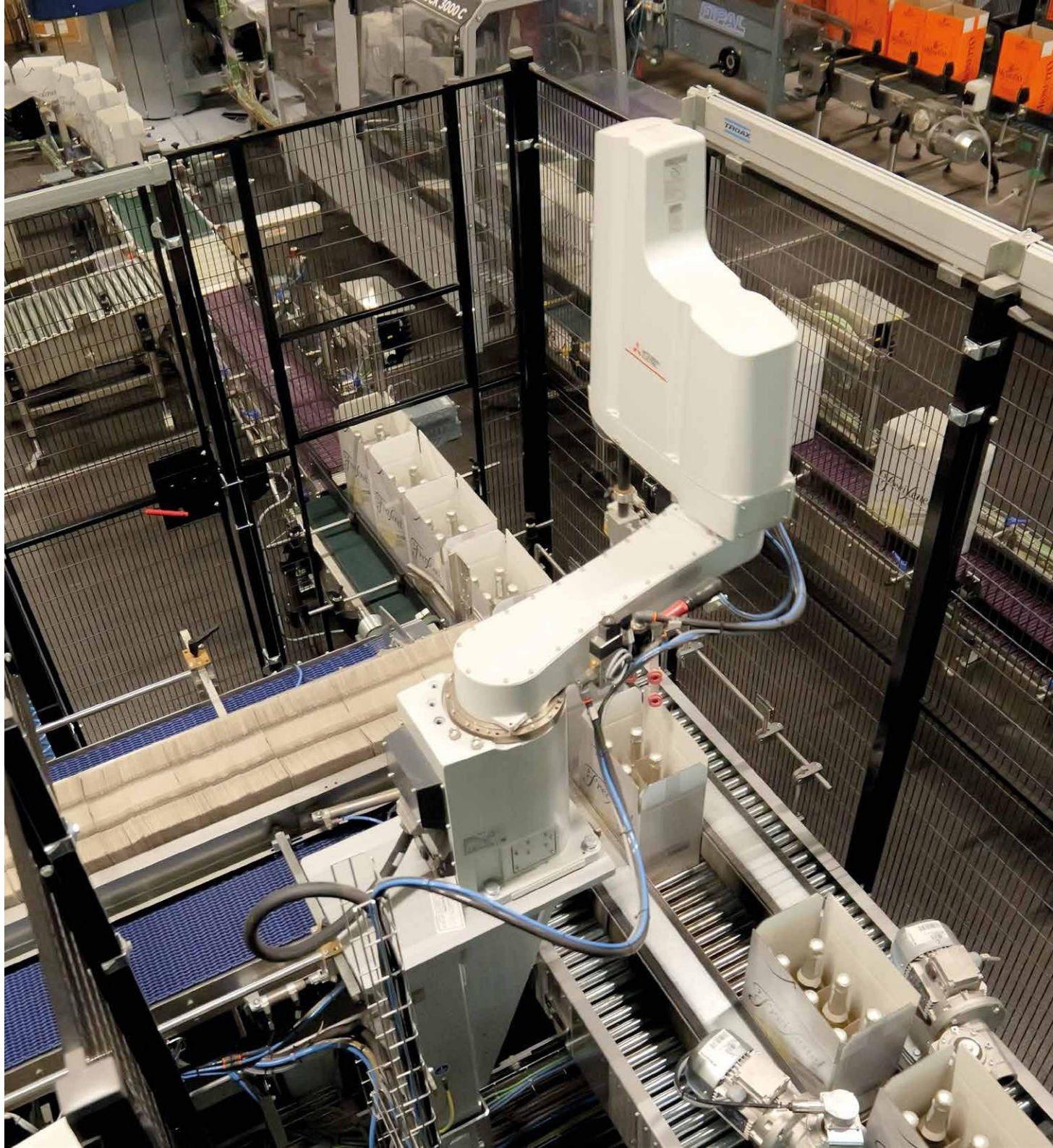
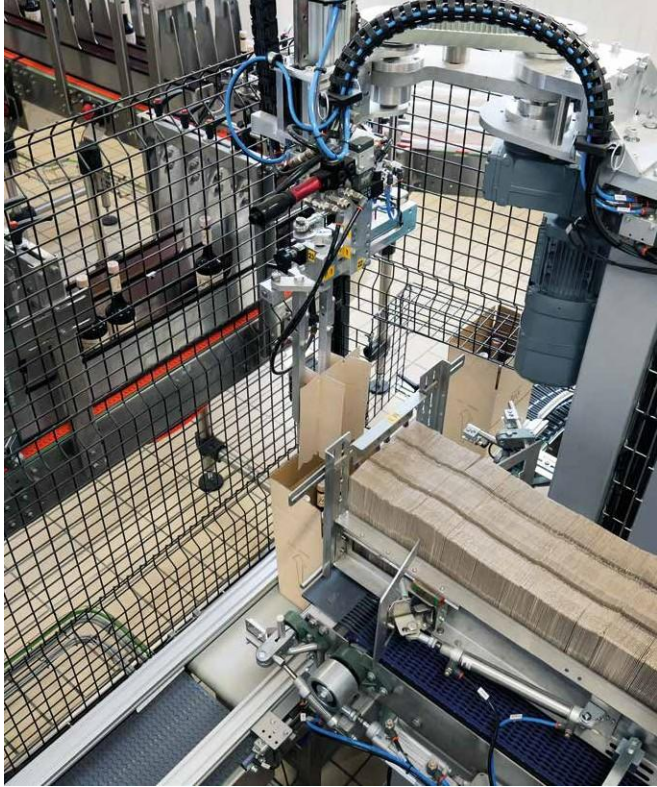
Available in two models:

- Up to 1.200 boxes/h thanks to Fipal robotic system;
- Up to 2.400 boxes/h thanks to a Scara robotic system.

Main features:

- 2400 model can work in continuous mode without stopping the box;
- User friendly
- Operating Speed.





CHIUDICARTONI / CARTON CLOSING MACHINES

Lock

Macchina adatta alla chiusura superiore, tramite *colla*, o con chiusura inferiore e superiore tramite *nastro*.

Per il sistema “chiusura a colla” è presente il brevetto Fipal per il pareggiamento delle falde.

Presente in due modelli:

- Lock 1500: fino a 1.500 scatole/h;
- Lock 3000: fino a 3.000 scatole/h.

Caratteristiche principali:

- Cambi di formato veloci;
- Semplicità di utilizzo.



Lock

Equipment suitable for top case sealing with *hot-melt glue* or for bottom and top with *PVC tape*. The “hot melt glue system” could be integrated with Fipal patented system for flap levelling.

Available in two models:

- Lock 1500: up to 1.500 boxes/h;
- Lock 3000: up to 3.000 boxes/h;

Main features:

- Quick changeover;
- User friendly.





MONOBLOCCO PER IL CONFEZIONAMENTO / PACKAGING MONOBLOC

Combi

Monoblocco di confezionamento adatto per incartonare e confezionare diverse tipologie di prodotti con la caratteristica principale che può includere fino a 4 moduli: formatura scatola, incartonamento, inserimento alveare, chiudicartone.

Presente in tre modelli:

- Combine: 500 scatole/h;
- Combi 500 e Combi 1000: fino a 1.000 scatole/h.

Adatta alla lavorazione di qualsiasi tipo di prodotto: bottiglie, barattoli, vasetti, vaschette, flaconi (plastica, pet, vetro etc.).

Il monoblocco Combi può lavorare sia cartoni che casse PVC (con apposito bypass della zona di formatura).

Caratteristiche principali:

- Il blocco di inserimento alveari e chiusura del cartone, possono essere svincolati dal resto della macchina per costruzioni di layout particolari;
- Semplice all'utilizzo;
- Poche regolazioni;
- Cambi formati veloci.

Combi

Packaging unit apt to pack different kinds of products, it stands out for the possibility of being equipped with up to 4 modules: case erection, packing, partition inserting, case sealing.

Available in three models:

- Combi line: 500 cases/h;
- Combi 500 and Combi 1000: up to 1.000 cases/h.

Suitable for handling any kind of product: bottles, cans, jars, trays, vials (hdpe, pet, glass etc.).

Combi unit can work with both boxes and PVC crates (with a specific bypass in the case forming area).

Main features:

- Partition inserting unit and sealing unit could be split from the overall equipment in order to meet specific layout requirements;
- User friendly.
- Few adjustments.
- Quick changeover.









MONOBLOCCO PER IL CONFEZIONAMENTO BAG IN BOX / BAG IN BOX PACKAGING MONOBLOC

Combi BIB

Monoblocco di confezionamento adatto per incartonare e confezionare diverse tipologie di prodotti con la possibile aggiunta di vari sistemi per l'inserimento delle buste (bag in box) sia in caduta verticale, che per caduta orizzontale.

Caratteristiche principali:

- Semplice all'utilizzo;
- Poche regolazioni;
- Cambi formati veloci.



Combi BIB

Packaging unit apt to pack different kinds of products, with the possibility to add packing systems specifically conceived for bib insertion (bag in box), by fall or pick&place.

Main features:

- User friendly;
- Few adjustments;
- Quick changeovers.





REFERENZE / REFERENCES



BAUMANN AUSTRALIA PTY.LTD.



FIPAL® | **30**
YEAR
ANNIVERSARY

**Experience the
Difference!**

CATALOGO GENERALE / COMPANY PROFILE
IT - EN

WWW.FIPAL.IT

