



Proyectada para el planchado de tejidos planos. Con su cilindro maquinado y con su superficie totalmente lisa y rectificada, aliados al exclusivo sistema Mamute de correas DUPLA-CARA extrafina, fabricadas de un lado con Nomex de alta resistencia a temperaturas y en la otra cara fabricada en poliéster con alta resistencia a tracción, permiten trabajar por largo período con la calandra encendida en la temperatura máxima, sin problemas de aflojamiento o desgaste excesivo de las mismas. Como esas cintas son extrafinas, tiene una alta flexibilidad y acompañan el perfil de los tejidos que están siendo planchados, evitando arrugas o pliegues, dejándolos lisos y bien planchados, garantizando un acabado perfecto.

Su panel de comando completo y digital, controla la temperatura y la velocidad del planchado. Montado con Inversor de Frecuencia de alta tecnología, permite al operador trabajar con varias velocidades, ajustándolas de acuerdo con los tipos de tejidos y con su tenor de humedad.

Proyectada con preocupación ambiental, lo que resulta en un bajo consumo de energía. Con su sistema de calentamiento interno del cilindro principal, sumado a la amplia área de contacto entre el cilindro y las ropas planchadas, garantizan un óptimo aprovechamiento del calor generado, evitando desperdicios y reduciendo el consumo de energía térmica, sea a gas, eléctrica o a vapor.

Sistema con doble extracción que garantiza la retirada del calor y la humedad excedentes de las ropas.

Montada con sistema de transmisión mecánica con moto-reductor e Inversor de Frecuencia de alta tecnología, permite un funcionamiento suave y sin sacudidas, aumentando la vida útil de toda la calandra. Todas las protecciones de la Calandra, aunque seguras, cuando son abiertas garantizan total acceso a todos los componentes, facilitando el cambio y mantenimiento de las piezas.

En los modelos con calentamiento a gas o eléctrico, el cilindro principal es apoyado en rodillos de alta tecnología, con material especial que soporta alta temperatura, tiene alta resistencia a tracción y su superficie es maleable y no marca o daña el cilindro principal.

Las cintas de entrada de las ropas a ser planchadas quedan a una altura apropiada, facilitando al operador colocar las ropas de forma confortable, permitiéndole un mayor rendimiento de trabajo, de forma segura y ergonómica.

CM

PLANCHADORA MONORROL

- GRAPAS DE ACERO INOXIDABLE
- CALENTAMIENTO EFICIENTE
- RODILLOS HIGH TECH
- GARANTÍA TOTAL
- SALIDA FRONTAL Y TRABERA
- PINTURA A POLVO
- ECONOMÍA DE ENERGÍA
- CILINDRO DE ACERO INOXIDABLE
- DOBLE EXTRACCIÓN
- CINTAS DE DOBLE CARA
- SEGURIDAD NR 12
- INVERSOR DE FRECUENCIA
- FÁCIL MANTENIMIENTO
- CILINDRO CROMADO

85 KG/H | 115 KG/H | 220 KG/H
 CM-4520 | CM-4530 | CM-8030



CINTAS DOBLE CARA / GRAPA INOXIDABLE - Cintas DOBLE CARA extrafinas, de NOMEX y Poliéster. Cerradas con grapa de acero inoxidable con exclusivo refuerzo longitudinal, evitando que las grapas se deformen o dañen las ropas cuando están siendo planchadas.



RODILLO HIGH TECH
A ingeniería de Mamute desarrolló los rodillos de calandra, fabricados con material técnico desarrollado para soportar altas temperaturas y con gran resistencia al desgaste.

ECONOMÍA DE ENERGÍA TÉRMICA - CALENTAMIENTO ELÉCTRICO, A GAS O A VAPOR

El sistema de calentamiento interno del cilindro, sumado a la amplia área de contacto entre el cilindro y las ropas que están siendo planchadas, garantizan un óptimo aprovechamiento del calor generado, evitando desperdicio y reduciendo el consumo de energía térmica, sea eléctrica, a gas o a vapor. Su doble sistema de extracción, garantiza la retirada del calor y humedad excedente de las ropas.

TECNOLOGÍA MAMUTE: SALIDA TRASERA Y FRONTAL



SALIDA TRASERA

SALIDA FRONTAL

RECURSO DE LAS PLANCHADORAS FABRICADAS POR MAMUTE.

Las planchadoras con salidas trasera y frontal permiten alta flexibilidad dentro de la lavandería, posibilitando una alta producción utilizando la salida trasera (entrada de las ropas siempre por la parte frontal) y posibilitando utilizar por ejemplo, la salida frontal para ropas pequeñas como fundas, o para aprovechar durante el enfriamiento, el calor generado en el cilindro. En el caso de utilizar la salida frontal, economiza mano de obra, pues con apenas un operador se consigue alimentar y retirar las ropas.

TRANSMISIÓN MECÁNICA

Robusta, sencilla y de fácil mantenimiento.



TAPA SUPERIOR

Fácil acceso para cambio de cintas y mantenimiento.



PANEL DE COMANDO

Digital y completo



MODELO		CM-4520	CM-4530	CM-8030
Capacidad de Planchado		60 a 85 kg/h	80 a 115 kg/h	180 a 220 kg/h
Velocidad de planchado		2,8 a 9,2 m/min	2,8 a 9,2 m/min	5 a 15 m/min
Diámetro del cilindro		450 mm	450 mm	800 mm
Largo del cilindro		2100 mm	3100 mm	3100 mm
Dimensiones externas	Altura	1840 mm	1840 mm	2050 mm
	Anchura	2980 mm	3980 mm	4080 mm
	Profundidad	900 mm	900 mm	1275 mm
Altura de la entrada de ropas		1170 mm	1170 mm	1200 mm
Altura de la salida frontal de ropas		940 mm	940 mm	900 mm
Altura de la salida trasera de ropas		750 mm	750 mm	800 mm
Potencia del motor principal		0,37 kw	0,37 kw	1,5 kw
Potencia del motor de la campana		0,37 kw	0,37 kw	1,5 kw
Cantidad de extractores		2	2	2
Calefacción Eléctrica	Potencia de la cámara Calefacción Eléctrica	20 kw	30 kw	60 kw
	Consumo Eléctrico	18,2 kw	26,2 kw	50 kw
Calefacción Gas (GLP) Gas (GNV)	Potencia de la cámara Calefacción Gas	22.000 Kcal	32.800 Kcal	65.500 Kcal
	Pesón de Gas (GLP o GNV)	0,8 kgf/cm2	0,8 kgf/cm2	0,8 kgf/cm2
	Consumo de Gas (GLP)	1,5 kg/h	2,3 kg/h	4,5 kg/h
	Consumo de Gas (GNV)	1,8 m3/h	2,8 m3/h	5,6 m3/h
	Consumo Eléctrico	1,12 kw/h	1,12 kw/h	4,5 kw/h
Calefacción Vapor	Potencia de la cámara Calefacción Vapor	25.800 kcal	38.700 kcal	77.400 kcal
	Presión de Vapor	7 kgf/cm2	7 kgf/cm2	7 kgf/cm2
	Entrada de Vapor	1"	1"	1"
	Salida de condensado	1/2"	1/2"	1/2"
	Consumo de Vapor	40 kg/h	72 kg/h	144 kg/h
	Consumo Eléctrico	1,12 kw/h	1,12 kw/h	4,5 kw/h