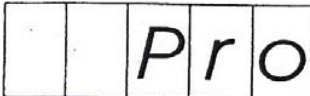


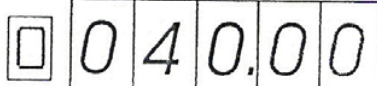
Programación de los relés

Paso 1: Pulsar la tecla  Sale 

Paso 2: Pulsar la tecla  Sale 
destellante
Una lectura cualquiera

Se ilumina el led rojo correspondiente al relé que estamos programando

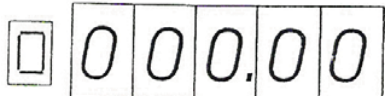
Paso 3: Ponemos en el display con las teclas   los kilos a los

que queremos que corte el relé Ejemplo: 

Paso 4: Pulsar la tecla  y repetir con los demás relés el mismo procedimiento

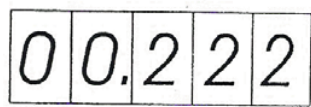
Paso 5: Pulsar la tecla  una vez se ilumina  unos segundos y se

apaga si estos procedimientos los hemos hecho correctamente el display muestra

 y se ilumina 

Calibración del equipo ALPHA-C

Paso 7: Pulsar la tecla  Sale la posición del punto decimal, lo ponemos en el tercer dígito empezando por la izquierda

Paso 8: Pulsar la tecla  Sale  destellante  Una lectura cualquiera

Y se ilumina 
INP 2

Paso 9: Ponemos un peso conocido y pulsamos  Dejamos que se estabilice y pulsamos la tecla 

Paso 10: Ponemos en el display con las teclas   los kilos del peso que hemos puesto

Ejemplo:

 0 4 0 . 0 0

Y se ilumina 
DSP 2

Paso 11: Pulsar la tecla  una vez se ilumina  unos segundos y se

Calibración del equipo ALPHA-C

Paso 1: Pulsar la tecla  Sale Pro

Paso 2: Pulsar la tecla  Dos veces aparece 2 CNDSP
destellante

Paso 3: Pulsar la tecla  Sale SCAL

Paso 4: Pulsar la tecla  Sale 00.222
destellante

Una lectura cualquiera

Y se ilumina  INP 1

Paso 5: Pulsar la tecla  Una vez y destella  INP 1

Paso 6: Pulsar la tecla  Sale 00000
destellante

Y se ilumina  HOLD
DSP 1

Hay que dejarlo a cero