Adobe InDesign

1 頁面設定時直接設定正確頁面尺寸,例如製作A4檔案時,頁面設定請設定為 210X297mm,出血加設3mm。

~	v	
e	X	٠

新増文件 頁數(型): □ ▼ 對頁(F) □ 主版文字框(M) 較少選項(E)	
頁面大小⑥: ▲4 寛度(₩): →210 公種 高度(出): →297 公種 共訂: ▲ ▲	頁面設定時直接設定 正確頁面尺寸
上 下 内 出血①: 3公種 3公種 3公種 印刷邊界①: 0公種 0公種 0公種 建立文件: 取消 版面格點對話框 邊界和欄	▶━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━

2 送檔案時請利用軟體中『封裝』功能,可將輸出時所需要的 InDesign 檔、圖檔及字體全 部集中在同一個檔案夾中

ex.

ID	檔案(F) 編輯(E) 版面(L) 文字(T)	
A ¶	新增(N) → 開散舊檔(O) Ctrl+O 在 Bridge 中瀏覽(W) Alt+Ctrl+O 最近開散的檔案(R) →	Reg + E *餌
k	, 大字我的螢幕…	لسنة
À.	關閉(C) Ctrl+₩ 儲存(S) Ctrl+S	
T	2 另存新檔(A) Shift+Ctrl+S 存回(I)	
1	(儲存拷貝(Y)… Alt+Ctrl+S 在回復(V)	
	置入(L) Ctrl+D 讀入 XML(I)	
± ≣ •	Adobe PDF 預設集(B) ▶ 轉存(E) Ctrl+E Digital Editions 轉存(R)	
% 1	Dreamweaver 轉仔(W) 文件設定(D) Alt+Ctrl+P	
	使用者(.) 檔案資訊(F) Alt+Shift+Ctrl+I	
	<mark>封装(3)</mark> 列印預設集(T) → 제ED(P) Ctrl+P	

3 編排完成後,也可以直接將檔案轉存成 PDF(需選擇印刷品質並設定出血尺寸),則無 字體及缺圖之問題。

點選 檔案→轉存 後出現『轉存 AdobePDF』視窗,如下圖:

1	轉存 Adobe PDF			ι
	Adobe PDF 預設(S):	[印刷品質]		۲ ج
	標準(፲):	無 相容性(C): Acrobat 5 (PDF 1.4)	桶 1 新 選 印 刷 品 賞	L
	一般	一般 Acrobat 4 (PDF 1.3) Acrobat 5 (PDF 1.4)	(Press Quality)	
	壓縮 標記和出血	Acrobat 6 (PDF 1.5) 描述(D): 使用這些設置建立的 Adobe PDF 文件通 Acrobat 7 (PDF 1.6)		

輸出 通路 安全性 摘要	型印以紹用 Acrobat 和 Adobe Reader Acrobat 8 (PDF 1.7) 可面 ② 全部(点) 単額(と): 1 『跨頁(と)	▲ 在相容性欄位點 Acrobat 4 (PDF 1.3
	 遵項 一様方後娘 PDF(型) ●操立 Acrobat 圖層(L) ●建立 ##76圖層: 可見和可列印圖層 ●書茲(E) ●書茲(E) ●書茲(E) ●非列印物件(N) ●超連結(1) ●互動元来(1) ●可見的参考線和基線格點(①) ●多期徵(h): 使用物件設定 	
特存 Adobe PDF Adobe PDF 預設(g). 標準(I):	[印刷品質](己修改) 無 相容性(C): Acrobat 5 (PDF 1.4) マ 標記和出血	
一 _版 標記和出 <u>曲</u> 輸出 通路 安全性 摘要	様記 「所有印表機標記(M) 類型(E): 日式標記, 圓形 ♥ 一 数切標記(E) 寬度(型): 0.10 公釐 ♥ 一 出血標記(L) 電度(型): ○ 0 公釐 ● 白彩導表(A) ● 頁面資訊(性)	
	出血和印刷邊界 ✓ 健用支件出血設定(①) 出血: 上(2): ○3 公照 〒(2): ○3 公照 個 右(1): ○3 公照 ■ 右(1): ○3 公照	出血設定上下 左右各3mm
修存 Adobe PDF Adobe PDF 預設(S)	:[印刷品質](已修改)	

標準(<u>I</u>	:: 無 相容性(C): Acrobat 4 (PDF 1.3)	
一般 壓縮 構花化出血 <u>輸出</u> 強階 安全性 摘要 ▲	輸出 前色 自り地(1): 無色彩轉換 目り地(2): 不適用 描述権包含余廠(2): 不要包含描述檔 供影疊印(2) 油墨管理(1)	——— 在輸出→顏色→ 無色彩轉換、不 要包含描述檔
	PDF/X ● 輸出色彩比對方式設定檔名類(U): 不適用 ● 輸出條件名類(U): 不適用 ● 輸出條件證別碼(E): 不適用 ● 並錄名類(E): 不適用 ■ 描述 - 將指標移到任一標題上,即可依視其描述。	

39	70, 189, 199, 209, 219, 229, 239, 249, 259, 269, 279, 280, 299,	300
專存 Adobe PDF		
idobe PDF 預設(S)	(出版用 (日條款)	
HUGGE IN MAR(E)		
標準(<u>T</u>)	に 無 相容性(⊆): Acrobat 4 (PDF 1.3)	~
- 1 %	回壓縮	
壓縮	彩色彩像	
標記和出血		
輸出		
准PB 安全性	若影像解研度高於(A) 600 像素/英寸	
摘要	壓縮(Q): 自動 (JPEG) ✓ 拼貼大小(Z): 128	
	影像品質(Q): 最高 ✓	
	花時影響	
	右診隊解析度局於(位、 000 像系/央寸	
	L監續(N): 自動 (JPEG) → 対版大小(I): 128	
	影像品質(型): 最高	
	單色影像	
	右影隊聯切度高於(世) 1800 家菜/英寸	
	」「監約額(M): CCITT 若洋組 4	
	☑ 虛媚文字和線條圖(上) ☑ 裁切影像資料以符合框架(上)	

(諸仔預設(⊻)	j l	聘 仔(<u>X</u>)	取消	

Adobe PDF 預設圖: [印刷品	質] (已修改)		•	
標準(工): 無	-	相容性(C): Acrobat 4 (PDF 1.3)	-	
標準(1): 無 運路 開設 輸出 進路 重路 輸出 進路 「字體 輸出 」 支全性 摘要 ○PI 」 通明 「工作 「 倍 」		相容性(C): Acrobat 4 (PDF 1.3) 時,所使用字元的百分比應低於(W): [1009 6入。 PDF(F) 「點輝圖影像(B)		在進階→透明度平 面化→預設欄位點 選『高解析度』
儲存預設(\?)				



上傳網址 FTP://hsingtai.com.tw 使用者名稱及密碼 · 請來電洽詢 04-22871181 按 9 檔案製作或上傳有任何問題請洽 吳先生 ext.1699 / 柯小姐 ext.1515 興台彩色印刷股份有限公司 版權所有 © 2013 Hsing Tai Color Printing Co.Ltd.All Rights Reserved.