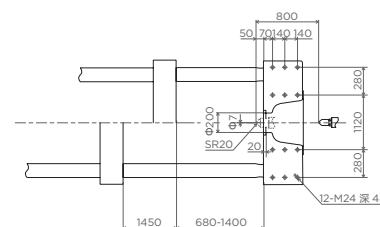
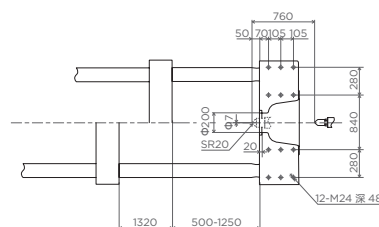


SK 系列技术参数表

SK SERIES TECHNICAL PARAMETER TABLE

项目 / 机型 Item/type		单位 Unit	SK1200/C10500				SK1400/C13000			
注射部分 Injection part										
螺杆型号 Screw type			A	B	C	D	A	B	C	D
螺杆直径 Screw diameter		mm	100	110	120	130	110	120	130	140
螺杆长径比 Screw diameter ratio		L/D	22.2	23	21	19.4	22.2	23	21	19.4
理论注射容积 Theoretical injection volume		cm³	4670	5650	6725	7894	6124	7235	8491	9847
注射量 (PS) Injection volume (PS)		g	4250	5143	6120	7183	5570	6656	7811	9059
最大对空注射速率 Maximum rate for injection to air		cm³/s	676	818	974	1140	818	1016	1193	1384
注射压力 Injection pressure		MPa	224	185	156	133	218	181	154	133
注射行程 Injection stroke		mm	595				640			
最大注射速度 Maximum injection speed		mm/s	95				88			
螺杆最高转速 Maximal Rotational Speed of Screw		r/min	129				117			
锁模部分 Clamping part										
锁模力 Clamp Tonnage		KN	12000				14000			
移模行程 Toggle stroke		mm	1320				1450			
拉杆内间距 Distance between tie bars		mm×mm	1260×1120				1420×1220			
最大模厚 Maximum mould height		mm	1250				1400			
最小模厚 Minimum mould height		mm	500				680			
顶出行程 Ejection stroke		mm	350				350			
顶出力 Ejector force forward		KN	246				246			
顶针回缩力 Ejector force backard		KN	178				178			
顶针数量 Amount of die thimble		Pcs	1+20				1+24			
其它 Others										
电机功率 Motor power		KW	45+55				37+45+45			
电热功率 Heater power		KW	56.5				74.6			
温控区数量 Quantity of temperature-control zones			1+5				1+6			
料斗容积 Bucket capacity		kg	100				200			
油箱容积 Oil tank capacity		L	1200				1650			
外形尺寸 Boundary dimension(L×W×H)		m	12×2.7×3				12.5×3.2×4.15			
机器重量 Machine weight		Ton	55				72			

模板侧面尺寸
Side Dimension Of
The Molding Board



SK 系列模板正面尺寸
Front Dimension Of Sk Series
Molding Board

