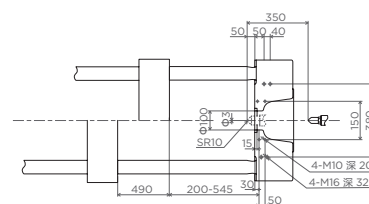
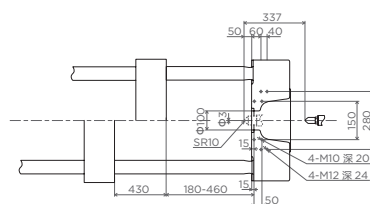


SK 系列技术参数表

SK SERIES TECHNICAL PARAMETER TABLE

项目 / 机型 Item/type		单位 Unit	SK140/C430			SK180/C650		
注射部分 Injection part								
螺杆型号 Screw type			A	B	C	A	B	C
螺杆直径 Screw diameter		mm	36	40	45	40	45	50
螺杆长径比 Screw diameter ratio		L/D	22	22	20	22	22	20
理论注射容积 Theoretical injection volume		cm³	188	232	294	276	350	432
注射量 (PS) Injection volume (PS)		g	171	211	267	251	318	393
最大对空注射速率 Maximum rate for injection to air		cm³/s	106	131	166	126	159	196
注射压力 Injection pressure		MPa	230	187	147	235	185	150
注射行程 Injection stroke		mm	185			220		
最大注射速度 Maximum injection speed		mm/s	100			100		
螺杆最高转速 Maximal Rotational Speed of Screw		r/min	210			210		
锁模部分 Clamping part								
锁模力 Clamp Tonnage		KN	1400			1800		
移模行程 Toggle stroke		mm	430			490		
拉杆内间距 Distance between tie bars		mm×mm	465×418			520×470		
最大模厚 Maximum mould height		mm	460			545		
最小模厚 Minimum mould height		mm	180			200		
顶出行程 Ejection stroke		mm	130			150		
顶出力 Ejector force forward		KN	49			49		
顶针回缩力 Ejector force backard		KN	37			37		
顶针数量 Amount of die thimble		Pcs	1+4			1+4		
其它 Others								
电机功率 Motor power		KW	15			18		
电热功率 Heater power		KW	8.2/8.85			9.95/10.95		
温控区数量 Quantity of temperature-control zones			1+4			1+4		
料斗容积 Bucket capacity		kg	25			25		
油箱容积 Oil tank capacity		L	185			230		
外形尺寸 Boundary dimension(L×W×H)		m	5×1.4×1.8			5.5×1.5×1.9		
机器重量 Machine weight		Ton	4.5			5.8		

模板侧面尺寸
Side Dimension Of
The Molding Board



SK 系列模板正面尺寸
Front Dimension Of Sk Series
Molding Board

