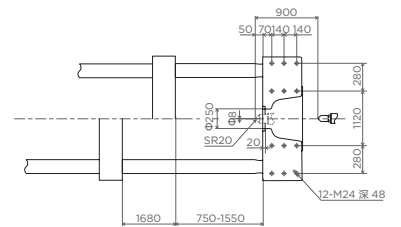
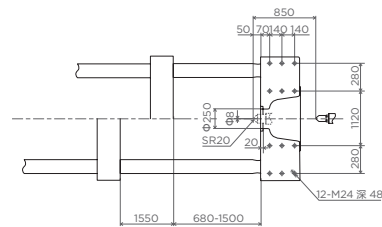


SK 系列技术参数表

SK SERIES TECHNICAL PARAMETER TABLE

项目 / 机型 Item/type		单位 Unit	SK1600/C16000				SK1850/C22000		SK1850/C35000	
注射部分 Injection part										
螺杆型号 Screw type			A	B	C	D				
螺杆直径 Screw diameter		mm	120	130	140	150	140	160	160	180
螺杆长径比 Screw diameter ratio		L/D	22.2	23	21	19.6	24	21	23.6	21
理论注射容积 Theoretical injection volume		cm³	7691	9022	10462	12011	14155	18488	22508	28486
注射量 (PS) Injection volume (PS)		g	6999	8299	9625	11050	13023	17009	20707	26207
最大对空注射速率 Maximum rate for injection to air		cm³/s	1016	1193	1183	1588	1364	1782	1693	2143
注射压力 Injection pressure		MPa	217	180	155	135	157	120	158	125
注射行程 Injection stroke		mm	680				920		1120	
最大注射速度 Maximum injection speed		mm/s	88				89		84	
螺杆最高转速 Maximal Rotational Speed of Screw		r/min	108				80		80	
锁模部分 Clamping part										
锁模力 Clamp Tonnage		KN	16000				18000			
移模行程 Toggle stroke		mm	1550				1680			
拉杆内间距 Distance between tie bars		mm×mm	1520×1320				1620×1420			
最大模厚 Maximum mould height		mm	1500				1550			
最小模厚 Minimum mould height		mm	680				750			
顶出行程 Ejection stroke		mm	400				400			
顶出力 Ejector force forward		KN	332				363			
顶针回缩力 Ejector force backard		KN	226				280			
顶针数量 Amount of die thimble		Pcs	1+24				1+32			
其它 Others										
电机功率 Motor power		KW	45+45+45				55+55+37		55+55+55+22	
电热功率 Heater power		KW	80				80		95	
温控区数量 Quantity of temperature-control zones			1+6				1+6		1+7	
料斗容积 Bucket capacity		kg	200				200			
油箱容积 Oil tank capacity		L	1800				1300			
外形尺寸 Boundary dimension(L×W×H)		m	13.5×3.2×4.15				14.6×3.9×3.8			
机器重量 Machine weight		Ton	90				105		110	

模板侧面尺寸
Side Dimension Of
The Molding Board



SK 系列模板正面尺寸
Front Dimension Of Sk Series
Molding Board

