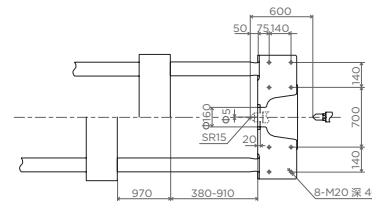
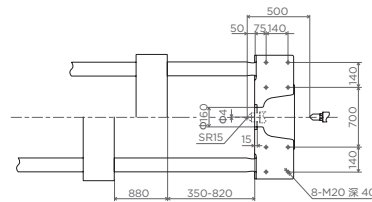


SK 系列技术参数表

SK SERIES TECHNICAL PARAMETER TABLE

项目 / 机型 Item/type		单位 Unit	SK530/C3380				SK600/C4700			
注射部分 Injection part										
螺杆型号 Screw type			A	B	C	D	A	B	C	D
螺杆直径 Screw diameter		mm	70	75	80	85	80	85	90	100
螺杆长径比 Screw diameter ratio		L/D	23	21.5	22.5	21.3	23	22	21	18.5
理论注射容积 Theoretical injection volume		cm³	1596	1832	2085	2353	2285	2580	2894	3571
注射量 (PS) Injection volume (PS)		g	1452	1667	1897	2142	2080	2348	2632	3250
最大对空注射速率 Maximum rate for injection to air		cm³/s	393	451	513	580	509	574	644	795
注射压力 Injection pressure		MPa	212	185	162	144	206	183	163	132
注射行程 Injection stroke		mm	415				455			
最大注射速度 Maximum injection speed		mm/s	102				101			
螺杆最高转速 Maximal Rotational Speed of Screw		r/min	159				150			
锁模部分 Clamping part										
锁模力 Clamp Tonnage		KN	5300				6000			
移模行程 Toggle stroke		mm	880				970			
拉杆内间距 Distance between tie bars		mm×mm	860×800				910×860			
最大模厚 Maximum mould height		mm	820				910			
最小模厚 Minimum mould height		mm	350				380			
顶出行程 Ejection stroke		mm	210				260			
顶出力 Ejector force forward		KN	123				181			
顶针回缩力 Ejector force backard		KN	89				126			
顶针数量 Amount of die thimble		Pcs	1+12				1+20			
其它 Others										
电机功率 Motor power		KW	22+30				30+37			
电热功率 Heater power		KW	31.8/33.5				48			
温控区数量 Quantity of temperature-control zones			1+5				1+5			
料斗容积 Bucket capacity		kg	100				100			
油箱容积 Oil tank capacity		L	750				850			
外形尺寸 Boundary dimension(L×W×H)		m	8.1×2.2×2.6				8.9×2.5×3			
机器重量 Machine weight		Ton	21				24			

模板侧面尺寸
Side Dimension Of
The Molding Board



SK 系列模板正面尺寸
Front Dimension Of Sk Series
Molding Board

