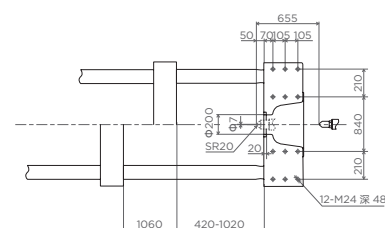
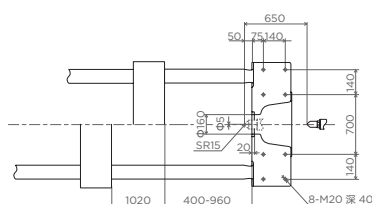


SK 系列技术参数表

SK SERIES TECHNICAL PARAMETER TABLE

项目 / 机型 Item/type		单位 Unit	SK700/C6200				SK800/C8600			
注射部分 Injection part										
螺杆型号 Screw type			A	B	C	D	A	B	C	D
螺杆直径 Screw diameter		mm	85	90	100	110	90	100	110	120
螺杆长径比 Screw diameter ratio		L/D	23.5	22.2	20	18	22.2	23.1	21	19.3
理论注射容积 Theoretical injection volume		cm³	2864	3211	3964	4796	3465	4278	5176	6161
注射量 (PS) Injection volume (PS)		g	2606	2922	3607	4365	3153	3893	4710	5606
最大对空注射速率 Maximum rate for injection to air		cm³/s	537	602	743	899	585	723	874	1040
注射压力 Injection pressure		MPa	217	194	157	130	249	202	167	140
注射行程 Injection stroke		mm	505				545			
最大注射速度 Maximum injection speed		mm/s	95				92			
螺杆最高转速 Maximal Rotational Speed of Screw		r/min	160				159			
锁模部分 Clamping part										
锁模力 Clamp Tonnage		KN	7000				8000			
移模行程 Toggle stroke		mm	1020				1060			
拉杆内间距 Distance between tie bars		mm×mm	960×860				1060×960			
最大模厚 Maximum mould height		mm	960				1020			
最小模厚 Minimum mould height		mm	400				420			
顶出行程 Ejection stroke		mm	260				280			
顶出力 Ejector force forward		KN	181				181			
顶针回缩力 Ejector force backard		KN	126				126			
顶针数量 Amount of die thimble		Pcs	1+20				1+20			
其它 Others										
电机功率 Motor power		KW	37+37				45+45			
电热功率 Heater power		KW	36.1				50.1			
温控区数量 Quantity of temperature-control zones			1+5				1+5			
料斗容积 Bucket capacity		kg	100				100			
油箱容积 Oil tank capacity		L	850				1000			
外形尺寸 Boundary dimension(L×W×H)		m	9.5x2.5x3				10×2.7×3			
机器重量 Machine weight		Ton	30				37			

模板侧面尺寸
Side Dimension Of
The Molding Board



SK 系列模板正面尺寸
Front Dimension Of Sk Series
Molding Board

