

ARP-A PROMOTOR DE CONFIABILIDAD

Duración: 16 horas / Sin requisitos previos / Certificación disponible

El promotor de confiabilidad es un profesional clave en la transformación hacia la cultura de la "planta confiable". Comprende los principios estratégicos de la confiabilidad, impulsa el cambio cultural necesario y facilita la alineación entre mantenimiento y operaciones. Además, promueve la adopción de prácticas de análisis y adquisición de datos, contribuyendo activamente a la mejora continua del desempeño de los activos.

CONTENIDO TEMÁTICO

Empezando...

- ¿Qué es una planta confiable? ¿Cuáles son los beneficios? Introducción a la aplicación

Resumen del proceso

- Comparación de estrategias. El proceso de Transformación de la confiabilidad de los activos [ART]. Gestión de activos e ISO 55000

Evaluar el valor

- ¿Por qué mejorar la confiabilidad? Rendimiento y costo actuales. Medir el progreso. Venta de la dirección superior. Vender los beneficios. Proyectos piloto

Estrategia

- Planificación, misión, apoyo. Misión de establecimiento del equipo. El proceso de transformación de la confiabilidad de los activos [ART]

Compromiso de toda la planta

- El error humano y la psicología. Cambio de cultura. Comentarios de los empleados
- El proceso de compromiso del papel marrón

Conseguir que el mantenimiento esté bajo control

- Rompiendo el ciclo de mantenimiento reactivo de la fatalidad.

Eliminación de defectos

- Diseño para la confiabilidad. Adquisiciones basadas en el valor. Transporte centrado en la confiabilidad. Pruebas de aceptación

Comprender el fallo

- ¿Qué es el fallo?

Cuidado proactivo de activos

- Lubricación de precisión. Operaciones. 5s y el espacio visual.

Estrategia de activos

- Mantenimiento Basado en la Condición. (CBM), Mantenimiento Basado en Intervalos, funcionamiento hasta el fallo (RTF). Organizarse (Lista maestra de bienes, lista de materiales). Desarrollando una estrategia. Analizando los datos de confiabilidad. Clasificación de la criticidad de los activos. Optimización del mantenimiento preventivo (PMO). Mantenimiento centrado en la confiabilidad (RCM). Análisis de modos de falla y efectos (FMEA). Análisis de Fallo de Causa Raíz (RCFA)

Gestión del trabajo

- Flujo de gestión del trabajo. Trabajo basado en estrategias y solicitudes de trabajo. Establecimiento de un sistema de prioridades. Procesamiento de solicitudes. Planificación, programación y ejecución de trabajos. Puesta en servicio. Cierre y comentarios

Gestión de repuestos

- Bases de datos. Control de acceso. Proceso de selección. Cuidado de repuestos

Trabajo de precisión

- Instalación, alineación, equilibrado, fijación de precisión. Eliminación de resonancia. 5S en el taller

Monitoreo de condición

- Revisión general de tecnologías de monitoreo de condición. Análisis de vibraciones. Ultrasonido. Pruebas de diagnóstico de motores eléctricos. Análisis de aceite. Análisis de partículas de desgaste. Análisis de infrarrojos. Inspecciones visuales. **Supervisión del rendimiento. Ensayos no destructivos (NDT)**

Mejora continua

- Indicadores clave de rendimiento (KPI). Revisar la estrategia del programa. Educación continua

CERTIFICACIÓN INTERNACIONAL DISPONIBLE, CERTIFICADO POR MIBOC.