

ALINEACIÓN DE EQUIPOS ROTATIVOS: CONVENCIONES, NOMENCLATURA Y TOLERANCIAS.

Duración: 8 horas / Sin requisitos previos

En este curso, exploraremos los principios teóricos fundamentales de la geometría de la alineación de ejes, proporcionando a los participantes una comprensión sólida de los conceptos clave. Además, nos sumergiremos en el desarrollo de técnicas prácticas y efectivas que permitirán presentar de manera clara y detallada los resultados de la alineación de equipos rotativos, abarcando tanto acoples directos como sistemas de transmisión por correas. En conjunto, este curso ofrecerá a los participantes un conjunto integral de habilidades para optimizar la eficiencia y la durabilidad de los equipos industriales.

CONTENIDO TEMÁTICO

¿POR QUÉ ES IMPORTANTE LA ALINEACIÓN DE MAQUINARIA ROTATIVA?

- Implicaciones en la gestión de confiabilidad.
- ¿Debería incluirse en un programa de monitoreo de condición?

CONCEPTOS BÁSICOS DE ALINEAMIENTO

- Conceptos básicos de la alineación de ejes en equipos rotativos.
 - Terminología.
 - Definiciones k,hk,h.
- ¿Existen normativas al respecto?

TIPOS DE ACOPLAMIENTOS Y TOLERANCIAS.

- Tolerancia.
- Tipos de acoplamientos.

MEDICIÓN CON RELOJES COMPARADORES.

- RIM FACE.
- REVERSE DIAL.
- Cálculos trigonométricos.

MATERIAL COMPLEMENTARIO

- Alineación láser.
- Crecimiento térmico.
 - Valores objetivo.
- Otros tipos de alineación.