

CONFIABILIDAD EN LA LUBRICACIÓN

Duración: 8 horas / Sin requisitos previos / Certificación disponible

Este curso describe las principales metodologías de monitoreo, sus objetivos y desafíos, sin llegar a profundizar en aspectos técnicos propios de un analista de lubricación certificado (la persona que desarrollará los análisis). Al finalizar este curso el estudiante estará en capacidad de identificar las mejores prácticas de lubricación, tecnologías y metodologías de monitoreo de condición, aplicar buenas prácticas de control de contaminación y conservación del régimen de lubricación de equipo crítico, interpretar correctamente un informe enviado por un laboratorio de análisis de lubricación.

CONTENIDO TEMÁTICO

Introducción

- La lubricación y la gestión de confiabilidad
- Lubricación dirigida por confiabilidad
- La historia completa del fallo funcional
- Causas latentes que generan fallos por lubricación deficiente

Lubricación de precisión y control de contaminación

- La importancia de la lubricación
- ¿Cómo funciona la lubricación?
- Propiedades del lubricante
- Mecanismos de desgaste
 - Contaminación
 - Contaminación: degradación del lubricante
 - Contaminación: degradación de componentes
 - Control de la humedad
 - Contaminación: el impacto de la contaminación por partículas
 - Usar filtros para el control de contaminación
 - Contaminación: ¿importa el tamaño?
- Almacenamiento y distribución con control de contaminación
- Almacenamiento y distribución con control de contaminación

Análisis de aceite y partículas de desgaste

- Análisis de aceite nuevo y usado
- Tecnologías de análisis
 - Análisis físico-químico
 - Contaminación con agua, combustible
 - Índice PQ
 - TAN
 - TBN
 - FTIR
 - Pectrometría
- Medición y reporte de limpieza del aceite
- Código de limpieza ISO
- Pruebas IN SITU
 - Inspección visual
 - Olor
 - Crepitación
- Análisis de partículas de desgaste
 - Crepitación
 - Filterogramas
 - Análisis morfológico
- Consideraciones para la implementación de programas