

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.03265.2023.001

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Eiring Metallbau Inh. Viktor Eiring Am Knie 35 26897 Esterwegen DEUTSCHLAND	
Schweißbetrieb	Eiring Metallbau Inh. Viktor Eiring, Weidenweg 4, 26897 Bockhorst, DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Arthur Eiring, Stufe B	geb. am: 24.01.1991
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	-	
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	23.12.2023	
Gültigkeitsdauer	22.12.2024	
Bemerkungen	-	
Ausstellungsort/-datum	Köln, 23.12.2023 Ehlen/ZA	


Makowka
Leiter der Prüfstelle



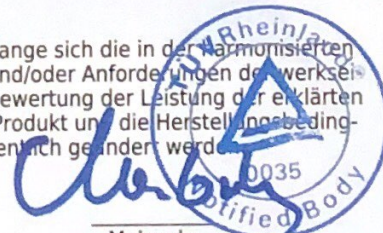
ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0035-CPR-1090-1.03507.TÜVRh.2023.001

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
	hergestellt durch oder für
Hersteller	Eiring Metallbau Inh. Viktor Eiring Am Knie 35 26897 Esterwegen DEUTSCHLAND
Herstellwerk Produktionsstätte des Herstellers	Eiring Metallbau Inh. Viktor Eiring Weidenweg 4 26897 Bockhorst Deutschland
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Datum der Erstausstellung	23.12.2023
Nächstes Überwachungsaudit	22.12.2024
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite
Ausstellungsort/-datum	Köln, 23.12.2023 K. Ehlen



Makowka
Leiter der
Zertifizierungsstelle