



Equipos de bombeo



Tratamiento de agua



Calentamiento de agua



Piscinas

Nosotros

Estamos ubicados en la ciudad de Morelia, contamos con 10 años de experiencia en el ramo del tratamiento de agua domestico,comercial e industrial

Nuestros valores:

- ❖ Integridad
- ❖ Honestidad
- ❖ Compromiso.
- ❖ Pasión.
- ❖ Tratar a los demás como nos gustaría ser tratados.

Servicios

Venta de suministros para el tratamiento y bombeo de agua.
Venta de suministros para piscinas.
Asesoría.
Capacitación.
Diseño de sistemas de tratamiento de agua.
Mantenimiento a equipos.



SISTEMAS DE PRESIÓN

TANQUES METÁLICOS PRECARGADOS



Aplicaciones
Sistemas hidroneumáticos.

Capacidad: 2 a 119 galones

TANQUES FIBRA DE VIDRIO PRECARGADOS



Aplicaciones
Sistemas hidroneumáticos.
Almacenamiento de agua.
Elevación a presión

Capacidad: 15 a 264 galones

PRESION CONSTANTE



Aplicaciones
Residencial
Comercial
Jardinería.

Potencia: 1 y 2.1 HP

BOMBA AUTOCEBANTE A GASOLINA



Aplicaciones
Alta presión y riego

Potencia: 6.5 HP

ACCESORIOS



Aplicaciones
Manómetros.
Interruptores de presión.
Válvulas de alivio.
Interruptores de nivel.
Mangueras flexibles.



e.sybox^{mini}

SOMOS EL N° 1 EN ITALIA*



SISTEMA DE PRESIÓN INTEGRADO

HASTA UN 50% DE AHORRO ENERGÉTICO RESPECTO A CUALQUIER SISTEMA TRADICIONAL



Ahorro Energético



Protección Anticycling



Operación silenciosa

- Tecnología ergonómica
- Fácil Instalación
- Sencillo aprendizaje de operación del sistema
- Instalación vertical u horizontal

SUPERFICIALES DE AGUA LIMPIA

BOMBAS CENTRIFUGAS ALTA Y BAJA PRESIÓN



Aplicaciones

Bombeo a grandes alturas y distancias.
Industria en general.
Riego por aspersión.
Equipos contra incendio.
Equipos hidroneumático.
Equipos de presión constante con variador de velocidad.
Toboganes y piscinas de alto flujo y bajas cargas.

Potencia: 1 HP hasta 100 HP

BOMBAS MULTIETAPAS VERTICALES



Aplicaciones

Bombeo a grandes alturas y distancias.
Industria en general.
Equipos contra incendio.
Equipos hidroneumático.
Equipos de presión constante con variador de velocidad.
Industria de alimentos y bebidas.
Recirculación de agua caliente

Potencia: 1 HP hasta 60HP

BOMBAS BOOSTER



Aplicaciones

Ósmosis inversa.
Sistemas de alta presión.
Lavado de autos.
HVAC.
Inyección de fertilizante.
Filtración.

Potencia: 0.5 HP hasta 3 HP

BOMBA AUTOCEBANTE A GASOLINA



Aplicaciones

Alta presión y riego

Potencia: 6.5 HP

BOMBAS PRESURIZADORAS



Aplicaciones

Presurización de pequeños sistemas que requieren presiones maximas de 30 psi

Potencia: 1/6 HP hasta 1/3 HP

BOMBAS RECIRCULADORAS DE AGUA CALIENTE



Aplicaciones

Hotelería.
Restaurantes.
Hospitales.
Centros deportivos

Potencia: 1/12 a 1/6 HP



SUMERGIBLES DE AGUA LIMPIA

CISTERNA



Aplicaciones

Equipos hidroneumático.
Transferencia de agua.
Riego residencial.
Presión constante

Potencia: 1/2 y 1 HP

POZO PROFUNDO



Aplicaciones

Residencias.
Comercial.
Industrial.
Agrícola.

Potencia: 1/2 HP hasta 100HP

SUMERGIBLES DE AGUA SUCIA

AGUA RESIDUAL / INASTACABLE



Aplicaciones

Centros comerciales.
Condominios.
Estacionamientos.
Plantas tratadoras.

Potencia: 0.5 HP hasta 15 HP

TRITURADORAS



Aplicaciones

Centros comerciales.
Estacionamientos.
Plantas tratadoras.

Potencia: 1 y 2 HP

TABLEROS AUTOMÁTICOS

ALTERNADORES SIMULTANEADORES



Aplicaciones

Sistemas de presión donde
se ocupe alternar entre 2 a 4
bombas

Potencia: 1/2 a 40 HP

VARIADOR DE VELOCIDAD



Aplicaciones

Sistemas de presión donde
se ocupe mantener una presión
constante con un ahorro de
energía

Potencia: 1/2 a 25 HP

EQUIPOS DE BOMBEO

LORENTZ

BOMBAS SOLARES PISCINAS - SUMERGIBLES - SUPERFICIALES

Los sistemas **LORENTZ PS2** son productos de alta calidad diseñados para el abastecimiento de agua potable, abrevaderos para ganado, irrigación y piscinas. Transportan el agua de manera económica, fiable y limpia en cualquier lugar.

Estos equipos están diseñados exclusivamente para bombear agua de manera eficiente mediante la utilización de energía solar. Cada sistema está conformado por una unidad hidráulica, motor y controlador. Este concepto modular hace que su mantenimiento sea sencillo, de fácil acceso y de bajo costo.

Una de sus principales características es su larga vida útil así como una amplia gama de equipos que pueden adaptarse a cualquier aplicación de forma perfecta. Gracias a la utilización de energía solar renovable, su rentabilidad es mayor en comparación a los sistemas de bombeo tradicionales alimentados por energía eléctrica o combustibles.



LORENTZ

BOMBAS SOLARES PISCINAS - SUMERGIBLES - SUPERFICIALES

El bombeo de agua requiere una cantidad significativa de energía. El sol es una fuente de energía prácticamente infinita y gratuita, que combinada con la clarificación y los equipos adecuados, es posible bombear agua en cualquier lugar sin necesidad de contar con una infraestructura de suministro eléctrico.

El **PS2** es un sistema avanzado de bombeo de agua solar que ha sido específicamente diseñado para utilizar la energía solar para bombear agua, de esta manera se reemplaza la necesidad de una red de energía eléctrica o de un sistema diésel.

Dado que la energía solar no es uniforme a lo largo del día, el control cambia constantemente los parámetros de la bomba para optimizar la cantidad de suministro de agua. Es capaz de proporcionar entre un 30% hasta 1000% más de agua que los productos de la competencia dependiendo de las condiciones climáticas, como resultado, los costos operativos son muy bajos o nulos ya que no se requiere de combustibles fósiles para su funcionamiento.

Almacenamiento de agua

Al introducir almacenamiento en un sistema solar, es posible suministrar la demanda de agua en estaciones secas o tener disponibilidad durante la noche sin necesidad de la red eléctrica o un generador.



PumpScanner

La App gratuita permite configurar y gestionar de manera sencilla el sistema en tiempo real.

Fuente de alimentación

La energía solar es la fuente principal del PS2. Capaz de satisfacer los requerimientos de agua con un sistema solar. En caso de ser necesario, el PS2 puede ser alimentado mediante la red eléctrica o un generador.

Controlador PS2

Es el corazón del sistema, gestiona y optimiza las operaciones constantemente para entregar la máxima cantidad de agua.

Monitorización y Gestión.

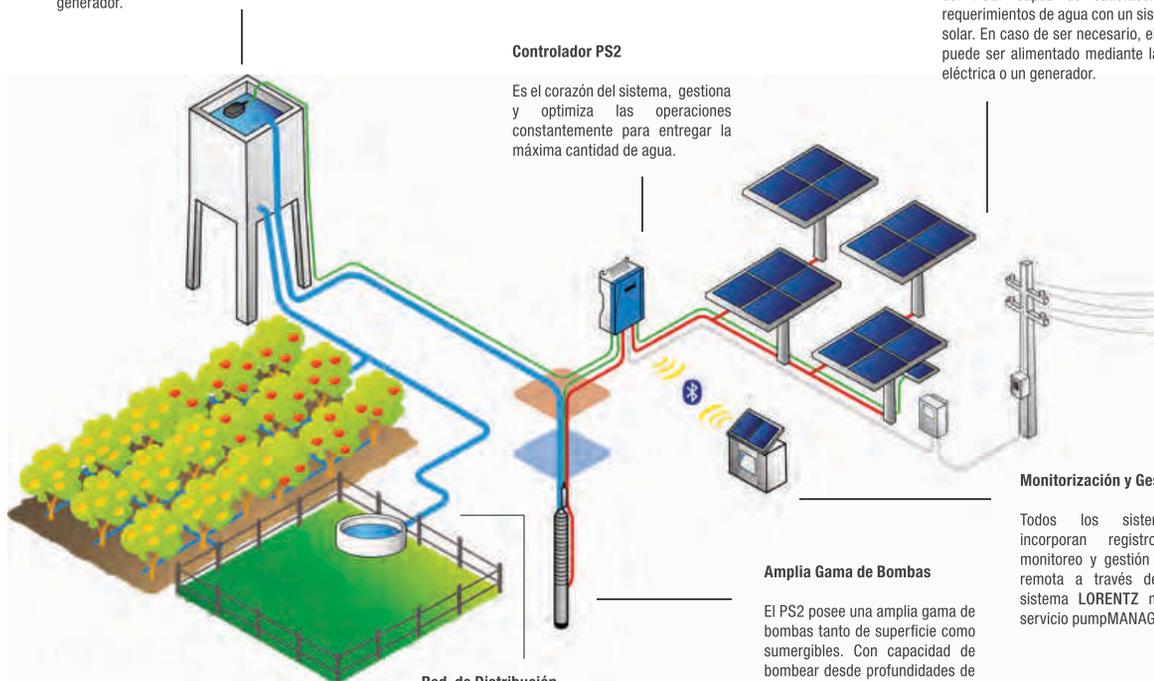
Todos los sistemas PS2 incorporan registro de datos, monitoreo y gestión de manera remota a través de cualquier sistema LORENTZ mediante el servicio pumpMANAGER.

Amplia Gama de Bombas

El PS2 posee una amplia gama de bombas tanto de superficie como sumergibles. Con capacidad de bombear desde profundidades de hasta 450 m (1480ft) y suministra caudales de hasta 60 m³/h (265 GPM) en bombas superficiales.

Red de Distribución.

Los sistemas Solares LORENTZ son ideales para aplicaciones de agua potable, riego y piscinas. El PS2 optimizará el suministro de agua dependiendo de la energía solar disponible.



SISTEMA CONTRA INCENDIOS

Los Sistemas Contra Incendio VERTEX de la serie "SCI" combinan los mejores componentes y experiencia en un equipo compacto y práctico, fácil de instalar. Han sido diseñados para suministrar el caudal y presión necesarios para sistemas contra incendio de dos o más Gabinetes (mangueras) que pueden ser operados por los usuarios de los edificios o personal de Protección Civil. Pueden también ser la fuente de suministro para pequeños sistemas de rociadores.

Los modelos ofrecidos cubren un amplio rango de necesidades normalmente presentes en edificios comerciales, habitacionales y de oficinas, así como para naves industriales, etc.

La bomba piloto (Jockey) contribuirá a mantener el ramal contra-incendios presurizado arrancando cuando se requiera recuperar la presión del sistema por pequeñas fugas en la red, dejando que la o las bombas principales arranquen solo cuando en realidad se requiera, que sería al accionarse alguna salida para extinción de incendio o rociador.

Aplicaciones

Naves industriales
Centros comerciales
Edificios habitacionales y de oficinas
Minería

Ventajas y beneficios

Sistema paquete que consta de bombas diesel + eléctrica + Jockey que facilita las maniobras e instalación.
Diseño compacto que elimina espacios desperdiciados
Equipos incluidos con la más alta calidad en el mercado
Respaldo de Fábrica

Características generales

Motobomba de combustión diesel automatizada.
Motobombas eléctricas horizontal y vertical en 3500 RPM @ 220/440 VCA.
Tablero de control para bomba diesel para 1 o 2 baterías, con arranque manual, totalmente cerrado y montado al motor de combustión.
Tablero de control para bombas eléctricas en 220VCA (opción 440VCA), con arranque suave y retardo al paro ajustable.
Los tableros de control y potencia se envían cableados a sus bombas.



Flujo (GPM)	Presión (PSI)	Potencia			Dimensiones*				
		Bomba Diesel	Bomba Eléctrica	Bomba Jockey	Largo (cm)	Ancho (cm)	Alto (cm)	Succiones (D/E/J)	Descarga
100	100	18.8	15	1.5	180	90	140	1.5/1.5/1.25	3"0
100	125	25	25	2	180	100	140	2/2/1.25	3"0
100	150	35	30	2	200	115	145	2/2/1.25	3"0
150	100	35	15	2	200	115	145	1.5/1.5/1.25	3"0
150	125	35	25	2	200	115	145	2/2/1.25	3"0
150	150	40	30	2	200	150	160	2/2/1.25	3"0
200	100	25	20	1.5	180	100	140	2/2/1.25	4"0
200	125	35	30	2	200	115	145	2/2/1.25	4"0
200	150	35	30	2	200	115	145	2/2/1.25	4"0
250	100	35	25	2	200	115	145	2.5/2.5/1.25	4"0
250	125	35	30	2	200	115	145	2/2/1.25	4"0
250	150	51	40	2	170	115	145	2/2/1.25	4"0



TRATAMIENTO DE AGUA



TANQUES



Desde 0.25 pies cúbicos hasta 75 pies cúbicos

MEDIAS FILTRANTES



Arena silica
Zeolita.
Carbón activado vegetal.
Carbón activado mineral.
Filox
Garnet
Antracita.

RESINAS



Cationica para suavización
Cationica para desmineralización
Anionica para desmineralización.
Lecho mixto

VÁLVULAS



Manuales
Automáticas por flujo
Automáticas por tiempo

PORTAFILTROS Y CARTUCHOS



Plisado.
Polyspum.
Polidepth.
Carbón en bloque.
Carbón granular.
Especializados

EQUIPOS DESINFECTANTES UV



Desde 1 GPM hasta 290 GPM a 30 mJ/cm2





Purolite®



**Shallow Shell™
Technology**

Mediante resinas Purolite lograrás tener tratamiento selectivo de:

- Flúor
- Arsénico
- Nitratos
- Hierro y Manganeso
- Orgánicos
- Taninos

¡Tan fácil como regenerar un suavizador!



¡Conoce más!
Escanea para
ver vídeos:



¿Quieres dejar de tirar agua?

Evita la perforación de nuevos pozos, Purolite tiene la solución, conoce nuestra línea

Hasta **30%**

Menos consumo de regenerantes (ácido, sal, sosa).

Hasta **50%**

Menos agua empleada para regenerar.

3-5%

Rechazo estimado.

Hasta **50%**

Menos agua enviada a PTAR.

CALIDAD QUE DA TRANQUILIDAD

Nuestra área de proyectos le ofrece sistemas a la medida de ósmosis inversa y ultrafiltración, utilizando componentes de las marcas más reconocidas del mercado.



ÓSMOSIS INVERSA COMERCIAL



TRATAMIENTO DE AGUA



GENERADORES DE OZONO



Desde 0.25 pies cúbicos hasta 75 pies cúbicos

BOMBAS DOSIFICADORAS



Desde 3 hasta 120 GPM

MEMBRANAS DE ÓSMOSIS INVERSA



Alto rechazo.
Alta productividad.
Agua de mar
Agua salobre

QUÍMICOS PARA ÓSMOSIS INVERSA



Limpiadores
Antincrustantes

ÓSMOSIS INVERSA



De 1 a 12 membranas.

CONTROLADORES



Controlador de conductividad, pH y ORP.



TRATAMIENTO DE AGUA

FOOD SERVICE

AGUAPROF
Sistemas de tratamiento y acondicionamiento de agua

EVERPURE



Ideal para maquinas de café
maquinas de hielo, consumo
post mix.

AQUALITE



Reduce:
Dureza, alcalinidad
metales pesados y sulfatos
sin el uso de sal

FRANKE

EcO₃Ice™

IDENTIFIQUE PROBLEMAS

- Hielo no confiable
- Costo y tiempo parado de máquinas de hielo por limpieza o servicio.
- El 0.1 mm de biopelícula u hongos puede aumentar el consumo de energía en un 25-35%



SOLUCIONES

- Sistema de patente alemán con electrodos que genera ozono.
- Produzca agua desinfectada que cumpla con requisitos EPA
- Ahorre tiempo y energía, ya que no requiere mantenimiento mensual

BENEFICIOS

- Proteja su marca, clientes y consumidores
- Ahorre en costos de energía
- Reduzca costos de mantenimiento
- Evite biopelículas, bacterias, hongos y algas en superficies y bebidas.



TRATAMIENTO DE AGUA



BEBEDEROS



Con o sin enfriamiento
Llenado de botellas

AQUALITE



Reduce:
Dureza, alcalinidad
metales pesados y sulfatos
sin el uso de sal

DISPENSADOR DE AGUA CON SISTEMA DE PURIFICACIÓN INTEGRADO



Dispensador de agua caliente y fría con conexión directa a la toma de agua. Enfría con compresor, el cual es de bobina de cobre de alta eficiencia diseñado para la refrigeración. Calefacción eléctrica: mediante un tanque para agua caliente de acero inoxidable con alta potencia que está diseñado para brindar calor y está equipado con sistema de ósmosis inversa. Debe instalarse directamente al suministro de agua.

SISTEMA DE FILTRACIÓN

FILTRO INFO.	Primera Etapa	Segunda Etapa	Tercera Etapa	Cuarta Etapa
Filtro	POLIPROPILENO	CARBONO	ÓSMOSIS INVERSA	CARBONO Y ULTRA-FILTRACIÓN
Ciclo del reemplazo	6 meses o 3600L	12 meses o 7200L	24 meses o 7200L	12 meses o 3600L
Contaminantes eliminados	Sólidos en suspensión (sedimento) y partículas gruesas	Cloro, sabor, olor, y partículas finas	Bacteria, coliforms, y total de sólidos disueltos	Bacteria, coliforms, turbiedad y cloro



CALENTAMIENTO DE AGUA



CALENTADORES



Residenciales
Edificios
Hoteles
Torre de departamentos

CALENTADORES INSTANTANEOS



De 1 a 3 servicios

CALENTADORES SOLARES

