

# **BOLETÍN TÉCNICO**

Página: 1 de 2 BT №: 006 Orig. Fecha: 05/09/2006 Rev. Fecha: 29/05/2015

10

Rev. Nº:

## LÍNEA DE PRODUCTOS

# UVPET / SUPT - Tinta para Serigrafia UV en PET

### CÓDIGO / DESCRIPCIÓN

UVPET.095 / SUPTT-0095 Base; UVPET.095F / SUPTT-0095F Base Uvpet Mate; UVPET.410 / SUPTQ-0410 Negro Cromia SL; UVPET.420 / SUPTQ-0420 Magenta Cromia SL; UVPET.422 / SUPTQ-0422 Magenta Cromia; UVPET.430 / SUPTQ-0430 AmarilloCromia Frio SL; UVPET.431 / SUPTQ-0431 AmarilloCromia Frio; UVPET.440 / SUPTQ-0440 AmarilloCromia Caliente SL; UVPET.442 / SUPTQ-0442 AmarilloCromia Caliente; UVPET.450 / SUPTQ-0450 Azul Cromia SL; UVPET.601 / SUPTB-0601 Negro; UVPET.603 / SUPTB-0603 Negro Opaco; UVPET.604 / SUPTB-0604 Blanco Pet Mezcla; UVPET.702 / SUPTB-0702 Blanco Pet; UVPET.710 / SUPTB-0710 Amarillo Medio Uvpet; UVPET.720 / SUPTB-0720 AmarilloNaranja Uvpet; UVPET.730 / SUPTB-0730 Naranja Uvpet; UVPET.740 / SUPTB-0740 Rojo Claro Uvpet; UVPET.750 / SUPTB-0750 Rojo Escuro Uvpet; UVPET.760 / SUPTB-0760 Rosa Uvpet; UVPET.770 / SUPTB-0770 Violeta Uvpet; UVPET.780 / SUPTB-0780 Azul Primario Uvpet; UVPET.790 / SUPTB-0790 Verde Esmeralda; UVPET.XXX / SUPT-XXXX Colores Especiales

## **COMPOSICIÓN**

Oligómeros, monómeros, pigmentos, cargas, aditivos diversos y fotoiniciadores.

## **PROPIEDADES**

Tinta UV brillante de un solo componente, buen secado, aderêcia, difusión y estabilidad de la máquina.

#### **APLICACIÓN**

Aplicación Serigrafíca en maquina automáticas y semi-automáticas. El uso de mallas de 150 a 200 hilos / cm

## INDICACIÓN DE SUSTRATOS

Botellas rígidas y semi rígidos de PET, con tratamiento corona o flameo, conn tensión superficial mínima 38 Dynas/cm2.Una variedad de sustratos puede influir en la calidad de la impresión,le recomendamos hacer las pruebas de aplicaciones experimentales antes de la producción industrial.

## RESISTENCIA QUÍMICA

Buena resistencia química en contacto con diferentes productos tales como alcohol 99° GL y acetona. Puede ser mejorada por adición del aditivo UVST.305 / SSAD-0305

## SECADO / CURADO

Secado de las tintas con lámparas UV poder curativo 300 W / cm, con una radiación mínima 90 mJ/cm2. En caso de hacer sobreposición de colores, no se debe exceder tiempo de 4 horas del primer color para la impressión de la segundo color.

#### **DILUCIÓN**

Añadir 5% a 10% del diluyente UV DBR10 / SUXU-BR10 en relación con la cantidad de producto.

Preparado:	Eder Junio		Aprobado	Claudio Luiz Nunes				
Forma	Orig. Fecha: 10/10/2002	Rev. Fecha: 31/03/2010			Rev. №:	5	D	P 7.3.3 - BT



# **BOLETÍN TÉCNICO**

Página: 2 de 2 BT №: 006 Orig. Fecha: 05/09/2006 Rev. Fecha: 29/05/2015

Rev. Nº: 10

## CATÁLISIS

No Aplicable

#### **POT-LIFE**

No Aplicable

## **LIMPIEZA**

Utilice el Solvente de Limpieza D0840 / SSXL-0840

## **ADITIVOS**

UVST.155 / SUAU-0155 - Agente de Tensión: Agregue 1% a 2% de la cantidad del producto; UVST.7734 / SUAF-7734-Fotoiniciador (varios colores): Agregue 1% a 3% en relación con cantidad de producto; UVST.210 / SUAU-0210 - Fotoiniciador (Bases transparentes y Blanco): Agregue 1% a 3% en relación a la cantidad; UVST.305 / SSAD-0305 - Promotor

Adhesión / Resistencia química: Añadir 3% a un 5% respecto a la cantidad

#### **ALMACENAMIENTO**

El producto debe ser almacenado en un lugar seco, ventilado, libre de fuentes de calor y luz, sin diluir y en su embalaje original.

### **FECHA DE CADUCIDAD**

24 meses para los colores básicos y sus mezclas en general, y de 6 meses para colores perlados, colores metálicas y metalizados y 3 para el color fluorescente.

Productos caducados deben ser revalidados por los valores establecidos por el Departamento de Comercio. Preferiblemente, el cliente debe conducir su propia revalidación observar las características de la aplicación del producto / es de por sí única responsabilidad del cliente.

#### **CUIDADO / ATENCIÓN**

Producto NO INFLAMABLE a base de monómeros, reactiva (polimerización) se expone al calor de luz/excesivo. Nocivo por vía aérea/irritante deexposición: Piel, ojos, ingestión y pueden causar quemaduras. Almacenamiento: lejos de los niños/animales, en un cubierto, fresco y seco, lejos del calor. Uso: ventilación, use PPE máscara/gafas/guantes. No incinere/reutilizar los envases. Si el contacto conojos/piel, lavar con agua corriendo abundância. Se ingiere, no induzca el vómito, llame a su doctor. Nota para el médico: Horahechos revelados por la víctima, realizar procedimientos a los tratamientos sintomáticos. En el caso de los extintores de incendio, utilizar: dióxido de carbono, carga de pólvora a presión. En caso de derrame/fuga, protéjase con un equipo de seguridad, evitar su arrastre a los suelos, vías navegables, alcantarillas. Insoluble en agua. Absorber con tierra seca, arena u otro material absorbente, deseche comolegislación ambiental (véase agencias gubernamentales)

## **COMENTÁRIOS**

ANTES DE LA OPERACIÓN VER / LER LA SEGURIDAD. Los datos contenidos en esta información son los resultados experimentos llevados a cabo en el laboratorio y bajo controle. A variedad de sustratos pueden influir en la calidad de la impresión ,aplicaciones experimentales deben realizarse. La conexión entre la hoja de datos del producto x Código está dada por la familia / línea producto a través de los cuatro primeros dígitos del código del artículo (que figura en la cabecera), por lo que cualquier producto que contenga estos los dígitos iniciales del código, es parte de la línea de productos de esta ficha técnica. Ejemplo: el elemento de código SUPTT-0095, boletín tecnico línea SUPT. Colores Especiales UVPET.XXX / SUPT -XXXX corresponde a la numeración secuencial. La viscosidad del producto puede ser cambiado con el tiempo principalmente debido a la apertura de caducidad del paquete para el uso rutinario del producto en este caso se deben realizar para la dilución caso viscosidad de aplicación de ajuste inherente en el proceso, ver dilución artículo. La viscosidad del producto, también puede ser alterado dependiendo de las condiciones climáticas, las altas y bajas temperaturas, consulte item dilución o aditivos

Para más información, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

Matriz: +55 12-3644-1550 / Filial: +55 11-2085-4876 email: assistenciatecnica@tecnopaint.com.br

Preparado Eder Junio Aprobado Claudio Luiz Nunes

 Forma
 Orig. Fecha: 10/10/2002
 Rev. Fecha: 31/03/2010
 Rev. №: 5
 DP 7.3.3 - BT