



BOLETÍN TÉCNICO

Página: 1 de 2
BT Nº: 009
Orig. Fecha: 05/09/2006
Rev. Fecha: 31/08/2015
Rev. Nº: 12

SERIE DE PRODUCTOS

UVGLASS / SUGL - Tinta Serigrafía UV para Botella

CÓDIGO / DESCRIPCIÓN

UVGLASS.095 / SUGLT-0095 Base 095 Uvglass; UVGLASS.098 / SUGLT-0098 Base Cromia 098; UVGLASS.410 / SUGLQ-0410 Negro Cromia; UVGLASS.420 / SUGLQ-0420 Magenta Cromia SL; UVGLASS.422 / SUGLQ-0422 Magenta Cromia; UVGLASS.430 / SUGLQ-0430 Amarillo Cromia Frío SL; UVGLASS.431 / SUGLQ-0431 Amarillo Cromia; UVGLASS.450 / SUGLQ-0450 Azul Cromia; UVGLASS.701 / SUGLB-0701 Negro Uvglass; UVGLASS.702 / SUGLB-0702 Blanco Mezcla Uvglass; UVGLASS.703 / SUGLB-0703 Negro Opaco Uvglass; UVGLASS.703COL / SUGLB-0703COL Negro Opaco Uvglass; UVGLASS.706 / SUGLB-0706 Blanco Opaco; UVGLASS.710 / SUGLB-0710 Amarillo Medio Uvglass; UVGLASS.720 / SUGLB-0720 Amarillo Naranja Uvglass; UVGLASS.730 / SUGLB-0730 Naranja Uvglass; UVGLASS.740 / SUGLB-0740 Rojo Claro Uvglass; UVGLASS.750 / SUGLB-0750 Rojo Oscuro Uvglass; UVGLASS.760 / SUGLB-0760 Rosa Uvglass; UVGLASS.770 / SUGLB-0770 Violeta Uvglass; UVGLASS.780 / SUGLB-0780 Azul Primario Uvglass; UVGLASS.790 / SUGLB-0790 Verde Esmeralda Uvglass; UVGLASS.XXX / SUGL-XXXX Colores Especiales

COMPOSICIÓN

Oligómeros, monómeros, pigmentos, cargas, foto iniciadores y aditivos diversos.

PROPIEDADES

Tinta UV brillante bicomponente, excelente estabilidad en máquina, excelente propagación, trabajando en alta velocidad de impresión.

APLICACIÓN

Aplicación serigrafía en máquinas automáticas y semiautomáticas. Utilizar pantallas de 150 a 200 hilos/cm.

INDICACIÓN PARA SUSTRATOS

Frascos de vidrio tratados por flameo, mínimo 44 Dynas/cm². Apropia para amplio campo de aplicación, como vidrios pré-tratados, embalajes de vidrios pintados y lisos (ej.: botellas de bebidas); pré-tratados y no tratados, vidrios de cosméticos; pré-tratados y no tratados, vidrios de restaurantes (ej.: tazas y ceniceros, vasos); pré-tratados y no tratados, vidrios para usos internos (ej.: máquinas de juguetes, espejos, divisórias). La variedad de los sustratos utilizados puede influir en la calidad de la impresión, se deben ejecutar aplicaciones experimentales.

RESISTENCIA QUÍMICA

Buena resitencia al contacto con diferentes productos, como alcohol 99°GL y acetona. Para pruebas de resistencia química al alcohol 99°, se recomienda hacer después del máximo 72 horas, para el curado total.

SECADO / CURADO

Secado en máquinas automáticas con estación de curado UV, con lámparas de 300 W/pol, con radiación mínima 90 mJ/cm². Se recomienda hacer pruebas de adherencia y resistencia mecánica después del máximo 72 horas, para el curado total. OBS: cuando necesario hacer pruebas de inmediato con el cuerpo de prueba, se puede acelerar el curado en estufa 80°C / 10 minutos y hacer las pruebas después de resfriar a temperatura ambiente. Eso simula el tiempo de aproximadamente 24 horas y nos da una visión del comportamiento de la adherencia y resistencia química.

DILUCIÓN

Si es necesario, añadir 5% a 10% del diluyente UV UVST.178 / SUXU-0178 por la cantidad del producto.

Elaborado: EDER JUNIO

Aprobado: CLAUDIO LUIZ NUNES

Formulário Orig. Fecha 10/10/2002

Rev. Fecha: 31/03/2010

Rev. Nº: 5

DP 7.3.3 - BT



BOLETÍN TÉCNICO

Página: 2 de 2
BT Nº: 009
Orig. Fecha: 05/09/2006
Rev. Fecha: 31/08/2015
Rev. Nº: 12

CATÁLISIS

Añadir 3% a 5% del aditivo promotor de adherencia AM.9192 / SUAZ-9192 por la cantidad del producto.

POT-LIFE

3 a 4 horas

LIMPIEZA

Solvente de limpieza D0840 / SSLX-0840

ADITIVOS

Si es necesario: UVST.155 / SUAU-0155- Agente de Tensión: añadir 1% a 2% por la cantidad del producto; UVST.7734 / SUAF-7734 - Foto Iniciador (Colores Diversos): añadir 1% a 3% por la cantidad del producto; UVST.210 / SUAU-0210 - Foto Iniciador (Tintas Blancas y Bases Transparente): añadir 1% a 3% por la cantidad del producto.

ALMACENAMIENTO

Almacenar en local seco, ventilado, libre de fuentes de luz y calor, sin diluir y en los embalajes originales.

PLAZO DE VALIDEZ

24 meses para colores básicos y sus mezclas en general; 6 meses para colores perlados, metálicos y metalizados; 3 meses para colores fluorescentes .

Producto caducado será revalidado mediante valores establecidos por el Departamento Comercial. Preferencialmente el cliente debe hacer su propia revalidación observando las características del producto / aplicación si es inherente, responsabilidad exclusiva del cliente.

CUIDADOS / ATENCIÓN

Producto **NO INFLAMABLE** basado en monómeros, reactivo (polimerización) si expuesto a luz/calor excesivo. Nocivo/irritante de las vías de exposición: piel, ojos, ingestión y puede causar quemaduras. Almacenar: lejos de los niños/animales, en local cubierto, fresco, seco, lejos del calor. Aplicación: ambiente ventilado, usar EPI (Equipos de Protección Individual) máscara/gafas/guantes. No incinerar/reusar embalaje. Si tiene contacto con ojos/piel, llavar con agua corriente en abundancia. Si ingerido, no inducir al vómito, procure el médico. Informaciones al Médico: Verificar hechos evidenciados por la víctima, ejecutar procedimientos a los tratamientos sintomáticos. En caso de fuego usar extintores: dióxido de carbono, carga de polvo presurizado. En caso de derrame, protéase con los equipos de seguridad, evitar escoamento al suelo, cursos de agua, alcantarilla. Producto insoluble en agua. Absorber con tierra seca, arena o material absorbente y descartar conforme legislación ambiental vigente (consultar órganos gubernamentales).

OBSERVACIONES

ANTES DE UTILIZAR VERIFICAR / LEER LA FICHA DE SEGURIDAD. Los datos contenidos en esa información son resultados experimentales hechos en laboratorio y bajo control. La variedad de los sustratos utilizados puede influenciar en la calidad de la impresión, aplicaciones experimentales deben ser hechas. La conexión entre el código del Producto x Boletín Técnico, se da por la familia/serie de producto por medio de los cuatro primeros dígitos del código de cada ítem (contenido al encabezamiento), de modo que determinado producto con dichos primeros dígitos en su código, pertenece a la serie de producto de ese boletín técnico. Ex: código de ítem SUGLT-0095, boletín SUGL. Colores Especiales UVGLASS.XXX / SUGL-XXXX corresponde a la numeración secuencial. La viscosidad del producto puede ser alterada al largo del plazo de validez debido prioritariamente a la apertura del embalaje para uso rutinario del producto, en ese caso debe ser ejecutada dilución para ajuste de la viscosidad de aplicación caso inherente al proceso, véase punto Dilución. La viscosidad del producto también puede sufrir alteración en función de las condiciones climáticas, altas y bajas temperaturas, véase punto Dilución o Aditivos.

Para más aclaraciones, contáctarse con nuestro departamento técnico.

Matriz: +55 (12) 3644-1550 / Filial: (11) 2085-4876

E-mail: assistenciatecnica@tecno paint.com.br

Elaborado: EDER JUNIO

Aprobado: CLAUDIO LUIZ NUNES

Formulário Orig. Fecha 10/10/2002

Rev. Fecha: 31/03/2010

Rev. Nº: 5

DP 7.3.3 - BT