



# BOLETÍN TÉCNICO

Página: 1 de 2  
BT N°: 011  
Orig. Fecha: 05/09/2006  
Rev. Fecha: 25/05/2015  
Rev. N°: 13

## SERIE DE PRODUCTOS

**8500 / SS85 - Tinta Serigrafía Epóxi**

## CÓDIGO / DESCRIPCIÓN

S085.000 / SS85T-0000 Blanco Transparente; S085.001 / SS85C-0001 Blanco; S085.010 / SS85C-0010 Negro; S085.011 / SS85C-0011 Negro Opaco 8500; S085.020 / SS85C-0020 Amarillo; S085.023 / SS85C-0023 Rojo Vivo; S085.045 / SS85C-0085 Verde Medio; S085.055 / SS85M-0055 Oro 8500/55; S085.056 / SS85M-0056 Oro 8500/56; S085.065 / SS85C-0065 Verde Claro; S085.066 / SS85M-0066 Plata 8500/66; S085.067 / SS85M-0067 Plata; S085.082 / SS85C-0082 Blanco Opaco; S085.090 / SS85T-0090 Incolora; S085.091 / SS85C-0091 Azul Medio; S085.092 / SS85C-0092 Azul Reflex; S085.093 / SS85C-0093 Azul Oscuro; S085.300 / SS85C-0300 Amarillo Limón; S085.310 / SS85C-0310 Amarillo Medio; S085.320 / SS85C-0320 Amarillo Oro; S085.330 / SS85C-0330 Mandarina; S085.340 / SS85C-0340 Rojo Claro; S085.350 / SS85C-0350 Rojo Oscuro; S085.360 / SS85C-0360 Rosa; S085.370 / SS85C-0370 Violeta; S085.380 / SS85C-0380 Azul Primario; S085.390 / SS85C-0390 Verde Esmeralda; S085.410 / SS85Q-0410 Negro Cromia; S085.420 / SS85Q-0420 Magenta Cromia SL; S085.422 / SS85Q-0422 Magenta Cromia; S085.431 / SS85Q-0431 Amarillo Cromia; S085.432 / SS85Q-0432 Amarillo Cromia; S085.450 / SS85Q-0450 Azul Cromia; S085.CS020 / SS85C-CS020 Amarillo Claro; S085.CS050 / SS85C-CS050 Rojo; S085.XXX / SS85-XXXX Colores Especiales

## COMPOSICIÓN

Resina epóxi, solventes, pigmentos, cargas y aditivos diversos.

## PROPIEDADES

Tinta epóxi bicomponente con alto brillo, buena adherencia y resistencia a la abrasión.

## APLICACIÓN

Aplicación serigrafía y tampografía en máquinas automáticas y semiautomáticas. Utilizar pantallas de 120 a 200 hilos/cm. Sobre impresión de colores debe ser online, no pasar máximo de 4 horas entre un color y otro.

## INDICACIÓN PARA SUSTRATOS

Polietileno y polipropileno tratados por flameo mínimo 38 Dynas/cm<sup>2</sup>, superficies metálicas, pintadas, aluminio, melamina y vidrio. La variedad de los sustratos utilizados puede influir en la calidad de la impresión, aplicaciones experimentales deben se ejecutar.

## RESISTENCIA QUÍMICA

Buena resitencia al contacto con diferentes productos, cómo alcohol 99°GL y acetona.

## SECADO / CURADO

Secado al aire temperatura de 25°C / 40 minutos o 80°C / 8 minutos para manejo; 25°C / 72 horas para curado total y pruebas de resistencia física y química (para aplicación en plásticos y metales) y 110°C / 20 minutos para curado total y prueba de resistencia física y química (para aplicación en vidrio).

## DILUCIÓN

Solvente Rápido: D0860 ; Solvente Normal: D0912 / SSXS-0912 ; Solvente Lento: D0890 / SSXS-0890 o DECO0 / SSXS-ECO0; Retardador: D0980 / SSXR-0980: adicionar de 5% a 10% por la cantidad del producto.

Elaborado: EDER JUNIO

Aprobado: CLAUDIO LUIZ NUNES

Formulário Orig. Fecha 10/10/2002

Rev. Fecha: 31/03/2010

Rev. N°: 5

DP 7.3.3 - BT



## BOLETÍN TÉCNICO

Página: 2 de 2  
BT Nº: 011  
Orig. Fecha: 05/09/2006  
Rev. Fecha: 25/05/2015  
Rev. Nº: 13

### CATÁLISIS

C060.284 / SSAZ-0284: añadir 10% a 15% por la cantidad del producto (para plásticos, superficies metálicas, melamina y aluminio); C8599 / SSAZ-8599: añadir 10% a 12% por la cantidad de producto (para vidrio). OBS: Para aplicación en vidrio, el catalizador C8599 / SSAZ-8599 debe ser añadido y esperar 30 minutos antes de imprimir, evitando que la impresión se quede mateada.

### POT-LIFE

3 a 4 horas

### LIMPIEZA

Solvente de limpieza D0840 / SSXL-0840

### ADITIVOS

SDIV.125 / SSAE-0125 Antiespumante; SDIV.126 / SSAL-0126 Base Siliconizada: añadir 0,5% a 1% por la cantidad del producto

### ALMACENAMIENTO

Almacenar en local seco, ventilado, libre de fuentes de luz y calor, sin dilución en las embalajes originales.

### PLAZO DE VALIDEZ

24 meses para colores básicos y sus mezclas en general; 6 meses para colores perlados, metálicos y metalizados; 3 meses para colores fluorescentes.

Producto caducado será revalidado mediante valores establecidos por el Departamento Comercial. Preferencialmente el cliente debe hacer su propia revalidación observando las características del producto / aplicación si es inherente, responsabilidad exclusiva del cliente.

### CUIDADOS / ATENCIÓN

Producto INFLAMABLE basado en solventes. Nocivo/irritante de las vías de exposición: piel, ojos, ingestión y puede causar quemaduras. Almacenar: lejos de los niños/animales, en local cubierto, fresco, seco, lejos del calor. Aplicación: ambiente ventilado, usar EPI (Equipos de Protección Individual) máscara/gafas/guantes. No incinerar/reusar embalaje. Si tiene contacto con ojos/piel, lavar con agua corriente en abundancia. Si ingerido, no inducir al vómito, procure el médico. Informaciones al Médico: Verificar factores evidenciados por la víctima, ejecutar procedimientos a los tratamientos sintomáticos. En caso de fuego usar extintores: dióxido de carbono, carga de polvo presurizado. En caso de derrame, protéase con los equipos de seguridad, evitar escoamento al suelo, cursos de agua, alcantarilla. Producto insoluble en agua. Absorber con tierra seca, arena o material absorbente y descartar conforme legislación ambiental vigente (consultar órganos gubernamentales).

### OBSERVACIONES

ANTES DE UTILIZAR VERIFICAR / LEER LA FICHA DE SEGURIDAD. Los datos contenidos en esa información son resultados experimentales hechos en laboratorio y bajo control. La variedad de los sustratos utilizados puede influenciar en la calidad de la impresión, aplicaciones experimentales deben ser hechas. La conexión entre el código del Producto x Boletín Técnico, se da por la familia/serie de producto por medio de los cuatro primeros dígitos del código de cada ítem (contenido al encabezamiento), de modo que determinado producto con dichos primeros dígitos en su código, pertenece a la serie de producto de ese boletín técnico. Ejemplo: código SS85T-0000, boletín SS85. Colores Especiales S085.XXX / SS85-XXXX corresponde a la numeración secuencial. La viscosidad del producto puede ser alterada al largo del plazo de validez debido prioritariamente a la apertura del embalaje para uso rutinario del producto, en ese caso debe ser ejecutada dilución para ajuste de la viscosidad de aplicación caso inherente al proceso, véase punto Dilución. La viscosidad del producto también puede sufrir alteración en función de las condiciones climáticas, altas y bajas temperaturas, véase punto Dilución o Aditivos.

Para más aclaraciones contáctase con nuestro departamento técnico.

Matriz: +55 (12) 3644-1550 / Filial: (11) 2085-4876

E-mail: [assistenciatecnica@tecnopaint.com.br](mailto:assistenciatecnica@tecnopaint.com.br)

Elaborado: EDER JUNIO

Aprobado: CLAUDIO LUIZ NUNES

Formulário Orig. Fecha 10/10/2002

Rev. Fecha: 31/03/2010

Rev. Nº: 5

DP 7.3.3 - BT