

LÍNEA DE PRODUCTOS

DRY PEPPS / OUDP - Tinta OffSet UV para PE, PP e PS

CÓDIGO / DESCRIPCIÓN

DRY PEPPS / OUDPT Base De Moagem Pepps Uv; DRY PEPPS.095 / OUDPT-0095 Transparent White ATX UV; DRY PEPPS.098 / OUDPT-0098 Base Para Ouro PEPPS UV; DRY PEPPS.200 / OUDPQ-0200 Process Yellow ATX UV; DRY PEPPS.201 / OUDPP-0201 Process Yellow SL ATX UV; DRY PEPPS.280 / OUDPP-0280 Process Blue SL ATX UV; DRY PEPPS.290 / OUDPP-0290 Green SL ATX UV; DRY PEPPS.410 / OUDPQ-0410 Process Black SL ATX UV; DRY PEPPS.415 / OUDPC-0415 Intense Black Sl Atx Uv; DRY PEPPS.420 / OUDPQ-0420 Process Magenta ATX UV; DRY PEPPS.423 / OUDPQ-0423 Magenta SL ATX Offset UV; DRY PEPPS.607 / OUDPC-0607 Opaque White Atx Uv; DRY PEPPS XXX / OUDP-XXXX Cores Especias

COMPOSICIÓN

Oligómeros, monómeros, pigmentos, carga mineral, fotoiniciadores y aditivos

PROPIEDADES

Buena adhesión, buen deslizamiento, brillo, dispersión, baja de nebulización y de alta concentración

APLICACIÓN

Tinta Offset UV ideal para impresión en maquina offset tipo Van Dam, Kaese y R&D

INDICACIÓN DE SUSTRATOS

PP, PE con flameo o corona, PS y Papel. Una variedad de sustratos puede influir en la calidad de impresión, se deben realizar aplicaciones experimentales antes de la producción industrial

RESISTENCIA QUÍMICA

No aplicable

SECADO / CURADO

Recomienda hacer curado con lámpara UV de 300 w/cm y radiación mínima de 120 mJ/cm2

DILUCIÓN

Añadir hasta 5% del Diluyente UV SUXu-BR11

Preparado: EDER JUNIO

Aprobado AGOSTINHO GUERRA

Forma

Orig. Fecha 10/10/2002

Rev. Fecha: 31/3/2010

Rev. Nº: 5

DP 7.3.3 - BT

CATÁLISIS

No aplicable

POT-LIFE

No aplicable

LIMPIEZA

Utilice el Solvente de Limpieza Offset SSSL-0007

ADITIVOS

UVST.7734 / SUAF-7734 - Fotoiniciador (Múltiples colores) Añadir 1% al 3% la cantidad del producto; UVST.210 / SUAU-0210 - Fotoiniciadores (Blanco y Bases transparente): Agregue 1% al 3% en relación con la cantidad de producto; UDIV.127 / OUAU-0127 - Carpeta antiadherente: Añadir 1% a 3% con relación a la cantidad de producto.

ALMACENAMIENTO

El producto debe ser almacenado en un lugar seco, ventilado, libre de fuentes de calor y luz, sin diluir y en su embalaje original

FECHA DE CADUCIDAD

12 meses para los colores básicos y sus mezclas, en general, de 6 meses a perlados, metálicos y colores metálicos, 3 meses para los colores fluorescentes.

Producto con fecha de validez caducada sólo será revalidado por los valores fijados por el Departamento de Comercio. Preferiblemente, el cliente debe realizar su propia revalidación observando las características del producto / aplicación es responsabilidad inherente exclusiva del cliente.

CUIDADO / ATENCIÓN

Producto NO INFLAMABLE basado en los monómeros, reactiva (polimerización) se expone a un calor de luz / excesivo. Nocivo / irritantes las vías de exposición: Piel, ojos, ingestión y pueden causar quemaduras. Almacenamiento: lejos de los niños / los animales, cubierto en lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor. Aplicación: área ventilada, use una máscara PPE / gafas / guantes. No incinere / envases reutilización. En caso de contacto con los ojos / piel, lavar con agua corriendo abundancia. Se de ingestión, no provocar el vómito, buscar ayuda médica. Nota para el médico: Revise hechos descritos por la víctima, realizar procedimientos a los tratamientos sintomáticos. En caso de utilizar los extintores: Dióxido de carbono, carga presurizada de polvo. En caso de derrame / protección contra fugas con equipo de seguridad, evitar su arrastre a suelo, los canales, los desagües. Insoluble en agua. Absorber con tierra, arena u otro material absorbente, desecho como las regulaciones ambientales (véase agencias gubernamentales).

COMENTARIOS

ANTES DE LA OPERACION MARQUE /REVISIÓN HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD.. Los datos contenidos en esta información son los resultados experimentales realizados en el laboratorio y en la variedad de sustratos controle. A pueden influir en la calidad de la impresión, se deben realizar aplicaciones experimentales. l

La viscosidad del producto puede cambiar a lo largo del período de validez principalmente debido a la apertura del paquete para el uso rutinario del producto, en este caso el ajuste de dilución si la viscosidad de aplicación inherente en el proceso, véase el punto dilución se deben realizar. La viscosidad del producto, también puede ser debido al cambio climático, las temperaturas altas y bajas, véase aditivos o condiciones de dilución de elementos.

Para más información, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

Matriz: +55 12-3644-1550 / Filial: +55 11-2085-4876

email: assistenciatecnica@tecnopaint.com.br

Preparado EDER JUNIO

Aprobado AGOSTINHO GUERRA

Forma

Orig. Fecha 10/10/2002

Rev. Fecha: 31/3/2010

Rev. Nº: 5

DP 7.3.3 - BT