







Características y Ventajas

-  Sistema compacto todo en uno
-  Excelente calidad del agua a través de filtros con certificación NSF
-  Todos los componentes necesarios incluidos
-  Fácil Instalación
-  Todos los sistemas están disponibles con o sin bomba
-  Elige entre las versiones de 80GPD o 100GPD



Global Water Solutions USA

Global Water Solutions USA LLC (GWS USA) es una compañía afiliada de Global Water Solutions (GWS), uno de los mayores fabricantes de tanques a presión y componentes de tratamiento de agua del mundo. Con sede en Bradenton, Florida, GWS USA fue fundada para almacenar y suministrar productos asequibles y de alta calidad a América del Norte, América Central, México y el Caribe.

La gama de tratamiento de agua de GWS incluye una línea completa y conocida de tanques de almacenamiento RO y tanques de retención en fibra de vidrio, así como carcasas, filtros y cartuchos de medios innovadores y confiables para aplicaciones domésticas y comerciales. Todos los componentes y sistemas GWS están fabricados con materiales de la más alta calidad y se someten a pruebas rigurosas.

GWS ha construido una reputación mundial por crear soluciones adaptables y duraderas para ayudar a abordar la creciente demanda de agua potable abundante y segura. La compañía continúa expandiendo sus operaciones y su gama de productos para satisfacer las necesidades de los clientes en todo el mundo.



3165 Lakewood Ranch Blvd., Ste. 101
Bradenton, FL 34211-4973

www.gwsusa.com

info@gwsusa.com

+1 941-226-0390

Síguenos en Nuestras Redes Sociales

 Global Water Solutions USA

 Global Water Solutions USA

AquaWave™

by Global Water Solutions

5-Etapas
Sistema de Ósmosis Inversa

NUEVO

Agua Pura
Limpia y
Segura



Where Water Gets Better

AquaWave™ Premium & DeLuxe Sistema RO Tipo Gabinete

AquaWave™ Premium, Premium Eco*

- 2.2 gal / 8 L tanque de almacenamiento RO
- Unidad RO: 15" x 15" x 9.85"



AquaWave™ DeLuxe, DeLuxe Eco*

- 3.2 gal / 12 L tanque de almacenamiento RO
- Unidad RO: 17.3" x 11.4" x 13"



Incluido en el Sistema Premium & DeLuxe

- Válvula reductora de presión (PRV) configurada a 72.5 psi
- Detector de fugas con función de apagado
- Alta calidad, filtros de conexión rápida



Purefer®



Cinco Etapas de Filtración

- Etapa 1** Filtro de polipropileno (PP) de 5 micrones con certificación NSF que retiene partículas como: sedimento, polvo, óxido, etc.
- Etapa 2** Filtro de carbón activado granular (GAC) con certificación NSF que reduce los olores no deseados, ej. cloro y compuestos orgánicos volátiles (COV) y turbidez del agua.
- Etapa 3** Filtro GAC con filtro de PP de 5 micrones integrado con certificación NSF que evita el paso de carbón granulado y reduce aún más el olor, sabor y COV.
- Etapa 4** Membrana/filtro RO con certificación NSF con un índice de filtración de hasta 96%. Limpia el agua de todos los contaminantes, incluidos virus y bacterias, al igual que metales pesados como plomo, cobre, etc.
- Etapa 5** Post-filtro GAC con certificación NSF que da al agua RO un "pulido final" y un sabor agradable ajustando el factor del pH a través del contacto.

Límites y Especificaciones

Índice de Purificación	hasta un 96%
Max. Presión de Trabajo	21 - 70 psi
Temperatura de Entrada del Agua	41° - 100.4°F
Pre-filtros y Post-filtros	NSF Cert. todos los modelos
Membrana RO	NSF Cert. 80/100 GPD
Max. TDS	500 ppm
Max. Cloro	0.1 ppm
Rango pH	3 - 10
Bomba de Agua*	CE, 80 - 110 psi
Adaptador Bomba*	CE, AC/DC, 24V 1A, 100-24VAC, 50/60Hz, 0.8A
Flujo de la Bomba*	0.2 -0.3 gal/min

*Los modelos Eco no incluyen bomba.

Componentes

Grifo de Agua RO



Tamaños de Conectores de Red de Agua



Disponibles en tamaños de 3/8", 1/4" y 1/2"

Bomba de Agua y Tipos de Enchufe Disponibles



(Opcional) bomba con adaptador*



Tipo C (Estándar-Europe)



Tipo A (USA)



Tipo G (UK)

Accesorios Estándar



Válvula Reductora de Presión (PRV)



Detector de Fugas