



Bild 1: Gebäude Fa. KUGEL

CNC-gesteuerte Schleifanlage bearbeitet Edelstahlbecken automatisiert und hochgenau

Die Firma KUGEL Edelstahlverarbeitung GmbH aus Viechtach im bayerischen Wald hat im September diesen Jahres von der Firma IMM Maschinenbau GmbH eine CNC gesteuerte Schleifanlage Typ Gamma DB erworben.



Bild 2

Gleichmäßiger Vorschub und Druck für ein harmonisches Erscheinungsbild

Die Anlage wird im Bereich Catering zum Schleifen maschinell eingeschweißter Becken eingesetzt. Durch die Automatisierung und Standardisierung des Schleifprozesses erwartet sich KUGEL Produktivitäts-, Effizienz- und Qualitätssteigerungen und somit die Sicherung ihrer Kundenzufriedenheit.

Die Firma KUGEL Edelstahlverarbeitung mit Sitz in Viechtach im bayerischen Wald ist ein rein edelstahlverarbeitender Betrieb. Pro Jahr werden mehr als 1.000 Tonnen Edelstahl zu hochwertigen Pro-

Kanalabscheider

So kraftvoll und einzig wie ein weißer Tiger!

- saubere Abluftkanäle
- ölfreie Hallen und Maschinen
- selbstreinigende X-CYCLONE®-Abscheider
- mechanisch und/oder elektrostatisch
- hoher baulicher Brandschutz

Tel.: +49 (0) 7042 - 373 - 0

<http://bit.ly/Nebeltd>



REVEN
SCHAKO Group

REVEN
X-CYCLONE®

dukten verarbeitet. Als Systemlieferant begleitet KUGEL seine Kunden von der Entwicklung bis über die Muster- und Serienproduktion inklusive Supply Chain Management und Material-Management bis hin zum After-Sales-Service in den Hauptanwendungsbereichen Gastronomie, Industrie, Medizintechnik und Transportwesen.

Auf über 6.000 m² Produktionsfläche arbeiten 120 Mitarbeiter und erwirtschaften einen Jahresumsatz von bis zu 20 Millionen Euro. Exakt aufeinander abgestimmte Maschinen und Abläufe im Maschinenpark ermöglichen sehr kurze Durchlaufzeiten bei gleichbleibend präziser Fertigung. So lassen sich Produktion und Termine für den Kunden auf den Punkt planen, Kosten genau kalkulieren – und minimieren. Die Produktpalette reicht von technisch anspruchsvollen Kleinteilen, seriengefertigten Tiefziehtteilen über einzelgefertigte Schanktheken und Medizinlaborausstattungen bis hin zu komplexen individuellen Bordküchen für Schnellzüge. Zur hochwertigen und hygienisch einwandfreien Fertigung setzen die Experten von KUGEL auf mechanische Bearbeitung: Schweißen, Schleifen und Polieren.

Um die hohen Qualitätsanforderungen und Normen der internationalen Schienenfahrzeugindustrie zu erfüllen, ist jeder Mitarbeiter speziell ausgebildet und geschult. Alle Schweißer sind nach DIN 15085 ausgebildet und geprüft.

Die hohe Fertigungstiefe, das Know-how der Mitarbeiter, die Erfahrung aus 60 Jahren und ein hochmoderner Maschinenpark machen KUGEL zum Marktführer

für professionelle Thekenanlagen in Deutschland.

Die Firma IMM Maschinenbau GmbH mit Sitz im schwäbischen Riederich entwickelt, konstruiert



Bild 3: Produktbilder KUGEL „Bahnküche“, „Industrieprodukte“, Medizinprodukt“

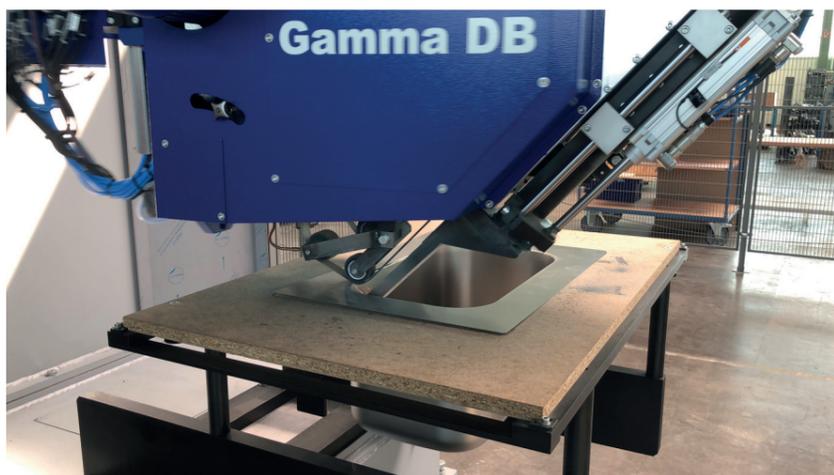


Bild 4 und 5: Doppelbandlauf

und fertigt auf 1.200 m² Schleif- und Polieranlagen. IMM steht für Bandschleifmaschinen, Poliermaschinen und Know-how made in Germany. IMM blickt auf 60 Jahre Erfahrung zurück und ist führend, wenn es um professionelle Oberflächenbearbeitung geht.

Die Produktpalette reicht von manuellen Maschinen zum Schleifen und Polieren bis hin zu automatischen Anlagen. Gefertigt werden Komplettlösungen für Anwender aus den Bereichen Edelstahl, Luftfahrt, Automotive, Energie und Medizintechnik.

Die Aufgabe, welche der Firma IMM gestellt wurde, war sehr anspruchsvoll, da die Firma KUGEL höchste Anforderungen an die Qualität der zu bearbeitenden Schweißnähte stellt und es eine breite Produktvielfalt gibt. Bei der Homogenität und dem Glanzgrat einer Edelstahloberfläche ist das menschliche Auge tatsächlich ein äußerst sensibles und kritisches Messinstrument. Das manuelle Schleifen der Schweißnaht an einem Edelstahlbecken hinterlässt zwangsläufig immer eine variierende Oberfläche, da der Werker sein Werkzeug nicht konstant führen kann. Im Gegensatz hierzu bietet die automatisierte Bearbeitung mit einer GAMMA Maschine gleich-



Bild 6: Einschweißanlage



Bild 7: Detail vorher-nachher



Bild 8



Hartmetalle aus Leidenschaft

Nadler Hartmetalle GmbH | Robert-Bosch-Str. 4 | 85235 Odelzhausen Tel.: 08134 / 93 11 0 | www.nadler-hartmetalle.com

Seit 50 Jahren Hartmetallhersteller

Wir verfügen über alle Fertigungsverfahren - vom Pulver bis zum fertigen Sonderwerkzeug.

- o eigene Pulverfertigung
- o vorprofilierte Rohlinge (Preforms)
- o einsatzfertige Sonderwerkzeuge
- o technische Problemlösung beim Kunden

Unsere Kunden schätzen unsere präzise Fertigung, sowie Flexibilität bei kurzfristig benötigten Sonderwerkzeugen.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage und sind davon überzeugt, Sie von uns zu begeistern.

mäßigen Vorschub und Druck und erzeugt somit ein harmonisches Erscheinungsbild.

Die Maschine vom Typ GAMMA-DB hat 3 NC Achsen und wird mit über eine SIEMENS 840D sl gesteuert. Zusätzlich zu den NC Achsen kann der Schleifdruck variabel programmiert werden. Geschliffen wird mit Schleifbändern mit einer Länge von 3.500 mm.

Eine Besonderheit der GAMMA-DB besteht darin, dass die Maschine mit einem Doppelbandlauf ausgestattet wurde. So können 2 Bänder mit unterschiedlicher Körnung eingelegt werden. Dadurch entfällt nach dem Vorschleiff der Wechsel auf ein feineres Band zum Feinschleifen oder Schlichten. Dies verringert Stillstandzeiten aufgrund von Werkzeugwechsel.

Die Kontaktscheiben sind über ein Wechselsystem schnell austauschbar. So können nicht nur unterschiedlichste Durchmesser

und Härten eingewechselt werden, sondern auch die sogenannte Freie Bandeinheit. Für einen höheren Materialabtrag kann so zum Beispiel für den Vorschleiff die Einheit mit Kontaktscheibe eingesetzt

werden und für den Feinschliff und Verrunden des Radius die Freie Bandeinheit.

So entsteht ein harmonisch geformter und verrundeter Beckenradius mit konstanter Qualität.



Bild 9: Gebäude Fa. IMM (Werkbilder: IMM Maschinenbau GmbH, Riederich)